

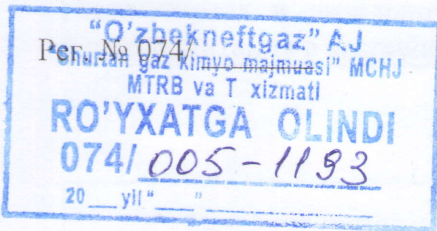
«УТВЕРЖДАЮ»

Главный механик

ООО «Шуртанский ГХК»

Х. Аллаяров

12 2020 г.



Техническое задание на закупку
двухрядного сферического роликового подшипника с
цилиндрическим отверстием
для нужд ООО «Шуртанский ГХК»

ШГХК 2020 г.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Наименование
Двухрядный сферический роликовый подшипник с цилиндрическим отверстием 22236CC/C3W33.
1.2 Основание и цель приобретения товара
Основание: Годовая заявка на 2020 год. Цель: Для замены подшипника в дизельном генераторе.
1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)
Поставляемый подшипник должен быть новым, с датой выпуска не ранее 2019 года, не бывшим в употреблении, не восстановленным.
1.4 Документы для разработки / изготовления
ГОСТ 5721-75

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Двухрядный сферический роликовый подшипник с цилиндрическим отверстием применяется в дизельном генераторе, используемый в качестве резервного источника электропитания в аварийной ситуации.

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Общие условия эксплуатации
Дизельная электростанция используется круглосуточно, 8 760 часов в год

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров	
Номинальный внутренний диаметр подшипника	d - 180 мм;
номинальный наружный диаметр подшипника	D — 320 мм;
номинальная ширина подшипника	B- 86 мм;
Статическая грузоподъемность	1560 кН;
Динамическая грузоподъемность	1180 кН;
Масса подшипника	не менее 29,5 кг;
Граничная нагрузка по усталости	P-140 кН;
Частота вращения номинальная	1800 об/мин;
Частота вращения предельная	2600 об/мин;
Обозначения подшипник с цилиндрическим отверстием	22236 CC/W33
4.2. Требования к надежности	
Все детали подшипника должны быть изготовлены в соответствии с ГОСТ 520-2011	
4.3 Требования к маркировке	
Подшипники маркируются в соответствии с требованиями ГОСТ 520-2011, системы ISO, стандартом DIN и стандартов обозначения фирмы предложенной продукции.	
4.4 Требования к размерам и упаковке	
Подшипники должны поставляться в специальной для транспортировки упаковке завода-изготовителя, в соответствии с ГОСТ 520-2011. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность продукции на весь срок транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.	

5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

5.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка и входной контроль Продукции на соответствие количеству, качеству и размерам выполняется на складе Заказчика. В случае несоответствия поставляемого товара с заказной спецификацией или если товар не прошел входной контроль качества, Поставщик обязан заменить его в течение срока, указанного в договоре на поставку. Транспортные расходы при замене товара берет на себя Поставщик товара.

6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

В соответствии с ГОСТ 520-2011.

7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с ГОСТ 520-2011.

8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок – не менее 12 месяцев с момента передачи продукции Заказчику. Гарантийный срок хранения – не менее 24 месяцев. Начало исчисления гарантийного срока хранения – со дня консервации (или с месяца консервации, если указаны только месяц и год).

9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Качество поставляемой продукции должно соответствовать стандартам ИСО 199:2014 и ИСО 492:2014.

10. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Общее количество - 2 (два) шт.

Срок поставки товара - 3 месяца (90 календарных дней).

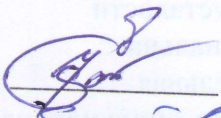
Вагонная поставка/ Контейнерная поставка: ДАР - ж/д. ст. Кенгсой (код станции – 732602), ГАЖК «Узбекистон Темир Йуллари»

Транспортная поставка: ДАР - Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область. Гузарский район, п. Шуртан, 180300

**Примечание: За правильность заполнения и незаполненным пунктом ответственность несёт разработчик.*

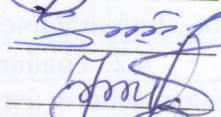
Разработано:

Заместитель главного механика:



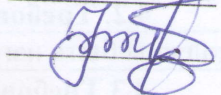
М. Пирматов

Инженер службы ГМ:



Ф. Ботиров

Инженер службы УМТР и Р:



У. Куватов

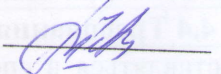
По направлению:

Начальник цеха РМЦ:



С. Куватов

Механик РМЦ:



А. Камолов