



004-1834

"O'zbekneftgaz" AJ
"Shurtan gaz kimyo majmuasi" MCHJ
MTRB va T xizmati
RO'YXATGA OLINDI
0741 004-1834
20__ yil

«УТВЕРЖДАЮ»

Председатель экспертно-технической комиссии

ООО «Шуртанский ГХК»

Х. Аллаяров

« 2021 г.



Техническое задание

на закупку запасных частей для пружинных
предохранительных клапанов
для нужд ООО «Шуртанский ГХК».

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Наименование

Запасные части пружинных предохранительных клапанов, (компания производитель «Crosby Valve»).

1.2 Основание и цель приобретения материала

Основание: годовая заявка на 2022 год.

Цель: Обеспечение бесперебойной работы пружинных предохранительных клапанов и проведение периодических технических обслуживаний согласно графику.

1.3 Сведения о новизне

Поставляемый товар должен быть новым, не ранее 2021 года выпуска (который не был в употреблении, в том числе не был восстановлен, у которого не были восстановлены потребительские свойства).

1.4 Документы для разработки / изготовления

Если Подрядчик не является Изготовителем, то он должен иметь разрешение компании-изготовителя на изготовление запасных частей. Поставщик должен быть производителем или официальным дилером завода-изготовителя (**обязательно предоставить копию дилерского сертификата**). Участник обязан предоставить информацию о **предприятиях-изготовителях поставляемой продукции**.

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предохранительные клапана используются для защиты оборудования от превышения давления.

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Общие условия эксплуатации

Режим работы оборудования - прерывный. Пружинные предохранительные клапаны установлены на открытой площадке с температурой окружающего воздуха $-20 +60^{\circ}\text{C}$.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Основные технические требования

Запасные части пружинных предохранительных клапанов.

Наименование запчастей	Количество	Технические данные
1) Сопло (входное отверстие). Nozzle. Item no: 2.	2 шт.	Valve Model Number: VA0173474-01 Set Pressure: 4896,6kPa. Tag No:PSV-101
2) Конусная вставка (Disc Insert) Item no: 5.	2 шт.	Set Pressure: 5041,4kPa. Tag No:PSV-102 Oper Temp: 258°C.
3) Комплект Стержень шпинделя (Spring with Washers) Item no: 15.	2 шт	Serial Number: Valve Size:Inlet: 3"#600 Valve Size:Outlet 6"#150
4) Установочный болт (Adjusting Bolt) Item no:23	2 шт	1) Сопло(вхдное отверстие). Nozzle. Material: ASME SA 479 TP 347 H. 2) Конусная вставка (Disc Insert) Material: ASME SB637 UNG NO7718 3) Комплект Стержень шпинделя (Spring with Washers) Material: Alloy Steel . 4) Установочный болт (Adjusting Bolt) Material: ASTM A582 TP 416 COND . T
Наименование запчастей	Количество	Технические данные

1) Сопло (входное отверстие). Nozzle. Item no: 2.	2 шт.	Set Pressure: 4386,2kPa. Tag: PSV-250 Oper Temp: 370-390°C. Serial Number: VA0173476-01 Valve Size: Inlet: 3"#600 Valve Size: Outlet 6"#150. 1) Сопло (входное отверстие). Nozzle. Material: ASME SA 479 TP 34711. 2) Конусная вставка (Disc Insert) Material: ASME SB637 UNG NO7718 3) Комплект Стержень шпинделя (Spring with Washers) Material: Alloy Steel. 4) Установочный болт (Adjusting Bolt) Material: ASTM A582 TP 416 COND. T
2) Конусная вставка (Disc Insert) Item no: 5.	2 шт.	
3) Комплект Стержень шпинделя (Spring with Washers) Item no: 15.	2 шт.	
4) Установочный болт (Adjusting Bolt) Item no: 23	2 шт.	

Примечание: Для общих сведений о технических требованиях прилагается чертёж.

4.2 Требования к материалам

Входной контроль материалов на заводе-изготовителе, подтвержденный соответствующей документацией. Контроль качества запасных частей в процессе изготовления оборудования на заводах-изготовителях, подтвержденные соответствующей документацией. На материалы, применявшиеся для изготовления запасных частей, должны быть сертификаты качества.

4.3 Требования к маркировке

Маркировка должна соответствовать требованиям государственных стандартов Республики Узбекистан, не противоречащим и не уступающим международным общепринятым стандартам. Маркировка товара должна содержать расшифрованное наименование оборудования, наименование изготовителя, адрес места нахождения изготовителя и дату выпуска.

На запасной части должна быть маркировка, на которой должны быть указаны:

- а) номер детали;
- б) номер модели;
- в) марка материала;
- г) страна производитель.

ГОСТ 26828-86 или его более нового аналога.

4.4 Требования к размерам и упаковке

Упаковка должна обеспечивать сохранность товара при транспортировке, погрузочно-разгрузочных работах и перемещении товара к месту его установки. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность груза от всякого рода повреждений и порчи, атмосферных осадков, воды, загрязнений, вибрации при его перевозке и доставки, с учетом возможных перегрузок и длительного хранения. Стоимость тары, упаковки, маркировки должна быть включена в цену продукции. Тара возврату не подлежит. Упаковка должна строго соответствовать маркировке товара.

5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

5.1 Порядок сдачи и приемки

Товар должен приниматься после входного контроля и составления акта в соответствии договора.

Заказчик производит приемку товара по количеству, качеству и комплектности партии, и внешним признакам сохранности товара (наличие механических повреждений, видимая деформация отдельных узлов и деталей товара и иные подобные явные признаки повреждений) в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя.

Настоящим стороны договариваются, что визуальный осмотр товара, произведенный представителем Заказчика, должен быть абсолютным и окончательным для сторон, для определения соответствия по количеству, комплектности и внешним признакам сохранности товара при его транспортировке.

При приемке товара от перевозчика, Заказчик (грузополучатель) обязан проверить соответствие товара сведениям, указанным в договоре, спецификациях или дополнительных соглашениях к нему, а также в транспортных, сопроводительных документах, сертификатах качества завода-изготовителя.

В случае, если при приемке товара после его получения от перевозчика будет выявлено несоответствие товара по качеству/количеству, Заказчик (грузополучатель) обязан приостановить приемку товара, принять меры по обеспечению сохранности товара и предотвращению смешения с другим однородным товаром и уведомить об этом Продавца в письменной форме в течение 5 (пяти) рабочих дней с момента обнаружения недостатков.

Продавец обязан направить Заказчику (грузополучателю), не позднее 10 (десяти) рабочих дней с момента получения уведомления, ответ об участии своего представителя в дальнейшей приемке товара. Представитель Продавца должен явиться для участия в приемке товара в разумный срок, не превышающий 20 (двадцати) календарных дней с даты получения уведомления.

При отказе Продавца от участия в приемке либо непредставлении ответа на уведомление, либо неявке его представителя в течение срока, указанного договора, Заказчик имеет право производить дальнейшую приемку товара по качеству/количеству, с участием представителя Торгово-промышленной палаты или независимой экспертной организации с составлением акта в соответствии договора, либо в одностороннем порядке.

В акте приемки товара должна быть указана следующая информация:

- наименование Заказчика (грузополучателя) товара;
- номер и дата составления акта, место приемки товара, время начала и окончания приемки товара;
- фамилии и инициалы лиц, принимающих участие в приемке товара, занимаемые ими должности, сведения о документах, подтверждающих полномочия данных лиц на участие в приемке товара, их реквизиты;
- наименования и адреса завода-изготовителя Продавца;
- дата и номер уведомления о вызове представителя Продавца;
- обнаруженное несоответствие товара, его характер;
- указание на номер договора и спецификацию;
- наименование и маркировка товара согласно товаросопроводительным документам на соответствующую партию товара;
- количество мест и вес металлопродукции по товаросопроводительным документам;
- состояние тары (упаковки);
- вес выявленной недостачи по каждому месту;
- номер товаросопроводительного документа и сертификата качества;
- размер, марка стали, номер партии, наличие ярлыка;
- заклучение о характере выявленных дефектов товара и причина их возникновения.

Акт должен быть подписан всеми лицами, участвовавшими в приемке товара.

5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования

Каждая участвующая компания в конкурсе должна учитывать включение в техническом предложении нижеследующей информации:

- сертификат соответствия товара;

- сертификат на производителя;
- сертификат на материалы для изготовления;
- международные сертификаты ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 (при наличии);
- сертификаты международных, признанных лабораторий и центров испытаний;
- счёт-фактура (инвойс) Продавца с описанием товара, указанием количества, цены единицы товара и общей суммы;
- транспортная накладная, выпущенная на имя грузополучателя с отметкой станции отправления и отметкой пункта назначения, наименования Заказчика, номера и даты подписания действующего контракта;
- сертификат о стране происхождения товара с указанием номера и даты инвойса;
- упаковочный лист;
- сертификат о качестве товара, выписанного производителем (Crosby Valve);
- паспорт безопасности товара.
- референц лист с контактами компании являющихся пользователями данной продукции.

6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Товар должен быть отгружен в экспортной стандартной упаковке (закрытая, герметичная упаковка, исправная) изготовителя, обеспечивающей полную её сохранность от всякого рода повреждений при длительном хранении и перевозке продукции с учётом нескольких перегрузок в пути. Иные варианты и размеры упаковок подлежат дополнительному согласованию Заказчиком при условии их приемлемости.

7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Хранение товара должно производиться в соответствии с «Инструкцией по приемке, проверке и хранению оборудования» завода-изготовителя.

8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Поставщик предоставляет гарантию качества на товар в соответствии с гарантией завода-производителя.

Поставщик обязан предоставить на бланке завода-изготовителя документ, в котором прописаны условия выполнения гарантийных обязательств.

Поставщик гарантирует качество и безопасность поставляемого товара в соответствии с действующими стандартами, утвержденными в отношении данного вида товара, и наличием сертификатов, обязательных для данного вида товара, оформленных в соответствии с законодательством Республики Узбекистан.

Гарантийный срок эксплуатации должен быть не менее 24 месяцев со дня ввода запасных частей в эксплуатацию или 48 месяцев с момента поступления запасных частей на склад завода ООО «Шуртанский ГХК». Срок службы и эксплуатации товара не менее 5 лет. Поставщик товара в гарантийный период должен производить замену поставляемого товара, вышедшего из строя, за собственный счёт при условии, что дефект (поломка) изделия произошла не по вине Заказчика.

9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Товар должен быть качественным и отвечающим предъявляемым к нему требованиям назначения, имеющим необходимые потребительские свойства и технические характеристики, характеристики экологической и промышленной безопасности. Качество товара должно подтверждаться сертификатом качества, выданного на заводе изготовителя.

10. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Участник в составе своей заявки установленного образца должен по позиционно указать производителя Товара, страну изготовления, а также, представить документы, выданные непосредственно изготовителем Товара («Crosby Valve»), удостоверяющие дилерские полномочия Участника или письмо, подтверждающее готовность изготовителя Товара осуществить поставку в соответствии с ТЗ.

Участник должен предоставить техническое предложение (все документация) на русском и английском языке.

Поставщик вместе с предложением обязан предоставить на согласование конструкционный чертеж, сертификаты на материалы для изготовления товара.

Техническая документация должна быть на русском языке.

При поставке Поставщик должен представить документы, подтверждающие соответствие предлагаемой им продукции установленным требованиям:

- необходимо предоставить паспорт качества (оригинал или копия, заверенная печатью Поставщика) на партию поставки.
- поставщик также несет ответственность за соответствие технических параметров и за качество;
- в случае несоответствия продукции требованиям по качеству, продукция подлежит возврату, а за все затраты по её приобретению и доставке несёт ответственность Поставщик.

11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество поставляемых запчастей указано в пункте 4.1.

Условия поставки согласно базису поставки ДАР. Единоразовая поставка в полном объеме указанная в технической спецификации.

Транспортная поставка:

ДАР - Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шурган, 180300.

12. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Текстовая информация должна предоставляться на русском и/или английском языках, в бумажном и электронном варианте (1 экземпляр).

13. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№	Наименование приложения	Количество листов
1	Чертеж (компания производитель Crosby Valve.)	2 (два) листа.

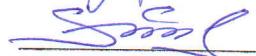
*Примечание: За правильность заполнения и незаполненным пунктом ответственность несёт разработчик.

Разработчики:

Заместитель главного механика:


М. Салаев

Инженер ОГМ:


Ф. Ботиров

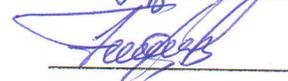
Инженер службы УМТР и Р:


У. Хидиров

Начальник цеха ПГВС:


Н. Турдикулов

Старший механик ПГВС:


Э. Гойнов

LTR. DESO. CHK. APPROVED

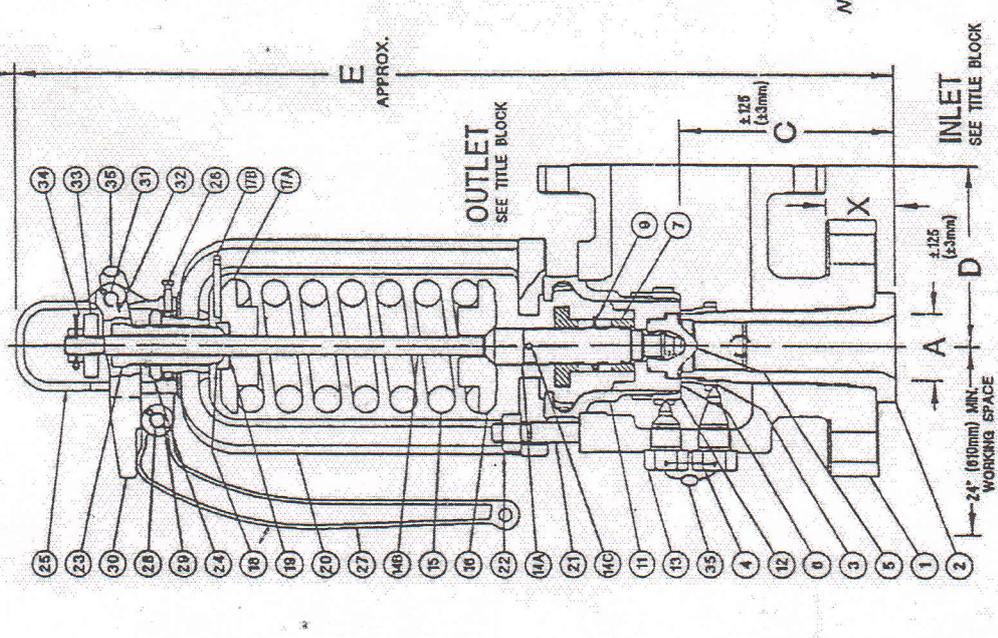
LIST OF MATERIALS

No.	DESCRIPTION	QTY.	MATERIAL	ES
1	BODY	1	ASME SA216 GR WCO	
2	NOZZLE	1	ASME SA479 TP 347H	
3	NOZZLE RING	1	STAINLESS STEEL	
4	NOZZLE RING SET SCREW	1	STAINLESS STEEL	
5	DISC INSERT	1	ASME S8037 UNG N07718	5
6	DISC HOLDER	1	IN-CU ALLOY	
7	DISC HOLDER RETAINER	1	STAINLESS STEEL	
8	DISC HOLDER RETAINER CUTTER	1	STAINLESS STEEL	5
9	GUIDE RING	1	IN-CU ALLOY	
10	GUIDE RING SET SCREW	1	STAINLESS STEEL	
11	SPINDLE POINT	1	ASTM A566 GR #16 COND. HT	12
12	SPINDLE ROD	1	STAINLESS STEEL	
13	SPINDLE ROD PIN	1	STAINLESS STEEL	2
14	SPRING WASHER (LOWER)	1	ALLOY STEEL	
15	SPRING WASHER (UPPER)	1	ASTM A30/A81M A108	
16	ANTI-ROTATION PLATE	1	STEEL	2
17	BEARING ADAPTER	1	ALLOY STEEL	
18	THRUST BEARING	1	STEEL	
19	BONNET	1	ASME SA216 GR WCO	
20	BONNET STUD	4	ASME SA193 GR B7	
21	BONNET STUD NUT	4	ASME SA194 GR 2H	
22	ADJUSTING BOLT	1	ASTM A582 TP 410 COND. T	
23	ADJUSTING BOLT NUT	1	STAINLESS STEEL	
24	CAP SET SCREW	4	ALLOY STEEL	
25	LEVER	1	MALLEABLE IRON	
26	LEVER PIN	1	STEEL	
27	LEVER PIN CUTTER	1	STAINLESS STEEL	5
28	FORKED LEVER	1	MALLEABLE IRON	
29	FORKED LEVER PIN	1	STEEL	
30	FORKED LEVER PIN CUTTER	1	STAINLESS STEEL	5
31	SPINDLE NUT	1	STAINLESS STEEL	
32	SPINDLE NUT CUTTER	2	STAINLESS STEEL	6
33	SEAL & WIRE	1	STAINLESS STEEL	3
34	NAMEPLATE	2	STAINLESS STEEL	3
35	DRIVE SCREW	1	STEEL	
36	TEST CLAMP	1	STEEL	
37	GAG SCREW	1	STAINLESS STEEL	
38	WEATHERHOOD	1	STEEL	4

NOTES:

- HARDFACE.
- FURNISHED AS SUB-ASSEMBLY ONLY.
- NOT SHOWN.
- VALVE ACCESSORY - FURNISHED ONLY WHEN SPECIFIED BY CUSTOMER.
- RECOMMENDED SPARE PIECE.

GE CONTRACT NO: 64066298
 SHURTAN GAS CHEMICAL COMPLEX
 ABB LUMMUS GLOBAL CONTRACT NO: 1-0162
 CE WBS NO: 19440170



WEIGHT		VALVE INFORMATION		ORDER INFORMATION		SIGNATURE		DATE	
Lbs.	360	SIZE	3 L2.6	CROSBY CUSTOMER	ABB COMBUSTION ENGINEERING	DRAWN	DF	16JUN98	
Approx.		STYLE	HCI-48	ORDER No.		CHECKED	RNB	16JUN98	
Kgs.	183	INLET CONNECTION	ANSI CL 600 R.F.	FACTORY ORDER No.	52993 MO	COOQN. ENO.			
Approx.		OUTLET CONNECTION	ANSI CL 150 R.F.	ASSEMBLY No.	CX81059	APPROVED	TAD	16JUN98	
				TAG No. PSY-101 DRUM1 PSY-102 DRUM2					
				CROSBY VALVE NO. WRENTHAM MA 02093		TITLE		NOZZLE TYPE SAFETY VALVE	
				DRAWING NUMBER		DS 101-076		SHEET 1 OF 1	