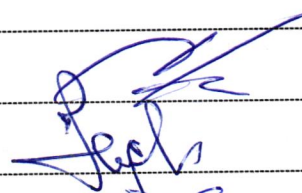
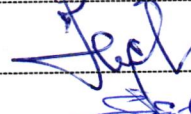
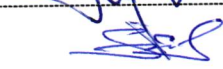

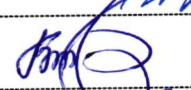
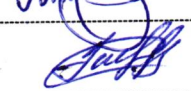


“Sho‘rtan gaz kimyo majmuasi” MChJ ehtiyojlari uchun press shaybali samorezni xarid qilish uchun Texnik topshiriq	Техническое задание на закупку саморезов с пресс шайбой. для нужд ООО «Шуртанский ГХК»
1. UMUMIY MA'LUMOT	1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ
1.1 Nomlanishi	1.1 Наименование
Press shaybali samorez.	Саморез с пресс шайбой.
1.2 Tovarni sotib olishning asos va maqsadi	1.2 Основание и цель приобретения товара
Asos: 2024 yil uchun MTS yillik buyurtmasi. Maqsad: turli mahsulotlarni mahkamlash uchun.	Основание: Годовая заявка РМЦ на 2024 год. Цель: для крепления различных изделий.
1.3 Yangilik haqida ma'lumot	1.3 Сведения о новизне
Taqdim etilgan tovarlar yangi va foydalanilmagan bo'lishi kerak.	Поставляемый товар должен быть новым, ранее не использованным.

2. TEXNIK TALABLAR / ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1 Asosiy texnik talablar		2.1 Основные технические требования	
Turi	Metall uchun	Тип	По металлу
Diametri	4.2 mm	Диаметр	4.2 мм
Uzunligi	16 mm	Длина	16 мм
Bosh turi	Yarim doira press shaybali	Тип головки	Полукруглая с пресс-шайбой
Shlits turi	Figurali ph2	Тип шлица	Крестообразный шлиц ph2
Uchi (nakonechnik)	Parma	Тип наконечника	Сверло
Rezba turi	Tez-tez	Тип резьбы	Частая
Material	zanglamaydigan po'lat	Материал	Нержавеющая сталь
Qoplama	Galvanizli	Покрытие	Оцинкованный
Qullanishi	0,9 mm gacha bo'lgan metallni metallga mahkamlash uchun	Применение	Для крепления металл-металл до 0.9 мм
Miqdori	30 kg	Количество	30 кг
3. Yetkazib berish va qabul qilish qoidalariga nisbatan talablar		3. Требования по правилам сдачи и приемки	
3.1 Yetkazib berish va qabul qilish tartibi		3.1 Порядок сдачи и приемки	
Tovarlar metall namunalari sinov o'tkazilgandan so'ng qabul qilinadi. Mahsulotlarning miqdori va sifatiga muvofiqligini qabul qilish va kirish tekshiruvini Buyurtmachining omborida amalga oshiriladi. Agar etkazib berilgan tovarlar buyurtma qilingan texnik shartlarga mos kelmasa yoki tovarlar kiruvchi sifat nazoratidan o'tmasa, Yetkazib beruvchi uni etkazib berish shartnomasida belgilangan muddatda almashtirishga		Товар принимается после выборочного испытания на образцах металла. Приемка и входной контроль Производства на соответствие количеству, качеству выполняется на складе Заказчика. В случае несоответствия поставляемого товара с заказной спецификацией или если товар не прошел входной контроль качества, Поставщик обязан заменить его в течение срока, указанного в договоре на поставку. Транспортные расходы при замене товара берет на себя	

<p>majburdir. Tovarlarini almashtirishda transport xarajatlari tovar yetkazib beruvchi tomonidan qoplanadi.</p>	<p>Поставщик товара.</p>
<p>3.2 Tovarlarini etkazib berishda texnik va boshqa hujjatlarni mijozga topshirishga qo'yiladigan talablar</p>	<p>3.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров</p>
<p>Mahsulotga quyidagi hujjatlar ilova qilinishi kerak:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Materiallar uchun sertifikat; • Ishlab chiqaruvchidan muvofiqlik sertifikati; • Mahsulot xavfsizligi ma'lumotlar varag'i. • Ishlab chiqaruvchi tomonidan berilgan mahsulot sifati sertifikati; 	<p>Tovar должен сопровождаться следующей документацией:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Сертификат на материалы; • Сертификат соответствия завода изготовителя; • Паспорт безопасности товара. • Сертификат о качестве товара, выписанного производителем;
<p>4. YETKAZIB BERISH MIQDORI, QADOQLANISH, JOYI VA MUDDATI BO'YICHA TALABLAR</p>	<p>4. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ</p>
<p>Soni: Ushbu texnik topshiriqning 2.1 punktiga asosan. Yetkazib berish vaqti va joyi yetkazib beruvchining taklifi va shartnoma bilan belgilanadi.</p>	<p>Количество: Согласно пункту 2.1 настоящего технического задания. Время и место доставки определяется предложением поставщика и договором.</p>

Tuzuvchilar/Разработчики:	
Ishonchlilikni boshqarish xizmati boshlig'i: Начальник отдела службы управления надежностью:	 T. Diyorov
Bosh mexanik o'rinbosari: Заместитель главного механика:	 F. Nurmatov
Bosh mexanik xizmati muhandisi: Инженер СГМ:	 F. Botirov
MTRBX yetakchi muhandisi: Ведущий инженер СУМТР:	 U. Hidirov
Mexanik ta'mirlash sexi boshlig'i: Начальник Ремонтно-механического цеха:	 S. Kuvatov
MTS tarmoq boshlig'i: Начальник участка РМЦ:	 Z. Yax'yaev

