

УТВЕРЖДАЮ

Главный механик ШГХК

ООО «Шуртанский ГХК»

  **X. Аллаяров**

« 26 » 11 2020 г.

Рег. № 074/ - 002 - 1138

Техническое задание на закупку  
запасных частей плунжерных дозирующих насосов  
для нужд ООО «Шуртанский ГХК»

**TECHNICAL ASSIGNMENT  
for purchasing spare parts for the plunger  
metering pumps  
for the needs of Shurtan GCC LLC**

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ/ GENERAL INFORMATION

1.1 Наименование/Name	
1.Ремонтный комплект плунжерных насосов GA-3001A/B 2.Ремонтный комплект плунжерных насосов GA-3002A/B 3.Ремонтный комплект плунжерных насосов GA-3003A/B 4.Ремонтный комплект плунжерных насосов GA-3004A/B 5.Ремонтный комплект плунжерных насосов GA-3010A/B	1.Repair kit for plunger pumps GA-3001A/B 2.Repair kit for plunger pumps GA-3002A/B 3.Repair kit for plunger pumps GA-3003A/B 4.Repair kit for plunger pumps GA-3004A/B 5.Repair kit for plunger pumps GA-3010A/B
1.2 Основание и цель приобретения запасных частей	1.2 Basis and purpose of purchasing spare parts
Основание: утвержденная заявка цеха производства полиэтилена на 2020 год Цель: для своевременной эксплуатации насосов	Basis: Approved request of polyethylene production plant for 2020 Purpose: the timely operation of pumps
1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска запасных частей)	1.3 Information about novelty (year of production/manufacture of spare parts)
Запасные части должны быть новыми и пригодными для использования.	The spare parts must be new and usable.
1.4 Этапы разработки / изготовления	1.4 Development/manufacturing stages
Согласно НТД и КД завода изготовителя.	According to the standard and technical documentation and design documentation of the manufacturer.
1.5 Документы для разработки / изготовления	1.5 Development/manufacturing documents
Согласно НТД и КД завода изготовителя.	According to the standard and technical documentation and design documentation of the manufacturer.

## 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ /SCOPE OF APPLICATION

1.Плунжерные насосы GA-3001A/B и используются подачи сокатализатор триэтилалюминий в систему димеризации реакции.	1. The GA-3001A/B plunger pumps are used to feed triethylaluminum cocatalyst in the reaction dimerization system.
2.Плунжерные насосы GA-3002A/B и используются подачи катализатор LC-2253 в систему димеризации реакции.	2. The GA-3002A/B plunger pumps are used to feed the LC-2253 catalyst in the dimerization reaction system.
3.Плунжерные насосы GA-3003A/B и используются подачи разбавитель Бутен-1 в систему димеризации реакции.	3. The GA-3003A/B plunger pumps are used to feed the diluent butene-1 in the dimerization reaction system.
4.Плунжерные насосы GA-3004A/B и используются подачи разбавитель Бутен-1 в систему димеризации реакции.	4. The GA-3004A/B plunger pumps are used to feed the diluent butene-1 in the dimerization reaction system.
5.Плунжерные насосы GA-3010A/B используются подачи дезактиватора моноэтилгексиламин на выходе из систему димеризации реакции.	5. The GA-3010A/B plunger pump are used to feed monoethylhexylamine deactivator at the outlet of the dimerization reaction system.

## 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ / TECHNICAL REQUIREMENTS

3.1 Основные технические требования	3.1 Basic technical requirements
<b>GA-3001A/B</b> Модель насоса -1S2AXA-0.4-20D1DSP Положение цилиндра - горизонтальное Производительность -16л/час, Диаметр плунжера – 20мм, Длина хода - 22мм, Скорость насоса - 45,4 мин <sup>-1</sup> , Количество цилиндров – 1, Число оборотов -1425мин <sup>-1</sup> , Мощность на валу 0.4 кВт, Удельный вес средний/вязкость средняя - 0,767/0,35 мПа, Температура среды насоса – максимум 31 °С, Рабочее давление на входе-340 кПа, Рабочее давление нагнетания максимальное - 2800кПа, Среда – Сокатализатор (AL(C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> ) <sub>3</sub> )	<b>GA-3001A/B</b> Pump model -1S2AXA-0.4-20D1DSP Cylinder position - horizontal Pumping capacity - 16 l/h, plunger diameter - 20 mm, stroke length - 22 mm, Pump speed - 45.4 min <sup>-1</sup> , Number of cylinders - 1, Rotational speed -1425 min <sup>-1</sup> , Shaft power 0.4 kW, Average specific gravity/average viscosity -0.767/0.35 mPa, Pump medium temperature – maximum 31°C, Inlet pressure -340 kPa Discharge pressure - maximum 2800kPa Medium - cocatalyst (AL (C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> ) <sub>3</sub> )
<b>GA-3002A/B</b> Модель насоса -1S1AZA-0.2T-7D1DSP Положение цилиндра - горизонтальное Производительность -0.75л/час, Диаметр плунжера – 20мм, Длина хода - 15мм, Скорость насоса - 40,4 мин <sup>-1</sup> , Количество цилиндров – 1, Число оборотов -695мин <sup>-1</sup> , Мощность на валу 0.2 кВт, Удельный вес средний/вязкость средняя -0,94/2,0 мПа Температура среды насоса – максимум 31 °С, Рабочее давление на входе-330 кПа Рабочее давление нагнетания максимальное - 2880кПа,	<b>GA-3002A/B</b> Pump model -1S1AZA-0.2T-7D1DSP Cylinder position – horizontal, Pumping capacity -0.75 l/h, plunger diameter - 20mm, stroke length - 15mm, Pump speed - 40.4 min <sup>-1</sup> , Number of cylinders - 1, Rotational speed -695 min <sup>-1</sup> , Shaft power 0.2 kW, Average specific gravity/average viscosity -0.94/2.0 mPa, Pump medium temperature - maximum 31°C, Inlet pressure - 330 kPa Discharge pressure - maximum 2880kPa



<p>Среда – Катализатор n-бутанортотитанаттетраметилэтерат <b>GA-3003A/B</b> Модель насоса -2S3AX-0.8-28D1DSP Положение цилиндра - горизонтальное Производительность -40.8л/час, Диаметр плунжера – 28мм, Длина хода - 28мм, Скорость насоса - 45,4 мин<sup>-1</sup>, Количество цилиндров – 2, Число оборотов -1420мин<sup>-1</sup>, Мощность на валу 0.75 кВт, Удельный вес средний/вязкость средняя -0,5686/0,13 мПа, Температура среды насоса – максимум 31 °С, Рабочее давление на входе-425 кПа, Рабочее давление нагнетания максимальное - 2770кПа Среда – Бутен-1 <b>GA-3004A/B</b> Модель насоса -1S5AY-1.5-40D1DSP Положение цилиндра - горизонтальное Производительность -227л/час, Диаметр плунжера – 40мм, Длина хода - 55мм, Скорость насоса - 60,6 мин<sup>-1</sup>, Количество цилиндров – 1, Число оборотов -1425мин<sup>-1</sup>, Мощность на валу 1.5 кВт, Удельный вес средний/вязкость средняя - 0,5686/0,13 мПа, Температура среды насоса – максимум 31 °С, Рабочее давление на входе-365 кПа, Рабочее давление нагнетания максимальное - 3260кПа, Среда – Бутен-1 <b>GA-3010A/B</b> Модель насоса -1S1AXA-0.2-7D1DSP Положение цилиндра - горизонтальное Производительность -0.4л/час, Диаметр плунжер – 7мм, Длина хода - 15мм, Насос скорость - 22,7 мин<sup>-1</sup>, Количество цилиндров – 1, Число оборотов -695мин<sup>-1</sup>, Мощность на валу 0.2 кВт, Удельный вес средний/вязкость средний -0,771/0,8 мПа, Температура среда насоса – максимум 31°С Рабочие давление всасе-340 кПа, Рабочие давление нагнетание максимальный - 2885кПа Среда – Деактиватор (моноэтилгексиламин)</p>	<p>Medium - cocatalyst n-butanorthotitanate tetramethylene etherate <b>GA-3003A/B</b> Pump model -2S3AX-0.8-28D1DSP Cylinder position - horizontal Pumping capacity -40.8 l/h, plunger diameter - 28mm, stroke length - 28mm, Pump speed - 45.4 min<sup>-1</sup>, Number of cylinders - 2, Rotational speed - 1420 min<sup>-1</sup>, Shaft power 0.75 kW, Average specific gravity/average viscosity -0.5686/0.13 mPa, Pump medium temperature - maximum 31°C, Inlet pressure - 425 kPa, Discharge pressure -2770 kPa Medium - Butene-1 <b>GA-3004A/B</b> Pump model -1S5AY-1.5-40D1DSP Cylinder position - horizontal Pumping capacity -227l/h, Plunger diameter - 40mm, Stroke length - 55mm, Pump speed - 60.6 min<sup>-1</sup>, Number of cylinders - 1, Rotational speed -1425min<sup>-1</sup>, Shaft power 1.5 kW, Average specific gravity/average viscosity -0.5686/0.13 mPa, Pump medium temperature - maximum 31°C, Inlet pressure - 365 kPa, Discharge pressure - maximum 3260kPa, Medium - Butene-1 <b>GA-3010A/B</b> Pump model -1S1AXA-0.2-7D1DSP Cylinder position - horizontal Pumping capacity -0.4l/h, Plunger diameter - 7mm, Stroke length - 15mm, Pump speed - 22.7 min<sup>-1</sup>, Number of cylinders - 1, Rotational speed -695min<sup>-1</sup>, Shaft power 0.2 kW, Average specific gravity/average viscosity -0.771/0.8 mPa, Pump medium temperature - maximum 31°C Suction pressure -340 kPa, Discharge pressure - maximum 2885 kPa Medium - Deactivator (monoethylhexylamine)</p>
3.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели	3.2 Main technical, economic and operational indicators
Для стабильной эксплуатации плунжерных дозирующих насосов, срок ремонта и замена запасных частей должна быть не менее одного раза за год.	For stable operation of plunger metering pumps, the period of repair and replacement of spare parts should be at least once a year.
3.3 Требования к конструкции, монтажно-технические требования	3.3 Design requirements, installation and technical requirements
Чертежи прилагаются; конструкция и размеры должны совпадать с чертежом в приложении.	Drawings are attached design, and dimensions should correspond to the drawing in the appendix.
3.4 Требования к материалам	3.4 Requirements for materials
Должны соответствовать материалам, указанным на технических требованиях. Предоставить сертификаты на материалы. Согласно нормативные технические документы и конструкционные документы завода изготовителя.	It must comply with the materials designated on the technical requirements. Provide material certificates according to the regulatory technical documents and construction documents of the manufacturer.
3.5 Требования к размерам и упаковке	3.5 Requirements to sizes and packing
<p>Размеры должны соответствовать приложенным чертежам.</p> <p>Товар должен быть упакован в экспортную стандартную упаковку (закрытая, герметичная упаковка, исправная) изготовителя, обеспечивающую полную её сохранность от всякого рода повреждений при длительном хранении и перевозке продукции с учётом нескольких перегрузок в пути. Упаковка должна быть рассчитана на обработку груза кранами и вручную.</p> <p>Продавец несёт ответственность за все потери и/или убытки, возникшие из-за ненадлежащей и/или небрежной упаковки или защиты оборудования.</p>	<p>The dimensions must correspond to the attached drawings.</p> <p>The goods should be packed in the manufacturer's standard export package (sealed, tight, and duly packaged) to ensure its full safety from all kinds of damage during long-term storage and transportation of products, taking into account several overloads in transit. The packing should be designed for handling of goods by cranes and by manual.</p> <p>The Seller is responsible for all losses and-or damages arising from improper and-or negligent packaging or protection of the equipment.</p>



Иные варианты и размеры упаковок подлежат дополнительному согласованию с Заказчиком при условии их приемлемости.	Other options and package sizes are subject to additional approval by the Customer to their acceptability.
3.6 Требования к ЗИП и быстроизнашивающимся деталям	3.6 Requirements for spare parts and wearing parts
Время эксплуатации запасных частей, предоставляемых компаниями, должно быть не менее 6 месяцев.	The service life of spare parts provided by the companies must be at least six months.

#### 4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ / REQUIREMENTS TO RULES FOR DELIVERY AND ACCEPTANCE

4.1 Порядок сдачи и приемки, дополнительные требования Заказчика	4.1 Order of delivery and acceptance, Customer's additional requirements
Приемка и входной контроль Продукции соответствия количеству, качеству и размерам выполняется на складе Заказчика. В случае несоответствия поставляемого товара с заказной спецификацией или если товар не прошел входной контроль качества, Поставщик обязан заменить его в течение срока, указанного в договоре. Транспортные расходы при замене товара берет на себя Поставщик товара.	Acceptance and incoming control of goods for compliance with the quantity, quality and dimensions is carried out at the Customer's warehouse. In the case of non-conformity between the delivered goods and the ordered specification or the goods did not pass the incoming quality control, the Supplier is obliged to replace it within the period specified in the contract. Transport costs for the replacement of goods will be charged by the Supplier.
4.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров	4.2 Requirements for transfer of technical and other documents at goods supply
Каждая участвующая компания в конкурсе должна учитывать включение в техническом предложении нижеследующей информации: - сертификат соответствия товара; - международные сертификаты ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 (при наличии); - сертификаты международных, признанных лабораторий и центров испытаний; - счёт-фактура (инвойс) Продавца с описанием товара, указанием количества, цены единицы товара и общей суммы; - транспортная накладная, выпущенная на имя грузополучателя с отметкой станции отправления и отметкой пункта назначения, наименования Заказчика, номера и даты подписания действующего контракта; - сертификат о стране происхождения товара с указанием номера и даты инвойса; - упаковочный лист; - сертификат о качестве товара, выписанного производителем; - паспорт безопасности товара; - сертификаты материала.	Each participating company in the contestant should take into account the inclusion of the technical offer the following information: - certificate of conformance; - international certificates ISO-9001, ISO-14001, ISO – 45001(if available); - certificates of international, recognized laboratories and test centers; - Seller's invoice with a description of the goods, indicating the quantity, unit price, and total amount; - a bill of lading issued in the name of Consignee with a stamp of dispatch-station, and the destination, Customer name, the number and date of signing of the existing contract; - certificate of origin of the country of the goods indicating the number and date of the invoice; - packing list; - certificate of quality of the goods issued by the manufacturer; - safety data sheet
4.3 Требования к страхованию запасной частей.	4.3 Requirements for insurance of spare parts
Товар должен быть застрахован.	The goods must be insured.

#### 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ / TRANSPORTATION REQUIREMENTS

Товар должен быть отгружен в экспортной стандартной упаковке (закрытая, герметичная упаковка, исправная) изготовителя, обеспечивающей полную её сохранность от всякого рода повреждений при длительном хранении и перевозке продукции с учётом нескольких перегрузок в пути.	The goods must be shipped in export standard packaging (closed, sealed packaging, serviceable) of the manufacturer, ensuring its complete safety from any kind of damage during long-term storage and transportation of products, taking into account several transshipments along the way.
--	---

#### 6. ТРЕБОВАНИЯ К СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ / TIME REQUIREMENTS FOR WARRANTY

Товар должен быть произведён не более чем за шесть месяцев до даты отгрузки, в полном соответствии с описанием, техническими условиями, спецификацией завода изготовителя и/или условиями настоящего технического задания, а также обеспечить предусмотренное качество	The goods must be produced no more than six months before the date of shipment, in full accordance with the description, specifications, manufacturer's specifications, and-or the terms of the present technical assignment, and also ensure the required quality.
--	---

## 7. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ / SAFETY REQUIREMENTS

Товар должен быть безопасным при его эксплуатации, хранении, а также утилизации. Качество товара должно соответствовать установленным стандартам и техническим условиям завода-изготовителя и подтверждаться сертификатом заводских испытаний, выдаваемых заводом-изготовителем. Качество товара должно обеспечивать возможность его использования по назначению без негативных последствий. Запасные части должны соответствовать международным требованиям качества и безопасности окружающей среды.	The goods must be safe during operation, storage, and disposal. The quality of the goods must comply with the established standards and the manufacturer's specifications and should be confirmed by a factory test certificate issued by the manufacturer. The quality of goods must ensure the possibility of use without negative consequences. Spare parts must meet international quality and environmental safety requirements.
---	--

## 8. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ / REQUIREMENTS FOR QUALITY AND CLASSIFICATION

Товар должен быть качественным, срок гарантии качества не менее – 2 лет. Необходимо предоставить сертификаты (международные стандарты ISO 9001, 14001, 45001, 50001, сертификат качества производителя и/или другие сертификаты международных, признанных лабораторий и центров испытаний). Срок службы товара в соответствии с нормативно-технической документацией - 2 года.	The goods must be of high quality, and the quality guarantee period is at least two years. It is necessary to provide certificates (international standards ISO 9001, 14001, 45001, 50001, manufacturer's quality certificate and- or other certificates of international recognized laboratories and testing centers). The lifetime of the goods as per the standard and technical documentation is two years.
--	---

## 9. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ / REQUIREMENTS FOR QUANTITY, COMPLETE SET, AND TIME (PERIODICITY) OF DELIVERY

## 12.1 Ремонтный комплект плунжерных насосов GA-3001A/B/Repair kit for plunger pumps GA-3001A/B

№	Наименование товара / Name of product	Технические характеристики/Specifications	Ед. измерения / Unit	Количество / Quantity
1	Oil compensating valve Компенсирующий масло клапан GA-3001 A/B	Черт № 9160 C, Поз № V 09A Serial № M58-0396 A Model №1S2AXA-0,4-20D1DSP/ Drawing No 9160 C, item No V09A Serial No M58-0396 A Model No S2AXA-0,4-20D1DSP	Комп/complete sets	2
2	Valve ASSY Клапан в сборе GA-3001 A/B	Черт № M58-0396A-LE Поз № AV 06, Serial № M58-0396 A Model №1S2AXA-0,4-20D1DSP/Drawing No M58-0396A-LE item No AV 06, Serial No M58-0396 A Model No S2AXA-0,4-20D1DSP	Комп/complete sets	2
3	PISTON Поршень GA-3001A/B	Поз№ P08A, Serial№-M58-0396A, at:A105OTD, Model:1S2AXA-0,4-2D1DSP/item No P08A, Serial No M58-0396A, at:A105OTD, Model:1S2AXA-0,4-2D1DSP	Шт/pcs	2
4	LIP SEAL / Манжетное уплотнение GA-3001A/B	Поз№ S33A, Serial№-M58-0396A, Mat:NBR Model:1S2AXA-0,4-2D1DSP/ item No S33A, Serial No M58-0396A, Mat:NBR Model:1S2AXA-0,4-2D1DSP	Шт/pcs	4
5	O-Ring Уплотнительное кольцо GA-3001 A/B	Черт № N 9158 D - 2/4, Поз № Y12A, Serial № M58-0396A, Model №1S2AXA-0,4-20D1DSP, Mat. NBR/Drawing No N 9158 D - 2/4, item No Y12A, Serial No M58-0396A, Model No1S2AXA-0,4-20D1DSP, Mat. NBR	Шт/pcs	8
6	Oil Seal Масленное уплотнение GA-3001 A/B	Черт № N 9158 D-2/4, Поз № Y11A, Serial № M58-0396A, Model №1S2AXA-0,4-20D1DSP, Mat. NBR/Drawing No N 9158 D-2/4, item NoY11A, Serial No M58-0396A, Model No1S2AXA-0,4-20D1DSP, Mat. NBR	Шт/pcs	4
7	Diaphragm Диафрагма GA-3001 A/B	Черт№M 58-0396A-LE, Поз№ D02A-87-3, Serial № M58-0396A, Model №1S2AXA-0,4-20D1DSP, Mat. PTFE/Drawing No M 58-0396A-LE, item No D02A-87-3, Serial No M58-0396A, Model No1S2AXA-0,4-20D1DSP, Mat. PTFE.	Шт/pcs	4



8	Diaphragm Диафрагма GA-3001 A/B	Черт №M58-0396A-LE, Поз№D02B-87-2, Serial№ M58-0396A, Model №1S2AXA-0,4- 20D1DSP, Мат. PTFE/Drawing NoM58-0396A- LE, item No D02B-87-2, Serial No M58-0396A, Model No1S2AXA-0,4-20D1DSP, Mat. PTFE	Шт/pcs	4
---	---------------------------------------	--	--------	---

**12.2 Ремонтный комплект плунжерных насосов GA-3002A/B/Repair kit for plunger pumps GA-3002A/B**

№	Наименование товара / Name of product	Технические характеристики/Specifications	Ед. измерения / Unit	Количество / Quantity
	Oil compensating valve Компенсирующий масло клапан GA-3002 A/B	Черт № 9160 C, Поз № V 09A Serial № M58-0396 B Model №1S1AZA-0,2T-7D1DSP/Drawing No 9160 C, item No V 09A Serial No M58-0396 B Model No1S1AZA-0,2T-7D1DSP	Комп/comple te sets	2
	Valve ASSY Клапан в сборе GA-3002 A/B	Черт № M58-0396B-LE Поз № AV06, Serial № M58-0396 B Model №1S1AZA-0,2T-7D1DSP/Drawing No M58-0396B-LE item No AV06, Serial No M58-0396 B Model No1S1AZA-0,2T-7D1DSP	Комп/comple te sets	2
	LIP SEAL / Манжетное уплотнение GA-3002A/B	Поз№ S33A, Serial№-M58-0396A, Mat: NBR, Model:1S1AZA-0,2T-7D1DSP/item No S33A, Serial No M58-0396A, Mat: NBR, Model:1S1AZA-0,2T-7D1DSP	Шт/pcs	4
	O-Ring Уплотнительное кольцо GA-3002 A/B	Черт № N 9157 E - 2/4, Поз № Y12A Serial № M58-0396 B, Model №1S1AZA-0,2T- 7D1DSP, Мат. NBR/ Drawing No N 9157 E - 2/4, item NoY12A Serial No M58-0396 B, Model No1S1AZA-0,2T- 7D1DSP, Mat. NBR	Шт/pcs	8
	Oil Seal Масленное уплотнение GA-3002 A/B	Черт № N 9157E - 2/4 Поз № Y11A Serial № M58-0396 B Model №1S1AZA-0,2T- 7D1DSP, Мат. NBR/ Drawing No N 9157E - 2/4 item No Y11A Serial No M58-0396 B Model No1S1AZA-0,2T-7D1DSP, Mat. NBR	Шт/pcs	4
	Diaphragm Диафрагма GA-3002 A/B	Черт № M 58-0396B-LE, Поз №D02A-87-3 Serial № M58-0396 B, Model №1S1AZA-0,2T- 7D1DSP, Mat. PTFE	Шт/pcs	4
1	Diaphragm Диафрагма GA-3002 A/B	Черт № M 58-0396B-LE, Поз № D02B-87-2 Serial № M58-0396 B, Model №1S1AZA-0,2T- 7D1DSP, Мат. PTFE/Drawing No M 58-0396B- LE, item No D02B-87-2 Serial NoM58-0396 B, Model No1S1AZA-0,2T- 7D1DSP, Mat.PTFE	Шт/pcs	4
2	Diaphragm Плунжер GA-3002 A/B	Черт № M 58-0396B-LE, Поз № P05A Serial № M58-0396 B, Model №1S1AZA-0,2T- 7D1DSP, Мат. SUS420J2-HT/ Drawing No M 58- 0396B-LE, item No P05A Serial No M58-0396 B, Model No1S1AZA-0,2T- 7D1DSP, Mat. SUS420J2-HT	Шт/pcs	4
3	Packing Сальник набивка GA-3002 A/B	Черт № P 9464 C, Поз № P07A Serial № M58-0396 B, Model №1S1AZA-0,2T- 7D1DSP, Мат. BUNA N DUCK/ Drawing No P 9464 C, item No P07A Serial No M58-0396 B, Model No1S1AZA-0,2T- 7D1DSP, Mat. BUNA N DUCK	Комп/comple te sets	4

**12.2 Ремонтный комплект плунжерных насосов GA-3003A/B/ Repair kit for plunger pumps GA-3003A/B**

№	Наименование товара / Name of product name	Технические характеристики/Specifications	Ед. измерения/ Unit	Количество о / Quantity
	Oil compensating valve Компенсирующий масло клапан GA-3003 A/B	Черт № P9529C, Поз№V09A, Serial № M58 - 0396 C – 1, Model №2S3AX-0,8- 28D1DSP/Drawing No P9529C, item No V09A, Serial No M58 -0396 C – 1, Model No 2S3AX-0,8-	Комп/comple te sets	2

		28D1DSP		
	Oil Seal Масленое уплотнение GA-3003 A/B	Черт № N 9152 C - 2/4, Поз № Y11A, Serial № M58-0396 C, Model №2S3AX-0,8-28D1DSP, Mat. NBR/Drawing No N 9152 C - 2/4, item No Y11A, Serial No M58-0396 C, Model No 2S3AX-0,8-28D1DSP, Mat. NBR	Шт/pcs	8
	Oil Seal Масленое уплотнение GA-3003 A/B	Черт № N 9152 C - 2/4, Поз № Y11B Serial № M58-0396 C, Model №2S3AX-0,8-28D1DSP, Mat. NBR/Drawing No N 9152 C - 2/4, item No Y11B Serial No M58-0396 C, Model No2S3AX-0,8-28D1DSP, Mat. NBR	Шт/pcs	8
	Oil Seal Масленое уплотнение GA-3003 A/B	Черт № M58-0396 C-LE, Поз № Y11C Serial № M58-0396 C, Model №2S3AX-0,8-28D1DSP, Mat. NBR/ Drawing No M58-0396 C-LE, item No Y11C Serial No M58-0396 C, Model No 2S3AX-0,8-28D1DSP, Mat. NBR	Шт/pcs	8
	Diaphragm Диафрагма GA-3003 A/B	Черт № M58-0396C-LE, Поз№D02A-099-3 Serial № M58-0396 C, Model №2S3AX-0,8-28D1DSP, Mat. PTFE/Drawing No M58-0396C-LE, item No D02A-099-3 Serial No M58-0396 C, Model No 2S3AX-0,8-28D1DSP, Mat. PTFE	Шт/pcs	8
	Diaphragm Диафрагма GA-3003 A/B	Черт № M58-0396C-LE, Поз№ D02B-099-2, Serial № M58-0396 C, Model №2S3AX-0,8-28D1DSP, Mat. PTFE/Drawing No M58-0396C-LE, item No D02B-099-2, Serial No M58-0396 C, Model No2S3AX-0,8-28D1DSP, Mat. PTFE	Шт/pcs	8

#### 12.2 Ремонтный комплект плунжерных насосов GA-3004A/B/ Repair kit for plunger pumps GA-3004A/B

№	Наименование товара / Name of product	Технические характеристики/Specifications	Ед. измерения/ Unit	Количество о / Quantity
	Oil compensating valve Компенсирующий масло клапан GA-3004 A/B	Черт№ 9160 C, Поз№ V09A, Serial № M58-0396 A - 1,2 Model №1S5AY-1,5-40D1DSP/Drawing No 9160 C, item No V09A, Serial No M58-0396 A - 1,2 Model No1S5AY-1,5-40D1DSP	Комп/comple te sets	2
	Oil Seal Масленое уплотнение GA-3004 A/B	Черт № N 9184 C - 2/4, Поз № Y11A Serial № M58-0396 D, Model №1S5AY-1,5-40D1DSP, Mat. NBR/Drawing No N 9184 C - 2/4, item No Y11A Serial No M58-0396 D, Model No1S5AY-1,5-40D1DSP, Mat. NBR	Шт/pcs	4
	Oil Seal Масленое уплотнение GA-3004 A/B	Черт № N 9184 C - 2/4, Поз № Y11B Serial № M58-0396 D, Model №1S5AY-1,5-40D1DSP, Mat. NBR/Drawing No N 9184 C - 2/4, item No Y11B Serial No M58-0396 D, Model No1S5AY-1,5-40D1DSP, Mat. NBR	Шт/pcs	4
	Oil Seal Масленое уплотнение GA-3004 A/B	Черт № P9847, Поз № Y11C, Serial № M58-0396 D, Model №1S5AY-1,5-40D1DSP Mat. NBR/Drawing No P9847, item No Y11C, Serial No M58-0396 D, Model No1S5AY-1,5-40D1DSP Mat. NBR	Шт/pcs	4

#### 12.2 Ремонтный комплект плунжерных насосов GA-3010A/B/ Repair kit for plunger pumps GA-3010A/B

№	Наименование товара / Name of product	Технические характеристики/Specifications	Ед. измерения/ Unit	Количество о/Quantity
	Oil compensating valve Компенсирующий масло клапан GA-3010 A/B	Черт № 9160 C, Поз № V 09A, Serial № M58-0396 F, Model №1S1AXA-0,2T-7D1DSP/Drawing No 9160 C, item No V 09A, Serial No M58-0396 F, Model No1S1AXA-0,2T-7D1DSP	Комп/comple te sets	2
	Valve ASSY Клапан в сборе GA-3010 A/B	Черт № M58-0396F-LE, Поз № AV06 Serial № M58-0396 F Model №1S1AXA-0,2T-7D1DSP/Drawing No M58-0396F-LE, item No AV06 Serial No M58-0396 F Model No1S1AXA-0,2T-7D1DSP	Комп/comple te sets	2
	LINER Гильза	Поз№ L04A, Serial№-M58-0396A, Mat: SUS304 TP,	Шт/pcs	2



	GA-3010A/B	Model:1S1AXA-0,2T-7D1DSP/item No L04A, Serial No M58-0396A, Mat:SUS304 TP, Model:1S1AXA-0,2T-7D1DSP		
	PISTON Поршень GA-3010A/B	Поз№ P08A, Serial№-M58-0396A, Mat:A105OTD Model:1S1AXA-0,2T-7D1DSP/item No P08A, Serial No M58-0396A, Mat:A105OTD Model:1S1AXA-0,2T-7D1DSP	Шт/pcs	2
	LIP SEAL Манжетное уплот. GA-3010A/B	Поз№ S33A, Serial№-M58-0396A, Mat:NBR Model:1S1AXA-0,2T-7D1DSP/item No S33A, Serial No M58-0396A, Mat: NBR Model:1S1AXA- 0,2T-7D1DSP	Шт/pcs	4
	O-Ring Уплотнительное кольцо GA-3010 A/B	Черт № N 9157 E - 2/4 Поз № Y12A Serial № M58-0396 F, Model №1S1AXA-0,2-7D1DSP, Mat. NBR/Drawing No N 9157 E- 2/4 Item No Y12A Serial No M58-0396 F, Model No1S1AXA-0,2-7D1DSP, Mat. NBR	Шт/pcs	8
	Oil Seal Масленое уплотнение GA-3010 A/B	Черт № N 9157 E - 2/4, Поз № Y11A Serial № M58-0396 F, Model №1S1AXA-0,2-7D1DSP, Mat. NBR/Drawing No N 9157 E - 2/4, item NoY11A Serial No M58-0396 F, Model No1S1AXA-0,2-7D1DSP, Mat. NBR	Шт/pcs	4
	Diaphragm Диафрагма GA-3010 A/B	Черт № M 58-0396F-LE, Поз№ D02A -87-3 Serial № M58-0396 F, Model №1S1AXA-0,2-7D1DSP, Mat. PTFE	Шт/pcs	4
	Diaphragm Диафрагма GA-3010 A/B	Черт № M 58-0396F-LE, Поз № D02B-87-2 Serial № M58-0396 F, Model №1S1AXA-0,2-7D1DSP, Mat. PTFE/Drawing No M 58-0396F-LE, item No D02B-87-2 Serial No M58-0396 F, Model No1S1AXA-0,2-7D1DSP, Mat. PTFE	Шт/pcs	4
	Diaphragm Плунжер GA-3010 A/B	Черт № M 58-0396F-LE, Поз № D05A Serial № M58-0396 F, Model №1S1AXA-0,2- 7D1DSP, Mat. SUS420J2-HT/Drawing No M 58- 0396F-LE, item No D05A Serial No M58-0396 F, Model No1S1AXA-0,2- 7D1DSP, Mat. SUS420J2-HT	Шт/pcs	4
	Packing Сальник набивка GA-3010 A/B	Черт № P 9464C, Поз № P07A Serial № M58-0396 F, Model №1S1AXA-0,2T- 7D1DSP, Mat.BUNA N DUCK/Drawing No P 9464C, item No P07A Serial No M58-0396 F, Model No1S1AXA-0,2T- * 7D1DSP, Mat.BUNA N DUCK	Комп/comple te sets	4

Перед поставкой запасных частей, Заказчику предоставляется на согласование детальный чертёж на поставляющий товар.

Компании участники аукциона представляют свои технические и коммерческие предложения Заказчику. Заказчик должен дать техническое заключение.

Срок поставки товара 1 месяца(30 календарных дней).

Before the delivery of spare parts, a detailed drawing is provided to the Customer for approval.

Companies participating in the tender should submit their technical and commercial proposals to the Customer. The Buyer must provide a technical opinion. The time of delivery is three months (90 calendar days) after the conclusion of the contract.

#### 10. ТРЕБОВАНИЯ К МЕСТУ ПОСТАВКИ ТОВАРА / REQUIREMENTS TO THE DELIVERY POINT OF GOODS

Вагонная поставка/ Контейнерная поставка: CIP - ж/д. ст. Кенгсой (код станции – 732602), ГАЖК «Узбекистон Темир Йуллари» / Container/Railway wagon shipping: CIP - railway station Kengsoy (station code - 732602), joint stock company "Uzbekistan Railways"

Транспортная поставка: CIP - Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шуртан, 180300 / Truck Delivery: CIP – 180300, Shurtan settlement, Guzar district, Kashkadarya region, the Republic of Uzbekistan

11. КАЖДЫЙ УЧАСТНИК КОНКУРСА ДОЛЖЕН ВКЛЮЧИТЬ В ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ НИЖЕСЛЕДУЮЩУЮ ИНФОРМАЦИЮ: / Each participating company in the contestant should take into account the inclusion of the technical offer the following information:



Представляемое техническое предложение должно быть составлено на узбекском или русском языках и продублировано на английском языке.	The submitted technical proposal must be drawn up in Uzbek or Russian and duplicated in English.
Представляемое техническое предложение должно иметь копию на электронных носителях (CD/DVD диски или USB носители информации).	The submitted technical proposal must have a copy in electronic media (CD/DVDs or USB data carrier).
Необходимо указать общедоступную информацию о компании производителя (сайт компании).	It is necessary to indicate public information about the manufacturer (company website).

## 12. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ / LIST OF ANNEXES

№	Наименование приложения / Title of the annex	Количество листов / Number of sheets
1	Детальные чертежи / Detailed drawings	3 (mpu/ three)

\*Примечание: За правильность заполнения и незаполненные пункты ответственность несёт разработчик.

\* Note: The developer is responsible for correct filling and blank items.

Разработчики:

Заместитель главного механика:

Инженер ОГМ:

Ведущей инженер СУМР и Р:

Начальник цех ПП:

Старший механик цеха ПП :

Механик установка Бутен-1:

	М. Пирматов
	Ф. Ботиров
	Г. Рахмонов
	Б. Маматов
	Ш. Шукуров
	Ф. Чоршанбиев