



“УТВЕРЖДАЮ”

Главный механик ШГХК

ООО «Шуртанский ГХК»

Х. Аллаяров

2022 г.



Рег. № 074/



Техническое задание
на закупку ручного аппарата плазменной резки
для нужд ООО «Шуртанский ГХК»

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.

1.1 Наименование.
Ручной аппарат плазменной резки.
1.2 Основание и цель приобретения оборудования.
Основание: Годовая заявка на 2022 год. Цель: Для повышения эффективности и качества проведения ремонтных работ.
1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования).
Поставляемый аппарат должен быть новым, не эксплуатированным, неповреждённым, у которого не были восстановлены потребительские свойства, 2021 года производства.

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

Выполнение разных монтажных-демонтажных работ. Плазменная резка применяется во время работы с металлами. С помощью, которой можно достигнуть не только высокой точности и аккуратности выполнения, но и качественных швов.

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ.

3.1 Общие условия эксплуатации.
Аппарат эксплуатируется при температуре от -5 до +45 °С воздуха и относительной влажностью воздуха не более 80%.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

4.1. Основные технические требования.

№	Характеристика	Значение
1	Напряжение питания при 50 Гц, 380 В	3~400
2	Потребляемая мощность, кВА	27,7
3	Плавкий предохранитель, А	25
4	Коэффициент мощности/cos φ	0,89/0,99
5	Максимальный КПД, %	85
6	Диапазон тока, А	20-150
7	Ток (температура 40°С) при 100 % ПВ, А	100
8	Ток (температура 40°С) при 60 % ПВ, А	120
9	Ток (температура 40°С) при X % ПВ, А	150 (30%)
10	Толщина реза рекомендуемая, мм	45
11	Толщина реза максимальная, мм	50
12	Толщина реза разделительный рез, мм	60
13	Давление воздуха, атм.	5,0-6,0
14	Расход воздуха, л/мин	360-410
15	Стандарты	EN 60974-1, EN 60974-3, EN 60974-7, EN 60974-10
17	Класс защиты	IP 23S
18	Габаритные размеры, мм	515x290x730
19	Вес, кг	48



4.2 Базовая комплектация аппарата

Аппарат.

Плазматрон с рукавом 6 м.

Начальный комплект ЗИП для плазматрона.

Обратный кабель 4 м.

4.3 Требования к конструкции, монтажно-технические требования.

Конструктивные особенности

- Электронное управление для высокого качества резки.
- Встроенный компрессор с воздушным фильтром.
- Прочный металлический корпус с ударопрочной пластиковой лицевой панелью.
- Наклонная лицевая панель управления с хорошим углом обзора, удобная для чтения и регулировки.
- Плазменный резак с зажиганием дуги без использования высокочастотного осциллятора.
- Высокая скорость и качество резки.
- Возможность резки сплошного или решетчатого материала.
- Возможность контактной резки на токах до 50 А без дополнительных приспособлений.
- Плазменная строжка.
- Устройство защиты на горелке от поражения оператором электрическим током.
- Автоматическая продувка газа после резки.
- Экономное потребление электроэнергии.
- Чувствительность к перепадам в сети $\pm 15-20\%$.
- Цифровой дисплей.
- Возможность автоматической резки.
- Встроенный блок защиты от больших перепадов напряжений в сети РФС.

4.4 Требования к маркировке.

Маркировка упаковки должна выполняться в соответствии с требованиями установленных производителем стандартов ГОСТ 15150.

Аппарат должен быть маркирован фирменной табличкой, она должна содержать тип машины, серийный номер и год выпуска.

4.5 Требования к размерам и упаковке.

Аппарат должен быть транспортирован в экспортной стандартной упаковке завода изготовителя соответствующей ГОСТ 15150.

Упаковка должна обеспечивать безопасность аппарата от повреждений во время транспортировки.

4.6 Требования к ЗИП и быстроизнашивающимся деталям.

- Расходные материалы для плазматрона

5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ.

5.1 Порядок сдачи и приемки.

Товар должен приниматься после входного контроля и составления акта в соответствии договора.

Заказчик производит приемку товара по количеству, качеству и комплектности партии, и внешним признакам сохранности товара (наличие механических повреждений, видимая деформация отдельных узлов и деталей товара и иные подобные явные признаки повреждений) в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя.

Настоящим стороны договариваются, что визуальный осмотр товара, произведенный представителем Заказчик, должен быть абсолютным и окончательным для сторон для определения соответствия по количеству, комплектности и внешним признакам сохранности товара при его транспортировке.



При приемке товара от перевозчика Заказчик (грузополучатель) обязан проверить соответствие товара сведениям, указанным в договоре, спецификациях или дополнительных соглашениях к нему, а также в транспортных, сопроводительных документах, сертификатах качества завода-изготовителя.

В случае, если при приемке товара после его получения от перевозчика будет выявлено несоответствие товара по качеству/количеству, Заказчик (грузополучатель) обязан приостановить приемку товара, принять меры по обеспечению сохранности товара и предотвращению смешения с другим однородным товаром и уведомить об этом Продавца в письменной форме в течение 20 (двадцати) рабочих дней с момента обнаружения недостатков.

Продавец обязан направить Заказчик (грузополучателю) не позднее 10 (десяти) рабочих дней с момента получения уведомления ответ об участии своего представителя в дальнейшей приемке товара. Представитель Продавца должен явиться для участия в приемке товара в разумный срок, не превышающий 20 (двадцати) календарных дней с даты получения уведомления.

При отказе Продавца от участия в приемке либо непредставлении ответа на уведомление, либо неявке его представителя в течение срока, указанного договора, Заказчик имеет право производить дальнейшую приемку товара по качеству/количеству, с участием представителя Торгово-промышленной палаты или независимой экспертной организации с составлением акта в соответствии договора, либо в одностороннем порядке.

В акте приемки товара должна быть указана следующая информация:

- наименование Заказчик (грузополучателя) товара;
 - номер и дата составления акта, место приемки товара, время начала и окончания приемки товара;
 - фамилии и инициалы лиц, принимающих участие в приемке товара, занимаемые ими должности, сведения о документах, подтверждающих полномочия данных лиц на участие в приемке товара, их реквизиты;
 - наименования и адреса завода-изготовителя Продавца;
 - дата и номер уведомления о вызове представителя Продавца;
 - обнаруженное несоответствие товара, его характер;
 - указание на номер договора и спецификацию;
 - наименование и маркировка товара согласно товаросопроводительным документам на соответствующую партию товара;
 - состояние тары (упаковки);
 - вес выявленной недостачи по каждому месту;
 - номер товаросопроводительного документа и сертификата качества;
 - заключение о характере выявленных дефектов товара и причина их возникновения.
- Акт должен быть подписан всеми лицами, участвовавшими в приемке товара.

5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования.

Товар должен сопровождаться следующей документацией:

- необходимо предоставить сертификат соответствия товара;
- сертификат на материалы для изготовления
- счёт-фактура (инвойс) Продавца с описанием товара, указанием количества, цены единицы товара и общей суммы;
- транспортная накладная, выпущенная на имя грузополучателя с отметкой станции отправления и отметкой пункта назначения, наименование Заказчика, номер и даты подписания действующего контракта;
- сертификат о происхождении страны товара с указанием номера и даты инвойса,
- упаковочный лист;
- сертификат о качестве товара, выписанного производителем;
- паспорт безопасности товара.
- Руководство по эксплуатации (паспорт) для аппарата на русском языке.



5.3 Требования к страхованию оборудования.

Товар должен быть, застрахован согласно нормам и законам Республики Узбекистан

6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ И ХРАНЕНИЮ.

Согласно ГОСТу 15150.

7. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок не менее 24 месяцев сервисного обслуживания за счёт поставщика, с момента поставки продукции.

8. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ.

Количество – 1 комплект.

Согласно пункту 4.2 настоящего технического задания.

Срок поставки товара – 1 квартал 2022 года.

Вагонная/контейнерная поставка: ДАР - ж/д. ст. Кенгсой (код станции – 732602), ГАЖК «Узбекистон Темир Йуллари»

Транспортная поставка: ДАР - Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шуртан, 180300

**Примечание: За правильность заполнения и незаполненные пункты ответственность несёт разработчик.*

Разработчики:

Заместитель главного механика:

Инженер ОГМ:

Инженер СУМР и Р:

Начальник РМЦ:

Начальник участка:

Механик РМЦ:


_____ **М. Салаев**


_____ **Б. Мейлиев**


_____ **У. Хидиров**


_____ **С. Куватов**


_____ **А. Хайбаров**


_____ **С. Жураев**

