



УТВЕРЖДАЮ

Главный метролог

Х. А. Махмудов

« 04 » _____ 2021 г.



"O'zbekneftgaz" AJ
"Shurtan gaz kimyo majmuasi" MCHJ
MTRB va T xizmati
RO'YXATGA OLINDI
0741 007/- 1498
2021 yil "04" 03
Reg. № _____

Техническое задание на закупку
запасные части позиционера LOGIX 3200MD
для нужд ООО «Шуртанский ГХК»

ООО ШГХК 2021 г.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Наименование
Запасные части позиционера LOGIX 3200MD/ Spare parts for LOGIX 3200MD positioner
1.2 Основание и цель приобретения оборудования
Основание: Внеплановая заявка 09.02.21г Цель: стабильной работы существующих паротурбины GT-6002, GT-6003, GT-6201, GT-1101, GT-1701 установленных в технологической зоне комплекса.
1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)
Поставляемая продукция должна быть ранее не использованной, не ранее 2020 года выпуска.
1.4 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости
Изготовитель товара должен предоставить код ТН ВЭД или другие международные коды.

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Logix 3200MD – цифровой позиционер для управления запорно-регулирующей арматурой, на вход которого по двухпроводной линии подается сигнал 4-20 мА. Позиционер конфигурируется с помощью местного пользовательского интерфейса. Logix 3200 MD использует протокол HART для двухстороннего обмена данными. Позиционер предназначен для управления приводами одностороннего и двухстороннего действия с монтажом как на прямо-ходные, так и на поворотные приводы. Входной сигнал 4–20 мА обеспечивает необходимое питание цепей позиционера. Пусковой ток должен составлять не менее 3,6 мА при отсутствии платы аналогового выхода и 3,85 при ее наличии.

The Logix 3200MD digital positioner is a two-wire 4-20 mA input digital valve positioner. The positioner is configurable through the local user interface. The Logix 3200MD utilizes the HART protocol to allow two-way remote communications with the positioner. The Logix 3200MD positioner can control both double- and single-acting actuators with linear or rotary mountings. The positioner is completely powered by the 4-20 mA input signal. Startup current must be at least 3.6 mA without AO card or 3.85 mA with AO card.

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Диапазон температуры окружающего воздуха от -73 до +107 °С;
Относительная влажность окружающего воздуха от 5% до 95%;

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Основные технические требования

Запасные части позиционера LOGIX 3200MD/ Spare parts for LOGIX 3200MD positioner

№	Наименование ТМР и оборудования / items of equipment	Краткая характеристика и комплектация оборудования / model and item number	
1	Запасные части позиционера LOGIX 3200MD (Spare parts for LOGIX 3200MD positioner) для паротурбин GT-6002, GT-6003, GT-6201, GT-1101, GT-1701	поз. 51: Потенциометр обратной связи;	10
		поз.33: Задающий модуль в сборе;	2
		поз.38: Золотниковый клапан;	5
		поз.39: Корпус золотникового клапана;	5
		поз.16: Регулятор давления на 5-30 psi (включая два уплотнительных колца)	2
		поз.8: Главная печатная плата	1

4.5 Требования к маркировке

Маркировка оборудования должна выполняться на русском языке, должна иметь четкие обозначения. Также указывается изготовитель, номер партии и дата изготовления. Маркировка должна сохраняться на весь срок службы поставляемого оборудования.

4.6 Требования к размерам и упаковке

Поставка товара производится в таре/упаковке. Тара и упаковка должны иметь товарный вид, обеспечивать сохранность изделий от механического повреждения при погрузочно-разгрузочных работах, в период транспортировки, а также при длительном хранении, (в соответствии с требованием изготовителя). Обеспечивать защиту от механического повреждения при хранении транспортировке и упаковке.

5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

5.1 Порядок сдачи и приемки

Товар должен приниматься после входного контроля и составления акта в соответствии договора.

Заказчик производит приемку товара по количеству, качеству и комплектности партии, и внешним признакам сохранности товара (наличие механических повреждений, видимая деформация отдельных узлов и деталей товара и иные подобные явные признаки повреждений) в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя.

Настоящим, стороны договариваются, что визуальный осмотр товара, произведенный представителем Заказчика, должен быть абсолютным и окончательным для сторон для определения соответствия по количеству, комплектности и внешним признакам сохранности товара при его транспортировке.

Продукция должна иметь сертификаты соответствия и протоколы сертификационных испытаний, подтверждающие заявленные характеристики, сопровождаться документацией по монтажу, наладке и эксплуатации.

Вся сопроводительная документация должна быть составлена на русском или английском языках и передана Заказчику вместе с поставляемой продукцией.

Поставляемое оборудование должно быть рассчитано на эксплуатацию в непрерывном режиме круглосуточно в заданных условиях в течение установленного срока службы.

Маркировка оборудования должна выполняться на русском и английском языках, и иметь четкие обозначения. Также указывается изготовитель, номер партии и дата изготовления.

Маркировка должна сохраняться на весь срок службы поставляемого оборудования.

Предлагаемые участником варианты технических параметров и характеристик оборудования и материалов не указанные в ТЗ, согласовываются дополнительно.

При приемке товара от перевозчика, Заказчик (грузополучатель) обязан проверить соответствие товара сведениям, указанным в договоре, спецификациях или дополнительных соглашениях к нему, а также в транспортных, сопроводительных документах, сертификатах качества завода-изготовителя.

В случае, если при приемке товара после его получения от перевозчика будет выявлено несоответствие товара по качеству/количеству, Заказчик (грузополучатель) обязан приостановить приемку товара, принять меры по обеспечению сохранности товара и предотвращению смешения с другим однородным товаром и уведомить об этом Продавца в письменной форме в течение 5 (пяти) рабочих дней с момента обнаружения недостатков.

Продавец обязан направить Заказчику (грузополучателю) не позднее 10 (десяти) рабочих дней с момента получения уведомления ответ об участии своего представителя в дальнейшей приемке товара. Представитель Продавца должен явиться для участия в приемке товара в разумный срок, не превышающий 20 (двадцати) календарных дней с даты получения уведомления.

5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования

Поставщик обязан предоставить следующие документы, подтверждающие соответствие продукции установленным требованиям:

Сертификаты (декларации) соответствия требованиям ГОСТ и безопасности;

Спецификация основных комплектующих оборудования с указанием производителей, а также приложением сертификатов соответствия на них;

Документация по монтажу, наладке и эксплуатации на русском и английском языках;

Все поставляемое оборудование проходит входной контроль, с представителем участника при получении оборудования на склад.

Товар должен сопровождаться следующей документацией:

- необходимо предоставить сертификат соответствия товара;

- счёт-фактура (инвойс) Продавца с описанием товара, указанием количества, цены единицы товара и общей суммы;

- транспортная накладная, выпущенная на имя грузополучателя, наименование Заказчика, номер и даты подписания действующего контракта;

- сертификат о стране происхождения товара с указанием номера и даты инвойса;

- упаковочный лист;
- сертификат о качестве товара, выписанного производителем;
- паспорт безопасности товара.

5.3 Требования к страхованию оборудования

Страхование оборудования осуществляется за счёт поставщика.

6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Условия транспортирования, хранения, погрузки и разгрузки должны обеспечивать сохранность изделия от механических повреждений. Товар должен быть отгружен в экспортной стандартной упаковке изготовителя, обеспечивающей полную её сохранность от всякого рода повреждений при длительном хранении и перевозке продукции с учётом нескольких перегрузок в пути.

7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

При хранении запасных частей необходимо избегать вредных воздействий, таких как высокая температура и агрессивная окружающая среда и обеспечивать защиту от механического повреждения.

8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Срок гарантии на поставляемые материалы и оборудование – в соответствии с паспортом завода-изготовителя, но не менее 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ввода оборудования в эксплуатацию.

Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с заказчиком, устранять любые дефекты в поставляемом оборудовании, материалах, выявленные в течение гарантийного срока.

В случае выхода из строя оборудования участник обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 дней со дня получения письменного извещения заказчика. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Поставляемые запасные части должны быть рассчитаны на эксплуатацию в непрерывном режиме, круглосуточно в заданных условиях в течение установленного срока службы.

10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Качество товара должно обеспечивать возможность его использования по назначению без негативных последствий:

- товар должен быть безопасным при его эксплуатации;
- товар не должен причинять какой-либо ущерб окружающей среде.
- должно полностью соответствовать требованиям экологического стандарта ISO-14001.

11. ТРЕБОВАНИЯ ПО ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТИ

Качество товара должно обеспечивать возможность его использования по назначению без негативных последствий.

12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Товар должен отвечать установленным законодательством Республика Узбекистан требованиям безопасности при хранении, транспортировании и эксплуатации. Общие требования к безопасности при эксплуатации оборудование должны быть приведены в специальных разделах руководства по эксплуатации.

13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Качество и комплектность поставляемой продукции должны соответствовать условиям договора, требованиям НД. Качество продукции удостоверяется сертификатом (паспортом) качества, а также иными документами, предусмотренными действующим законодательством, подтверждающими

качество продукции. При отклонении показателей, товар возвращается в адрес Поставщика и за его счет. Замена продукции должна быть произведена в течение 14 календарных дней. В случае, если участник предлагает к поставке товар по другой нормативно-технической документации (аналог, эквивалент), необходимо к заявке участника в запросе цен приложить заверенные документы: сертификат/декларацию соответствия, выписку из ТУ паспорта на товар, а также любые другие заверенные документы на усмотрение участника процедуры закупки, подтверждающие соответствие технических характеристик предполагаемого к поставке товара требованиям Заказчика.

14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

В объеме настоящего ТЗ требуется поставка Запасные части позиционер LOGIX 3200MD указаны в соответствии с пунктом 4.1 к настоящему техническому заданию технической документацией производителя. Доставка оборудования осуществляется за счет Поставщика путем отгрузки продукции автомобильным и/или авиатранспортом в адрес грузополучателя, иные способы отгрузки могут производиться только по письменному одобрению Заказчика. Срок поставки товара 2 месяца (60 календарных дней).

При ошибочной отгрузке оборудования не по адресу, Поставщик своими силами за свой счет производит переадресацию продукции в пункт назначения, указанный в договоре.

Грузополучатель: Заказчик-ООО «Шуртанский ГХК», Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, посёлок Шуртан, 180300, www.sgcc.uz, sgcc@sgcc.uz

15. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Количество листов
1	Чертежи	3

*Примечание: За правильность заполнения и незаполненным пунктом ответственность несёт разработчик.

Разработано:

Мастер цеха КИП и А:

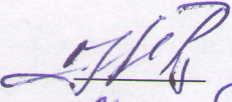
Инженер службы УМТР и Р:

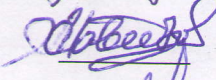
Согласовано:

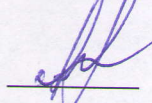
Заместитель главного метролога:

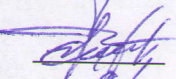
Начальник цеха КИП и А:

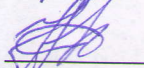
Начальник участка АСУТП:


Н. Шодиев


М. Хобиев


О. Ачилов


З. Жалилов


У. Абдуллаев

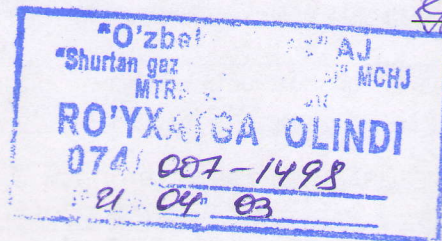
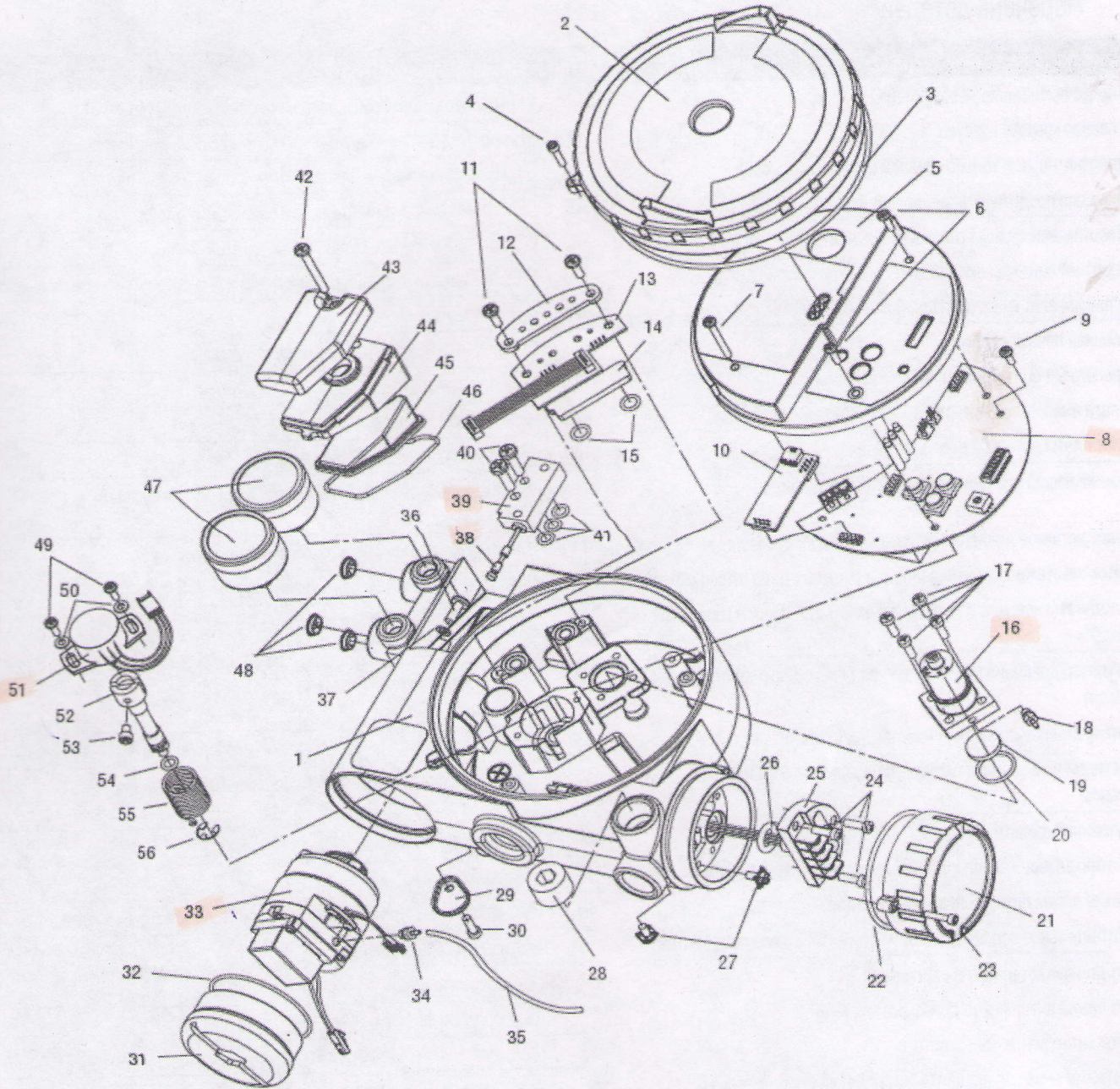


Figure 24: Exploded Drawing





11 Перечень деталей

Поз.	Наименование детали
1	Корпус позиционера Logix 3000/Q
2	Главная крышка корпуса
3	Уплотнительное кольцо главной крышки корпуса
4	Винт для предотвращения вращения
5	Пластиковая крышка главной печатной платы
6	Короткий винт крышки главной печатной платы (2 шт.)
7	Длинный винт крышки главной печатной платы
8	Главная печатная плата
9	Крепежный винт главной печатной платы
10	Плата аналогового выхода 4 - 20 мА (по запросу)
11	Винт платы датчиков давления (2 шт.)
12	Усиливающая накладка платы датчиков давления
13	Плата датчиков давления (только усовершенствованные модели)
14	Щиток-заглушка датчиков давления (только стандартные модели)
15	Уплотнительное кольцо между датчиком давления и корпусом (2 шт.)
16	Регулятор давления на 5 - 30 psi(изб.) (включая 2 уплотнительных кольца)
17	Винт крепления основания регулятора к корпусу (4 шт.)
18	Шестигранный завершенный соединитель с уплотнительным кольцом
19	Внутренний фильтр
20	Уплотнительное кольцо соединения регулятора с корпусом
21	Крышка платы интерфейса пользователя
22	Уплотнительное кольцо крышки платы интерфейса пользователя
23	Винт для предотвращения вращения
24	Винт платы интерфейса пользователя (3 шт.)
25	Плата интерфейса пользователя
26	Уплотнительное кольцо платы интерфейса пользователя
27	Винт заземления (2 шт.)
28	Резьбовая заглушка

Поз.	Наименование детали
29	Крышки главного корпуса клапана с выпускным узлом
30	Винт крышки главного корпуса клапана с выпускным узлом
31	Крышка задающего модуля
32	Уплотнительное кольцо крышки задающего модуля
33	Задающий модуль в сборе
34	Шестигранный завершенный соединитель с уплотнительным кольцом
35	Гибкая трубка
36	Винт крепления задающего модуля к корпусу
37	Нейлоновая шайба
38	Золотниковый клапан
39	Корпус золотникового клапана
40	Винт крепления золотникового клапана к главному корпусу позиционера (2 шт.)
41	Уплотнительное кольцо золотникового клапана (3 шт.)
42	Винт крышки золотникового клапана
43	Кожух золотникового клапана
44	Крышка золотникового клапана
45	Гидрофобный фильтр камеры золотникового клапана
46	Уплотнительное кольцо крышки золотникового клапана
47	Манометр, 0-160 psi(изб.) (2 шт.)
48	Воздушный сетчатый фильтр (3 шт.)
49	Винт крепления потенциометра обратной связи к корпусу (2 шт.)
50	Металлическая шайба (2 шт.)
51	Потенциометр обратной связи по положению
52	Вал обратной связи
53	Винт крепления пружины к валу обратной связи
54	Уплотнительное кольцо вала обратной связи
55	Пружина кручения
56	Е-образная шайба

