

«УТВЕРЖДАЮ»

Главный механик

ООО «Шуртанский ГХК»

Х. Аллаяров

30.01.2024 г.

“O‘zbekneftgaz” AJ
 “Shurtan gaz kimyo majmuasi” MCHJ
 MTRB xizmati
RO‘YXATGA OLINDI
 0741 025-3957
 2024.01.30

“Shurtan GKM” MChJ extiyojlari uchun tokarlik patronini xarid qilish bo‘yicha ТЕХНИК TOPSHIRIQ	Техническое задание на закупку токарных патронов для нужд ООО «Шуртанский ГХК»
1. UMUMIY QISM	1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ
1.1 Nomlanishi	1.1 Наименование
Токарлик patroni.	Токарный патрон.
1.2 Asos va maqsad	1.2 Основание и цель приобретения товара
Asos: MTS 2024 yil uchun yillik buyurtma. Maqsad: Tokarlik va frezalash dastgoxlari uchun.	Основание: Годовая заявка РМЦ на 2024 год. Цель: для токарных и фрезерных станков.
1.3 Yangiligi to‘g‘risida ma‘lumot	1.3 Сведения о новизне
Maxsulot yangi, oldin ishlatilmagan bo‘lishi kerak.	Поставляемый товар должен быть новым, ранее не использованным.

2. FOYDALANISH MUXITI / ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Patron 1M63 rusumli tokarlik va FU250 frezalash dastgoxlarida ishlov beriladigan detallarni ushlab turish uchun qo‘llaniladi.	Patron применяется для зажима заготовки на токарном станке модели 1M63 и фрезерного станка модели ФУ2-250.
---	--

3. ТЕХНИК TALABLAR / ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1 Asosiy texnik talablar / Основные технические требования

3-kulachokli patron tokarlik dastgoxlari uchun	Патрон для токарного станка 3-х кулачковый
GOST 1654-86 bo‘yicha. Patronning tuzilishi: spiralsimon reechniy (o‘zimarkazlovchi). GOST 3889-90 bo‘yicha silindrsimon markazlashtiruvchi kamar bilan o‘rnatish, dastgoxning shpendeliga oraliq flanes orqali amalga oshiriladi. Butlovchi qismlari: 3 ta qattiq tekis kulachoklar, 3 ta qattiq teskari kulachoklar, kalit, o‘rnatish vintlari.	Согласно ГОСТ 1654-86 Конструкция патрона: спирально реечный (самоцентрирующийся). Посадка по ГОСТ 3889-90 с цилиндрическим центрирующим пояском, крепления на шпиндель станка осуществляется через промежуточный фланец. Комплектация: 3 каленых прямых кулачка, 3 каленых обратных кулачка, ключ, крепежные винты.

400 mm patronning texnik ma‘lumotlari / Технические данные патрона 400 мм.

Eng katta tezligi	Максимальные обороты	1500 об/мин	
O‘lchami D	Размер D	400 мм	
O‘lchami D1	Размер D1	340 мм	
O‘lchami D2	Размер D2	368 мм	
O‘lchami D3	Размер D3	130 мм	
O‘lchami z-d	Размер z-d	6xM16 мм	
O‘lchami H1	Размер H1	100 мм	
O‘lchami h	Размер h	6 мм	
Maxkamlash diametri min-max	Диаметр зажима мин-макс	15-400 мм	
Soni:	Количество	1 комплект.	

100mm patronning texnik ma‘lumotlari / Технические данные патрона 100 мм.

Eng katta tezligi	Максимальные обороты	3500 об/мин	
O‘lchami D	Размер D	100 мм	
O‘lchami D1	Размер D1	72 мм	
O‘lchami D2	Размер D2	84 мм	
O‘lchami D3	Размер D3	22 мм	
O‘lchami z-d	Размер z-d	3xM8 мм	
O‘lchami H1	Размер H1	55 мм	
O‘lchami h	Размер h	3,5 мм	
Maxkamlash diametri min-max	Диаметр зажима мин-макс	2-90 мм	
Soni:	Количество:	1 комплект.	

4. Yetkazib berish va qabul qilish talablari / Требования по правилам сдачи и приемки

4.1 Yetkazib berish va qabul qilish tartibi / Порядок сдачи и приемки	
<p>Tovar buyurtmachining omboriga kirish tekshiruvdan keyin qabul qilinishi kerak.</p> <p>Buyurtmachi tovarning miqdori sifati va tutiligligi bo'yicha, shuningdek tovar xavfsizligining tashqi belgilari transport va qo'shimcha hujjatlar, ishlab chiqaruvchining sifat sertifikatlariga muvofiq qabul qiladi</p> <p>Agar tovarlarni tashuvchidan qabul qilib olgandan so'ng, tovarlarning sifati/miqdori bo'yicha nomuvofiqlik aniqlansa, buyurtmachi (oluvchi) tovarlarni qabul qilishni to'xtatib turishi shart. Sotuvchi 10 (o'n) ish kunidan kechiktirmasdan sifati va nomuvofiqliklari bo'yicha tovarlarning xavfsizligini ta'minlash choralarini ko'rishi shart.</p>	<p>Товар должен приниматься после входного контроля на складе Заказчика. Заказчик производит приемку товара по количеству, качеству и комплектности партии, и внешним признакам сохранности товара в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя.</p> <p>В случае, если при приемке товара после его получения от перевозчика будет выявлено несоответствие товара по качеству/количеству, Заказчик (грузополучатель) обязан приостановить приемку товара, принять меры по обеспечению сохранности товара и предотвращению смешения с другим однородным товаром, составить акт и уведомить об этом Продавца в письменной форме в течение 10 (десяти) рабочих дней с момента обнаружения недостатков.</p> <p>Замена несоответствующего товара производится за счёт Поставщика.</p>
4.2 Buyurtmachiga tovarlarni etkazib berishda texnik va boshqa hujjatlarni topshirish talablari / Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров	
<p>Mahsulotga quyidagi hujjatlar ilova qilinishi kerak:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Foydalanish bo'yicha qo'llanma (pasport). • Mahsulotning texnik pasporti; • Materiallar uchun sertifikat; • Ishlab chiqaruvchidan muvofiqlik sertifikati; • Mahsulot xavfsizligi ma'lumotlar varag'i. • Ishlab chiqaruvchi tomonidan berilgan tovar sifati sertifikati; • O'tkazilgan testlar sertifikati; 	<p>Товар должен сопровождаться следующей документацией:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Руководство по эксплуатации (паспорт). • Технический паспорт товара; • Сертификат на материалы; • Сертификат соответствия завода изготовителя; • Паспорт безопасности товара. • Сертификат о качестве товара, выписанного производителем; • Сертификат о проведенных испытаниях;
5. TOVARNI SONI, MIQDORI VA YETKAZIB BERISH TALABLARI / ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	
<p>Soni texnik shartning 3.1 punktida ko'rsatilgan.</p> <p>Yetkazib berish vaqti va joyi yetkazib beruvchining taklifi va shartnoma bilan belgilanadi.</p>	<p>Количество согласно пункту 3.1 данного технического задания.</p> <p>Время и место доставки определяется предложением поставщика и договором.</p>

Ushbu texnik topshiriq uzbek va rus tillarida tuzilgan. Agar ushbu tillar o'rtasida farqlar bo'lsa, rus tilidagi matn ustunlik qiladi.

Настоящее техническое задание составлено на узбекском и русском языках. При наличии разногласий между языками, текст на русском языке будет преулироваться.

Tuzuvchilar/Разработчики:	
Ishonchlilikni boshqarish xizmati boshlig'i: Начальник отдела службы управления надежностью:	T.Diyorov
Bosh mexanik o'rinbosari: Заместитель главного механика:	F.Nurmatov
Bosh mexanik xizmati muhandisi: Инженер СГМ:	F.Botirov
MTRBX yetakchi muhandisi: Ведущий инженер СУМТР:	U.Hidirov
Mexanik ta'mirlash sexi boshlig'i: Начальник Ремонтно-механический цех:	S.Kuvatov
MTS tarmoq boshlig'i: Начальник участка РМЦ:	Z.Yusupov

