

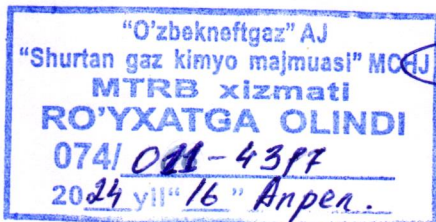


«УТВЕРЖДАЮ»

Председатель экспортно-технической комиссии
ООО «Шуртанский ГХК»

Н.Халилов

« 16 » 04. 2024 г.



ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

Батареи аккумуляторные свинцовые стартерные для автомобилей,
Автобусов и тракторов
для нужд ООО «Шуртанский ГХК»

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Наименование
Батареи аккумуляторные свинцовые стартерные для легковых автомобилей, автобусов и тракторов
1.2 Основание и цель приобретения оборудования
Основание: Годовая заявка 2024г. Цель: Замена непригодных к использованию аккумуляторных батарей по установленным нормам.
1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)
Продукция должна быть новой, не восстановленной, а также не должна иметь дефектов, связанных с конструкцией, материалами или функционированием при его использовании, не бывшей в употреблении, свободной от прав третьих лиц и не являться выставочным образцом. Продукция должна быть выпущена не ранее 2024 года. Аккумуляторные батареи должны соответствовать техническому заданию в полном объеме. Качество приобретаемых аккумуляторных батарей подтверждается прилагаемыми сертификатами соответствия, заверенными печатью поставщика.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1 Основные технические требования
Габаритные, установочные и присоединительные размеры аккумуляторов, а также электродных пластин должны соответствовать чертежам, приведенным в стандарте или технических условиях на аккумулятор конкретного типа. Масса аккумулятора не должна превышать значений, установленных в стандарте или технических условиях на аккумулятор конкретного типа. Баки аккумуляторов должны соответствовать требованиям нормативно-технической или конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке. Сепараторы аккумуляторов должны соответствовать требованиям нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке. Аккумуляторы закрытого исполнения должны иметь фильтр - пробки, задерживающие аэрозоли серной кислоты, или каталитические пробки, что указывают в стандарте или технических условиях на аккумулятор конкретного типа. Аккумуляторы закрытого исполнения должны быть герметизированы в выводах и в зазорах между крышкой и баком, и выдерживать давление повышенное или пониженное по сравнению ГОСТ 24681—66 Стр. 3 с атмосферным па 20 кПа (150 мм рт. ст.) при температуре (25±Ю) °С. Аккумуляторы закрытого исполнения должны выпускаться в разряженном состоянии без электролита. Аккумуляторы открытого исполнения должны выпускаться в виде комплекта деталей (электродные пластины в разряженном состоянии, баки, сепараторы и другие детали). Внешний вид аккумуляторов и комплекта деталей должен соответствовать требованиям, указанным в стандарте или технических

условиях на аккумулятор конкретного типа. Токоведущие детали аккумуляторов и батарей должны выдерживать кратковременную электрическую нагрузку током до 1,25 C₀ A (открытого исполнения), током до 1,39 C₁₀A (закрытого исполнения). Конструкция аккумулятора должна предусматривать возможность механизированного перемещения их при техническом обслуживании, что указывается в стандарте или технических условиях на аккумулятор конкретного типа. Конструкция аккумулятора по согласованию с потребителем должна предусматривать возможность визуального контроля уровня электролита, а также применения устройств автоматического контроля напряжения, температуры, плотности и уровня электролита, что указывается в стандарте или технических условиях на аккумулятор конкретного типа. Аккумуляторы должны быть взрыво - пожаробезопасным. Поверхность батарей должна быть чистой, без потеков свинца в местах пайки выводов, заусенцев, сколов на моноблоках и крышках, его) положения на угол 45° электролит не должен выливаться. Узлы пайки и токоведущие детали батарей должны выдерживать прерывистый разряд током 9, A но не выше 1700 A в течение четырех периодов (5 с - разряд, 10 с - пауза).

2.2 Требования к надежности

Продукция должна соответствовать самому высокому техническому уровню и высочайшим нормам и требованиям для данного типа товара на момент его изготовления.

2.3 Требования к маркировке, упаковке, транспортированию и хранению.

Маркировка

На батареи в соответствии с требованиями настоящего стандарта, сверху или на одной из четырех сторон, должны быть нанесены:

- товарный знак или наименование предприятия-изготовителя;
- условное обозначение батареи;
- знаки полярности: плюс "+" и минус
- дата изготовления (месяц, год);
- обозначение НД на батареи конкретного типа;
- номинальная емкость, А ч;
- номинальное напряжение, В;
- ток холодной прокрутки, А;
- масса батареи (если она равна 10 кг и более);
- знаки безопасности (см. приложение Б);
- символ переработки (см. приложение В).

Упаковка

Упаковка батарей должна соответствовать требованиям настоящего стандарта, ГОСТ 23216 и НД на батареи конкретного типа.

При упаковке батарей следует применять контейнеры по ГОСТ 18477, поддоны по ГОСТ 9078, деревянные ящики и другие виды тары, обеспечивающей сохранность батарей при транспортировании и хранении в соответствии с НД на батареи конкретного типа. При отгрузке без поддонов батареи должны быть упакованы в ящики из гофрированного картона или в резиновую или полиэтиленовую тару.

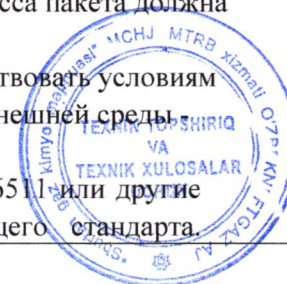
Упаковка батарей, предназначенных для районов Крайнего Севера и приравненных к ним местностей, - по ГОСТ 15846.

При отгрузке на поддонах и в контейнерах батареи без электролита не упаковывают при условии предохранения их от загрязнения.

Батареи в транспортные средства следует укладывать пакетами согласно правилам перевозки грузов, утвержденным для транспорта каждого вида, причем масса пакета должна быть не более 1500 кг.

Прочность упаковки залитых электролитом батарей должна соответствовать условиям транспортирования С, а защита от воздействия климатических факторов внешней среды - категории КУ-0,1 по ГОСТ 23216.

При упаковывании следует использовать деревянные ящики по ГОСТ 16511 или другие плотные деревянные ящики, соответствующие требованиям настоящего стандарта.



Упаковывание должно обеспечивать сохранность батарей и препятствовать их перемещению при транспортировании.

Перед установкой в деревянные ящики или на поддоны по ГОСТ 9078 батареи помещают в полиэтиленовые мешки-вкладыши по ГОСТ 19360 или заворачивают в полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354.

При упаковывании батарей следует использовать амортизирующие материалы (гофрокартон, древесную стружку, отходы производства и др.)

Требования к условиям отгрузки: Доставка осуществляется силами и транспортом Поставщика по адресам заказчика.

2.4 Требования к качеству

Товар должен полностью соответствовать заводским характеристикам.

Поставляемая Продукция по своим характеристикам должна соответствовать всем требованиям Заказчика, указанного в пункте 2.1 настоящего ТЗ и удостоверяться техническими паспортами и сертификатами соответствия на поставляемой Продукции.

Товар должен соответствовать международным требованиям качества и иметь сертификат качества ISO 9001.

3. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

3.1 Порядок сдачи и приемки

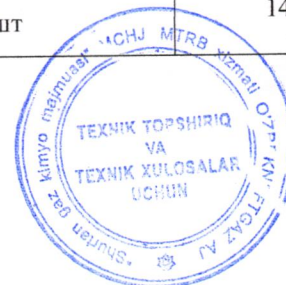
Приемка товара осуществляется на складе Заказчика уполномоченным лицом. Приемка товара по качеству (наличие явных недостатков) производится в течении 5-ти рабочих дней с момента поставки товара Заказчику. В случае возникновения претензий по качеству поставленного товара, Заказчик вызывает представителя Поставщика для продолжения приемки товара. В случае, если представитель Поставщика не прибывает в течении 3-х дней для продолжения приемки товара, Заказчик в одностороннем порядке заполняет акт о возврате брака и передает его на рассмотрение Поставщику.

4. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ ПОСТАВКИ

Доставка продукции до склада Заказчика

Адрес: Республика Узбекистан, Кашкадаринская область, Гузарский район, п.Шуртан, 180300

№	Наименование	Объём АКБ	Ед.изм	Количества (шт)
1	Аккумуляторная батарея	6ST-35	шт	1
2	Аккумуляторная батарея	6ST-55	шт	10
3	Аккумуляторная батарея	6ST-70	шт	8
4	Аккумуляторная батарея	6ST-75	шт	67
5	Аккумуляторная батарея	6ST-90	шт	6
6	Аккумуляторная батарея	6ST-115	шт	2
7	Аккумуляторная батарея	6ST-132	шт	10
8	Аккумуляторная батарея	6ST-190	шт	14



5. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок эксплуатации аккумуляторных батарей должен составлять не менее 12 месяцев со дня поставки.

Поставщик несет ответственность за убытки в связи с поставкой некачественного товара. Замена некачественного товара должна быть произведена в течение 1 месяца с момента получения уведомления от Заказчика.

Инициатор/Заказчик:

Начальник службы

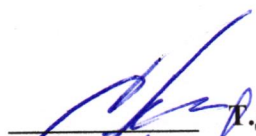
управление надёжности:


Начальник СОАТ:


Ведущий инженер ГУМТР:


Старший механик СОАТ:

**Инженер по техническому
производству СОАТ:**


Т. Диёров


Ш. Курбонов


М. Юсупов


О. Жураев


Б. Бойматов

