



«УТВЕРЖДАЮ»

Главный механик

ООО «Шуртанский ГХК»

X. Аллаяров

«03» / 04 2024 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку элементов воздушного фильтра для газовой турбины GT-1801 для нужд ООО «Шуртанский ГХК»

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Наименование.

Конические элементы воздушного фильтра.
Цилиндрические элементы воздушного фильтра.

1.2 Основание и цель приобретения товара

Основание: Внеплановая заявка на приобретение МТР на 2024 год.
Цель: Целью приобретения воздушных фильтров для газовой турбины GT-1801 установки разделения газа этиленового производства является укомплектование отсутствующего резерва воздушных фильтров для проведения своевременных плановых замен воздушных фильтров. Также, цель закупки воздушных фильтров для ГТУ является поддержанием стабильного и непрерывного режима работы ГТУ. Любой незапланированный сбой ГТУ приведет к потере конечного продукта Шуртанский ГХК.

1.3 Сведения о новизне

Поставляемый товар должен быть новым, не ранее 2024 года выпуска (который не был в эксплуатации, в том числе не был восстановлен, у которого не были восстановлены потребительские свойства).

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящее техническое задание устанавливает технические требования для закупки элементов воздушного фильтра газовой турбины GT-1801 установки разделения газа этиленового производства. Газотурбина GT-1801 (SGT-500 C2) предназначена для эксплуатации в качестве привода для центробежного компрессора GB-1801.

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Общие условия эксплуатации

Режим работы газовой турбины GT-1801(SGT-500 C2) – непрерывный, 8000 часов в год. Установка УГС останавливается на ремонт 1 раз в год на 15 суток. GT-1801(SGT-500 C2) является компактной установкой и установлена на открытой площадке с температурой окружающего воздуха -15°C +60°C.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Элементы воздушного фильтра для самоочищающихся систем воздушной фильтрации нисходящего потока.

Форма	Конические	Цилиндрические
Высота	660 мм или 26"	660 мм или 26"
Наружный диаметр	445/324 мм или 17.5/12.75"	324 мм или 12.75"
Внутренний диаметр	330/212 мм или 13.0/8.375"	212 мм или 8.375"
Внутренний диаметр прокладки	402 мм или 15.80"	255 мм или 10.00"
Диаметр болтового отверстия	Не имеется	29,5 мм **
Число складок	355	320
Глубина складки	50 мм или 2.0"	50 мм или 2.0"
Площадь фильтрации	23,40 m ² или 252 sq.ft	21 m ² или 226 sq.ft
Фильтрующий материал	Смесь целлюлозы и синтетических волокон, пропитанных водостойкой смолой, гофрированной для максимизации способности удержания пыли.	
Внутренний и внешний рукав	Антикоррозийный гальванизированный тянутый металл	
Соединение наконечника складки	Складки закреплены к внешнему рукаву полосами терм плавкого без растворного клея для поддержания ровного интервала складки.	
Концевые пробки	Антикоррозийный гальванизированный металл	
Соединение складки / концевой пробки	Химическая затвержденная полиуретановая система устраняет воздушный байпас.	
Плотнительная прокладка	Бесшовный полиуретан, надолго соединенный к открытой концевой пробке, гарантирует воздухонепроницаемое уплотнение.	
воздушный поток – максимальный	*2900 m ³ / час	
воздушный поток – тропические установки	<2900 m ³ / час	
воздушный поток – арктические установки	<2400 m ³ / час	
воздушный поток – установки пустыни	*2900 m ³ / час	
Номинальное сопротивление	250 Pa или 25 mm/1.0" W.G.	

Эффективность	99.98 %
Класс фильтрации	F 9
Рабочая температура	-30 °C до + 66 °C
Рабочая максимальная Относительная влажность	100 %
* Каждый цилиндрический патрон должна быть обеспечен металлической – резиновой шайбой болтового отверстия.	
** Специальная металлическая/резиновая шайба болтового отверстия снабжена с каждым цилиндрическим патроном	
* Когда окружающая среда довольно сухая и не содержит липких или масляных антропогенных загрязнений, цементной пыли, и т.д.	
Результаты испытаний должны предоставляться в соответствии со стандартом EN 779:2012, как минимум для одного фильтра из каждой партии, тест должен проводиться независимой аккредитованной компанией.	
Поставка элементов воздушного фильтра для газовой турбины должна осуществляться в техническом параметре в вышеуказанном виде, с выполнением необходимых требований технического контроля.	
Каждая участвующая компания в конкурсе должна представить в техническом предложении нижеследующую информацию:	
<ul style="list-style-type: none"> - продавец гарантирует, что поставленные элементы воздушного фильтра соответствует по качеству параметрам, указанным в Сертификате методикам испытания и анализы; - необходимо предоставить сертификат качества производителя; - необходимо указать место, страну выпускаемого элементы воздушного фильтра; - необходимо предоставить список компаний, являющихся пользователями данного продукта; - необходимо указать общедоступные информации о компании производителя (сайт компании). 	

5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

5.1 Порядок сдачи и приемки

Воздушные фильтры должны сопровождаться следующей документацией:

- Сертификат о происхождении страны товара с указанием номера и даты инвойса;
- упаковочный лист;
- Сертификат о качестве товара, выписанного Производителем;
- Техническая документация;
- Соответствующий сертификаты по классу фильтра (указаны согласно разделу 4 технического задания в пункте “класс фильтра”);
- Соответствующий сертификат по материалу фильтра (указаны согласно разделу 4 технического задания в пункте “фильтр материал”);
- Тест результаты воздушных фильтров (указаны согласно разделу 4 технического задания в пункте “ Тестировано согласно”).

Заказчик производит приемку товара по количеству, качеству и комплектности партии, и внешним признакам сохранности товара (наличие механических повреждений, видимая деформация отдельных узлов и деталей товара и иные подобные явные признаки повреждений) в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя.

6. Требования к размерам, упаковке, отгрузке товаров

Каждый воздушный фильтр поставляется в картонной коробке на поддонах, позволяющих сохранять все его качества во время транспортировки и хранения. За повреждение воздушных фильтров в поставке, которое является следствием ненадлежащей упаковки, ответственность несет Поставщик. Упаковка воздушных фильтров должна быть выполнена таким образом, чтобы при приемке воздушных фильтров можно было убедиться, что воздушные фильтры являются новыми (ранее не находившимся в использовании у Поставщика и (или) у третьих лиц), не подвергались ранее ремонту (модернизации или восстановлению). Упаковка не должна содержать вскрытий, вмятин, порезов, деформации. Этикетки и наклейки должны быть четкими, чистыми и хорошо читаемыми. Иные варианты размеры и упаковки подлежат дополнительному согласованию Заказчиком при условии их приемлемости. Воздушные фильтры должны быть отгружены в экспортной стандартной упаковке изготовителя, обеспечивающей полную её сохранность от всякого рода повреждений при длительном хранении и перевозке воздушных фильтров с учётом нескольких перегрузок в пути. Маркировка должна наноситься на каждый поддон и должна выполняться в соответствии с требованиями международных стандартов

7. ТРЕБОВАНИЯ К ОСТАТОЧНОМУ СРОКУ ГОДНОСТИ, СРОКУ ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ КАЧЕСТВА ТОВАРА

Гарантийный срок хранения товаров должен быть не менее 3 лет с даты их приобретения.

Срок стабильной службы товаров должен быть не менее 2 лет, при условии соблюдения инструкции по эксплуатации или 18 месяцев с момента поступления запасных частей на склад завода **ООО “Шуртанский ГХК”**.

Поставщик товара в гарантийный период должен производить замену поставляемого товара вышедшего из строя, за собственный счёт при условии, что дефект (поломка) изделия произошла не по вине заказчика.

Поставщик обязан предоставить на бланке завода-изготовителя документ, подтверждающий гарантийное обязательство и устанавливающее гарантийный срок воздушных фильтров.

Требования гарантий по качеству:

- Воздушные фильтры должны удовлетворять условию круглосуточной работы, за исключением периодов технического обслуживания и замены.
- Материал и конструкция воздушных фильтров должны обеспечивать предотвращение появления и пропускания



влаги.

- Материал и конструкция воздушных фильтров при их хранении до трех лет с даты изготовления в соответствующих условиях должны обеспечивать их состояния без появления повреждений и дефектов.
- Конструкция фильтров должна обеспечивать их надежную герметизацию в установочных рамах вентиляционных систем и исключать возможность протечек воздуха между корпусом фильтра и установочными рамами.
- Воздушные фильтры, а также элементы конструкции крепления фильтров должны быть изготовлены из прочной материалов, стойкой к атмосферному условию в отношении температуры, влажности и коррозионной стойкости.
- Конструкция воздушных фильтров должна выдерживать механические нагрузки и другие виды нагрузок, которые могут воздействовать на фильтр в процессе его эксплуатации.
- Все материалы, в том числе и фильтрующий материал, при прохождении через них воздушного потока не должны выделять пыли, волокон или каких-либо других веществ, оказывающих вредное воздействие на человека или технологические процессы и оборудование.

8. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Товар должен отвечать установленным законодательством РУз требованиям безопасности при хранении, транспортировании и эксплуатации.
Общие требования к безопасности при эксплуатации Установки должны быть приведены в специальных разделах руководства по эксплуатации.

9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Воздушные фильтры должны быть произведены не ранее 2023 года, в полном соответствии с описанием, техническими условиями, спецификацией и условиями настоящего технического задания и обеспечивать предусмотренное качество.
Любые противоречивые или отклонения от этой Спецификации должны быть представлены Заказчику в письменной форме, при необходимости с разъяснением.
Товар должен быть качественным и отвечающим предъявляемым к нему требованиям назначения, имеющим необходимые потребительские свойства и технические характеристики, характеристики экологической и промышленной безопасности. Качество товара должно подтверждаться сертификатом качества, выданного на заводе изготовителя.

10. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

При поставке Поставщик должен представить документы, подтверждающие соответствие предлагаемой им продукции установленным требованиям:
- необходимо предоставить паспорт качества (оригинал или копия, заверенная печатью Поставщика) на партию поставки.
- поставщик также несет ответственность за соответствие технических параметров и за качество;
- в случае несоответствия продукции требованиям по качеству, продукция подлежит возврату, а за все затраты по её приобретению и доставке несёт ответственность Поставщик.
Поставщик должен быть производителем или официальным дилером завода изготовителя (обязательно предоставить копию дилерского сертификата). Копии данных документов, заверенные надлежащим образом, указанным в настоящей закупочной документации, должны быть включены участником в состав своего предложения.

11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Конические элементы воздушного фильтра размером 660 x 445 x 324mm в количестве 112 штук
Цилиндрические элементы воздушного фильтра размером 660 x 324mm в количестве 112 штук
Время и место доставки определяется предложением поставщика и договором.

12. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы / Количество листов
1	Чертёж существующего элементов воздушного фильтра прилагается.	1 лист.

Разработчики:

Начальник службы управления надежностью: _____

Т. Диёров

Заместитель главного механика: _____

Ф. Нурматов

Начальник ЦПЭ: _____

О. Муртазаев

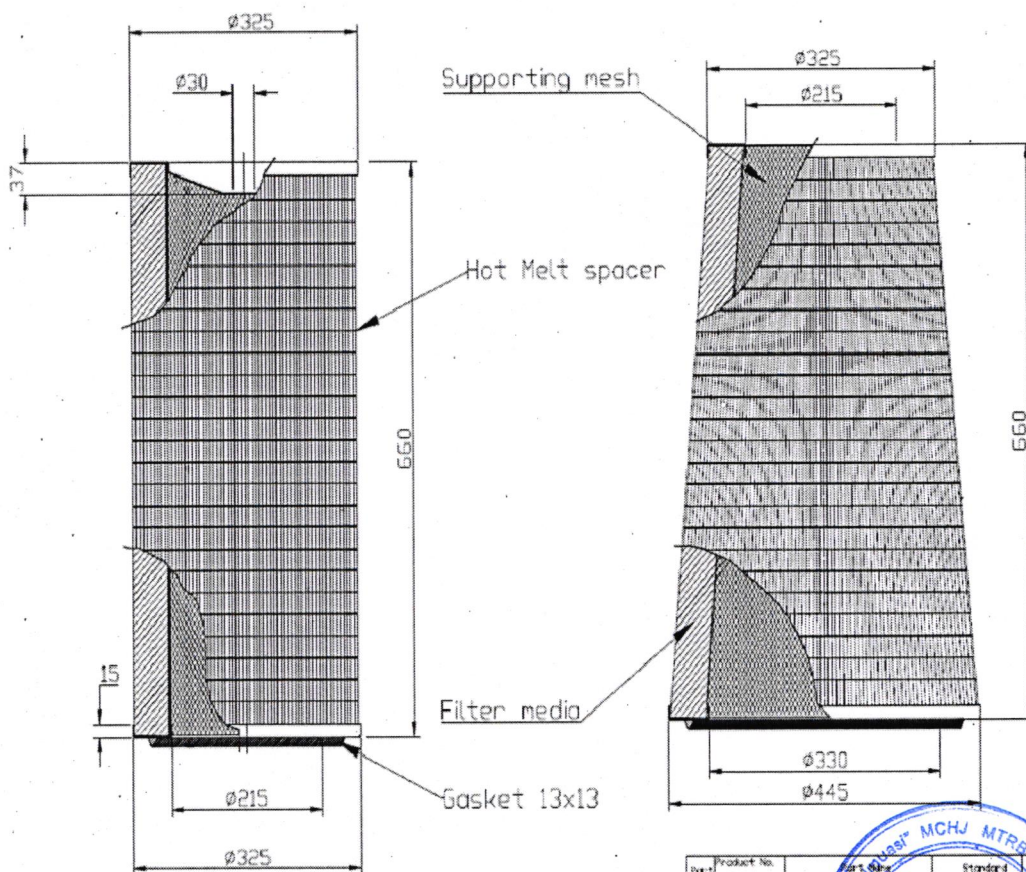
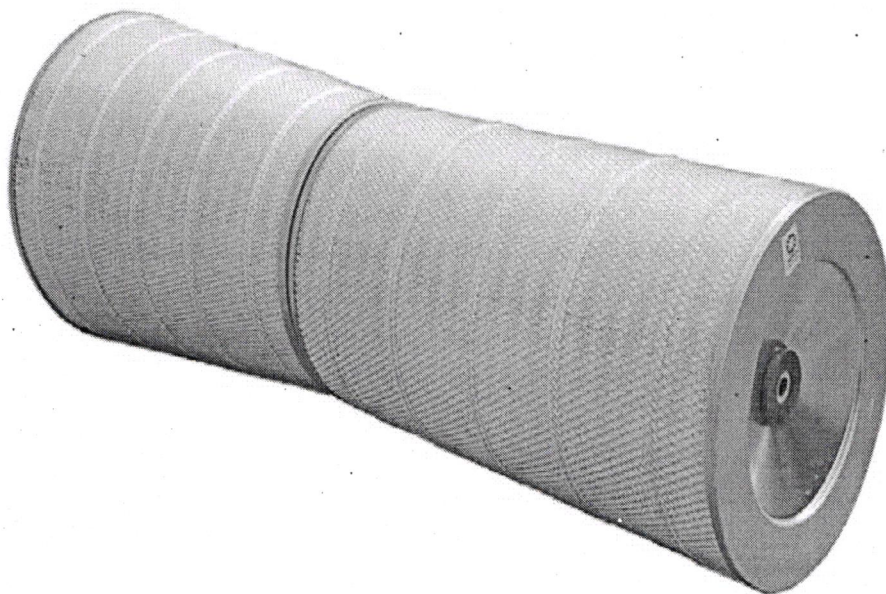
Старший механик ЦПЭ: _____

А. Панжиев

Инженер СУМТР: _____

У. Хидиров





Part	Product No.	Part No.	Standard	Material
Tolerance	Scale	Div date	Reference	

MCHJ MTRB
 O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
 TEXNIK TOPSHIRIQ VA
 TEXNIK XULOSALAR UCHUN
 Shurtan GKM