



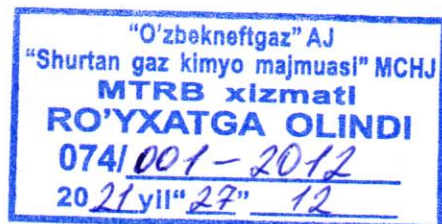
«УТВЕРЖДАЮ»

Главный механик

ООО «Шуртанский ГХК»

Х.Аллаяров

« 28 » 2021 г.



Per. № 074/ _____

Техническое задание

на закупку запасных частей механического
одинарного торцевого уплотнения для насосов

GA-1102&S, GA-1103&S

для нужд ООО «Шуртанский ГХК».

ШГХК 2021 г.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Наименование
Запасные части механического уплотнения (существующие механические уплотнения завода изготовителя компании «FLOWSERVE»).
1.2 Основание и цель приобретения материала
Основание: годовая заявка на 2021 года. Цель: Обеспечение бесперебойной работы центробежных насосов и проведение периодических технических обслуживаний согласно графику ППР.
1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)
Поставляемый товар должен быть новым, не ранее 2021 года выпуска (который не был в употреблении, в том числе не был восстановлен, у которого не были восстановлены потребительские свойства).
1.4 Документы для разработки / изготовления
Поставщик должен быть производителем или официальным дилером завода изготовителя (обязательно предоставить копию дилерского сертификата). Копии данных документов, заверенные надлежащим образом, указанные в настоящей закупочной документации, должны быть включены участником в состав своего предложения. Поставляемые запчасти должны соответствовать данным, которые указаны в техническом паспорте завода изготовителя компании «FLOWSERVE». Участник обязан предоставить информацию о предприятиях-изготовителях поставляемой продукции .
1.5 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости.
8484200000

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Механическое уплотнение представляет собой герметизирующее устройство насосов, между ее корпусом и валом для разделения полостей высокого и низкого давлений, выполненное в виде пары. Трение торцевых поверхностей двух деталей, одна из которых закреплена на валу, а вторая – в корпусе машины.

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Общие условия эксплуатации
Режим работы центробежных насосов – прерывный. Центробежные насосы установлены на открытой площадке с температурой окружающего воздуха -20+60°C.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Основные технические требования		
Запасные части мех. уплотнений к насосам “EBARA”. GA-1102&S.		
S-13 SEAT GASKET 834467 GU Резиновый сальник	SEALMFR: FLOWSERVE. Изг. уплотнения: Seal SEAL TYPE & MODEL: QBLQ - 045. MATERIAL CODE - 5A4Z, API CODE -BSTFN, API PLAN 11, MFG.№ BY-4211, FORM № A2J0527, VA SERIAL № E20789, Mech.Seal DWG: RX0792201-120.	8 шт
S-14 STATIONARY FACE 163756 YO Стационарная передняя поверхность		6 шт
S-15 ROTATING FACE 3N01820 GE Вращающаяся передняя поверхность		6 шт



Handwritten signature

S-76 ROTATING FACE GASKET 4N02493 GU Резиновый сальник		8 шт
Запасные части мех. Уплотнение к насосам “EBARA”. GA-1103.		
S-13 SEAT GASKET. Part № 568229 GU Резиновый сальник	SEAL MFR: FLOWSERVE. Изг. уплотнения: Seal Type: TANDEM & Model: QBLQW-055. Тип/модель уплотнения. Material Code:5A4Z. Код материала. API-CODE: BSTFN. Код API. API-PLAN: 11. Mech.Seal DWG: RX0792202-120. № Чертежа мех. уплотнения. IN DWG. MFG № BY-4212. Заводской № /FORM № A2J 0528. SERIAL № E20790.Серийный №	6 шт
S-76 ROTATING FACE GASKET. Part № 4N02494 GU. Резиновый сальник		4 шт
4.2 Требования к материалам		
Входной контроль материалов на заводе-изготовителе, подтвержденный соответствующей документацией. Контроль качества запасных частей в процессе изготовления оборудования на заводах-изготовителях, подтвержденные соответствующей документацией. На материалы, применявшиеся для изготовления запасных частей, должны быть сертификаты качества производителя.		
4.3 Требования к маркировке		
Маркировка должна соответствовать требованиям государственных стандартов Республики Узбекистан, не противоречащим и не уступающим международным общепринятым стандартам. Маркировка товара должна содержать расшифрованное наименование оборудования, наименование изготовителя, адрес места нахождения изготовителя и дату выпуска. На запасной части должна быть маркировка с указанием: - страны производителя - чертёж механических уплотнений - номенклатурного номера, который соответствует данным запасным частям; - номер детали; - номер модели; - марка материала;		
4.4 Требования к размерам и упаковке		
Упаковка должна обеспечивать сохранность товара при транспортировке, погрузочно-разгрузочных работах и перемещении товара к месту его установки. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность груза от всякого рода повреждений и порчи, атмосферных осадков, воды, загрязнений, вибрации при его перевозке и доставки, с учетом возможных перегрузок и длительного хранения. Стоимость тары, упаковки, маркировки должна быть включена в цену продукции. Тара возврату не подлежит. Упаковка должна строго соответствовать маркировке товара.		

5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

5.1 Порядок сдачи и приемки
Товар должен приниматься после входного контроля и составления акта в соответствии договора.
Заказчик производит приемку товара по количеству, качеству и комплектности партии, и внешним признакам сохранности товара (наличие механических повреждений, видимая деформация отдельных узлов и деталей товара и иные подобные явные признаки



повреждений) в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя.

Настоящим стороны договариваются, что визуальный осмотр товара, произведенный представителем Заказчика, должен быть абсолютным и окончательным для сторон, для определения соответствия по количеству, комплектности и внешним признакам сохранности товара при его транспортировке.

При приемке товара от перевозчика, Заказчик (грузополучатель) обязан проверить соответствие товара сведениям, указанным в договоре, спецификациях или дополнительных соглашениях к нему, а также в транспортных, сопроводительных документах, сертификатах качества завода-изготовителя.

В случае, если при приемке товара после его получения от перевозчика будет выявлено несоответствие товара по качеству/количеству, Заказчик (грузополучатель) обязан приостановить приемку товара, принять меры по обеспечению сохранности товара и предотвращению смешения с другим однородным товаром и уведомить об этом Продавца в письменной форме в течение 5 (пяти) рабочих дней с момента обнаружения недостатков.

Продавец обязан направить Заказчику (грузополучателю), не позднее 10 (десяти) рабочих дней с момента получения уведомления, ответ об участии своего представителя в дальнейшей приемке товара. Представитель Продавца должен явиться для участия в приемке товара в разумный срок, не превышающий 20 (двадцати) календарных дней с даты получения уведомления.

При отказе Продавца от участия в приемке либо непредставлении ответа на уведомление, либо неявке его представителя в течение срока, указанного договора, Заказчик имеет право производить дальнейшую приемку товара по качеству/количеству, с участием представителя Торгово-промышленной палаты или независимой экспертной организации с составлением акта в соответствии договора, либо в одностороннем порядке.

В акте приемки товара должна быть указана следующая информация:

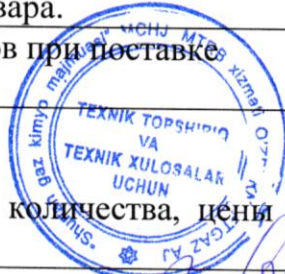
- наименование Заказчика (грузополучателя) товара;
- номер и дата составления акта, место приемки товара, время начала и окончания приемки товара;
- фамилии и инициалы лиц, принимающих участие в приемке товара, занимаемые ими должности, сведения о документах, подтверждающих полномочия данных лиц на участие в приемке товара, их реквизиты;
- наименования и адреса завода-изготовителя Продавца;
- дата и номер уведомления о вызове представителя Продавца;
- обнаруженное несоответствие товара, его характер;
- указание на номер договора и спецификацию;
- наименование и маркировка товара согласно товаросопроводительным документам на соответствующую партию товара;
- количество мест и вес металлопродукции по товаросопроводительным документам;
- состояние тары (упаковки);
- вес выявленной недостачи по каждому месту;
- номер товаросопроводительного документа и сертификата качества;
- размер, марка стали, номер партии, наличие ярлыка;
- заключение о характере выявленных дефектов товара и причина их возникновения.

Акт должен быть подписан всеми лицами, участвовавшими в приемке товара.

5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования

Товар должен сопровождаться следующей документацией:

- сертификат соответствия товара;
- счёт-фактура (инвойс) Продавца с описанием товара, указанием количества, цены единицы товара и общей суммы;



- транспортная накладная, выпущенная на имя грузополучателя с отметкой станции отправления и отметкой пункта назначения, наименования Заказчика, номера и даты подписания действующего контракта;
- сертификат о происхождении страны товара с указанием номера и даты инвойса;
- упаковочный лист;
- сертификат о качестве товара, выписанного производителем;
- паспорт безопасности товара.

6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Условия транспортировки должны обеспечивать сохранность продукции, габариты из расчета возможности транспортировки до склада получателя.

7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Хранение товара должно производиться в соответствии с «Инструкцией по приемке, проверке и хранению оборудования» завода-изготовителя.

8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Поставщик устанавливает на товар гарантийный срок не менее 12 месяцев с момента передачи товара.

Поставщик предоставляет гарантию качества на товар в соответствии с гарантией завода-производителя. Поставщик товара в гарантийный период должен производить замену поставляемого товара, вышедшего из строя, за собственный счёт при условии, что дефект (поломка) изделия произошла не по вине Заказчика.

9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Товар должен быть качественным и отвечающим предъявляемым к нему требованиям назначения, имеющим необходимые потребительские свойства и технические характеристики, характеристики экологической и промышленной безопасности. Качество товара должно подтверждаться сертификатом качества, выданного на заводе изготовителя.

10. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Техническая документация должна быть на русском языке.

При поставке Поставщик должен представить документы, подтверждающие соответствие предлагаемой им продукции установленным требованиям:

- необходимо предоставить паспорт качества (оригинал или копия, заверенная печатью Поставщика) на партию поставки.
- поставщик также несет ответственность за соответствие технических параметров и за качество;

- в случае несоответствия продукции требованиям по качеству, продукция подлежит возврату, а все затраты по её приобретению и доставке ложатся на Поставщика.

Поставщик должен быть производителем или официальным дилером завода изготовителя (обязательно предоставить копию дилерского сертификата). Копии данных



документов, заверенные надлежащим образом, указанным в настоящей закупочной документации, должны быть включены участником в состав своего предложения.

11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество оборудования указано в пункте 4.1

Срок поставки; до **20.04.2022** года.

Условия поставки согласно базису поставки DAP. Едино разовая поставка в полном объеме указанная в технической спецификации.

Транспортная поставка:

DAP - Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шуртан, 180300.

Вагонная поставка: DAP- ж/д. ст. Кенгсой (код станции-732602) ГАЖК "Узбекистон Темир Йуллари"

12. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Текстовая информация должна предоставляться на русском и/или английском языках, в бумажном и электронном варианте (1 экземпляр).

13. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы / Количество листов
1	Чертежи существующих механических уплотнений прилагаются.	2 листов.

**Примечание: За правильность заполнения и незаполненным пунктом ответственность несёт разработчик.*

Разработчики:

Заместитель главного механика:

 **М. Салаев**

Инженер ОГМ:

 **Ф. Ботиров**

Инженер СУМТР :

 **У. Хидиров**

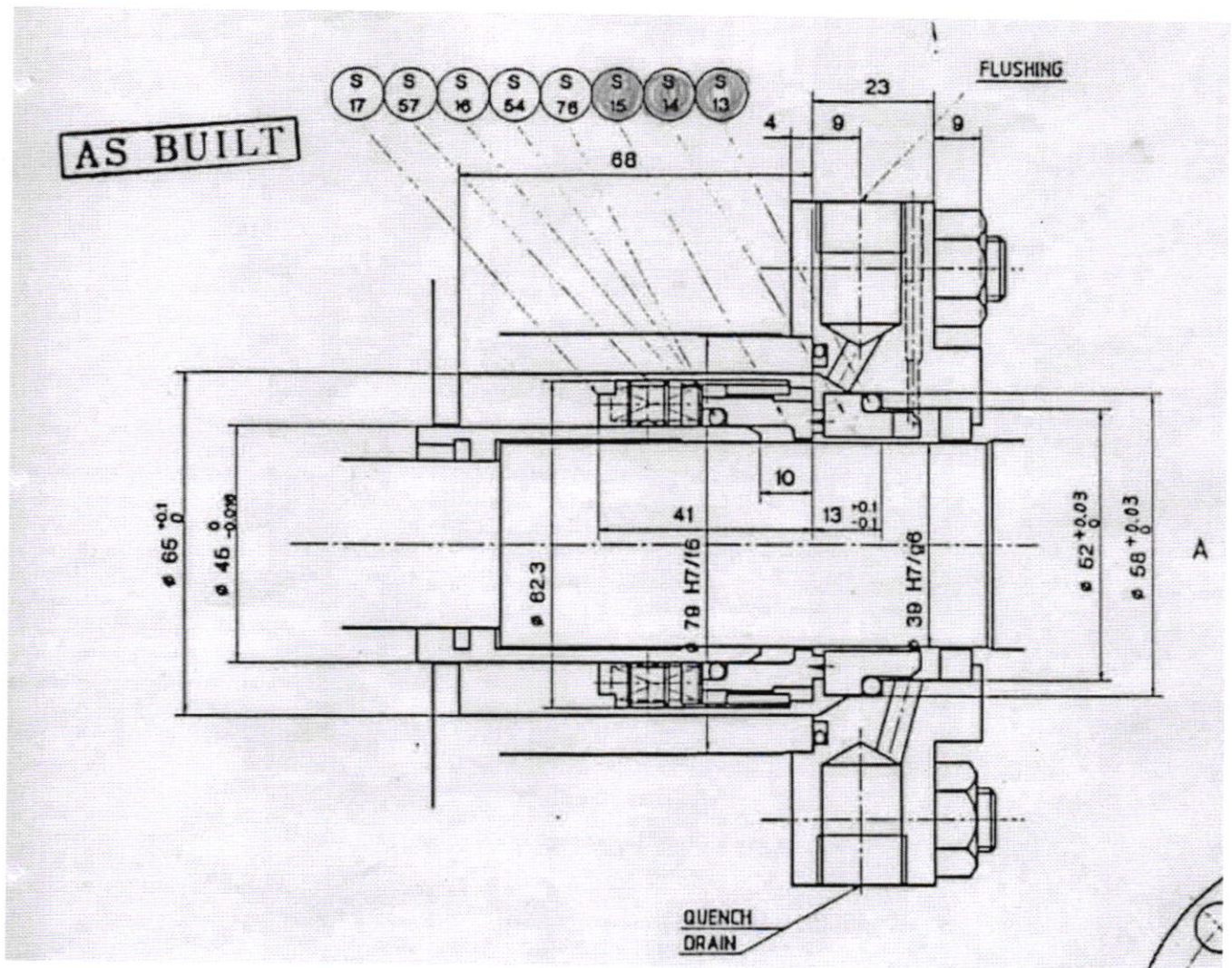
Начальник ЦПЭ:

 **О. Муртазаев**

Старший механик ЦПЭ:

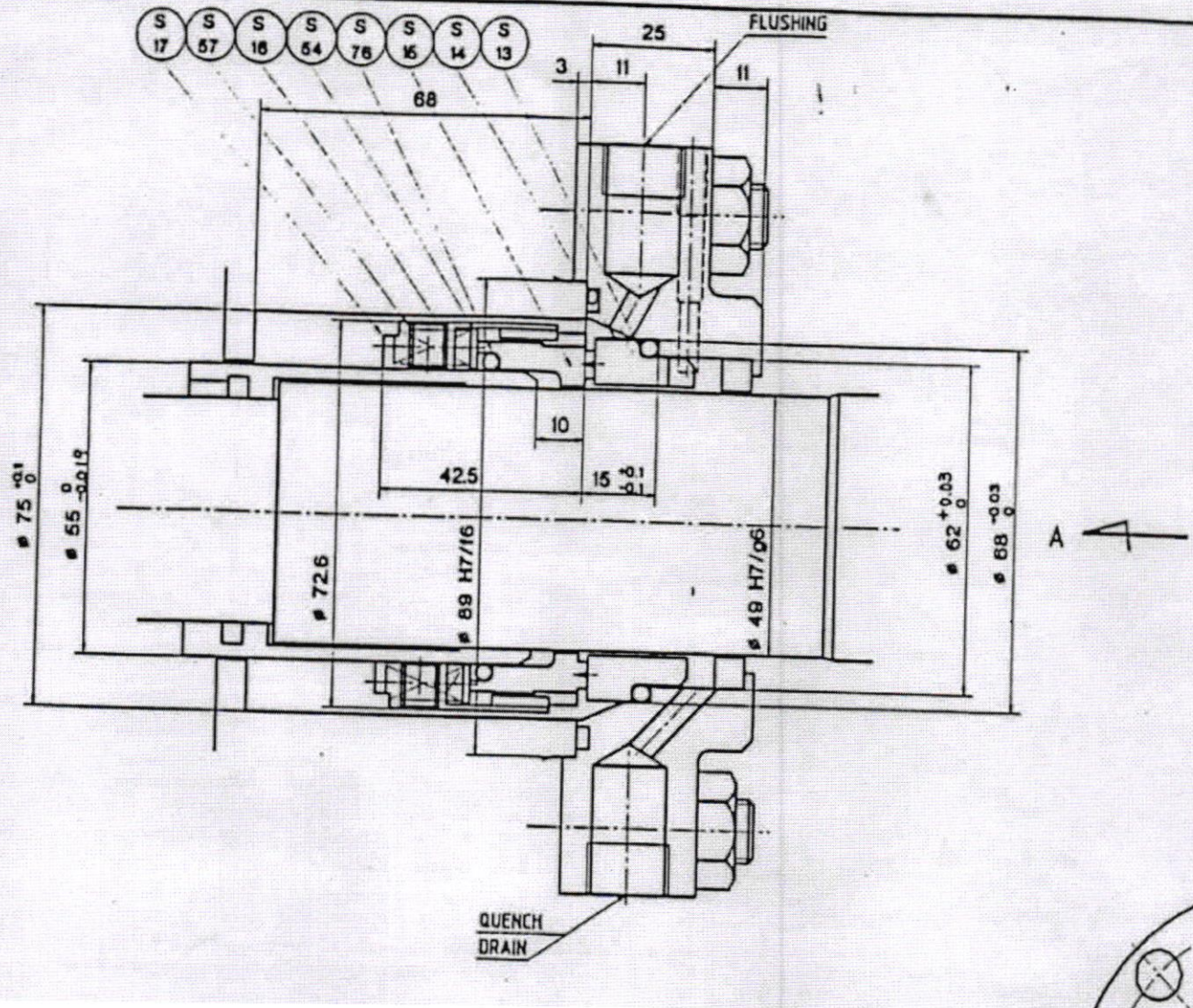
 **Ф. Нурматов**





PONS / Насос Деталь			SEAL TYPE & MODEL QBLQ-045 Модель тпл (LUBE GROOVE)			MATERIAL CODE Материалы тпл SA42		
WATER			API CODE 3 API тпл BSTFN			API PLAN 11 API План		
Весть Среды	0.97 / 0.37	мПа·с	ITEM / pos			YES Быть	NO Нет	FLOW / Расход
	NOR. 76	°C						PRESS. Давление
	40	кра.А	FLUSHING					0.30 м3/ч
	RATED 131 MAX. 500	кра.Г	SELF.					
	900	кра.Г	EXT.					
		кра.Г	COOLER					
		кра.Г	QUENCHING					
	NOR. 169 MAX. 538	кра.Г	JACKET					
	2940		COOLER MODEL NO.					
Q8 LUBE			DRAWN BY R. JDA Чертеж			DATE 16-Nov-98 Дата		
			CHECKED BY R. KASHIMA Проверено			SCALE		
			FLOWERVE Flowserve Japan K.K. PJM Sealing Division Subsidiary of Flowserve Corporation			MFG. No. BY-4211 Заводской No.		
						FORM No. A2J0527 Формы No.		
						SERIAL No. E20789 Чертеж No.		





Насос Деталь		SEAL TYPE & MODEL Модель тип QBLQW-055 (LUBE GROOVE)		MATERIAL CODE Материал тип SA4Z	
PROCESS WATER 0.96 / 0.3 мР.г		API CODE API тип BSTFH		API PLAN API План 11	
NOR. 91.8 °C		ITEM / поз		YES Будь	NO Нет
75 кра.А		FLUSHING		<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
RATED 588 MAX.1000 кра.Г		SELF.		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
848 кра.Г		EXT.		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
COOLER		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
QUENCHING		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
JACKET		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
COOLER MOD. NO.		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
1470		DAWN BY Чертеж R.10A		DATE Дата 14-Nov-98	CHECKED BY Проверено R.KASHIMA
QB LUBE		FLOWERVE Fluid Sealing Division		Flowserve Japan K.K. Secretary of Flowserve Corporation	
		FORM No. Формы No.		BY-4212	
		SERIAL No. Чертеж No.		A2J0528	
				E20790	

