### TEXHUЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ / TECHNICAL ASSIGNMENT



"O'zbekneftgez" AJ
"Shurtan gaz kimyo majmuasi" MCHJ
MTRB xizmati
RO'YXATGA OLINDI
0741007-2464
2022 yii" 23" 06

					E. 13.11				
TE	ХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ				TECHNICAL ASSIGNMENT	i			
на закупку Пневматических фитингов для нужд ООО			for the purchase Pneumatic fittings for the needs of LLC						
	«Шуртанский ГХК»				"SGCC"				
]	. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ			1	GENERAL INFORMATION	1			
	1.1 Наименование				1.1 Name				
Пневматические фил	инги.			Pneumatic fitt	ings.				
1.2 Oc	нование приобретения товара				1.2 Basis of goods purchasing.				
Основание: Пункт №11 плана мероприятий по установке и вводу				Basis: Item No. 11 of the action plan for the installation					
в эксплуатацию экструдерных линий для производства ПЭ труб				and commissioning of extruder lines for the production o					
диаметром Ø32 ÷110мм и Ø50 ÷250мм от 30.03.2022 года.				PE pipes with a diameter of Ø32 ÷110mm and Ø50					
	пшедших из строя пневматичес	ких фит	ингов	÷250mm dated 30.03.2022.					
цеха «Каршитермоп.	паст».			Purpose: To replace failed pneumatic fittings of the					
					last workshop.				
1.3 Сведения о нов	визне (год производства /выпу	ска тог	вара)		tion on novelty / (production/r year of goods).				
Поставляемая проду	кция должна быть изготовлена	в год			products shall be manufactured				
поставки или предшествующий ему и быть новой, ранее не использованной.			the year of delivery and shall be new, not previously used.						
	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ			2.SCOPE OF USE					
	гинги- это соединительные прис	способл	ения,	Pneumatic fittings are connecting devices that are used to					
	ся для стыковки пневматически			connect pneumatic hoses to each other, as well as to					
между собой, а также для подключения этих шлангов к				connect these hoses to pneumatic equipment and tools					
пневматическому оборудованию и инструментам установленних				installed by the Karshitermoplast workshop.					
цеха «Каршитермоп.	паст».								
3. Y(	СЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ			3	3. OPERATING CONDITION	S			
Климатическое испо	лнение по ГОСТ 12997-84 – У2	·,			gn as per GOST 12997-84 - U2;				
Температура окружающего воздуха: от -20 до +75°C;				Ambient air temperature: from -20 to + 75 ° C;					
	ность: – 95% при +35°C;				idity: - 95% at + 35 ° C;				
Степень защиты по	OCT 14254-96 – IP66/ IP67;			Protection de	gree as per GOST 14254-96–IP6	56/ IP67	;		
	НИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ				CHNICAL REQUIREMENT	S			
	вные технические требовани	T	T		asic technical requirements	,	_		
Название	Краткая характеристика и	Ед.	Кол-	Name of	Brief description and	Unit	Qt		
продукта	комплектация	изм	во	product	completing of equipment		`		
Пневматические	оборудования - Тип: Переходник	<del> </del>	ļ	<del> </del>	- Type: Adapter	+	<del> </del>		
	<ul> <li>Тип. Переходник</li> <li>Форма: Прямой, угловой</li> </ul>				- Shape: Straight, angled				
фитинги быстро	- Модель: PU		1	Duamatia	- Model: PU				
разъемный	- Тип входного соединения:			Pneumatic	- Type of inlet connection:				
соединения для	Нажимной			fittings	Push-in quick-release, collet				
воздушного шланга	быстроразъёмный, цанга			quick	- Inlet connection diameter:				
PU-10x6,5 прямой	- Диаметр входного			connector	6mm, 8mm, 10mm				
	соединения: 6мм, 8мм,	111-	100	for air hose	- Type of output connection:	Dos	100		
	10 мм	Шт.	100	PU-10x6,5	Push-in quick-release, collet	Pcs.	100		
	- Тип выходного			straight	- Outlet connection diameter:				
	соединения: Нажимной				6mm, 8mm, 10mm				
	быстроразъёмный, цанга			= =	- Material: PM	Market I			
	- Диаметр выходного					1 1 1 1 1 1	1		

соединения: 6мм, 8мм,

. - Материал: РМ

10 mm

#### TEXHUYECKOE ЗАДАНИЕ / TECHNICAL ASSIGNMENT



Пневматические фитинги быстро разъемный соединения для воздушного шланга PU-10x6,5 угловой	- Тип: Переходник - Форма: Прямой, угловой - Модель: PU - Тип входного соединения: Нажимной быстроразъёмный, цанга - Диаметр входного соединения: 6мм, 8мм,10мм - Тип выходного соединения: Нажимной быстроразъёмный, цанга - Диаметр выходного соединения: 6мм, 8мм,10 мм - Материал: РМ	Шт.	100	Pneumatic fittings quick connector air hose connection PU-10x6,5 angled	- Type: Adapter - Shape: Straight, angled - Model: PU - Type of inlet connection: Push-in quick-release, collet - Inlet connection diameter: 6mm, 8mm, 10mm - Type of output connection: Push-in quick-release, collet - Outlet connection diameter: 6mm, 8mm, 10mm - Material: PM	Pcs.	100
Пневматические фитинги быстро разъемный соединения для оздушного шланга РС 8х5 прямой	- Тип: Переходник - Форма: Прямой, угловой - Модель: PU - Тип входного соединения: Нажимной быстроразъёмный, цанга - Диаметр входного соединения: 6мм, 8мм,10мм - Тип выходного соединения: Нажимной быстроразъёмный, цанга - Диаметр выходного соединения: 6мм, 8мм,10 мм - Материал: РМ	Шт.	100	Pneumatic fittings quick connector for air hose PU 8x5 straight	- Type: Adapter - Shape: Straight, angled - Model: PU - Type of inlet connection: Push-in quick-release, collet - Inlet connection diameter: 6mm, 8mm, 10mm - Type of output connection: Push-in quick-release, collet - Outlet connection diameter: 6mm, 8mm, 10mm - Material: PM	Pcs.	100
Пневматические фитинги быстро разъемный соединения для воздушного шланга PU 8x5 угловой	- Тип: Переходник - Форма: Прямой, угловой - Модель: PU - Тип входного соединения: Нажимной быстроразъёмный, цанга - Диаметр входного соединения: 6мм, 8мм,10мм - Тип выходного соединения: Нажимной быстроразъёмный, цанга - Диаметр выходного соединения: 6мм, 8мм,10 мм - Материал: РМ	Шт.	100	Pneumatic fittings quick connector air hose connection PU 8x5 angled	- Type: Adapter - Shape: Straight, angled - Model: PU - Type of inlet connection: Push-in quick-release, collet - Inlet connection diameter: 6mm, 8mm, 10mm - Type of output connection: Push-in quick-release, collet - Outlet connection diameter: 6mm, 8mm, 10mm - Material: PM	Pcs.	100

## 4.2 Требования по надежности и параметрам при воздействии факторов внешней среды

Средний срок службы приборов 5 лет или более. Каждая позиция поставляемого оборудования должна быть работоспособной и обеспечивать предусмотренную производителем функциональность в качестве отдельного компонента. Необходимо избегать вредных воздействие, таких как высокая температура и агрессивная окружающая среда, а также обеспечивать защиту от механического повреждения при хранении, транспортировке и упаковке.

## 4.2 Requirements for reliability and parameters under the influence of environmental factors

The average life of devices is 5 years or more. Each item of the supplied equipment must be operable and provide the functionality provided by the manufacturer as a separate component. It is necessary to avoid harmful effects such as high temperature and aggressive environment, as well as to provide protection against mechanical damage during storage, transportation and packing.



## 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

5.1 Порядок сдачи и приемки

Товар должен приниматься после входного контроля и составления акта в соответствии с договором. Заказчик производит приемку товара по количеству, качеству и комплектности партии, и внешним признакам сохранности товара (наличие механических повреждений, видимая деформация отдельных узлов и деталей товара и иные подобные явные признаки повреждений) в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя. Настоящим, стороны договариваются, что визуальный осмотр товара, произведенный представителем Заказчика, должен быть абсолютным и окончательным для сторон для определения соответствия по количеству, комплектности и внешним признакам сохранности товара при его транспортировке. Продукция должна иметь сертификаты соответствия и протоколы сертификационных испытаний, подтверждающие заявленные характеристики, сопровождаться документацией по монтажу, наладке и эксплуатации. Вся сопроводительная документация должна быть составлена на русском и английском языках и передана Заказчику вместе с поставляемой продукцией. Поставляемое оборудование должно быть рассчитано на эксплуатацию в непрерывном режиме круглосуточно в заданных условиях в течение установленного срока службы. Маркировка оборудования должна выполняться на русском и английском языках, и иметь четкие обозначения. Также указывается изготовитель, номер партии и дата изготовления. Маркировка должна сохраняться на весь срок службы поставляемого оборудования. Предлагаемые участником варианты технических параметров и характеристик оборудования и материалов не указанные в ТЗ, согласовываются дополнительно. При приемке товара от перевозчика, Заказчик (грузополучатель) обязан проверить соответствие товара сведениям, указанным в договоре, спецификациях или дополнительных соглашениях к нему, а также в транспортных, сопроводительных документах, сертификатах качества завода-изготовителя. В случае, если при приемке товара после его получения от перевозчика будет выявлено несоответствие товара по качеству/количеству, Заказчик (грузополучатель) обязан приостановить приемку.

## 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов.

Поставщик обязан предоставить следующие документы, подтверждающие соответствие продукции установленным требованиям:

- -Сертификаты (декларации) соответствия требованиям ГОСТ и безопасности;
- -Спецификация основных комплектующих оборудования с указанием производителей, а также приложением сертификатов соответствия на них;
- -Документация по монтажу, наладке и эксплуатации на русском и английском языках; Все поставляемое оборудование проходит входной контроль, с представителем участника при получении оборудования на склад.

Товар должен сопровождаться следующей документацией:

-необходимо предоставить сертификат соответствия товара;
 - счёт-фактура (инвойс) Продавца с описанием товара, указанием количества, цены единицы товара и общей суммы;

## 5. REQUIREMENTS AS PER DELIVERY AND ACCEPTANCE RULES

5.1 Delivery and Acceptance Procedure.

The goods shall be accepted after incoming control and drawing up an act in accordance with the contract. The Customer accepts the goods according to the quantity. quality and completeness of the batch, and external signs of preservation of the goods (presence of mechanical damages, visible deformation of individual units and parts of the goods and other similar obvious signs of damage) in accordance with transport and accompanying documents, quality certificates of the manufacturer. Hereby, the parties agree that the visual inspection of the goods performed by the representative of the Customer shall be absolute and final for the parties to determine compliance by quantity, completeness and external signs of preservation of the goods during its transportation. The products shall have certificates of conformity and certification test reports confirming the declared characteristics, accompanied with installation, adjustment and operation documentation. All accompanying documentation shall be in Russian and English and shall be provided to the Customer together with the products supplied. The supplied equipment shall be designed for continuous operation 24 hours a day, 7 days a week under specified conditions during the specified service life. The equipment shall be marked in Russian and English and have clear marking. The manufacturer, batch number and date of manufacture are also indicated. Marking shall be maintained for the entire service life of the supplied equipment. The options proposed by the participant for technical parameters and characteristics of equipment and materials not specified in the TA are agreed additionally. Upon acceptance of the goods from the carrier, the Customer (consignee) shall check the conformity of the goods with the information specified in the contract, specifications or additional agreements to it, as well as in transport, accompanying documents, quality certificates of the manufacturer. If upon acceptance of the goods after their receipt from the carrier there is a non-conformity of the goods by quality/quantity, the Customer (consignee) shall suspend the acceptance of the goods

## 5.2 Requirements for handing-over the technical and other documents to the customer.

The Supplier shall provide the following documents confirming compliance of the products with the established requirements:

- Certificates (declarations) of compliance with GOST and safety requirements;
- -Specification of main components of equipment with indication of manufacturers, as well as application of certificates of conformity for them;
- -Documentation for installation, adjustment and operation in Russian and English; All supplied equipment is subject to incoming inspection with the participant's MTRS representative when receiving the equipment at the warehouse.

The goods shall be accompanied with the following documentation:

- the certificate of conformity of the goods; HUN

### TEXHUYECKOE ЗАДАНИЕ / TECHNICAL ASSIGNMENT



- транспортная накладная, выпущенная на имя грузополучателя, наименование Заказчика, номер и даты подписания действующего контракта;
- сертификат о происхождении страны товара с указанием номера и даты инвойса;
- упаковочный лист, сертификат о качестве товара, выписанного производителем, паспорт безопасности товара.
- invoice (invoice) of the Seller with description of the goods, indication of the quantity, price of the unit of goods and total amount;
- consignment note issued in the name of the consignee, the name of the Customer, the number and dates of signing the existing contract;
- Certificate of origin of the country of goods indicating the invoice number and date;
- packing list, Certificate of quality of goods issued by the manufacturer, product safety passport.

### 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Товар должен быть отгружен в экспортной стандартной таре/упаковке (закрытая, герметичная упаковка, исправная) изготовителя, обеспечивающей полную её сохранность от всякого рода повреждений при длительном хранении и перевозке продукции с учётом нескольких перегрузок в пути (в соответствии с требованием изготовителя). Тара и упаковка должны иметь товарный вид. Доставка оборудования осуществляется за счет Поставщика. При ошибочной отгрузке оборудования не по адресу, Поставщик своими силами за свой счет производит переадресацию продукции в пункт назначения, указанный в договоре.

### 6. TRANSPORTATION REQUIREMENTS

The goods must be shipped in the export standard tare / packing (closed, sealed package, serviceable) of the manufacturer, ensuring its complete safety from all kinds of damage during long-term storage and transportation of products, taking into account several transshipments in transit(in accordance with the manufacturer's requirement). Tare and packing shall be of a commercial type. The equipment shall be delivered at the Supplier's expense. In case of erroneous shipment of equipment not to the address, the Supplier shall, at its own expense, forward the products to the destination specified in the contract

## 7. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Срок гарантии на поставляемые материалы и оборудование в соответствии с паспортом завода-изготовителя, но не менее 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока с момента ввода оборудования в эксплуатацию. Участник должен за свой счет и сроки, согласованные с заказчиком, устранять любые дефекты в поставляемом оборудовании, материалах, выявленные в течение гарантийного срока. В случае выхода из строя оборудования участник обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 дней со дня получения письменного извещения заказчика. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

## 7. REQUIREMENTS FOR THE SCOPE AND/OR PERIOD OF GUARANTEES

Warranty period for supplied materials and equipment is in accordance with the manufacturer's passport, but not less than 12 months. The warranty period starts from the moment of equipment commissioning. The Participant shall, at his own expense and at the time agreed with the Customer, eliminate any defects in the supplied equipment, materials identified during the warranty period. In case of equipment failure, the participant is obliged to send his representative to participate in drawing up an act fixing the defects, agreeing on the procedure and terms for their elimination not later than 5 days from the date of receipt of the customer's written notice. The warranty period in this case is extended accordingly for the period of elimination of defects.

### 8. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Товар не должен причинять какой-либо ущерб окружающей среде.

# 8. ENVIRONMENTAL AND SANITARY REQUIREMENTS

The goods shall not cause any damage to the environment.

#### 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Товар должно быть безопасным при его эксплуатации, хранении, а также утилизации.

#### 9. SAFETY REQIREMENTS

The goods shall be safe during their operation, storage and disposal.

### 10. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ

### 10. REQUIREMENTS FOR QUANTITY

Пневматические фитинги быстро разъемный соединения для воздушного шланги PU-10x6,5 прямой, PU-10x6,5 угловой, PU 8x5 прямой и PU 8x5 угловой/ Pneumatic fittings quick connectors for air hoses PU-10x6.5 straight, PU-10x6.5

Наименование MTP /Name of goods

- Тип: Переходник
- Форма: Прямой, угловой
- Модель: PU
- Тип входного соединения: Нажимной

быстроразъёмный, цанга

- Диаметр входного соединения: 6мм, 8мм, 10мм

Требования к MTP/ Requirements for the goods

- Тип выходного соединения: Нажимной

быстроразъёмный, цанга

- Диаметр выходного соединения:6мм, 8мм, 10 мм
  - Материал: РМ/

Ед.Изм./Unit кол-во /Qty

No

### TEXHUYECKOE ЗАДАНИЕ / TECHNICAL ASSIGNMENT



	angled, PU 8x5 straight and PU angled	J 8x5  - Type: Adapter - Shape: Straight, angle - Model: PU - Type of inlet connection diame - Type of output connectionlet - Outlet connection diame - Material: PM	on: Push-in eter: 6mm, etion: Push-	8mm, 10mm in quick-release				
	11. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТ	ЪІХ СОКРАЩЕНИЙ	11.	LIST OF ACC	CEPTED ABB	REVIATIONS		
№	Сокращение / Reduction	Расшифровка сокращения/Ех	planation	of the abbrevia	tion			
1	T3	Технического задания/ Techn	неского задания/ Technical assignments					
2	ТУ	Технического условия/ Special	нического условия/ Specification					
	12. ПЕРЕЧЕНЬ ПІ	иложений	T	12. ATTA	CHED APPEN	DIXES		
№	Наименование приложения / Name of appendixes			Количество страниц/ Number of pages				
1.		**************************************						
Разр	аботчик:/Developed by:		-	28	fort	Ш. Уринов Sh. Urinov		
Заместитель главного метролога: Deputy Chief Metrologist:			мснл	The second	O. Ачилов O. Achilov			
Начальник цеха КИП и A: Chief of The instrumentation and automation shop:			Shines.	OPSMIRIO DE	3. Жалилов Z. Jalilov			
Нач	альник участка цеха КИП и	<del></del>	:	TEXHI	AULOSALAR S	H. Шодиев N. Shodiyev		
Инж	енер СУМР:	nical resource management serv		170	gar &	С. Кадыров S. Kodirov		