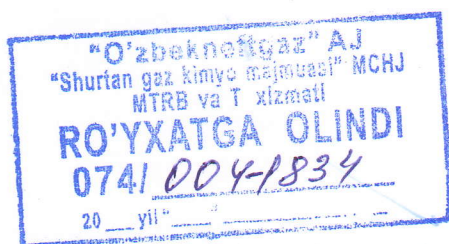


004-1834



«УТВЕРЖДАЮ»

Председатель экспертно-
технической комиссии

ООО «Шуртанский ГХК»



Х. Аллаяров

« 24 / 02 / 2021 г. »

Техническое задание

на закупку запасных частей для пружинных
предохранительных клапанов
для нужд ООО «Шуртанский ГХК».

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Наименование

Запасные части пружинных предохранительных клапанов, (компания производитель «Crosby Valve»).

1.2 Основание и цель приобретения материала

Основание: годовая заявка на 2022 год.

Цель: Обеспечение бесперебойной работы пружинных предохранительных клапанов и проведение периодических технических обслуживаний согласно графику.

1.3 Сведения о новизне

Поставляемый товар должен быть новым, не ранее 2021 года выпуска (который не был в употреблении, в том числе не был восстановлен, у которого не были восстановлены потребительские свойства).

1.4 Документы для разработки / изготовления

Если Подрядчик не является Изготовителем, то он должен иметь разрешение компании-изготовителя на изготовление запасных частей. Поставщик должен быть производителем или официальным дилером завода-изготовителя (**обязательно предоставить копию дилерского сертификата**). Участник обязан предоставить информацию о **предприятиях-изготовителях поставляемой продукции**.

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предохранительные клапана используются для защиты оборудования от превышения давления.

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Общие условия эксплуатации

Режим работы оборудования - прерывный. Пружинные предохранительные клапаны установлены на открытой площадке с температурой окружающего воздуха -20 +60°C.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Основные технические требования

Запасные части пружинных предохранительных клапанов.

| Наименование запчастей | Количество | Технические данные |
|---|------------|---|
| 1) Сопло (входное отверстие). Nozzle. Item no: 2. | 2 шт. | Valve Model Number: VA0173474-01 Set Pressure: 4896,6kPa. Tag No:PSV-101 |
| 2)Конусная вставка (Disc Insert) Item no: 5. | 2 шт. | Set Pressure: 5041,4kPa. Tag No:PSV-102 Oper Temp: 258°C. |
| 3) Комплект Стержень шпинделя (Spring with Washers) Item no: 15. | 2 шт | Serial Number: Valve Size:Inlet: 3"#600 Valve Size:Outlet 6"#150 |
| 4) Установочный болт (Adjusting Bolt) Item no:23 | 2 шт | 1) Сопло(вхдное отверстие). Nozzle. Material: ASME SA 479 TP 347 H. 2) Конусная вставка (Disc Insert) Material: ASME SB637 UNG NO7718 3) Комплект Стержень шпинделя (Spring with Washers) Material: Alloy Steel . 4) Установочный болт (Adjusting Bolt) Material: ASTM A582 TP 416 COND . T |
| Наименование запчастей | Количество | Технические данные |

| | | |
|--|-------|---|
| 1) Сопло (входное отверстие). Nozzle. Item no: 2. | 2 шт. | Set Pressure: 4386,2kPa. Tag: PSV-250 Oper Temp: 370-390°C. Serial Number: VA0173476-01 Valve Size: Inlet: 3"#600 Valve Size: Outlet 6"#150. 1) Сопло (входное отверстие). Nozzle. Material: ASME SA 479 TP 34711. 2) Конусная вставка (Disc Insert) Material: ASME SB637 UNG NO7718 3) Комплект Стержень шпинделя (Spring with Washers) Material: Alloy Steel. 4) Установочный болт (Adjusting Bolt) Material: ASTM A582 TP 416 COND. T |
| 2) Конусная вставка (Disc Insert) Item no: 5. | 2 шт. | |
| 3) Комплект Стержень шпинделя (Spring with Washers) Item no: 15. | 2 шт. | |
| 4) Установочный болт (Adjusting Bolt) Item no: 23 | 2 шт. | |

Примечание: Для общих сведений о технических требованиях прилагается чертёж.

4.2 Требования к материалам

Входной контроль материалов на заводе-изготовителе, подтвержденный соответствующей документацией. Контроль качества запасных частей в процессе изготовления оборудования на заводах-изготовителях, подтвержденные соответствующей документацией. На материалы, применявшиеся для изготовления запасных частей, должны быть сертификаты качества.

4.3 Требования к маркировке

Маркировка должна соответствовать требованиям государственных стандартов Республики Узбекистан, не противоречащим и не уступающим международным общепринятым стандартам. Маркировка товара должна содержать расшифрованное наименование оборудования, наименование изготовителя, адрес места нахождения изготовителя и дату выпуска.

На запасной части должна быть маркировка, на которой должны быть указаны:

- а) номер детали;
- б) номер модели;
- в) марка материала;
- г) страна производитель.

ГОСТ 26828-86 или его более нового аналога.

4.4 Требования к размерам и упаковке

Упаковка должна обеспечивать сохранность товара при транспортировке, погрузочно-разгрузочных работах и перемещении товара к месту его установки. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность груза от всякого рода повреждений и порчи, атмосферных осадков, воды, загрязнений, вибрации при его перевозке и доставки, с учетом возможных перегрузок и длительного хранения. Стоимость тары, упаковки, маркировки должна быть включена в цену продукции. Тара возврату не подлежит. Упаковка должна строго соответствовать маркировке товара.

5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

5.1 Порядок сдачи и приемки

Товар должен приниматься после входного контроля и составления акта в соответствии договора.

Заказчик производит приемку товара по количеству, качеству и комплектности партии, и внешним признакам сохранности товара (наличие механических повреждений, видимая деформация отдельных узлов и деталей товара и иные подобные явные признаки повреждений) в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя.

Настоящим стороны договариваются, что визуальный осмотр товара, произведенный представителем Заказчика, должен быть абсолютным и окончательным для сторон, для определения соответствия по количеству, комплектности и внешним признакам сохранности товара при его транспортировке.

При приемке товара от перевозчика, Заказчик (грузополучатель) обязан проверить соответствие товара сведениям, указанным в договоре, спецификациях или дополнительных соглашениях к нему, а также в транспортных, сопроводительных документах, сертификатах качества завода-изготовителя.

В случае, если при приемке товара после его получения от перевозчика будет выявлено несоответствие товара по качеству/количеству, Заказчик (грузополучатель) обязан приостановить приемку товара, принять меры по обеспечению сохранности товара и предотвращению смешения с другим однородным товаром и уведомить об этом Продавца в письменной форме в течение 5 (пяти) рабочих дней с момента обнаружения недостатков.

Продавец обязан направить Заказчику (грузополучателю), не позднее 10 (десяти) рабочих дней с момента получения уведомления, ответ об участии своего представителя в дальнейшей приемке товара. Представитель Продавца должен явиться для участия в приемке товара в разумный срок, не превышающий 20 (двадцати) календарных дней с даты получения уведомления.

При отказе Продавца от участия в приемке либо непредставлении ответа на уведомление, либо неявке его представителя в течение срока, указанного договора, Заказчик имеет право производить дальнейшую приемку товара по качеству/количеству, с участием представителя Торгово-промышленной палаты или независимой экспертной организации с составлением акта в соответствии договора, либо в одностороннем порядке.

В акте приемки товара должна быть указана следующая информация:

- наименование Заказчика (грузополучателя) товара;
- номер и дата составления акта, место приемки товара, время начала и окончания приемки товара;
- фамилии и инициалы лиц, принимающих участие в приемке товара, занимаемые ими должности, сведения о документах, подтверждающих полномочия данных лиц на участие в приемке товара, их реквизиты;
- наименования и адреса завода-изготовителя Продавца;
- дата и номер уведомления о вызове представителя Продавца;
- обнаруженное несоответствие товара, его характер;
- указание на номер договора и спецификацию;
- наименование и маркировка товара согласно товаросопроводительным документам на соответствующую партию товара;
- количество мест и вес металлопродукции по товаросопроводительным документам;
- состояние тары (упаковки);
- вес выявленной недостачи по каждому месту;
- номер товаросопроводительного документа и сертификата качества;
- размер, марка стали, номер партии, наличие ярлыка;
- заключение о характере выявленных дефектов товара и причина их возникновения.

Акт должен быть подписан всеми лицами, участвовавшими в приемке товара.

5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования

Каждая участвующая компания в конкурсе должна учитывать включение в техническом предложении нижеследующей информации:

- сертификат соответствия товара;

- сертификат на производителя;
- сертификат на материалы для изготовления;
- международные сертификаты ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 (при наличии);
- сертификаты международных, признанных лабораторий и центров испытаний;
- счёт-фактура (инвойс) Продавца с описанием товара, указанием количества, цены единицы товара и общей суммы;
- транспортная накладная, выпущенная на имя грузополучателя с отметкой станции отправления и отметкой пункта назначения, наименования Заказчика, номера и даты подписания действующего контракта;
- сертификат о стране происхождения товара с указанием номера и даты инвойса;
- упаковочный лист;
- сертификат о качестве товара, выписанного производителем (Crosby Valve);
- паспорт безопасности товара.
- референц лист с контактами компании являющихся пользователями данной продукции.

6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Товар должен быть отгружен в экспортной стандартной упаковке (закрытая, герметичная упаковка, исправная) изготовителя, обеспечивающей полную её сохранность от всякого рода повреждений при длительном хранении и перевозке продукции с учётом нескольких перегрузок в пути. Иные варианты и размеры упаковок подлежат дополнительному согласованию Заказчиком при условии их приемлемости.

7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Хранение товара должно производиться в соответствии с «Инструкцией по приемке, проверке и хранению оборудования» завода-изготовителя.

8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Поставщик предоставляет гарантию качества на товар в соответствии с гарантией завода-производителя.

Поставщик обязан предоставить на бланке завода-изготовителя документ, в котором прописаны условия выполнения гарантийных обязательств.

Поставщик гарантирует качество и безопасность поставляемого товара в соответствии с действующими стандартами, утвержденными в отношении данного вида товара, и наличием сертификатов, обязательных для данного вида товара, оформленных в соответствии с законодательством Республики Узбекистан.

Гарантийный срок эксплуатации должен быть не менее 24 месяцев со дня ввода запасных частей в эксплуатацию или 48 месяцев с момента поступления запасных частей на склад завода ООО «Шуртанский ГХК». Срок службы и эксплуатации товара не менее 5 лет. Поставщик товара в гарантийный период должен производить замену поставляемого товара, вышедшего из строя, за собственный счёт при условии, что дефект (поломка) изделия произошла не по вине Заказчика.

9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Товар должен быть качественным и отвечающим предъявляемым к нему требованиям назначения, имеющим необходимые потребительские свойства и технические характеристики, характеристики экологической и промышленной безопасности. Качество товара должно подтверждаться сертификатом качества, выданного на заводе изготовителя.

10. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Участник в составе своей заявки установленного образца должен по позиционно указать производителя Товара, страну изготовления, а также, представить документы, выданные непосредственно изготовителем Товара («Crosby Valve»), удостоверяющие дилерские полномочия Участника или письмо, подтверждающее готовность изготовителя Товара осуществить поставку в соответствии с ТЗ.

Участник должен предоставить техническое предложение (все документация) на русском и английском языке.

Поставщик вместе с предложением обязан предоставить на согласование конструкционный чертеж, сертификаты на материалы для изготовления товара.

Техническая документация должна быть на русском языке.

При поставке Поставщик должен представить документы, подтверждающие соответствие предлагаемой им продукции установленным требованиям:

- необходимо предоставить паспорт качества (оригинал или копия, заверенная печатью Поставщика) на партию поставки.
- поставщик также несет ответственность за соответствие технических параметров и за качество;
- в случае несоответствия продукции требованиям по качеству, продукция подлежит возврату, а за все затраты по её приобретению и доставке несёт ответственность Поставщик.

11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество поставляемых запчастей указано в пункте 4.1.

Условия поставки согласно базису поставки DAP. Единоразовая поставка в полном объеме указанная в технической спецификации.

Транспортная поставка:

DAP - Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шуртан, 180300.

12. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Текстовая информация должна предоставляться на русском и/или английском языках, в бумажном и электронном варианте (1 экземпляр).

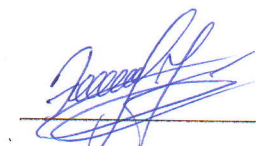
13. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

| № | Наименование приложения | Количество листов |
|---|---|-------------------|
| 1 | Чертеж (компания производитель Crosby Valve.) | 2 (два) листа. |

*Примечание: За правильность заполнения и незаполненным пунктом ответственность несёт разработчик.

Разработчики:

Заместитель главного механика:

 М. Салаев

Инженер ОГМ:

 Ф. Ботиров

Инженер службы УМТР и Р:

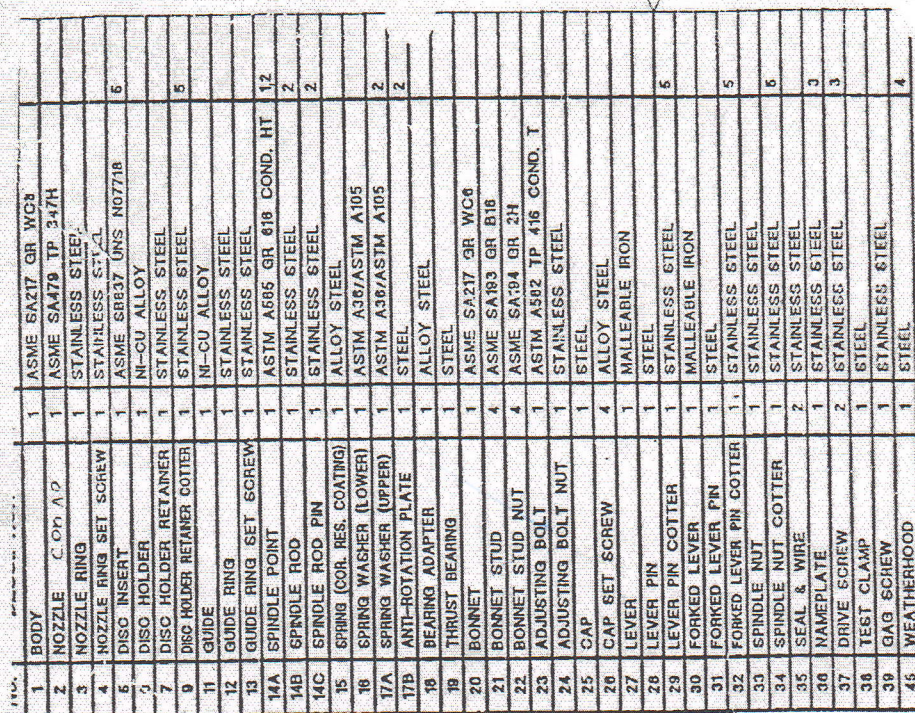
 У. Хидиров

Начальник цеха ПГВС:

 Н. Турдикулов

Старший механик ПВГС:

 Э. Гойнов

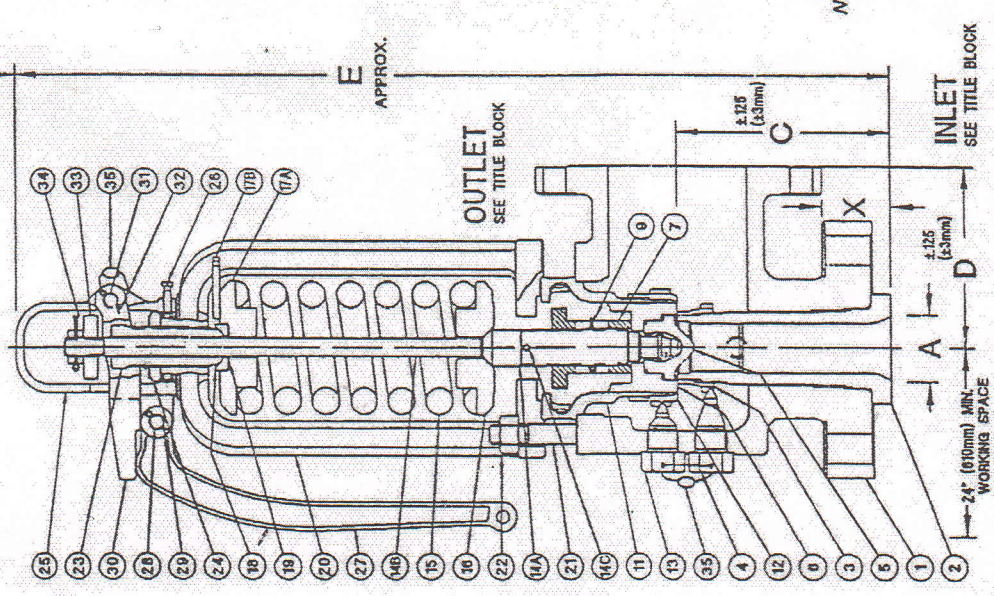


NOTES:

- 1 HARDFACE.
- 2 FURNISHED AS SUB-ASSEMBLY ONLY.
- 3 NOT SHOWN.
- 4 VALVE ACCESSORY -- FURNISHED ONLY WHEN SPECIFIED BY CUSTOMER.
- 5 RECOMMENDED SPARE PIECE.

CE CONTRACT NO.: 58086298
SHURTAN GAS CHEMICAL COMPLEX
ABB LUMMUS GLOBAL CONTRACT NO.: 1-0162
CE WBS NO.: 19940170

| | | | | | |
|-----------------|---|---|----------------|---------|---|
| | VALVE INFORMATION | ORDER INFORMATION | SIGNATURE | DATE | CROSBY VALVE NO. DRAWN WRENTHAM, MA 01953 |
| WEIGHT Lbs. | SIZE 3 L2 6 | CROSBY CUSTOMER ABB COMBUSTION ENGINEERING | DF | 30MAY98 | |
| | | ORDER No. | CHECKED RNB | 30MAY98 | NOZZLE TYPE SAFETY VALVE |
| Approx. Kgs. | STYLE HCL-48 | FABORY ORDER No. 52893 MO | COGN. SIGN. | | |
| | INLET CONNECTION ANSI CL. 600# R.F. | ASSEMBLY No. TAG No. CX81059 | APPROVED BR | 30MAY98 | DRAWING NUMBER DS-101-182 |
| | OUTLET CONNECTION ANSI CL. 150# R.F. | | | | SHEET OF |



LIST OF MATERIALS

| No. | DESCRIPTION | QTY. | MATERIAL | ES |
|-----|-----------------------------|------|---------------------------|----|
| 1 | BODY | 1 | ASME SA216 GR WCO | |
| 2 | NOZZLE | 1 | ASME SA479 TP 347H | |
| 3 | NOZZLE RING SET SCREW | 1 | STAINLESS STEEL | |
| 4 | NOZZLE RING SET SCREW | 1 | STAINLESS STEEL | |
| 5 | DISO INSERT | 1 | ASME S8037 UNG N07718 | 5 |
| 6 | DISO HOLDER | 1 | IN-CU ALLOY | |
| 7 | DISO HOLDER RETAINER | 1 | STAINLESS STEEL | 5 |
| 8 | DISO HOLDER RETAINER COTTER | 1 | STAINLESS STEEL | |
| 9 | GUIDE RING | 1 | IN-CU ALLOY | |
| 10 | GUIDE RING SET SCREW | 1 | STAINLESS STEEL | |
| 11 | GUIDE RING SET SCREW | 1 | STAINLESS STEEL | |
| 12 | SPINDLE ROD | 1 | ASTM A566 GR 016 COND. HT | 12 |
| 13 | SPINDLE ROD PIN | 1 | STAINLESS STEEL | 2 |
| 14 | SPRING WASHER (LOWER) | 1 | ALLOY STEEL | |
| 15 | SPRING WASHER (UPPER) | 1 | ASTM A30/A6TM A108 | |
| 16 | ANTI-ROTATION PLATE | 1 | STEEL | 2 |
| 17 | BEARING ADAPTER | 1 | ALLOY STEEL | |
| 18 | THRUST BEARING | 1 | STEEL | |
| 19 | BONNET | 1 | ASME SA216 GR WCO | |
| 20 | BONNET STUD | 4 | ASME SA193 GR B7 | |
| 21 | BONNET STUD NUT | 4 | ASME SA194 GR 2H | |
| 22 | ADJUSTING BOLT | 1 | ASTM A582 TP 410 COND. T | |
| 23 | ADJUSTING BOLT NUT | 1 | STAINLESS STEEL | |
| 24 | CAP | 1 | STEEL | |
| 25 | OP SET SCREW | 4 | ALLOY STEEL | |
| 26 | LEVER | 1 | MALLEABLE IRON | |
| 27 | LEVER PIN | 1 | STEEL | |
| 28 | LEVER PIN COTTER | 1 | STAINLESS STEEL | 5 |
| 29 | FORKED LEVER | 1 | MALLEABLE IRON | |
| 30 | FORKED LEVER PIN | 1 | STEEL | |
| 31 | FORKED LEVER PIN COTTER | 1 | STAINLESS STEEL | 5 |
| 32 | SPINDLE NUT | 1 | STAINLESS STEEL | |
| 33 | SPINDLE NUT COTTER | 1 | STAINLESS STEEL | 6 |
| 34 | SEAL & WIRE | 2 | STAINLESS STEEL | 3 |
| 35 | NAMEPLATE | 1 | STAINLESS STEEL | |
| 36 | DRIVE SCREW | 2 | STEEL | |
| 37 | TEST CLAMP | 1 | STAINLESS STEEL | 4 |
| 38 | GAG SCREW | 1 | STEEL | |
| 39 | WEATHERHOOD | 1 | STEEL | |

NOTES:
 1 HARDFACE.
 2 FURNISHED AS SUB-ASSEMBLY ONLY.
 3 NOT SHOWN.
 4 VALVE ACCESSORY - FURNISHED ONLY WHEN SPECIFIED BY CUSTOMER.
 5 RECOMMENDED SPARE PIECE.

CE CONTRACT NO: 6606298
 SHURTAN GAS CHEMICAL COMPLEX
 ABB LUMINUS GLOBAL CONTRACT NO: 1-0162
 CE WBS NO: 19440170

| VALVE INFORMATION | | ORDER INFORMATION | | SIGNATURE | | DATE | | CROSBY VALVE NO. | |
|-------------------|------------------|-------------------|--------------|-----------------|----------------------------|---------|---------|------------------|--------------------------|
| WEIGHT | 360 | SIZE | 3 L2 6 | CROSBY CUSTOMER | ABB COMBUSTION ENGINEERING | DF | 16JUN98 | CROSBY | WRENTHAM MA 02093 |
| STYLE | HCI-46 | ORDER NO. | 52893 MO | CHECKED | RNB | 16JUN98 | | TITLE | NOZZLE TYPE SAFETY VALVE |
| INLET CONNECTION | ANSI CL 600 R.F. | FACTORY ORDER NO. | CX81059 | COGN. ENG. | | | | DRAWING NUMBER | DS 101-076 |
| OUTLET CONNECTION | ANSI CL 150 R.F. | ASSEMBLY NO. | PSV-101 DRUM | APPROVED | TAD | 16JUN98 | | SHEET | 1 OF 1 |