



**УТВЕРЖДАЮ**

Председатель экспортно-  
технической комиссии

У.Ж. Исаев

2020 г.



Рег. № 050/\_\_\_\_\_

Техническое задание на закупку  
слюды СМОГ и медных прокладок  
для местного уровнемера  
для нужд ООО «Шуртанский ГХК»

ООО ШГХК 2020 г.

*Внутр. год заявки № 51, 52, 53, 54*



## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Наименование
Слюда СМОГ и медные прокладки для местного уровнемера
1.2 Основание и цель приобретения оборудования
Основание: утверждённая годовая заявка на 2020 год. Цель: обеспечение стабильной работы существующих технологических процессов.
1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)
Поставляемая продукция должна быть ранее не использованной, не ранее 2020 года выпуска.
1.4 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости
Изготовитель товара должен предоставить код ТН ВЭД или другие международные коды.

## 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Слюда СМОГ и медные прокладки прозрачных уровнемеров, предназначается для водомерных колонок котлов высокого давления в качестве гидротермической изоляции, которые предназначены для использования в различных технологических процессах промышленного производства. Они обеспечивают точные и надежные измерения уровня в самых сложных и опасных условиях.

## 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Общие условия эксплуатации
Слюдяная прокладка СМОГ прикрывает смотровое стекло со стороны среды, при этом увеличивая возможное давление эксплуатации смотрового стекла до 16 МПа (160 кгс/см <sup>2</sup> ) или возможен температуры рабочей среды +450°C. Прибор может работать при высоком давлении и температуре. Окружающая температура: -30...+85°C
3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации
Они наиболее подходит для работы с паром свыше 40 бар, где защиты смотровых стекол от воздействия паром и кипящей водой должны быть использованы заслонки из слюды.
3.3 Требования к расходам на эксплуатацию оборудования
Слюдяная прокладка и медные пластины прокладок подвержены нормальному износу, поэтому их необходимо периодически осматривать и при необходимости заменять. Частота осмотров технического обслуживания зависит от жесткости условий эксплуатации. Ежедневно проверяется на наличие герметичности, и проверить уплотняющую поверхность, необходимости на замену содержимого первичного и вторичного вентиле. В объеме настоящего ТЗ требуется поставка слюдяной прокладки следующего наименования и количества на основе технического требования, указанных в соответствии с приложенной к настоящему техническому заданию технической документацией производителя.

## 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Основные технические требования				
№ п/п	Наименование МТР	Размеры	Ед Изм.	Требуем. кол-во
1	Слюда СМОГ (Mica packet) для уровнемеров LG-11152/252/352 поз. №51	Размеры: 24x1,4x340mm	шт	24
2	Медные прокладки (Sealing) для уровнемеров LG-11152/252/352 поз. №52	Размеры: 24x340x10x320x0,5mm	шт	24
3	Слюда СМОГ (Mica packet) для уровнемеров LG-11151/251/351 поз. №53	Размеры: 24x1,4x280mm	шт	36
4	Медные прокладки (Sealing) для уровнемеров LG-11151/251/351 поз. №54	Размеры: 24x280x10x260x0,5mm	шт	36



<p>Основные технические характеристики и параметры Слюды СМОГ и Медных прокладок для местного уравнимеров</p>	<p>Слюда СМОГ мусковит обрезная гидротермическая предназначена для водомерных колонок котлов высокого давления в качестве гидротермической изоляции. Слюда марки СМОГ – это изоляционный гидротермический материал, поставляемый в виде пластин прямоугольной формы с ровной или слабоволнистой поверхностью. Обрезная слюда изготавливается марки СМОГ. В обозначении марки буквы обозначают: С – слюда; М – мусковит; О – обрезная Г – гидротермическая</p> <p>Слюдяная прокладка СМОГ прикрывает смотровое стекло со стороны среды, при этом увеличивая возможное давление эксплуатации смотрового стекла до 16 МПа (160 кгс/см<sup>2</sup>) или возможен температуры рабочей среды +450°C.</p> <p>Слюда мусковит является представителем группы слюды алюмосиликатов <math>\text{AlSi}_3\text{O}_{10}\text{Si}_4\text{O}_{10}</math> щелочных и щёлочноземельных металлов.</p> <p>Обрезная слюда представляет собой пластины прямоугольной формы.</p> <p>И ещё обрезная слюда представляет собой Медные пластины прокладок прямоугольной формы.</p> <p>Размеры слюдяных пластин СМОГ согласовываются с заказчиком, но, согласно нормативам, длина должна составлять не более мм, ширина мм, толщина мм.</p> <p>Размеры слюды СМОГ:</p> <p>Поз. №1. 24x1,4x340mm 40-00983</p> <p>Поз. №3. 24x1,4x280mm 40-001197</p> <p>Размеры Медных прокладок:</p> <p>Поз. №2. 24x340x10x320x0,5 mm 40-00281</p> <p>Поз. №3. 24x280x10x260x0,5 mm 40-00279</p>
<p>4.2 Требования по надежности</p>	
<p>Средний срок службы прокладки на три месяца, эксплуатируемых при использовании агрессивных сред, средний срок службы которых зависит от свойства агрессивной среды, условий эксплуатации и применяемых материалов</p>	
<p>4.3 Требования к конструкции, монтажно-технические требования</p>	
<p>При замене деталей необходимо использовать только детали, производимые и поставляемые компанией. Номера позиций и наименования запасных частей указаны в соответствии с приложенной к настоящему техническому заданию технической документацией производителя.</p>	
<p>4.4 Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды</p>	
<p>При воздействии факторов внешней среды необходимо избегать вредных воздействия, таких как высокая температура и агрессивная окружающая среда, а также обеспечивать защиту от механического повреждения при хранении транспортировке и упаковке.</p>	
<p>4.5 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике</p>	
<p>В соответствии с требованием изготовителя.</p>	
<p>4.6 Требования к маркировке</p>	
<p>Маркировка оборудования должна выполняться на русском (или на английском) языке, должна иметь четкие обозначения. Также указывается изготовитель, номер партии и дата изготовления. Маркировка должна сохраняться на весь срок службы поставляемого оборудования.</p>	
<p>4.7 Требования к размерам и упаковке</p>	
<p>Поставка товара производится в таре/упаковке. Тара и упаковка должны иметь товарный вид, обеспечивать сохранность изделий от механического повреждения при погрузочно-разгрузочных работах, в период транспортировки, а также при длительном хранении, (в соответствии с требованием изготовителя). Обеспечивать защиту от механического повреждения при хранении транспортировке и упаковке.</p>	



## 5. РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

## 5.1 Порядок сдачи и приемки

Товар должен приниматься после входного контроля и составления акта в соответствии договора. Заказчик производит приемку товара по количеству, качеству и комплектности партии, и внешним признакам сохранности товара (наличие механических повреждений, видимая деформация отдельных узлов и деталей товара и иные подобные явные признаки повреждений) в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя. Настоящим, стороны договариваются, что визуальный осмотр товара, произведенный представителем Заказчика, должен быть абсолютным и окончательным для сторон для определения соответствия по количеству, комплектности и внешним признакам сохранности товара при его транспортировке.

Продукция должна иметь сертификаты соответствия и протоколы сертификационных испытаний, подтверждающие заявленные характеристики, сопровождаться документацией по монтажу, наладке и эксплуатации.

Вся сопроводительная документация должна быть составлена на русском или английском языках и передана Заказчику вместе с поставляемой продукцией.

Поставляемое оборудование должно быть рассчитано на эксплуатацию в непрерывном режиме круглосуточно в заданных условиях в течение установленного срока службы.

Маркировка оборудования должна выполняться на русском и английском языках, и иметь четкие обозначения. Также указывается изготовитель, номер партии и дата изготовления.

Маркировка должна сохраняться на весь срок службы поставляемого оборудования.

Предлагаемые участником варианты технических параметров и характеристик оборудования и материалов не указанные в ТЗ, согласовываются дополнительно.

При приемке товара от перевозчика, Заказчик (грузополучатель) обязан проверить соответствие товара сведениям, указанным в договоре, спецификациях или дополнительных соглашениях к нему, а также в транспортных, сопроводительных документах, сертификатах качества завода-изготовителя. В случае, если при приемке товара после его получения от перевозчика будет выявлено несоответствие товара по качеству/количеству, Заказчик (грузополучатель) обязан приостановить приемку товара, принять меры по обеспечению сохранности товара и предотвращению смещения с другим однородным товаром и уведомить об этом Продавца в письменной форме в течение 5 (пяти) рабочих дней с момента обнаружения недостатков.

Продавец обязан направить Заказчику (грузополучателю) не позднее 10 (десяти) рабочих дней с момента получения уведомления ответ об участии своего представителя в дальнейшей приемке товара. Представитель Продавца должен явиться для участия в приемке товара в разумный срок, не превышающий 20 (двадцати) календарных дней с даты получения уведомления.

## 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования

Поставщик обязан предоставить следующие документы, подтверждающие соответствие продукции установленным требованиям:

Сертификаты (декларации) соответствия требованиям ГОСТ и безопасности;

Спецификация основных комплектующих оборудования с указанием производителей, а также приложением сертификатов соответствия на них;

Документация по монтажу, наладке и эксплуатации на русском и английском языках;

Все поставляемое оборудование проходит входной контроль, с представителем участника при получении оборудования на склад.

Товар должен сопровождаться следующей документацией:

- необходимо предоставить сертификат соответствия товара;
- счёт-фактура (инвойс) Продавца с описанием товара, указанием количества, цены единицы товара и общей суммы;
- транспортная накладная, выпущенная на имя грузополучателя, наименование Заказчика, номер и даты подписания действующего контракта;
- сертификат о происхождении страны товара с указанием номера и даты инвойса;
- упаковочный лист;
- сертификат о качестве товара, выписанного производителем;
- паспорт безопасности товара.

## 5.3 Требования к страхованию оборудования

Товар должен быть, застрахован. Поставляемое товар должно быть рассчитано на эксплуатацию в непрерывном режиме круглосуточно в заданных условиях в течение установленного срока службы.



## 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

После окончательной калибровки прибор упаковывается в картонную коробку и обеспечивать защищающую его от механического повреждения.

Товар должен быть отгружен в экспортной стандартной упаковке (закрытая, герметичная упаковка, исправная) изготовителя, обеспечивающей полную её сохранность от всякого рода повреждений при длительном хранении и перевозке продукции с учётом нескольких перегрузок в пути. Иные варианты и размеры упаковок подлежат дополнительному согласованию с Заказчиком при условии их приемлемости

Доставка оборудования осуществляется за счет Поставщика путем отгрузки продукции автомобильным и/или железнодорожным транспортом в адрес грузополучателя, иные способы отгрузки могут производиться только по письменному одобрению Заказчика.

При ошибочной отгрузке оборудования не по адресу, Поставщик своими силами за свой счет производит переадресацию продукции в пункт назначения, указанный в договоре.

## 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

При хранении запасных частей необходимо избегать вредных воздействий, таких как высокая температура и агрессивная окружающая среда и обеспечивать защиту от механического повреждения.

## 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Срок гарантии на поставляемые материалы и оборудование – в соответствии с паспортом завода-изготовителя, но не менее 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ввода оборудования в эксплуатацию.

Участник должен за свой счет и сроки, согласованные с заказчиком, устранять любые дефекты в поставляемом оборудовании, материалах, выявленные в течение гарантийного срока.

В случае выхода из строя оборудования участник обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 дней со дня получения письменного извещения заказчика. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

## 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Товар не должен причинять какой-либо ущерб окружающей среде.

## 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Товар должно быть безопасным при его эксплуатации, хранении, а также утилизации.

## 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Качество и комплектность поставляемой продукции должны соответствовать условиям договора, требованиям НД. Качество продукции удостоверяется сертификатом (паспортом) качества, а также иными документами, предусмотренными действующим законодательством, подтверждающими качество продукции. При отклонении показателей, товар возвращается в адрес Поставщика и за его счет. Замена продукции должна быть произведена в течение 14 календарных дней. В случае, если участник предлагает к поставке товар по другой нормативно-технической документации (аналог, эквивалент), необходимо к заявке участника в запросе цен приложить заверенные документы: сертификат/декларацию соответствия, выписку из ТУ паспорта на товар, а также любые другие заверенные документы на усмотрение участника процедуры закупки, подтверждающие соответствие технических характеристик предполагаемого к поставке товара требованиям Заказчика.

## 12. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество слюд и медных пластин прокладок, всего – 120 шт.

Доставка оборудования осуществляется за счет Поставщика путем отгрузки продукции автомобильным и/или авиатранспортом в адрес грузополучателя, иные способы отгрузки могут производиться только по письменному одобрению Заказчика.

Срок поставки товара 2 месяца (60 календарных дней).

При ошибочной отгрузке оборудования не по адресу, Поставщик своими силами за свой счет производит переадресацию продукции в пункт назначения, указанный в договоре.

Грузополучатель: Заказчик—ООО «Шуртанский ГХК», Республика Узбекистан, Кашкадарьинская



область, Гузарский район, посёлок Шуртан, 180300, www.sgcc.uz, sgcc@sgcc.uz

### 13. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ТЗ	Технического задания
2	СМОГ	Слюдяная прокладка СМОГ В обозначении марки буквы обозначают: С – слюда; М – мусковит; О – обрезная; Г – гидротермическая

### 14. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Количество листов
	нет	

Разработано:

Инженер комплектовщик цеха КИП и А:

 М. Хобиев

Начальник цеха КИП и А:

 З. Жалилов

Согласовано:

Главный метролог

 Х. Махмудов


Начальник базы оборудования СУМЗ:

 О. Салаев

И. о. начальника ОКП:

 А. Курбанов

Ведущий инженер СМК:

 У. Хужанов