



<p>“Sho‘rtan gaz kimyo majmuasi” MChJ ehtiyojlari uchun inverterli payvandlash apparatini xarid qilish uchun Texnik topshiriq</p>	<p>Техническое задание на закупку инверторного сварочного аппарата для нужд ООО «Шуртанский ГХК»</p>
<p>1. UMUMIY MA'LUMOT</p>	<p>1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ</p>
<p>1.1 Nomlanishi</p>	<p>1.1 Наименование</p>
<p>1. Inverterli payvandlash apparati</p>	<p>1. Инверторный сварочный аппарат</p>
<p>1.2 Tovarni sotib olishga asos va maqsad</p>	<p>1.2 Основание и цель приобретения товара</p>
<p>Asos: “O‘zbekneftgaz” AJ ning 2024-2026 yillarga mo‘ljallangan “Shatakka olish” mexanizmlari doirasida investitsiya loyihalarini amalga oshirish bo‘yicha “YO‘L XARITA”si. Maqsad: Suvni tejevchi texnologiyalarni joriy etish uchun.</p>	<p>Основание: «ДОРОЖНАЯ КАРТА» по реализации инвестиционных проектов в рамках механизмов “шатакка олиш” АО «Узбекнефтегаз» на 2024-2026 годы Цель: для внедрения водосберегающих технологии.</p>
<p>1.3 Yangiligi haqida ma'lumot</p>	<p>1.3 Сведения о новизне</p>
<p>Mahsulotlar yangi va foydalanishga yaroqli, foydalanilmagan, shu jumladan rekonstruksiya qilinmagan yoki iste'mol xususiyatlari qayta tiklanmagan bo'lishi kerak.</p>	<p>Товары должны быть новыми и пригодными для использования, которые не были в употреблении, в том числе не были восстановлены, у которых не были восстановлены потребительские свойства.</p>

<p>1.4 Hajmi va qadoqlash talablari</p> <p>Ishlab chiqaruvchi mahsulotni junatayotganda uzoq muddatli saqlash va tashish paytida har qanday shikastlanishdan to'liq saqlanilishini va yo'l davomida bir nechta yuk tashishlarni hisobga olgan holda qadoqlanishi shart. Yetkazib beruvchi uskunani noto'g'ri qadoqlashi natijasida yuzaga keladigan barcha yo'qotishlar va zararlarni o'z hisobidan to'liq qoplab berishga majbur. Boshqa qadoqlash variantlari va o'lchamlari, ularning maqbulligini hisobga olgan holda, Buyurtmachi bilan qo'shimcha kelishuvga bog'liq.</p>	<p>1.4 Требования к размерам и упаковке</p> <p>При отправке товара производитель обязан упаковать его таким образом, чтобы он был полностью защищен от повреждений при длительном хранении и транспортировке, а также с учетом нескольких отправок в пути следования. Поставщик обязан полностью покрыть все убытки и ущерб, возникшие в результате неправильной упаковки оборудования, за свой счет. Другие варианты и размеры упаковки подлежат дополнительному согласованию с Заказчиком с учетом их приемлемости.</p>
--	--

<p>2. TEXNIK TALABLAR</p>		<p>2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ</p>	
<p>2.1 Asosiy texnik talablar</p>		<p>2.1 Основные технические требования</p>	
Quvvat iste'moli	kamida 5.2 W	Потребляемая мощность	не менее 5.2 кВт
Kuchlanish	kamida 220 V	Напряжение сети	не менее 220 В
Payvandlash toki	kamida 10-300 A	Сварочный ток	не менее 10-300 А
Tarmoq	kamida 170-260/50 Hz	Сеть	не менее 170-260/50Гц
Elektrod diametri	2.0 dan 5.0 mmgacha	Диаметр электродов	от 2.0 до 5.0 мм
Ochiq elektron kuchlanish	kamida 65±5 V	Напряжение холостого хода	не менее 65±5В
Himoya klassi	IP21	Класс защиты	IP21
<p>Sifat nazorati Barcha yig'ilgan apparatlar ishlab chiqarishda majburiy sinovdan o'tkaziladi, so'ngra xaridorga jo'natilishdan oldin sifat nazorati nazoratchisi tomonidan tekshiriladi. Ikki tomonlama sifat nazorati mumkin bo'lgan ishlab chiqarish kamchiliklarini bartaraf qiladi.</p>	<p>Контроль качества Все собранные аппараты проходят обязательную проверку на производстве, затем перед отгрузкой покупателю проверяются контроллером ОТК. Двойной контроль качества исключает возможный заводской брак.</p>		
<p>Jamlanmasi: - payvandlash apparati; - kabel bilan yerga ulash qisqichi; - kabel bilan elektrod ushlagichi; - payvandchi niqobi;</p>	<p>Комплектация: - сварочный аппарат; - зажим заземления с кабелем; - электрододержатель с кабелем; - маска сварщика;</p>		

<p>3. ETKAZIB BERISH, QABUL QILISH QOIDALARI VA QO'SHIMCHA TALABLAR</p>	<p>3. ПОСТАВКА, ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ</p>
<p>3.1 Yetkazib berish va qabul qilish tartibi</p>	<p>3.1 Порядок сдачи и приемки</p>

<p>Tovarlar metall namunalari sinov o'tkazilgandan so'ng qabul qilinadi. Mahsulotlarning miqdori va sifatiga muvofiqligini qabul qilish va kirish tekshiruvini Buyurtmachining omborida amalga oshiriladi. Agar etkazib berilgan tovarlar buyurtma qilingan texnik shartlarga mos kelmasa yoki tovarlar kiruvchi sifat nazoratidan o'tmasa, Yetkazib beruvchi uni etkazib berish shartnomasida belgilangan muddatda almashtirishga majburdir. Tovarlarni almashtirishda transport xarajatlari tovar yetkazib beruvchi tomonidan qoplanadi.</p>	<p>Товар принимается после выборочного испытания на образцах металла. Приемка и входной контроль Производства на соответствие количеству, качеству выполняется на складе Заказчика. В случае несоответствия поставляемого товара с заказной спецификацией или если товар не прошел входной контроль качества, Поставщик обязан заменить его в течение срока, указанного в договоре на поставку. Транспортные расходы при замене товара берет на себя Поставщик товара.</p>
<p>3.2 Tovarlarini etkazib berishda texnik va boshqa hujjatlarni mijozga topshirishga qo'yiladigan talablar</p>	<p>3.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров</p>
<p>Mahsulotga quyidagi hujjatlar ilova qilinishi kerak:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Materiallar uchun sertifikat; • Ishlab chiqaruvchidan muvofiqlik sertifikati; • Mahsulot xavfsizligi ma'lumotlar varag'i. • Ishlab chiqaruvchi tomonidan berilgan mahsulot sifati sertifikati; • Apparatning texnik pasporti • foydalanish yo'riqnomasi rus tilida kafolat taloni 	<p>Товар должен сопровождаться следующей документацией:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Сертификат на материалы; • Сертификат соответствия завода изготовителя; • Паспорт безопасности товара. • Сертификат о качестве товара, выписанного производителем; • технический паспорт аппарата; • инструкция по эксплуатации на русском языке. гарантийный талон.
<p>4. YETKAZIB BERISH MIQDORI, QADOQLANISH, JOYI VA MUDDATI BO'YICHA TALABLAR.</p>	<p>4. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ.</p>
<p>Soni: Inverterli payvandlash apparati - 4 jamlanma. Yetkazib berish vaqti va joyi etkazib beruvchining taklifi va shartnoma bilan belgilanadi.</p>	<p>Количество: Инвенторный сварочный аппарат- 4 комплекта. Время и место доставки определяется предложением поставщика и договором.</p>

<p>Ishlab chiqdi/Разработал:</p>	
<p>Ishonchlilikni boshqarish xizmati boshlig'i:</p>	
<p>Начальник службы управления надежностью:</p>	<p><i>[Signature]</i> T. Diyorov.</p>
<p>Bosh mexanik o'rinbosari: / Заместитель главного механика:</p>	<p><i>[Signature]</i> U. Namozov.</p>
<p>STTL va JE xizmat boshlig'i: / Нач. службы П и ВВТ:</p>	<p><i>[Signature]</i> J. Qurbonov.</p>
<p>STTL va JEX yetakchi mutaxassisi: / Вед. Специалист СП и ВВТ:</p>	<p><i>[Signature]</i> J. Qobilov.</p>
<p>STTL va JEX muhandisi: / Инженер СП и ВВТ:</p>	<p><i>[Signature]</i> A. Oripov.</p>
<p>MTRB muhandisi: / Инженер СУМТР:</p>	<p><i>[Signature]</i> U. Shoymardonov.</p>

