

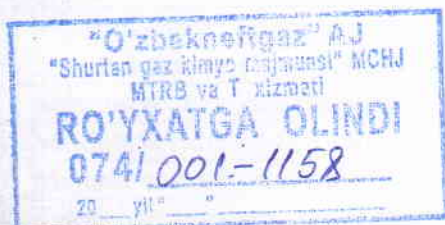
УТВЕРЖДАЮ

Вр.и.о. главного механика ШГХК

ООО «Шуртанский ГХК»

М. Салаев

2021 г.



Рег. № 074/ _____

Техническое задание на закупку
механических уплотнений насосов
для нужд ООО «Шуртанский ГХК»

ШГХК 2021 г.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Наименование			
Наименование товаров		Единица измерения	Количество
Механические уплотнения	GA-1101A/B/S	комплект	3
Механические уплотнения	GA-1203/S	комплект	2
Механические уплотнения	GA-1215/S	комплект	2
Композитные механические уплотнения	GA-1302/S	комплект	3
Композитные механические уплотнения	GA-1402/S	комплект	2
Механические уплотнения	GA-1501/S	комплект	2
Механические уплотнения	GA-4002/S	комплект	2
Механические уплотнения	GA-6001/S	комплект	2
Механические уплотнения	GA-6002/S	комплект	2
Механические уплотнения	GA-6004/S	комплект	2
Механические уплотнения	GA-6904/S	комплект	1
Композитные механические уплотнения	GA-6401/S	комплект	2
1.2 Основание и цель приобретения оборудования			
Основание: протокол совещания №10-12/20.			
Цель: для замены вышедших из строя механических уплотнений.			
1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуски)			
Механические уплотнения должны быть новыми, ранее не использованными, 2021 года производства.			
1.4 Этапы разработки / изготовления			
Соответственно НТД и КД по завод изготовителю.			
1.5 Документы для разработки / изготовления			
Техническое задание механических уплотнений.			
1.6 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости			
Изготовитель товара должен предоставить код ТН ВЭД на механические уплотнения.			

2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

2.1 Общие условия эксплуатации
Механические уплотнения установленное на насосе GA-1101A/B. Насос используется для перекачки парового конденсата. Температура $T=80^{\circ}\text{C}$, давления $P=8$ бар. Эксплуатируется непрерывно.
Механические уплотнения установленное на насосе GA-1203A/B. Насос используется для перекачки каустической соды. Температура $T=50^{\circ}\text{C}$, давления $P=13$ бар. Эксплуатируется непрерывно.
Механические уплотнения установленное на насосе GA-1215A/B. Насос используется для перекачки углеводорода и воды. Температура $T=50^{\circ}\text{C}$, давления $P=5$ бар. Эксплуатируется непрерывно.
Механические уплотнения установленное на насосе GA-1302A/B. Насос используется для перекачки метана. Температура $T=-54^{\circ}\text{C}$, давления $P=27$ бар. Эксплуатируется непрерывно.
Механические уплотнения установленное на насосе GA-1402A/B. Насос используется для перекачки этилена и этана. Температура $T=-20^{\circ}\text{C}$, давления $P=27$ бар. Эксплуатируется непрерывно.
Механические уплотнения установленное на насосе GA-1501A/B. Насос используется для перекачки пропана. Температура $T=-40^{\circ}\text{C}$, давления $P=20$ бар. Эксплуатируется непрерывно.
Механические уплотнения установленное на насосе GA-4002A/B. Насос используется для перекачки каустической соды. Температура $T=45^{\circ}\text{C}$, давления $P=6$ бар. Эксплуатируется непрерывно.
Механические уплотнения установленное на насосе GA-6001A/B. Насос используется для

перекачки парового конденсата, температура $T=90^{\circ}\text{C}$, давления $P=6$ бар. Эксплуатируется непрерывно.

Механические уплотнения установленное на насосе GA-6002A/B. Насос используется для перекачки котловой питательной воды, температура $T=180^{\circ}\text{C}$, давления $P=191$ бар. Эксплуатируется непрерывно.

Механические уплотнения установленное на насосе GA-6004A/B. Насос используется для перекачки парового конденсата, температура $T=180^{\circ}\text{C}$, давления $P=7,5$ бар. Эксплуатируется непрерывно.

Механические уплотнения установленное на насосе GA-6904A/B. Насос используется для перекачки пропана и бутана, температура $T=51^{\circ}\text{C}$, давления $P=2$ бар. Эксплуатируется непрерывно.

Механические уплотнения установленное на насосе GA-6401/S Насос используется для очищенной замасленной воды, температура $T=23^{\circ}\text{C}$, давления $P=3$ бар. Эксплуатируется непрерывно.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1 Механические уплотнения должны соответствовать нижеследующее параметрами насосов.

GA-1101A/B/S Модель насоса 200x150 UCWT, M 25. Seal Type: TANDEM Model: QBQ/QBQW-2750/2500. Material Code: 5A4X/5A4X. API-CODE: BTTFN. API-PLAN:11/52. Mech.Seal DWG: RX0785401-120. SERIAL № E20770. MFG №BY-4192. FORM № A2J 0523, Производительность - $400\text{ м}^3/\text{час}$, Напор -67метр, Число оборотов - 2975мин^{-1} , Температура среда насоса – максимум 76°C , Давление всасе- 35 кПа, Давление нагнетания максимальный-750 кПа, Диаметр вала – 50мм

GA-1203/S Модель насоса 50x40 UCWM 20. Seal Type: TANDEM Model: QBQ/QBQW-2000/1750. Material Code: 5A5X/5A5X. API-CODE: BTTXN. API-PLAN:11/52. Mech.Seal DWG: RX0785405-120. SERIAL № E20773. MFG №BY-4195. FORM № A2J 0521 Производительность - $22,5\text{м}^3/\text{час}$, Напор -31метр, Число оборотов - 2910мин^{-1} , Мощность на валу 3.8 кВт, Температура среда насоса – максимум 43°C , Давление всасе- кПа, Давление нагнетания максимальный-1200 кПа, Диаметр вала – 30мм

GA-1215/S Модель насоса 80x50 UCWM 20. Seal Type: TANDEM Model: QBQ/QBQW-2000/1750. Material Code: 5A4X/5A4X. API-CODE: BTTFN. API-PLAN:11/52. Mech.Seal DWG: RX0785407-120. SERIAL № E20775. MFG №BY-4197. FORM № A2J 0521. Производительность - $20\text{ м}^3/\text{час}$, Напор -33метр, Число оборотов - 2910мин^{-1} , Мощность на валу 5.8 кВт, Температура среда насоса – максимум 40°C , Давление всасе-35 кПа, Давление нагнетания максимальный-500 кПа, Диаметр вала – 30мм

GA-1302/S Модель насоса 150 x 100 VPCS12M-2010, Seal Type: TANDEM Model: QBQ/QBQW-2500/2250. Material Code: 5AYX/5AYX. API-CODE: BTTXN (X.FLUORO SILICON). API-PLAN:11+13/52+62. Mech.Seal DWG: RX0780301-120. SERIAL № E20761. MFG №BY-4183. FORM № A2J 0552, Производительность - $72\text{м}^3/\text{час}$, Напор -402 метр, Число оборотов- 2975мин^{-1} , Мощность на валу 77.6 кВт, Температура среда насоса – минус - 55°C , Давление всасе-700 кПа, Давление нагнетания максимальный-2800 кПа, Диаметр вала – 42мм

GA-1402/S Seal Type: TANDEM Model: QBQ/QBQW-1750/1500. Material Code: 5A1X/5A1X. API-CODE: BTTHN API-PLAN:11+13/52+62. Mech.Seal DWG: RX0780303-120. SERIAL № E20763. MFG №BY-4185. FORM № A2J 0550, Модель насоса -50 x 40 IFWM 2013 Производительность - $2,5\text{ м}^3/\text{час}$, Напор -168 метр, Число оборотов - 2930мин^{-1} , Мощность на валу 9.8 кВт, Температура среда насоса – минус - 20°C , Давление всасе-1800 кПа, Давление нагнетания максимальный-2600 кПа, Диаметр вала – 25мм

GA-1501/S Seal Type: TANDEM Model: QBQ/QBQW-2125/1875. Material Code: 5A1X/5A1X. API-CODE: BTTHN API-PLAN:11+13/52+62. Mech.Seal DWG: RX0780305-120. SERIAL № E20765. MFG №BY-4187. FORM № A2J 0551, Производительность - $40\text{ м}^3/\text{час}$, Напор -384 метр, Число оборотов - 2955мин^{-1} , Мощность на валу 39.5 кВт, Температура среда насоса – минус - 37°C , Давление всасе-585 кПа, Давление нагнетания максимальный-2400 кПа, Диаметр вала – 33.5мм

GA-4002/S Модель насоса 50 x 40 IFWM 2013, Seal Type: & Model: QBLQ-035. Material Code: 5A4ZX. API-CODE: BSTFN. API-PLAN:11. Mech.Seal DWG: R990040001-120. SERIAL № E20888. MFG №BY-4750. FORM № A2J 0605, Производительность -1,5м³/час, Напор -41,4 метр, Число оборотов -2910мин⁻¹, Температура среда насоса – максимум 40 °С, Давление всасе-350 кПа, Давление нагнетания максимальный-400 кПа, Диаметр валу – 29мм

GA-6001/S Модель насоса 200 x 150 IFWM, Производительность – 315 м³/час, Напор -68метр, Число оборотов -1470мин⁻¹, Мощность на валу 90 кВт, Удельный вес средний/вязкость средний -0,99/0,596 мПа, Температура среда насоса –норм 45⁰С/ максим 70⁰С, Давление всасе-100 кПа, Давление нагнетания максимальный-650 кПа, Диаметр валу – 79 мм

GA-6002/S Модель насоса 100 x 80 SS 10T&GM, Производительность – 97.3 м³/час, Напор -1732.3 метр, Число оборотов -4690мин⁻¹, Мощность на валу 830 кВт, Температура среда насоса – максимум 110 °С, Давление всасе-3.5бар, Давление нагнетания максимальный-173.2бар, Диаметр валу – 70 мм

GA-6004/S Модель насоса 150 x 100 IFWM, Производительность – 230 м³/час, Напор -75метр, Число оборотов -2975мин⁻¹, Мощность на валу 110 кВт, Температура среда насоса – максимум 110 °С, Давление всасе-1.0 бар, Давление нагнетания максимальный-7.5 бар,Диаметр валу– 59мм

GA-6904/S Модель насоса 50 x 40 UCWM16, Производительность -6.0 м³/час, Напор -27метр, Число оборотов -2860мин⁻¹, Мощность на валу 1.3 кВт, Температура среда насоса – максимум 81 °С, Давление всасе-2.0 бар, Давление нагнетания максимальный-5.0 бар, Диаметр валу – 30мм

GA-6401/S Модель насоса -200 VY2M, Производительность – 180 м³/час, Напор - 42метр, Число оборотов -1450 мин⁻¹, Мощность на валу 37 кВт, Температура среда насоса – максимум 23 °С, Давление всасе -0,1 бар, Давление нагнетания максимальный-3 бар, Диаметр валу – 40мм

3.2 Основные технические параметры механического уплотнения насосов

Насос	Тип код	Серия №	Чертёж	Код материала	Форма №	Давление max	Температура	Среда
GA-1101A/B/S	BTTFN	№ E2 0770	RX0 7854-01-02 1/2	5A4X/5 A4X	A2J0523	800кПа	80 °С	Пароконденсат
GA-1203/S	BTTX N	№ E2 0773	RX0785 405-120	5A5X/5 A5X	A2J0521	1400кПа	50 °С	NaOH
GA-1215/S	BTTFN	№ E2 0775	RX 078540 7-120	5A4X/5 A4X	A2J0521	500кПа	50 °С	Углеводород и вода
GA-1302/S	BTTX N (X.Fluro ro silicon)	№ E2 0761	RX 078030 1-120	5AYX/ 5AYX	A2J0552	2650кПа	-54 °С	Метан
GA-1402/S			RX0780 7-03			2600кПа	-20°С	Жидкий этан + Этилен
GA-1501/S			RX078 03-05			2400кПа	-37°С	Жидкий пропан
GA-4002/S	BSTFN	№ E2 0888	R99004 0001-120	5A4Z	A2J0605	560кПа	45 °С	NaOH
GA-6001/S	BSTFN	№ E2 0792	RX 079220 4-120	5A4Z	A2J0529	700кПа	70 °С	пароконденсат

GA-6002/S	BSTFN	№ E2 0759	RX 076370 1-120	5A4U	A2J0548	19160кПа а	184 ° С	котловая вода
GA-6004/S	BSTFN	№ E2 0793	RX 079220 5-120	5A4Z	A2J0530	1050кПа	110 ° С	пароконде нсат
GA-6904/S	BTTFN	№ E2 0787	RX 078542 0-120	5A4X/5 A4X	A2J0521	200кПа	51 ° С	газоконден сат
GA-6401/S	BSTFN	№ E2 0794	RX 079220 6-120	5A4X6	A2J0555	400кПа	45 ° С	очищенной замасленно й вода

Примечание: Общие сведения о технических требованиях прилагаются к чертежу.

3.3 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Для стабильной эксплуатации насосов, срок ремонта и замена механических уплотнений должен быть не менее 2 лет.

3.4 Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Конструкция механических уплотнений должна быть надёжной в эксплуатации, доступной для замены деталей. Чертежи прилагаются, конструкция и размеры должны совпадать с чертежом в приложении.

3.5 Требования к материалам механического уплотнения

Должны соответствовать материалам, указанным на чертежах.

3.6 Требования к маркировке

Маркировка должна быть выполнена четко, несмываемым маркером на узбекском или русском языке.

3.7 Требования к размерам и упаковке

Размеры должны соответствовать приложенному чертежу. Упаковка должна гарантировать полную защиту товара от повреждений, коррозии во время транспортировки с учётом возможности нескольких перегрузок; Упаковка должна быть рассчитана на обработку груза кранами и вручную. Продавец несёт ответственность за все потери и/или убытки, возникшие из-за ненадлежащей и/или небрежной упаковки или защиты оборудования.

4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

4.1 Порядок сдачи и приемки, дополнительные требования заказчика

Товар принимается после испытания механических уплотнений, если технические параметры соответствуют пункту 3.1, 3.2 и 3.4 оформляется акт приемки в соответствии с договором.

Заказчик производит приемку товара по количеству, качеству и комплектности партии, и внешним признакам сохранности товара (наличие механических повреждений, видимая деформация отдельных узлов и деталей товара и иные подобные явные признаки повреждений) в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя.

Настоящим стороны договариваются, что визуальный осмотр товара, произведенный представителем Заказчик, должен быть абсолютным и окончательным для сторон для определения соответствия по количеству, комплектности и внешним признакам сохранности товара при его транспортировке.

При приемке товара от перевозчика Заказчик (грузополучатель) обязан проверить соответствие товара сведениям, указанным в договоре, спецификациях или дополнительных соглашениях к нему, а так же в транспортных, сопроводительных документах, сертификатах

качества завода-изготовителя.

В случае, если при приемке товара после его получения от перевозчика будет выявлено несоответствие товара по качеству/количеству, Заказчик (грузополучатель) обязан приостановить приемку товара, принять меры по обеспечению сохранности товара и предотвращению смешения с другим однородным товаром и уведомить об этом Продавца в письменной форме в течение 30 (тридцать) рабочих дней с момента обнаружения недостатков.

Продавец обязан направить Заказчик (грузополучателю) не позднее 10 (десять) рабочих дней с момента получения уведомления ответ об участии своего представителя в дальнейшей приемке товара. Представитель Продавца должен явиться для участия в приемке товара в разумный срок, не превышающий 20 (двадцать) календарных дней с даты получения уведомления.

При отказе Продавца от участия в приемке либо непредставлении ответа на уведомление, либо неявке его представителя в течение срока, указанного договора, Заказчик имеет право производить дальнейшую приемку товара по качеству/количеству, с участием представителя Торгово-промышленной палаты или независимой экспертной организации с составлением акта в соответствии договора.

В акте приемки товара должна быть указана следующая информация:

- наименование Заказчик (грузополучателя) товара;
- номер и дата составления акта, место приемки товара, время начала и окончания приемки товара;
- фамилии и инициалы лиц, принимающих участие в приемке товара, занимаемые ими должности, сведения о документах, подтверждающих полномочия данных лиц на участие в приемке товара, их реквизиты;
- наименования и адреса завода-изготовителя Продавца;
- дата и номер уведомления о вызове представителя Продавца;
- обнаруженное несоответствие товара, его характер;
- указание на номер договора и спецификацию;
- наименование и маркировка товара согласно товаросопроводительным документам на соответствующую партию товара;
- количество мест и вес металлопродукции по товаросопроводительным документам;
- состояние тары (упаковки);
- вес выявленной недостачи по каждому месту;
- номер товаросопроводительного документа и сертификата качества;
- размер, марка стали, номер партии, наличие ярлыка;
- заключение о характере выявленных дефектов товара и причина их возникновения.

Акт должен быть подписан всеми лицами, участвовавшими в приемке товара.

4.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования

Товар должен сопровождаться следующей документацией:

- необходимо предоставить сертификат соответствия товара;
- счёт-фактура (инвойс) Продавца с описанием товара, указанием количества, цены единицы товара и общей суммы;
- транспортная накладная, выпущенная на имя грузополучателя с отметкой станции отправления и отметкой пункта назначения, наименование Заказчика, номер и даты подписания действующего контракта;
- сертификат о происхождении страны товара с указанием номера и даты инвойса;
- упаковочный лист;
- сертификат о качестве товара, выписанного производителем;
- паспорт безопасности товара.

4.3 Требования к страхованию оборудования

Товар должен быть, застрахован.

5. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Срок хранения и срок гарантии качества товара не менее – 2 лет

6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Товар должен быть отгружен в экспортной стандартной упаковке (закрытая, герметичная упаковка, исправная) изготовителя, обеспечивающей полную её сохранность от всякого рода повреждений при длительном хранении и перевозке продукции с учётом нескольких перегрузок в пути.

Иные варианты и размеры упаковок подлежат дополнительному согласованию Заказчиком при условии их приемлемости.

7. ТРЕБОВАНИЯ К СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Товар должен быть произведён не более чем за шесть месяца до даты отгрузки, в полном соответствии с описанием, техническими условиями, спецификацией завода изготовителя и/или условиями настоящего технического задания, а также обеспечить предусмотренное качество

8. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

-Оборудование должно соответствовать международным требованиям качества и безопасности окружающей среды

-Товар должен быть безопасным при его эксплуатации, хранении, а также утилизации;

-Товар не должен причинять какой-либо ущерб окружающей среде.

-Качество Товара должно соответствовать установленным стандартам и техническим условиям завода-изготовителя и подтверждаться сертификатом заводских испытаний, выдаваемых заводом-изготовителем.

-Качество товара должно обеспечивать возможность его использования по назначению без негативных последствий:

9. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Товар должен быть безопасным при его эксплуатации, хранении, а также утилизации;

-Качество Товара должно соответствовать установленным стандартам и техническим условиям завода-изготовителя и подтверждаться сертификатом заводских испытаний, выдаваемых заводом-изготовителем.

-Качество товара должен обеспечивать возможность его использования по назначению без негативных последствий:

-Оборудование должно соответствовать международным требованиям качества и безопасности окружающей среды.

-Товар должен быть новым, ранее не использованным.

10. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

- Товар должен быть качественным, срок гарантии качества не менее – 2 лет

- необходимо предоставить сертификаты (международные стандарты ISO-9001, 14001, 45001, 50001, сертификат качества производителя и/или другие сертификаты международных, признанных лабораторий и центров испытаний);

- сроку службы и эксплуатации товара в соответствии с нормативно-технической документацией - 2 года.

11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Перед поставкой механические уплотнения, заказчику предоставляется на согласование детальней чертёж на поставляющий товар.

Компании участники аукцион представляют свои технические и коммерческие предложения заказчику. Заказчик должен дать техническое заключение.

(1.1 Наименование) Указанное количество должно быть полным.

Срок поставки товара 2 месяца (60 календарных дней).

12. ТРЕБОВАНИЯ К МЕСТУ ПОСТАВКИ ТОВАРА

Вагонная поставка/ Контейнерная поставка: ДАР - ж/д. ст. Кенгсой (код станции – 732602), ГАЖК «Узбекистон Темир Йуллари»

Транспортная поставка: ДАР - Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шуртан, 180300

Контейнерная поставка: ДАР - ж/д. ст. Кенгсой (код станции – 732602), ГАЖК «Узбекистон Темир Йуллари».

13. КАЖДЫЙ УЧАСНИК КОНКУРСА ДОЛЖЕН ВКЛЮЧИТЬ В ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ НИЖЕСЛЕДУЮЩУЮ ИНФОРМАЦИЮ:

- представляемое техническое предложение должно быть составлено на государственном или русском языке;
- представляемое техническое предложение должно иметь копию на электронных носителях (CD/DVD диски или USB носители информации);
- необходимо указать общедоступную информацию о компании производителе (сайт компании).

14. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№	Наименование приложения	Количество листов
1	Чертежи механического уплотнения	12 (двенадцать) лист.

**Примечание: За правильность заполнения и незаполненным пунктом ответственность несёт разработчик.*

Разработано:

Инженер ОГМ:

Ведущей инженер СУМТР:

Старший механик ЦПЭ

Старший механик ПГВС

 **Ф. Ботиров**

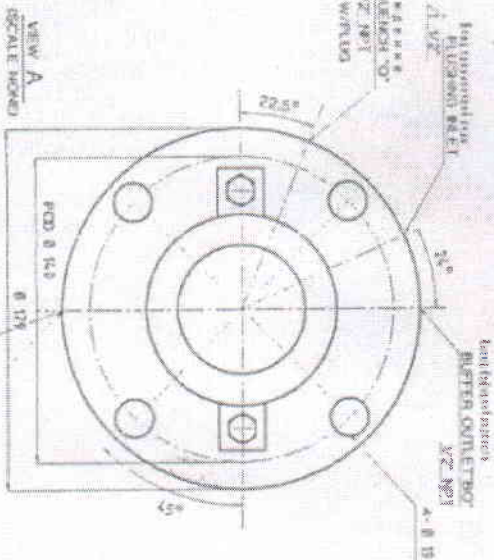
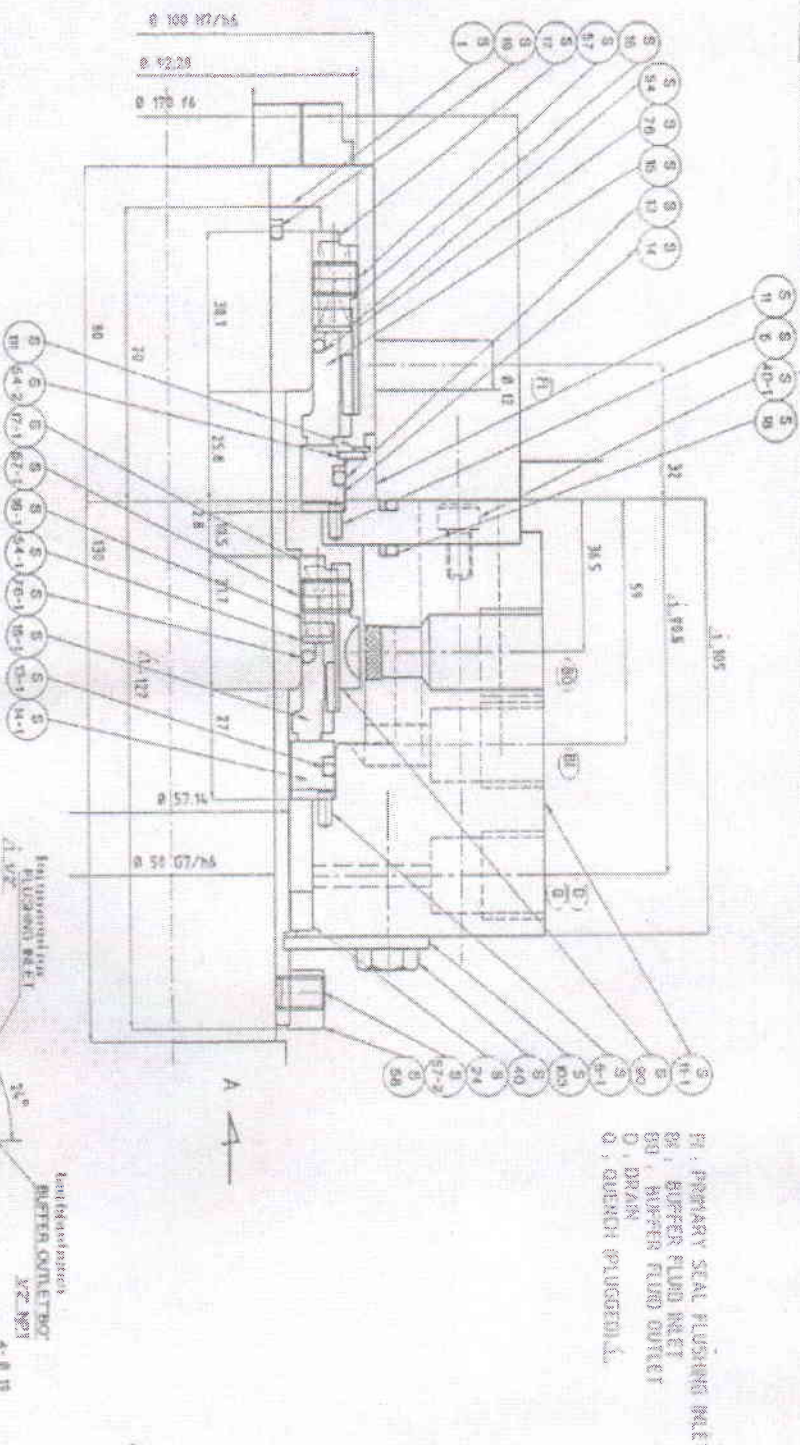
 **Г. Рахмонов**

 **Ф. Нурматов**

 **Э. Гоипов**

DATA SHEET AND OF MATERIAL
Освоение Данных Из Материала

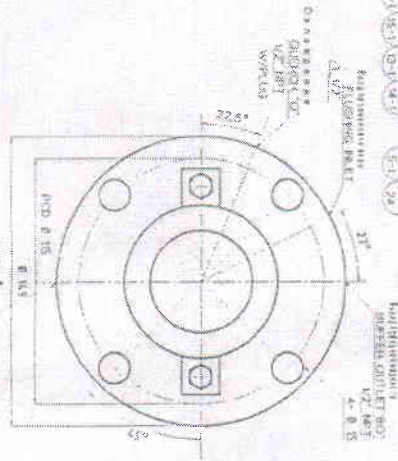
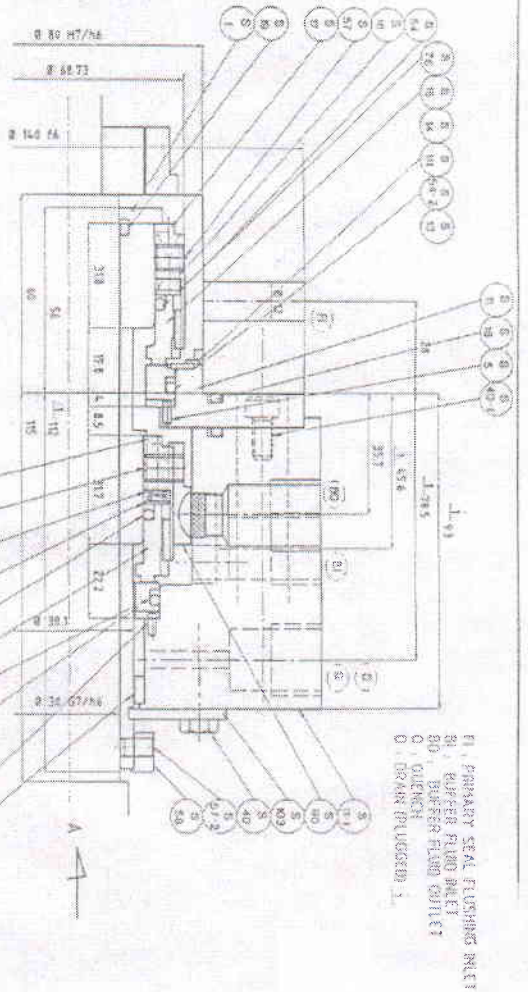
REF NO.	DESCRIPTION	PART NO./REV. NO.	QTY	MATERIAL / UNIT
1	LOCK PIN/STAPLER PIN	610139	06	505 30
1	SCAT CASE/ST. RIBBON	510035	01	5100
1	STANDARD PAPER/ALUMINUM	48 0105	51	50 000 CARBON
1	ROTARY PAPER/ALUMINUM	500104	04	5100
1	COIL SPRING/ALUMINUM	650118	04	5100
1	SPRING HOOK/ALUMINUM	650118	08	505 20
1	RETAINING PIN/ALUMINUM	640004	06	505 30
1	SET SCREW/ALUMINUM	480037	08	505 20
1	ROTARY PAPER/ALUMINUM	510035	01	5100
1	SCAT CASE/ST. RIBBON	510035	01	5100
1	STANDARD PAPER/ALUMINUM	48 0105	51	50 000 CARBON
1	ROTARY PAPER/ALUMINUM	500104	04	5100
1	COIL SPRING/ALUMINUM	650118	04	5100
1	SPRING HOOK/ALUMINUM	650118	08	505 20
1	RETAINING PIN/ALUMINUM	640004	06	505 30
1	SET SCREW/ALUMINUM	48 0105	08	505 20
1	ROTARY PAPER/ALUMINUM	510035	01	5100
1	SCAT CASE/ST. RIBBON	510035	01	5100
1	STANDARD PAPER/ALUMINUM	48 0105	51	50 000 CARBON
1	ROTARY PAPER/ALUMINUM	500104	04	5100
1	COIL SPRING/ALUMINUM	650118	04	5100
1	SPRING HOOK/ALUMINUM	650118	08	505 20
1	RETAINING PIN/ALUMINUM	640004	06	505 30
1	SET SCREW/ALUMINUM	48 0105	08	505 20
1	ROTARY PAPER/ALUMINUM	510035	01	5100
1	SCAT CASE/ST. RIBBON	510035	01	5100
1	STANDARD PAPER/ALUMINUM	48 0105	51	50 000 CARBON
1	ROTARY PAPER/ALUMINUM	500104	04	5100
1	COIL SPRING/ALUMINUM	650118	04	5100
1	SPRING HOOK/ALUMINUM	650118	08	505 20
1	RETAINING PIN/ALUMINUM	640004	06	505 30
1	SET SCREW/ALUMINUM	48 0105	08	505 20
1	ROTARY PAPER/ALUMINUM	510035	01	5100
1	SCAT CASE/ST. RIBBON	510035	01	5100
1	STANDARD PAPER/ALUMINUM	48 0105	51	50 000 CARBON
1	ROTARY PAPER/ALUMINUM	500104	04	5100
1	COIL SPRING/ALUMINUM	650118	04	5100
1	SPRING HOOK/ALUMINUM	650118	08	505 20
1	RETAINING PIN/ALUMINUM	640004	06	505 30
1	SET SCREW/ALUMINUM	48 0105	08	505 20
1	ROTARY PAPER/ALUMINUM	510035	01	5100
1	SCAT CASE/ST. RIBBON	510035	01	5100
1	STANDARD PAPER/ALUMINUM	48 0105	51	50 000 CARBON
1	ROTARY PAPER/ALUMINUM	500104	04	5100
1	COIL SPRING/ALUMINUM	650118	04	5100
1	SPRING HOOK/ALUMINUM	650118	08	505 20
1	RETAINING PIN/ALUMINUM	640004	06	505 30
1	SET SCREW/ALUMINUM	48 0105	08	505 20
1	ROTARY PAPER/ALUMINUM	510035	01	5100
1	SCAT CASE/ST. RIBBON	510035	01	5100
1	STANDARD PAPER/ALUMINUM	48 0105	51	50 000 CARBON
1	ROTARY PAPER/ALUMINUM	500104	04	5100
1	COIL SPRING/ALUMINUM	650118	04	5100
1	SPRING HOOK/ALUMINUM	650118	08	505 20
1	RETAINING PIN/ALUMINUM	640004	06	505 30
1	SET SCREW/ALUMINUM	48 0105	08	505 20
1	ROTARY PAPER/ALUMINUM	510035	01	5100
1	SCAT CASE/ST. RIBBON	510035	01	5100
1	STANDARD PAPER/ALUMINUM	48 0105	51	50 000 CARBON
1	ROTARY PAPER/ALUMINUM	500104	04	5100
1	COIL SPRING/ALUMINUM	650118	04	5100
1	SPRING HOOK/ALUMINUM	650118	08	505 20
1	RETAINING PIN/ALUMINUM	640004	06	505 30
1	SET SCREW/ALUMINUM	48 0105	08	505 20
1	ROTARY PAPER/ALUMINUM	510035	01	5100
1	SCAT CASE/ST. RIBBON	510035	01	5100
1	STANDARD PAPER/ALUMINUM	48 0105	51	50 000 CARBON
1	ROTARY PAPER/ALUMINUM	500104	04	5100
1	COIL SPRING/ALUMINUM	650118	04	5100
1	SPRING HOOK/ALUMINUM	650118	08	505 20
1	RETAINING PIN/ALUMINUM	640004	06	505 30
1	SET SCREW/ALUMINUM	48 0105	08	505 20
1	ROTARY PAPER/ALUMINUM	510035	01	5100
1	SCAT CASE/ST. RIBBON	510035	01	5100

[illegible]

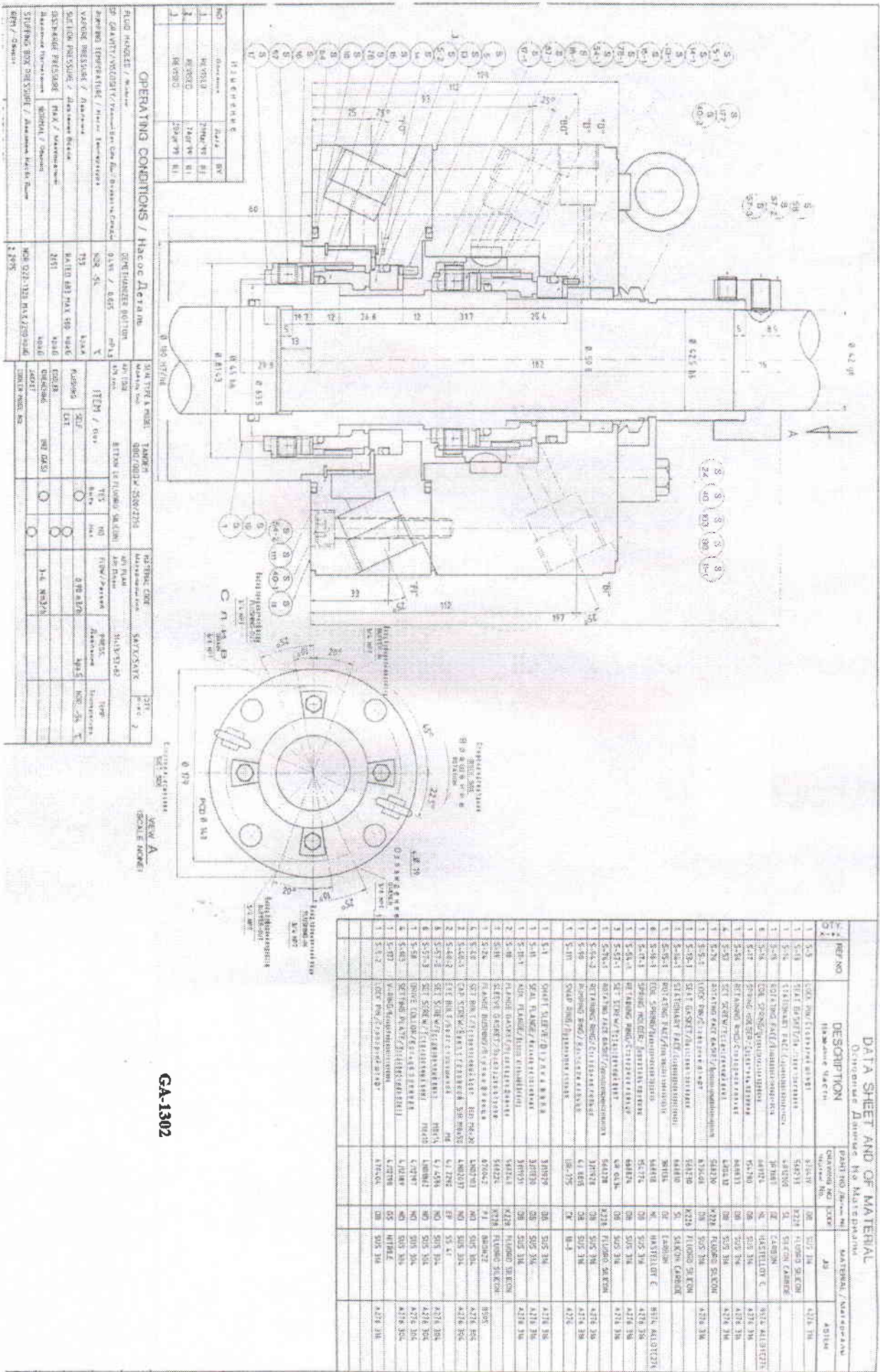
GA-1101

DATA SHEET AND OF MATTER

DATA SHEET AND OF MATTER

[illegible][illegible]

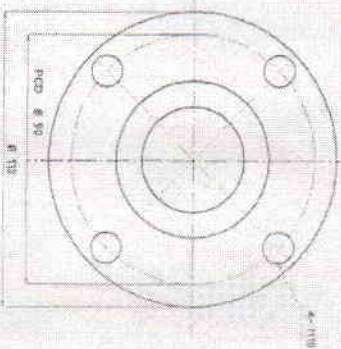
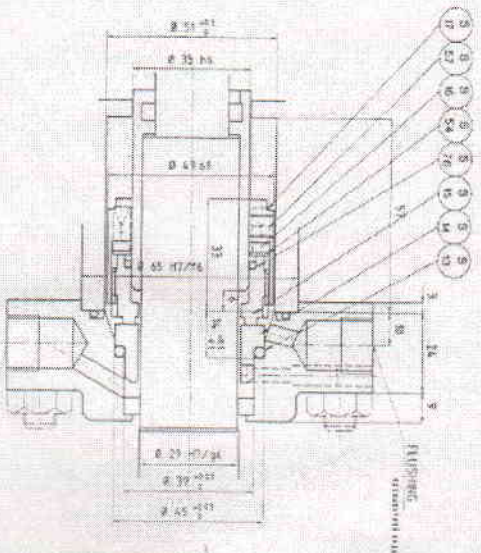
GA-1203



GA-1302

DATA SHEET AND OF MATERIAL
Оснoвные Данные На Материалы

REF NO	DESCRIPTION	PART NO./Drawing No.	QTY	MATERIAL, Specification
1	5-B	5-B	50	4726
2	5-C	5-C	50	4726
3	5-D	5-D	50	4726
4	5-E	5-E	50	4726
5	5-F	5-F	50	4726
6	5-G	5-G	50	4726
7	5-H	5-H	50	4726
8	5-I	5-I	50	4726
9	5-J	5-J	50	4726
10	5-K	5-K	50	4726
11	5-L	5-L	50	4726
12	5-M	5-M	50	4726
13	5-N	5-N	50	4726
14	5-O	5-O	50	4726
15	5-P	5-P	50	4726
16	5-Q	5-Q	50	4726
17	5-R	5-R	50	4726
18	5-S	5-S	50	4726
19	5-T	5-T	50	4726
20	5-U	5-U	50	4726
21	5-V	5-V	50	4726
22	5-W	5-W	50	4726
23	5-X	5-X	50	4726
24	5-Y	5-Y	50	4726
25	5-Z	5-Z	50	4726
26	5-AA	5-AA	50	4726
27	5-AB	5-AB	50	4726
28	5-AC	5-AC	50	4726
29	5-AD	5-AD	50	4726
30	5-AE	5-AE	50	4726
31	5-AF	5-AF	50	4726
32	5-AG	5-AG	50	4726
33	5-AH	5-AH	50	4726
34	5-AI	5-AI	50	4726
35	5-AJ	5-AJ	50	4726
36	5-AK	5-AK	50	4726
37	5-AL	5-AL	50	4726
38	5-AM	5-AM	50	4726
39	5-AN	5-AN	50	4726
40	5-AO	5-AO	50	4726
41	5-AP	5-AP	50	4726
42	5-AQ	5-AQ	50	4726
43	5-AR	5-AR	50	4726
44	5-AS	5-AS	50	4726
45	5-AT	5-AT	50	4726
46	5-AU	5-AU	50	4726
47	5-AV	5-AV	50	4726
48	5-AW	5-AW	50	4726
49	5-AX	5-AX	50	4726
50	5-AY	5-AY	50	4726
51	5-AZ	5-AZ	50	4726
52	5-BA	5-BA	50	4726
53	5-BB	5-BB	50	4726
54	5-BC	5-BC	50	4726
55	5-BD	5-BD	50	4726
56	5-BE	5-BE	50	4726
57	5-BF	5-BF	50	4726
58	5-BG	5-BG	50	4726
59	5-BH	5-BH	50	4726
60	5-BI	5-BI	50	4726
61	5-BJ	5-BJ	50	4726
62	5-BK	5-BK	50	4726
63	5-BL	5-BL	50	4726
64	5-BM	5-BM	50	4726
65	5-BN	5-BN	50	4726
66	5-BO	5-BO	50	4726
67	5-BP	5-BP	50	4726
68	5-BQ	5-BQ	50	4726
69	5-BR	5-BR	50	4726
70	5-BS	5-BS	50	4726
71	5-BT	5-BT	50	4726
72	5-BU	5-BU	50	4726
73	5-BV	5-BV	50	4726
74	5-BW	5-BW	50	4726
75	5-BX	5-BX	50	4726
76	5-BY	5-BY	50	4726
77	5-BZ	5-BZ	50	4726
78	5-CA	5-CA	50	4726
79	5-CB	5-CB	50	4726
80	5-CC	5-CC	50	4726
81	5-CD	5-CD	50	4726
82	5-CE	5-CE	50	4726
83	5-CD	5-CD	50	4726
84	5-CE	5-CE	50	4726
85	5-CD	5-CD	50	4726
86	5-CE	5-CE	50	4726
87	5-CD	5-CD	50	4726
88	5-CE	5-CE	50	4726
89	5-CD	5-CD	50	4726
90	5-CE	5-CE	50	4726
91	5-CD	5-CD	50	4726
92	5-CE	5-CE	50	4726
93	5-CD	5-CD	50	4726
94	5-CE	5-CE	50	4726
95	5-CD	5-CD	50	4726
96	5-CE	5-CE	50	4726
97	5-CD	5-CD	50	4726
98	5-CE	5-CE	50	4726
99	5-CD	5-CD	50	4726
100	5-CE	5-CE	50	4726
101	5-CD	5-CD	50	4726
102	5-CE	5-CE	50	4726
103	5-CD	5-CD	50	4726
104	5-CE	5-CE	50	4726
105	5-CD	5-CD	50	4726
106	5-CE	5-CE	50	4726
107	5-CD	5-CD	50	4726
108	5-CE	5-CE	50	4726
109	5-CD	5-CD	50	4726
110	5-CE	5-CE	50	4726
111	5-CD	5-CD	50	4726
112	5-CE	5-CE	50	4726
113	5-CD	5-CD	50	4726
114	5-CE	5-CE	50	4726
115	5-CD	5-CD	50	4726
116	5-CE	5-CE	50	4726
117	5-CD	5-CD	50	4726
118	5-CE	5-CE	50	4726
119	5-CD	5-CD	50	4726
120	5-CE	5-CE	50	4726
121	5-CD	5-CD	50	4726
122	5-CE	5-CE	50	4726
123	5-CD	5-CD	50	4726
124	5-CE	5-CE	50	4726
125	5-CD	5-CD	50	4726
126	5-CE	5-CE	50	4726
127	5-CD	5-CD	50	4726
128	5-CE	5-CE	50	4726
129	5-CD	5-CD	50	4726
130	5-CE	5-CE	50	4726
131	5-CD	5-CD	50	4726
132	5-CE	5-CE	50	4726
133	5-CD	5-CD	50	4726
134	5-CE	5-CE	50	4726
135	5-CD	5-CD	50	4726
136	5-CE	5-CE	50	4726
137	5-CD	5-CD	50	4726
138	5-CE	5-CE	50	4726
139	5-CD	5-CD	50	4726
140	5-CE	5-CE	50	4726
141	5-CD	5-CD	50	4726
142	5-CE	5-CE	50	4726
143	5-CD	5-CD	50	4726
144	5-CE	5-CE	50	4726
145	5-CD	5-CD	50	4726
146	5-CE	5-CE	50	4726
147	5-CD	5-CD	50	4726
148	5-CE	5-CE	50	4726
149	5-CD	5-CD	50	4726
150	5-CE	5-CE	50	4726
151	5-CD	5-CD	50	4726
152	5-CE	5-CE	50	4726
153	5-CD	5-CD	50	4726
154	5-CE	5-CE	50	4726
155	5-CD	5-CD	50	4726
156	5-CE	5-CE	50	4726
157	5-CD	5-CD	50	4726
158	5-CE	5-CE	50	4726
159	5-CD	5-CD	50	4726
160	5-CE	5-CE	50	4726
161	5-CD	5-CD	50	4726
162	5-CE	5-CE	50	4726
163	5-CD	5-CD	50	4726
164	5-CE	5-CE	50	4726
165	5-CD	5-CD	50	4726
166	5-CE	5-CE	50	4726
167	5-CD	5-CD	50	4726
168	5-CE	5-CE	50	4726
169	5-CD	5-CD	50	4726
170	5-CE	5-CE	50	4726
171	5-CD	5-CD	50	4726
172	5-CE	5-CE	50	4726
173	5-CD	5-CD	50	4726
174	5-CE	5-CE	50	4726
175	5-CD	5-CD	50	4726
176	5-CE	5-CE	50	4726
177	5-CD	5-CD	50	4726
178	5-CE	5-CE	50	4726
179	5-CD	5-CD	50	4726
180	5-CE	5-CE	50	4726
181	5-CD	5-CD	50	4726
182	5-CE	5-CE	50	4726
183	5-CD	5-CD	50	4726
184	5-CE	5-CE	50	4726
185	5-CD	5-CD	50	4726
186	5-CE	5-CE	50	4726
187	5-CD	5-CD	50	4726
188	5-CE	5-CE	50	4726
189	5-CD	5-CD	50	4726
190	5-CE	5-CE	50	4726
191	5-CD	5-CD	50	4726
192	5-CE	5-CE	50	4726
193	5-CD	5-CD	50	4726
194	5-CE	5-CE	50	4726
195	5-CD	5-CD	50	4726
196	5-CE	5-CE	50	4726
197	5-CD	5-CD	50	4726
198	5-CE	5-CE	50	4726
199	5-CD	5-CD	50	4726
200	5-CE	5-CE	50	4726
201	5-CD	5-CD	50	4726
202	5-CE	5-CE	50	4726
203	5-CD	5-CD	50	4726
204	5-CE	5-CE	50	4726
205	5-CD	5-CD	50	4726
206	5-CE	5-CE	50	4726
207	5-CD	5-CD	50	4726
208	5-CE	5-CE	50	4726
209	5-CD	5-CD	50	4726
210	5-CE	5-CE	50	4726
211	5-CD	5-CD	50	4726
212	5-CE	5-CE	50	4726
213	5-CD	5-CD	50	4726
214	5-CE	5-CE	50	4726
215	5-CD	5-CD	50	4726
216	5-CE	5-CE	50	4726
217	5-CD	5-CD	50	4726
218	5-CE	5-CE	50	4726
219	5-CD	5-CD	50	4726
220	5-CE	5-CE	50	4726
221	5-CD	5-CD	50	4726
222	5-CE	5-CE	50	4726
223	5-CD	5-CD	50	4726
224	5-CE	5-CE	50	4726
225	5-CD	5-CD	50	4726
226	5-CE	5-CE	50	4726
227	5-CD	5-CD	50	4726
228	5-CE	5-CE	50	4726
229	5-CD	5-CD	50	4726
230	5-CE	5-CE	50	4726
231	5-CD	5-CD	50	4726
232	5-CE	5-CE	50	4726
233	5-CD	5-CD	50	4726
234	5-CE	5-CE	50	4726
235	5-CD	5-CD	50	4726
236	5-CE	5-CE	50	4726
237	5-CD	5-CD	50	4726
238	5-CE	5-CE	50	4726
239	5-CD	5-CD	50	4726
240	5-CE	5-CE	50	4726
241	5-CD	5-CD	50	4726
242	5-CE	5-CE	50	4726
243	5-CD	5-CD	50	4726
244	5-CE	5-CE	50	4726
245	5-CD	5-CD	50	4726
246	5-CE	5-CE	50	4726
247	5-CD	5-CD	50	4726
248	5-CE	5-CE	50	4726
249	5-CD	5-CD	50	4726
250	5-CE	5-CE	50	4726
251	5-CD	5-CD	50	4726
252	5-CE	5-CE	50	4726
253	5-CD	5-CD	50	4726
254	5-CE	5-CE	50	4726
255	5-CD	5-CD	50	4726
256	5-CE	5-CE	50	4726
257	5-CD	5-CD	50	4726
258	5-CE	5-CE	50	4726
259	5-CD	5-CD	50	4726
260	5-CE	5-CE	50	4726
261	5-CD	5-CD	50	4726
262	5-CE	5-CE	50	4726
263	5-CD	5-CD	50	4726
264	5-CE	5-CE	50	4726
265	5-CD	5-CD	50	4726
266	5-CE	5-CE	50	4726
267	5-CD	5-CD	50	4726
268	5-CE	5-CE	50	4726
269	5-CD	5-CD	50	4726
270	5-CE	5-CE	50	4726
271	5-CD	5-CD	50	4726
272	5-CE	5-CE	50	4726
273	5-CD	5-CD	50	4726
274	5-CE	5-CE	50	4726
275	5-CD	5-CD	50	4726
276	5-CE	5-CE	50	4726
277	5-CD	5-CD	50	4726
278	5-CE	5-CE	50	4726
279	5-CD	5-CD	50	4726
280	5-CE	5-CE	50	4726
281	5-CD	5-CD	50	4726
282	5-CE	5-CE	50	4726
283	5-CD	5-CD	50	4726
284	5-CE	5-CE	50	4726



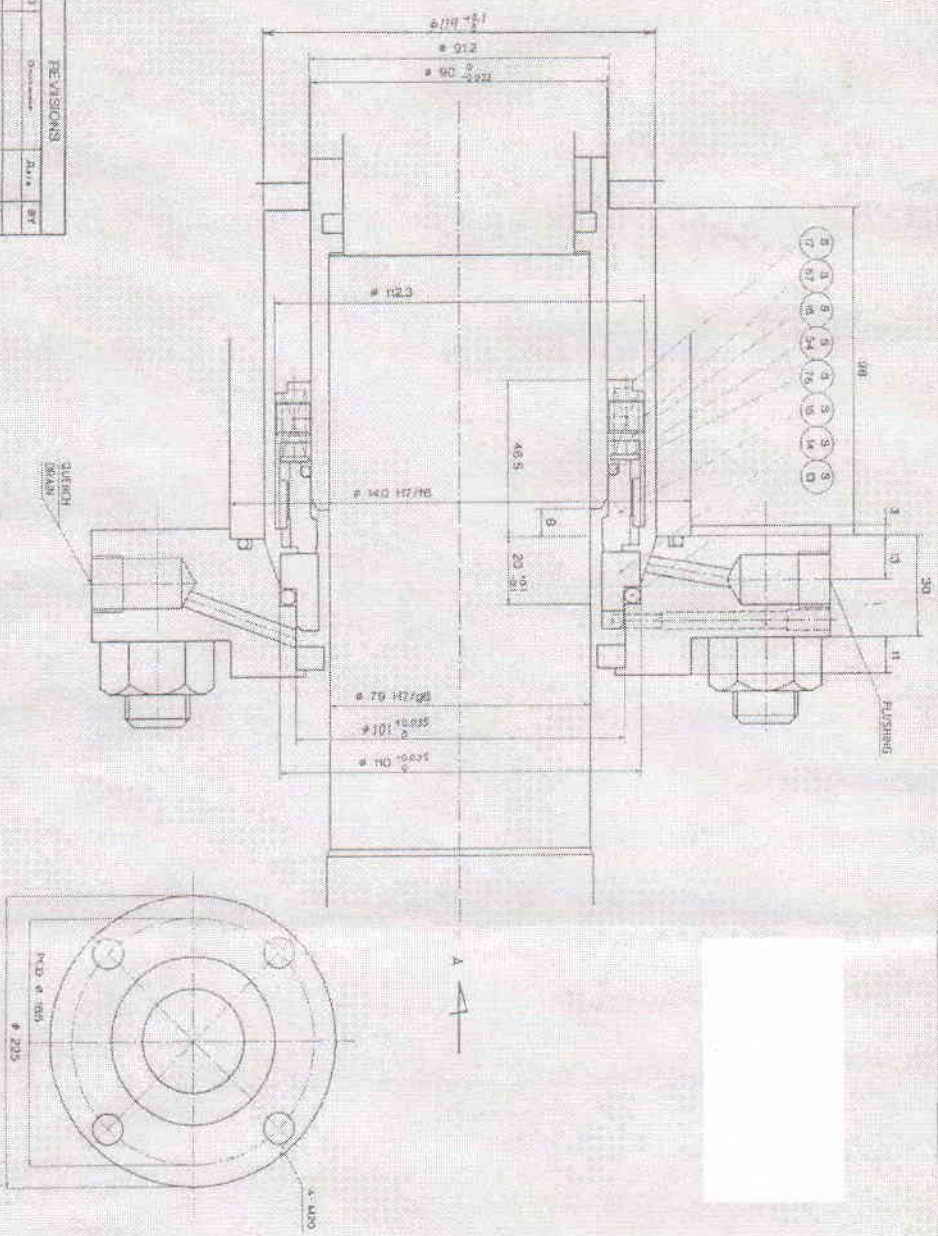
REVIEWS / 评论			
NO.	DATE	NAME	BY

OPERATING CONDITIONS / <i>Macos Retap</i>	
STAL TYPE & MODEL	
NO. TUBES / CORE	
1"	

[illegible]

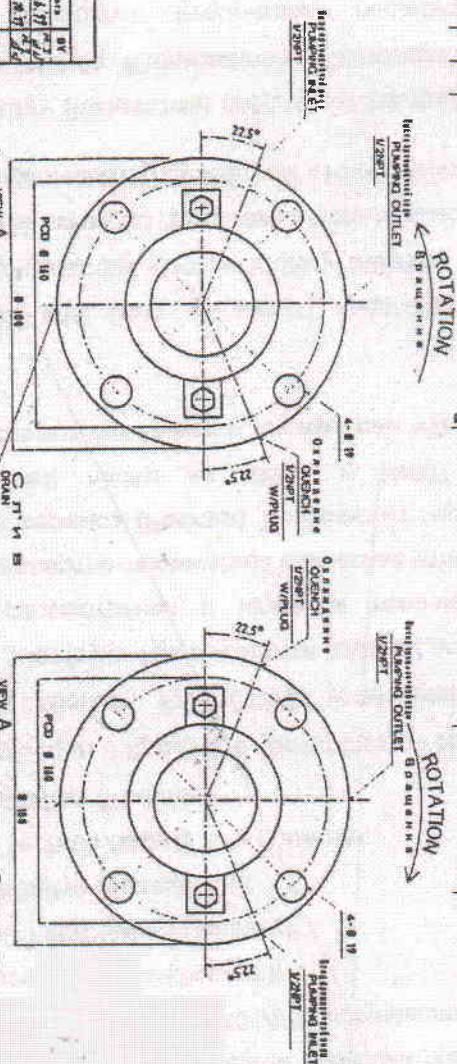
GA-4002

DATA SHEET AND OF MATERIAL									
CONSUMABLE LIBRARY HIR MATERIAL									
REP NO.	DESCRIPTION	PART NO. / MFG. NO.	DATE	DATE	DATE	DATE	DATE	DATE	DATE
1	SLIT SHEET	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2
2	SLIT SHEET	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2
3	SLIT SHEET	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2
4	SLIT SHEET	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2
5	SLIT SHEET	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2
6	SLIT SHEET	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2
7	SLIT SHEET	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2
8	SLIT SHEET	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2
9	SLIT SHEET	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2
10	SLIT SHEET	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2	1000-2



OPERATING CONDITIONS / HIRCO Diagram									
TEMPERATURE / Material	50 / 50	50 / 50	50 / 50	50 / 50	50 / 50	50 / 50	50 / 50	50 / 50	50 / 50
PRESSURE / Material	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10
FLOW RATE / Material	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10
VALVE PRESSURE / Material	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10
ACTUATOR PRESSURE / Material	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10
ACTUATOR FLOW RATE / Material	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10
ACTUATOR PRESSURE / Material	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10
ACTUATOR FLOW RATE / Material	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10
ACTUATOR PRESSURE / Material	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10
ACTUATOR FLOW RATE / Material	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10	10 / 10

CA-0001



DATA SHEET AND OF MATERIAL									
Orthosonic Aromatic Ha Meterobaniv									
REF NO	DESCRIPTION	PART NO./Drawing No	MATERIAL / Material grade		QTY	UNIT	MATERIAL / Material grade	QTY	UNIT
			AS	AS					
1-2	SCALE ONLY/SCALE/SCALE/SCALE	SHOWN 200	100%	AS			1276	114	
1-3	DRIVE SHAFT/DRIVE SHAFT/DRIVE SHAFT	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-4	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-1	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-2	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-3	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-4	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-5	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-6	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-7	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-8	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-9	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-10	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-11	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-12	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-13	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-14	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-15	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-16	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-17	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-18	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-19	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-20	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-21	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-22	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-23	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-24	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-25	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-26	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-27	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-28	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-29	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-30	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-31	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-32	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-33	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-34	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-35	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-36	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-37	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-38	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-39	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-40	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-41	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-42	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-43	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-44	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-45	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-46	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-47	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-48	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-49	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-50	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-51	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-52	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-53	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-54	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-55	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-56	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-57	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-58	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-59	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-60	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-61	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-62	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-63	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-64	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-65	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-66	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-67	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-68	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-69	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-70	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-71	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-72	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-73	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-74	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-75	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-76	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-77	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-78	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-79	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-80	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-81	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-82	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-83	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-84	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-85	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-86	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-87	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-88	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-89	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-90	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-91	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-92	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-93	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-94	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-95	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-96	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-97	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-98	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-5-99	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	
1-6-0	GEAR HOUSING/GEAR HOUSING/GEAR HOUSING	11276	DR	SUS 316			1276	114	

REVISIONS			
NO	DESCRIPTION	DATE	BY
Δ	REVISED	11/16/77	WJL
Δ	CORRECTED	12/21/77	WJL

OPERATING CONDITIONS / Haecae Aetare	
FLUID HANDLES / <i>Medium</i>	SPR POWER TEST WATER
SP. CAPACITY / VISCOSITY / <i>Viscosity = 100 cP, 100 cP, 100 cP</i>	0.01 / 0.15
PUMPING TEMPERATURE / <i>Water Temperature</i>	WATER IN / WAT. OUT
VACUUM PRESSURE / <i>Atmosphere</i>	150
SUCK-TION PRESSURE / <i>Atmosphere</i>	1000 / 1000
DISCHARGE PRESSURE	1000 / 1000
Revolutions / Minute	1000 / 1000
STORAGE BOX PRESSURE / <i>Atmosphere</i>	1000 / 1000
Port / <i>Output</i>	1000
AGASSI SIZE MATERIAL	PARTICLE SIZE
	1000

5324 TYPE & MODEL	GA-3015	MATERIAL CODE	5340	DATE	6-1-68
Manufacturer Name		Material Code			
Lot CODE	5317A	Lot P/N			
Lot size		Lot Name			
ITEM / Use		Flow / Process	PULEX	STEP	
ASSEMB	SW		Assembly	10	Y
	141		848 a/Asst Press 1415		
COGRI			188 a/2h	519 W45	MAX 18
COGRI-2					Y
ASSEMB				459 W45B	MAX 18
ASSEMB					Y
COGRI MODEL NO.	52-015-05-03 00119				

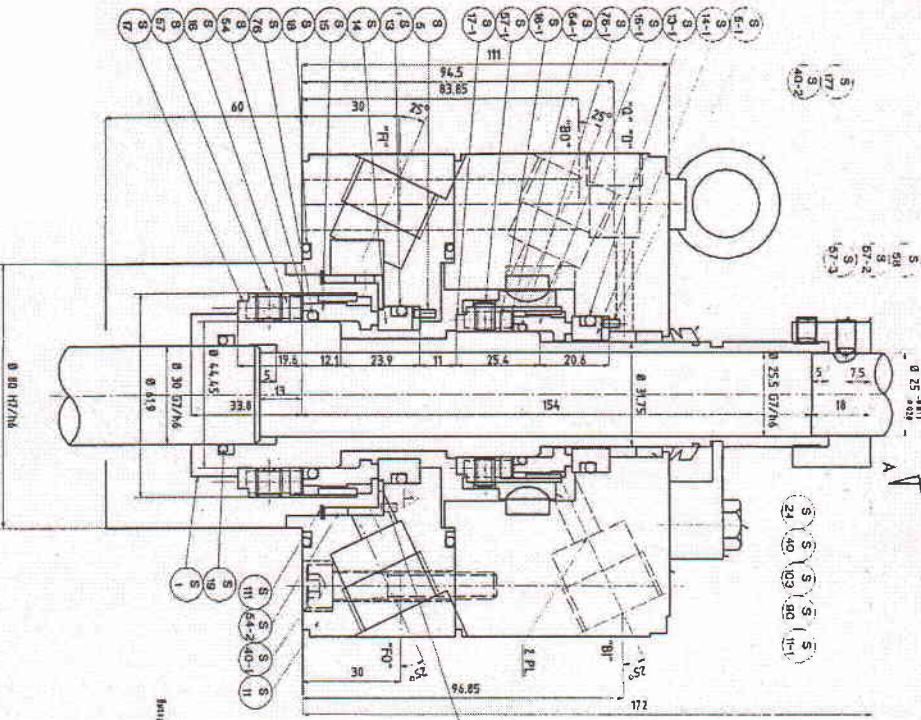
WFLUG

GA-6002

DATA SHEET AND OF MATERIAL

Описание детали на русском языке

REF. NO.	DESCRIPTION	PART NO./REV. NO.	MATERIAL	ITEM
1	COVER PLATE	010404	05 S15 316	A218 316
2	SEAL RING	010405	05 INTRITE	
3	STATIONARY FACE/ROTARY INTERFACE	010406	05 CARBON	A218 316
4	ROTARY FACE/STATIONARY INTERFACE	010407	05 CARBON	A218 316
5	COIL SPRING	010408	05 INTRITE	A218 316
6	SPRING RING/STATIONARY INTERFACE	010409	05 INTRITE	A218 316
7	SPRING RING/ROTARY INTERFACE	010410	05 INTRITE	A218 316
8	SEAT RING/STATIONARY INTERFACE	010411	05 INTRITE	A218 316
9	SEAT RING/ROTARY INTERFACE	010412	05 INTRITE	A218 316
10	SEAT RING/STATIONARY INTERFACE	010413	05 INTRITE	A218 316
11	SEAT RING/ROTARY INTERFACE	010414	05 INTRITE	A218 316
12	SEAT RING/STATIONARY INTERFACE	010415	05 INTRITE	A218 316
13	SEAT RING/ROTARY INTERFACE	010416	05 INTRITE	A218 316
14	SEAT RING/STATIONARY INTERFACE	010417	05 INTRITE	A218 316
15	SEAT RING/ROTARY INTERFACE	010418	05 INTRITE	A218 316
16	SEAT RING/STATIONARY INTERFACE	010419	05 INTRITE	A218 316
17	SEAT RING/ROTARY INTERFACE	010420	05 INTRITE	A218 316
18	SEAT RING/STATIONARY INTERFACE	010421	05 INTRITE	A218 316
19	SEAT RING/ROTARY INTERFACE	010422	05 INTRITE	A218 316
20	SEAT RING/STATIONARY INTERFACE	010423	05 INTRITE	A218 316
21	SEAT RING/ROTARY INTERFACE	010424	05 INTRITE	A218 316
22	SEAT RING/STATIONARY INTERFACE	010425	05 INTRITE	A218 316
23	SEAT RING/ROTARY INTERFACE	010426	05 INTRITE	A218 316
24	SEAT RING/STATIONARY INTERFACE	010427	05 INTRITE	A218 316
25	SEAT RING/ROTARY INTERFACE	010428	05 INTRITE	A218 316
26	SEAT RING/STATIONARY INTERFACE	010429	05 INTRITE	A218 316
27	SEAT RING/ROTARY INTERFACE	010430	05 INTRITE	A218 316
28	SEAT RING/STATIONARY INTERFACE	010431	05 INTRITE	A218 316
29	SEAT RING/ROTARY INTERFACE	010432	05 INTRITE	A218 316
30	SEAT RING/STATIONARY INTERFACE	010433	05 INTRITE	A218 316
31	SEAT RING/ROTARY INTERFACE	010434	05 INTRITE	A218 316
32	SEAT RING/STATIONARY INTERFACE	010435	05 INTRITE	A218 316
33	SEAT RING/ROTARY INTERFACE	010436	05 INTRITE	A218 316
34	SEAT RING/STATIONARY INTERFACE	010437	05 INTRITE	A218 316
35	SEAT RING/ROTARY INTERFACE	010438	05 INTRITE	A218 316
36	SEAT RING/STATIONARY INTERFACE	010439	05 INTRITE	A218 316
37	SEAT RING/ROTARY INTERFACE	010440	05 INTRITE	A218 316
38	SEAT RING/STATIONARY INTERFACE	010441	05 INTRITE	A218 316
39	SEAT RING/ROTARY INTERFACE	010442	05 INTRITE	A218 316
40	SEAT RING/STATIONARY INTERFACE	010443	05 INTRITE	A218 316
41	SEAT RING/ROTARY INTERFACE	010444	05 INTRITE	A218 316
42	SEAT RING/STATIONARY INTERFACE	010445	05 INTRITE	A218 316
43	SEAT RING/ROTARY INTERFACE	010446	05 INTRITE	A218 316
44	SEAT RING/STATIONARY INTERFACE	010447	05 INTRITE	A218 316
45	SEAT RING/ROTARY INTERFACE	010448	05 INTRITE	A218 316
46	SEAT RING/STATIONARY INTERFACE	010449	05 INTRITE	A218 316
47	SEAT RING/ROTARY INTERFACE	010450	05 INTRITE	A218 316
48	SEAT RING/STATIONARY INTERFACE	010451	05 INTRITE	A218 316
49	SEAT RING/ROTARY INTERFACE	010452	05 INTRITE	A218 316
50	SEAT RING/STATIONARY INTERFACE	010453	05 INTRITE	A218 316
51	SEAT RING/ROTARY INTERFACE	010454	05 INTRITE	A218 316
52	SEAT RING/STATIONARY INTERFACE	010455	05 INTRITE	A218 316
53	SEAT RING/ROTARY INTERFACE	010456	05 INTRITE	A218 316
54	SEAT RING/STATIONARY INTERFACE	010457	05 INTRITE	A218 316
55	SEAT RING/ROTARY INTERFACE	010458	05 INTRITE	A218 316
56	SEAT RING/STATIONARY INTERFACE	010459	05 INTRITE	A218 316
57	SEAT RING/ROTARY INTERFACE	010460	05 INTRITE	A218 316
58	SEAT RING/STATIONARY INTERFACE	010461	05 INTRITE	A218 316
59	SEAT RING/ROTARY INTERFACE	010462	05 INTRITE	A218 316
60	SEAT RING/STATIONARY INTERFACE	010463	05 INTRITE	A218 316
61	SEAT RING/ROTARY INTERFACE	010464	05 INTRITE	A218 316
62	SEAT RING/STATIONARY INTERFACE	010465	05 INTRITE	A218 316
63	SEAT RING/ROTARY INTERFACE	010466	05 INTRITE	A218 316
64	SEAT RING/STATIONARY INTERFACE	010467	05 INTRITE	A218 316
65	SEAT RING/ROTARY INTERFACE	010468	05 INTRITE	A218 316
66	SEAT RING/STATIONARY INTERFACE	010469	05 INTRITE	A218 316
67	SEAT RING/ROTARY INTERFACE	010470	05 INTRITE	A218 316
68	SEAT RING/STATIONARY INTERFACE	010471	05 INTRITE	A218 316
69	SEAT RING/ROTARY INTERFACE	010472	05 INTRITE	A218 316
70	SEAT RING/STATIONARY INTERFACE	010473	05 INTRITE	A218 316
71	SEAT RING/ROTARY INTERFACE	010474	05 INTRITE	A218 316
72	SEAT RING/STATIONARY INTERFACE	010475	05 INTRITE	A218 316
73	SEAT RING/ROTARY INTERFACE	010476	05 INTRITE	A218 316
74	SEAT RING/STATIONARY INTERFACE	010477	05 INTRITE	A218 316
75	SEAT RING/ROTARY INTERFACE	010478	05 INTRITE	A218 316
76	SEAT RING/STATIONARY INTERFACE	010479	05 INTRITE	A218 316
77	SEAT RING/ROTARY INTERFACE	010480	05 INTRITE	A218 316
78	SEAT RING/STATIONARY INTERFACE	010481	05 INTRITE	A218 316
79	SEAT RING/ROTARY INTERFACE	010482	05 INTRITE	A218 316
80	SEAT RING/STATIONARY INTERFACE	010483	05 INTRITE	A218 316
81	SEAT RING/ROTARY INTERFACE	010484	05 INTRITE	A218 316
82	SEAT RING/STATIONARY INTERFACE	010485	05 INTRITE	A218 316
83	SEAT RING/ROTARY INTERFACE	010486	05 INTRITE	A218 316
84	SEAT RING/STATIONARY INTERFACE	010487	05 INTRITE	A218 316
85	SEAT RING/ROTARY INTERFACE	010488	05 INTRITE	A218 316
86	SEAT RING/STATIONARY INTERFACE	010489	05 INTRITE	A218 316
87	SEAT RING/ROTARY INTERFACE	010490	05 INTRITE	A218 316
88	SEAT RING/STATIONARY INTERFACE	010491	05 INTRITE	A218 316
89	SEAT RING/ROTARY INTERFACE	010492	05 INTRITE	A218 316
90	SEAT RING/STATIONARY INTERFACE	010493	05 INTRITE	A218 316
91	SEAT RING/ROTARY INTERFACE	010494	05 INTRITE	A218 316
92	SEAT RING/STATIONARY INTERFACE	010495	05 INTRITE	A218 316
93	SEAT RING/ROTARY INTERFACE	010496	05 INTRITE	A218 316
94	SEAT RING/STATIONARY INTERFACE	010497	05 INTRITE	A218 316
95	SEAT RING/ROTARY INTERFACE	010498	05 INTRITE	A218 316
96	SEAT RING/STATIONARY INTERFACE	010499	05 INTRITE	A218 316
97	SEAT RING/ROTARY INTERFACE	010500	05 INTRITE	A218 316
98	SEAT RING/STATIONARY INTERFACE	010501	05 INTRITE	A218 316
99	SEAT RING/ROTARY INTERFACE	010502	05 INTRITE	A218 316
100	SEAT RING/STATIONARY INTERFACE	010503	05 INTRITE	A218 316



VIEW A
SCALE: 1:1

OPERATING CONDITIONS / Условия Аварии		SEAL TYPE & MODEL	TANK	NATURAL CODE	SALT/SALT	ITEM
FLUID HANDLED / Жидкость	ETHYLENE / ETHYLENE	AP CODE	AP CODE	AP CODE	AP CODE	AP CODE
SP GRAVITY/VISCOSITY / Плотность/Вязкость	0.79 / 0.7	0.79 / 0.7	0.79 / 0.7	0.79 / 0.7	0.79 / 0.7	0.79 / 0.7
PUMPING TEMPERATURE / Температура	100-150	100-150	100-150	100-150	100-150	100-150
VAPOR PRESSURE / Давление	100-150	100-150	100-150	100-150	100-150	100-150
SUCTOR PRESSURE / Давление	100-150	100-150	100-150	100-150	100-150	100-150
DISCHARGE PRESSURE / Давление	100-150	100-150	100-150	100-150	100-150	100-150
DISCHARGE PRESSURE / Давление	100-150	100-150	100-150	100-150	100-150	100-150
STIRRING BOX PRESSURE / Давление	100-150	100-150	100-150	100-150	100-150	100-150
GRV / Output	2.230	2.230	2.230	2.230	2.230	2.230
ABRASIVE MATERIAL	PARTICLE SIZE	PARTICLE SIZE	PARTICLE SIZE	PARTICLE SIZE	PARTICLE SIZE	PARTICLE SIZE

GA-1402

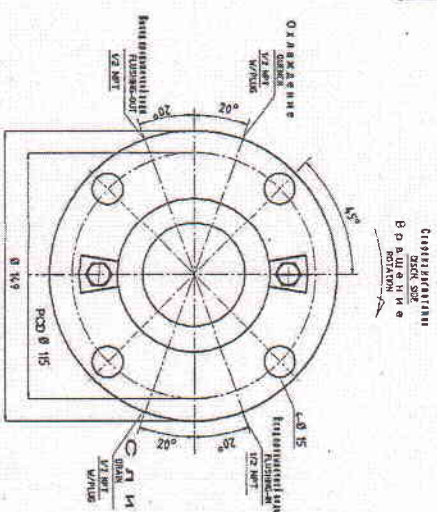
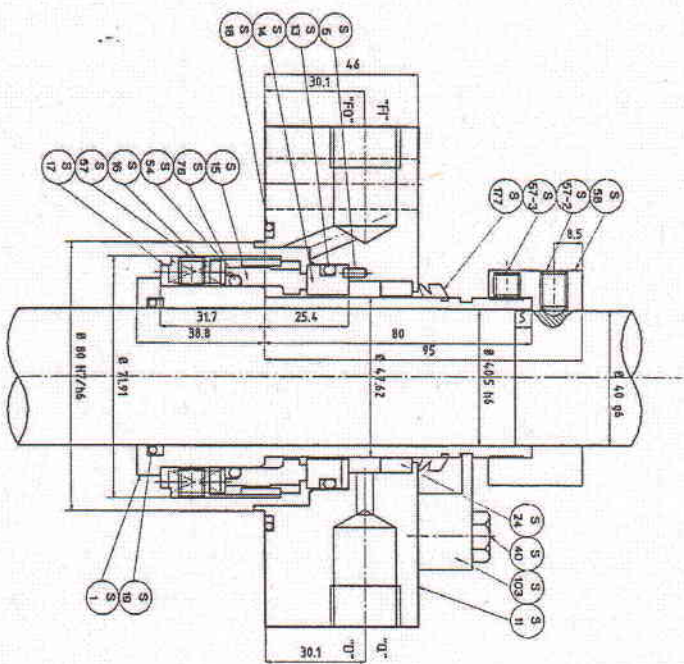
2. BUFFER FLUID: Ethanol

[illegible]

OPERATING CONDITIONS / Наблюдения

[illegible]

2. BUFFER FLUID Ethanol

DATA SHEET AND OF MATERIAL
Основные Данные На Материалы[illegible]

NEW A
(SCALE NONE)

CRIMINAL RECORDS
SUC1 SIDE

OPERATING CONDITIONS / Haccoc Abrablab					SEAL TYPE & MODEL		MATERIAL CODE		DIT		
FLUID HANDLED / Media					SEAL CODE	SEALING TIME	Material Code	Material Code	Material Code	Material Code	
SP. GRAVITY/VISCOSITY/Transmitt.Coeff./Reactivity Grade					ITEM / No.	EXT.	YES	NO	EXT./Parton	PRESS. Maximum	
PIPELINE TEMPERATURE / Static Temperature					ITEM / No.	EXT.	YES	NO	EXT./Parton	PRESS. Maximum	
VAPOR PRESSURE / Maximum					ITEM / No.	EXT.	YES	NO	EXT./Parton	PRESS. Maximum	
SECTION PRESSURE / Maximum Backs					ITEM / No.	EXT.	YES	NO	EXT./Parton	PRESS. Maximum	
DISCHARGE PRESSURE MAX. / Maximum					ITEM / No.	EXT.	YES	NO	EXT./Parton	PRESS. Maximum	
Maximum Flow Rate					ITEM / No.	EXT.	YES	NO	EXT./Parton	PRESS. Maximum	
STOPPING BACK PRESSURE / Maximum Backs					ITEM / No.	EXT.	YES	NO	EXT./Parton	PRESS. Maximum	
ITEM / Contact					ITEM / No.	EXT.	YES	NO	EXT./Parton	PRESS. Maximum	
ABRASIVE MATERIAL					ITEM / No.	EXT.	YES	NO	EXT./Parton	PRESS. Maximum	
PARTICLE SIZE					ITEM / No.	EXT.	YES	NO	EXT./Parton	PRESS. Maximum	
PARTICLE NAME					ITEM / No.	EXT.	YES	NO	EXT./Parton	PRESS. Maximum	
REMARK / Remarks					G.A. 6401						

GA-640