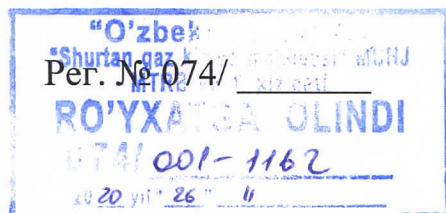
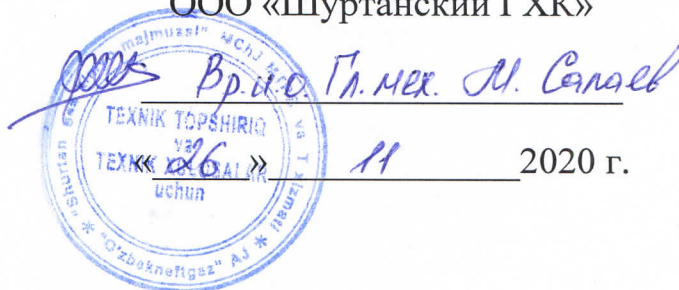




«УТВЕРЖДАЮ»

Председатель экспертно-
технической комиссии

ООО «Шуртанский ГХК»



Техническое задание

на закупку запасных частей для шаровых клапанов

XV-12003A/B и XV-12004A/B

для нужд ООО «Шуртанский ГХК»

ШГХК 2020 г.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Наименование и характеристики
Запасные части шаровых клапанов завода изготовителя компании «ARGUS Flowserve Flow Control». Тип шаровых кранов: ARGUS Type FK- L SERIE 76M . Class 300. DN 6 Inch
1.2 Основание и цель приобретения материала
Обеспечение бесперебойной работы шаровых клапанов XV-12003A/B и XV-12004A/B и проведение периодических технических обслуживаний согласно графику.
1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)
Поставляемый товар должен быть новым, не ранее 2020 года выпуска (который не был в употреблении, в том числе не был восстановлен, у которого не были восстановлены потребительские свойства).
1.4 Этапы разработки / изготовления
Предлагаемые запасные части должны быть предварительно согласованы с Заказчиком, для этого следует предоставить: - конструкционный чертёж оборудования; - материалы изготовления запасных частей. Товар должен соответствовать техническим параметрам, указанным в пункте 4.1.
1.5 Документы для разработки / изготовления
Если Подрядчик не является изготовителем, то он должен иметь разрешение компании-изготовителя на изготовление запасных частей. Поставщик должен быть производителем или официальным дилером завода изготовителя (обязательно предоставить копию дилерского сертификата). Копии данных документов, заверенные надлежащим образом, указанные в настоящей закупочной документации, должны быть включены участником в состав своего предложения. Поставляемые запчасти должны соответствовать данным, которые указаны в техническом паспорте завода изготовителя компании «ARGUS Flowserve Flow Control». Участник обязан предоставить информацию о предприятиях-изготовителях поставляемой продукции .
1.6 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости.
8481 808199

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Запорно- отсекающая арматура (шаровые клапаны) предназначена для проведения процесса регенерации осушителей, в котором установлена полуавтоматическая система контроля последовательности операции. С помощи данной системы проводится управление пневматическими приводами, запорными отсечными клапанами, автоматическим сбросом и подъемом давления. Пиролизный газ поступает в осушителя FF-1201A/B. Согласно проекту в работе должен находиться один осушитель из двух. При этом второй осушитель должен находиться в регенерации. Процесс регенерации осушителей проводится в несколько этапов: -холодная продувка - первоначально в течение 1-2 часов, цеолит продувается потоком холодного газа регенерации (водород/ метановая смесь) с температурой 20÷25°C. -регенерация - на данном этапе происходит нагрев молекулярного сита потоком горячего газа регенерации 240÷245°C до температуры газа на выходе из осушителя 240÷245°C. -охлаждение - по окончанию регенерации цеолит охлаждается потоком холодного газа регенерации до значения 30÷35°C.
--

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Общие условия эксплуатации
Режим работы шаровых клапанов – непрерывный. Установка СППЭУ останавливается на ремонт 1 раз в год на 15 суток. Шаровые клапаны установлены на открытой площадке с температурой окружающего воздуха -20 +60°C.
3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации
В соответствии с НТД изготовителя.

3.3 Требования к расходам на эксплуатацию оборудования

Эксплуатация товара осуществляется в рамках заводских технических характеристик.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Основные технические требования

п/п	Наименование запчастей	REF- No.	Материал	Количество
	Шар (Ball) (Item30). Type FK Ball Valve. L 76M. Class 300. DN 6 Inch FABR NO 300650008. O.NR 5100025665-0010.	563853	1.4408 / A 351 GR.CF8M	4 шт
	Пружина сжатия (COMPRESSION SPRING) (Item56). Type FK Ball Valve. L 76M. Class 300. DN 6 Inch FABR NO 300650008. O.NR 5100025665-0010.	190418	1.4310 K1 / A313	8 шт
	Седло шара (BALL SEAT) (Item50). Type FK Ball Valve. L 76M. Class 300. DN 6 Inch FABR NO 300650008. O.NR 5100025665-0010.	322724	PEEK	12 шт.
	Подшипник-втулка BEARING BUSHING (Item40). Type FK Ball Valve. L 76M. Class 300. DN 6 Inch FABR NO 300650008. O.NR 5100025665-0010.	584617	PTFE	16 шт.
	Уплотнительное кольцо SEALING RING (Item57). Type FK Ball Valve. L 76M. Class 300. DN 6 Inch FB. TS FABR NO 300650008. O.NR 5100025665-0010.	527281	GRAPHITE	6 шт
	Уплотнительное кольцо SEALING RING (Item47). Type FK Ball Valve. L 76M. Class 300. DN 6 Inch FABR NO 300650008. O.NR 5100025665-0010.	563130	PTFE	8 шт.
	BEARING TAPE (Item55). Type FK Ball Valve. L 76M. Class 300. DN 6 Inch FABR NO 300650008. O.NR 5100025665-0010.	526835	PTFE	10 шт.
	Уплотнительное кольцо SEALING RING (Item42). Type FK Ball Valve. L 76M. Class 300. DN 6 Inch FABR NO 300650008. O.NR 5100025665-0010.	526620	GRAPHITE	10 шт.
	Уплотнительное кольцо SEALING RING (Item49). Type FK Ball Valve. L 76M. Class 300. DN 6 Inch FABR NO 300650008. O.NR 5100025665-0010.	526621	GRAPHITE	24 шт.

4.2 Требования к маркировке

Упаковка должна обеспечивать полную сохранность груза от всякого рода повреждений и порчи, атмосферных осадков, воды, загрязнений, вибрации при его перевозке и доставки, с учетом возможных перегрузок и длительного хранения. Стоимость тары, упаковки, маркировки должна быть включена в цену продукции. Тара возврату не подлежит. Маркировка должна соответствовать требованиям государственных стандартов Республики Узбекистан, не

противоречащим и не уступающим международным общепринятым стандартам. Маркировка товара должна содержать расшифрованное наименование оборудования, наименование изготовителя, адрес места нахождения изготовителя и дату выпуска.

4.3 Требования к размерам и упаковке

Упаковка должна обеспечивать сохранность товара при транспортировке, погрузочно-разгрузочных работах и перемещении товара к месту его установки. Упаковка должна соответствовать требованиям государственных стандартов Республики Узбекистан и международным общепринятым стандартам. Упаковка должна строго соответствовать маркировке товара.

5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

5.1 Порядок сдачи и приемки

Товар должен приниматься после входного контроля и составления акта в соответствии договора.

Заказчик производит приемку товара по количеству, качеству и комплектности партии, и внешним признакам сохранности товара (наличие механических повреждений, видимая деформация отдельных узлов и деталей товара и иные подобные явные признаки повреждений) в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя.

Настоящим стороны договариваются, что визуальный осмотр товара, произведенный представителем Заказчика, должен быть абсолютным и окончательным для сторон, для определения соответствия по количеству, комплектности и внешним признакам сохранности товара при его транспортировке.

При приемке товара от перевозчика, Заказчик (грузополучатель) обязан проверить соответствие товара сведениям, указанным в договоре, спецификациях или дополнительных соглашениях к нему, а также в транспортных, сопроводительных документах, сертификатах качества завода-изготовителя.

В случае, если при приемке товара после его получения от перевозчика будет выявлено несоответствие товара по качеству/количеству, Заказчик (грузополучатель) обязан приостановить приемку товара, принять меры по обеспечению сохранности товара и предотвращению смешения с другим однородным товаром и уведомить об этом Продавца в письменной форме в течение 5 (пяти) рабочих дней с момента обнаружения недостатков.

Продавец обязан направить Заказчику (грузополучателю), не позднее 10 (десяти) рабочих дней с момента получения уведомления, ответ об участии своего представителя в дальнейшей приемке товара. Представитель Продавца должен явиться для участия в приемке товара в разумный срок, не превышающий 20 (двадцати) календарных дней с даты получения уведомления.

При отказе Продавца от участия в приемке либо непредставлении ответа на уведомление, либо неявке его представителя в течение срока, указанного договора, Заказчик имеет право производить дальнейшую приемку товара по качеству/количеству, с участием представителя Торгово-промышленной палаты или независимой экспертной организации с составлением акта в соответствии договора, либо в одностороннем порядке.

В акте приемки товара должна быть указана следующая информация:

- наименование Заказчика (грузополучателя) товара;
- номер и дата составления акта, место приемки товара, время начала и окончания приемки товара;
- фамилии и инициалы лиц, принимающих участие в приемке товара, занимаемые ими должности, сведения о документах, подтверждающих полномочия данных лиц на участие в приемке товара, их реквизиты;
- наименования и адреса завода-изготовителя Продавца;
- дата и номер уведомления о вызове представителя Продавца;
- обнаруженное несоответствие товара, его характер;
- указание на номер договора и спецификацию;
- наименование и маркировка товара согласно товаросопроводительным документам на

соответствующую партию товара;

- количество мест и вес металлопродукции по товаросопроводительным документам;
- состояние тары (упаковки);
- вес выявленной недостачи по каждому месту;
- номер товаросопроводительного документа и сертификата качества;
- размер, марка стали, номер партии, наличие ярлыка;
- заключение о характере выявленных дефектов товара и причина их возникновения.

Акт должен быть подписан всеми лицами, участвовавшими в приемке товара.

5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования

Для подтверждения новизны оборудования поставщик в обязательном порядке должен на момент поставки представить следующие документы подтверждающие новизну, качество и соответствие техническому заданию предлагаемого к поставке оборудования:

- копию сертификата соответствия (действительного на момент проведения торгов) подтверждающего соответствие требованиям нормативным документам;
- образцы гарантийных талонов.

Исполнитель гарантирует Заказчику, что приобретенное им оборудование соответствует техническим характеристикам оборудования, заявленным заказчиком данного оборудования.

Необходимо предоставить Сертификаты материалов с указанием химического анализа и прочностных характеристик. Необходимо предоставить Сертификаты соответствия материала.

Предоставить сертификаты качества производителя в объеме технического предложения. Указать место и страну выпускаемого продукта.

6. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Хранение товара должно производиться в соответствии с «Инструкцией по приемке, проверке и хранению оборудования» завода-изготовителя.

7. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Поставщик обязан предоставить на бланке завода-изготовителя документ, в котором прописаны условия выполнения гарантийных обязательств.

Поставщик предоставляет гарантию качества на товар в соответствии с гарантией завода-производителя. Гарантийный срок эксплуатации должен быть не менее 12 месяцев со дня ввода запасных частей в эксплуатацию или 18 месяцев с момента поступления запасных частей на склад завода **ООО “Шуртанский Газохимический Комплекс”**. Поставщик товара в гарантийный период должен производить замену поставляемого товара, вышедшего из строя, за собственный счёт при условии, что дефект (поломка) изделия произошла не по вине заказчика.

Срок поставки; до **20.05.2020** года.

8. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Согласно действующим законам и нормам Республики Узбекистан.

9. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Товар должен отвечать установленным законодательством РУз требованиям безопасности при хранении, транспортировании и эксплуатации.

Общие требования к безопасности при эксплуатации Установки должны быть приведены в специальных разделах руководства по эксплуатации.

10. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Товар должен быть качественным и отвечающим предъявляемым к нему требованиям назначения, имеющим необходимые потребительские свойства и технические характеристики, характеристики экологической и промышленной безопасности. Качество товара должно подтверждаться сертификатом качества, выданного на заводе изготовителя.

11. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Техническая документация должна быть на русском языке. Эксплуатационные документы должны содержать информацию, достаточную для поставляемых продукции требований пункта 4.1. При поставке Поставщик должен представить документы, подтверждающие соответствие предлагаемой им продукции установленным требованиям:

- необходимо предоставить паспорт качества (оригинал или копия, заверенная печатью Поставщика) на партию поставки.
- поставщик также несет ответственность за соответствие технических параметров и за качество;
- в случае несоответствия продукции требованиям по качеству, продукция подлежит возврату, а все затраты по её приобретению и доставке ложатся на Поставщика.

Поставщик должен быть производителем или официальным дилером завода изготовителя (обязательно предоставить копию дилерского сертификата). Копии данных документов, заверенные надлежащим образом, указанным в настоящей закупочной документации, должны быть включены участником в состав своего предложения.

11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Условия поставки согласно базису поставки DAP. Едино разовая поставка в полном объеме согласно разделу 1.1. технического задания.

Транспортная поставка: DAP - Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шуртан, 180300

12. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Текстовая информация должна предоставляться на русском и/или английском языках, в бумажном и электронном варианте (1 экземпляр).

13. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы / Количество листов
1	Чертеж существующих клапанов прилагаются.	1 лист.

**Примечание: За правильность заполнения и незаполненным пунктом ответственность несёт разработчик.*

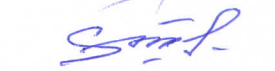
Разработчики:

Заместитель главного механика:



М. Салаев

Инженер ОГМ:




Ф. Ботиров

Ведущей инженер СУМР и Р:



Г. Рахманов

Начальник ЦПЭ:



О. Муртазаев

Старший механик ЦПЭ:

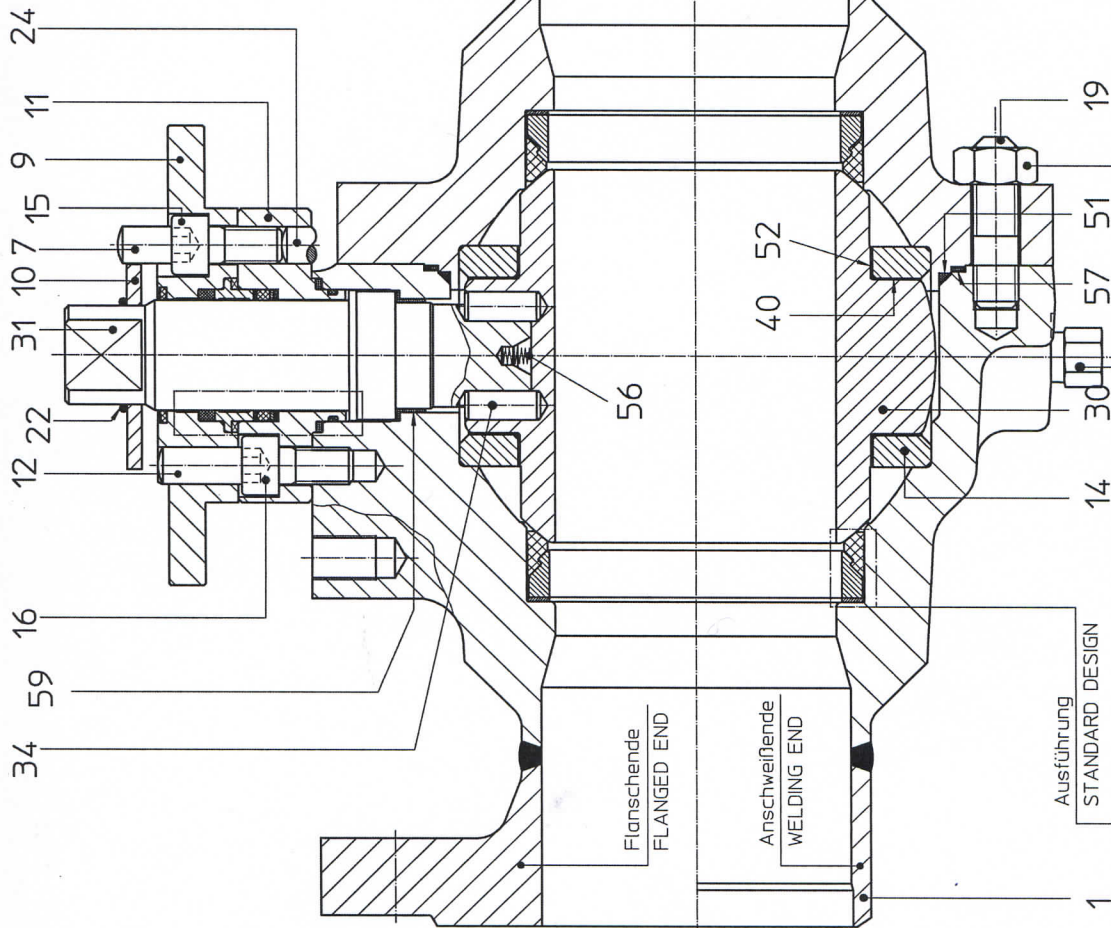


Ф. Нурматов

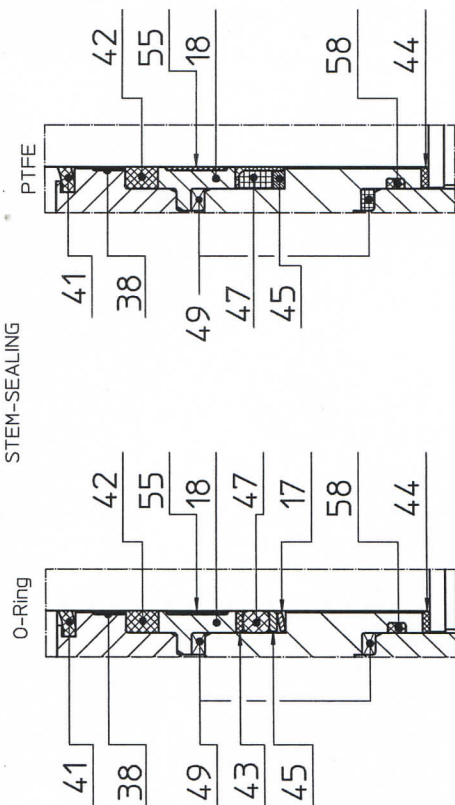
Механик установки:



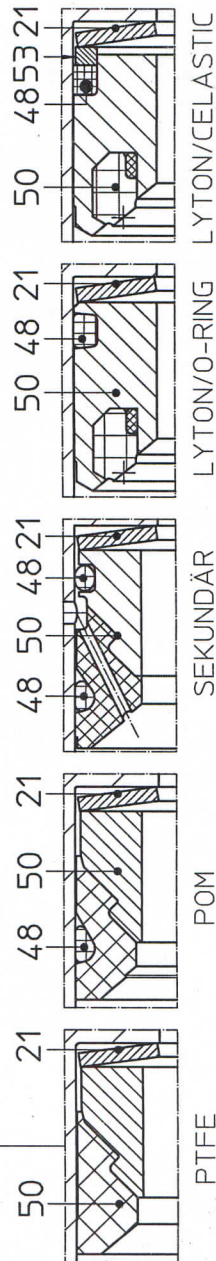
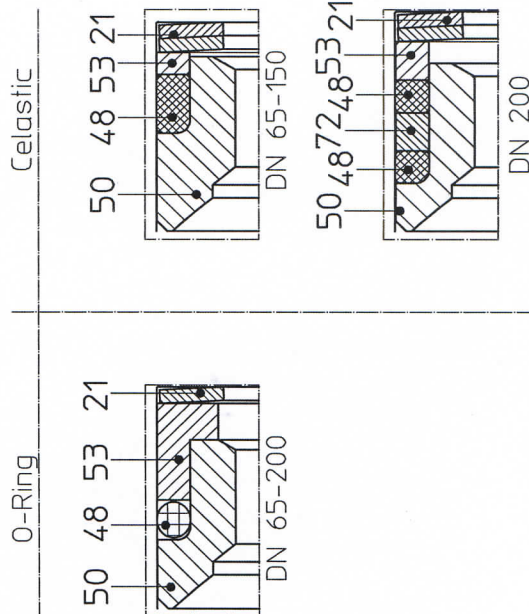
Ш.Бобоназаров



Schaltwellendichtung
STEM-SEALING



Kugeldichtungen-metallisch
BALL-SEATS METAL SYSTEM



Kugeldichtungen-weich
BALL-SEATS SOFT SYSTEM

Datum/DATE	NAME	Benennung / TITLE
2.02.05	###	FK-KUGELHAHN
01.03.12	ST.	FK-BALL VALVE
Maßstab	SCALE	Zusatzbenennung / TECHN. DATA
1:1	en80	76M/119/ DN80-200
Zeichnungsnummer / DRGNR.		
3D 3222 SZ		
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALL DIMENSIONS ARE IN mm INCH		

E	29.02.12	HR
D	06.05.02	OB.
C	30.03.99	OB.
B	05.11.98	RA.
A	And.Bu	Datum
ISSUES	DATE	NAME