

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку прямо шовных труб и фасонных изделий с наружной антикоррозионной ВУС изоляцией для нужд цеха ВВС-2 ООО «Шуртанский ГХК»

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ
1.1 Наименование
Труба прямо шовная и фасонные изделия с наружной антикоррозионной ВУС изоляцией
1.2 Основание и цель приобретения товара
Основание: Внеплановая заявка 2023 года. Цель: Замена существующего трубопровода (период эксплуатации 23 года), для обеспечения бесперебойной работы водохранилища.
1.3 Сведения о новизне
Товар должен быть новым не ранее 2023 года производства.
2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
Водохранилище установлено с температурой окружающего воздуха -20°C +55°C. Давление в трубопроводе до 10 кгс/см ² .
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
3.1 Основные технические требования
Трубы стальные электросварные прямо шовные с наружной антикоррозионной ВУС изоляцией
Диаметр Ø – 1020 мм. Толщина стенки – 10 мм. Марка стали – Ст20 ГОСТ стальной трубы – ГОСТ 20295-85 ГОСТ изоляции – ГОСТ 10704, ГОСТ 9.602-2016 Вид изоляции – 3х ВУС (УС) Минимальная толщина изоляционного покрытия – 2,2 мм. Количество – 724 метр
Отводы 90° стальные с наружной антикоррозионной ВУС изоляцией
Диаметр Ø – 1020 мм. Толщина стенки – 10 мм. Марка стали – Ст20 ГОСТ отводов – ГОСТ 17375-2001 ГОСТ изоляции – ГОСТ Р 51164-98, ГОСТ 9.602-2005 Вид изоляции – 3х ВУС (УС) Минимальная толщина изоляционного покрытия – 2,2 мм. Количество – 3 шт.
Тройник сварной с наружной антикоррозионной ВУС изоляцией
Диаметр Ø – 1020x10x1020x10x1020x10 мм. Толщина стенки – 10 мм. Марка стали – Ст20 Нормативные документы – ОСТ 34.10.762-97 ГОСТ изоляции – ГОСТ Р 51164-98, ГОСТ 9.602-2005 Вид изоляции – 3х ВУС (УС) Минимальная толщина изоляционного покрытия – 2,2 мм. Количество – 2 шт.
3.2 Требования к конструкции, монтажно-технические требования
Поверхности элементов труб, предназначенные для приварки или механического соединения с другими деталями, должны быть механически обработаны (отточены, отшлифованы, с фаской).
3.3 Требования к маркировке
На товаре должна быть маркировка с указанием (не менее):

- материала изготовления;
- номинального диаметра;
- класс давления;
- логотип производителя.

3.4 Требования к объему и сроку предоставления гарантий

- Поставщик обязан предоставить на бланке завода-изготовителя документ, в котором прописаны условия выполнения гарантийных обязательств.
- Поставщик предоставляет гарантию качества на товар в соответствии с гарантией завода-производителя.
- Срок гарантии качества не менее 2 лет.

4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

4.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка и входной контроль Продукции на соответствие количеству, качеству выполняется на складе Заказчика. В случае несоответствия поставляемого товара с заказной спецификацией или если товар не прошел входной контроль качества, Поставщик обязан заменить его в течение срока, указанного в договоре на поставку. Транспортные расходы при замене товара берет на себя Поставщик товара.

4.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товара

Необходимая техническая документация должна быть на русском языке.
 При поставке Поставщик должен представить документы, подтверждающие соответствие предлагаемой продукции установленным требованиям:

- сертификаты материалов с указанием химического анализа и прочностных характеристик.
- результаты визуальной проверки;
- инспекционный отчет контроля качества труб в процессе изготовления на заводе-изготовителя.
- результаты проверки размеров;
- результаты радиографического исследования;
- результаты гидростатических испытаний;
- сертификат, подтверждающий об оригинальности поставляемой продукции;
- сертификат о происхождении товара с указанием наименования покупателя, указать место и страну выпускаемого продукта в объеме технического предложения.
- сертификаты качества и соответствия, выписанного производителем.

5. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество согласно пункту 3.1 данного технического задания.
 Время и место доставки определяется предложением поставщика и договором.

Разработчики:

Начальник отдела СУН

Заместитель главного механика:

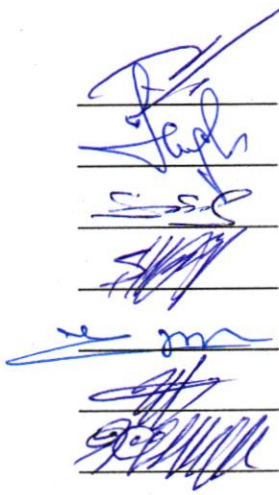
Инженер ОГМ:

Ведущий инженер СУМТР:

Начальник цеха ВВС-2:

Старший механик цеха ВВС-2:

Мастер ВВС-2:



Т. Диёров

Ф. Нурматов

Ф. Ботиров

У. Хидиров

Ю. Ботиров

А. Углонов

У. Жураев

