



УТВЕРЖДАЮ

Главный механик ШГХК

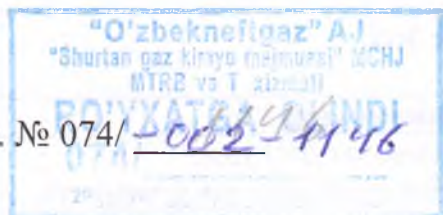
ООО «Шуртанский ГХК»

Х. Аллаяров

2020 г.



Per. № 074/



Техническое задание на закупку
специальные прокладки аппаратов и насосов
для нужд ООО «Шуртанский ГХК»

ШГХК 2020 г.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

| 1.1 Наименование | |
|--|-----------|
| Специальное прокладка с пять перегородками | ЕС-2101 |
| Специальное прокладка с четыре перегородками | ЕС-2101 |
| Специальное прокладка с перегородка | ЕА-2111 |
| Специальное прокладка без перегородка | ЕА-2111 |
| Специальное прокладка | ЕА-3001 |
| Специальное прокладка | ЕА-3001 |
| Специальное прокладка | ЕА-3001 |
| Специальное прокладка | GA-2215/S |
| Специальное прокладка с перегородками ЕА-2102. | |
| Специальное прокладка без перегородка ЕА-2102. | |
| Уплотняющей кольцо в крышки аппарат адсорбера FA-2105 | |
| Специальное прокладка DG-2101. | |
| Технологические линии 6" класс 600, 1" класс 150, 28" класс 300 | |
| Специальное прокладка ЕА-1821 | |
| 1.2 Основание и цель приобретения товара | |
| Основание: утвержденная заявка цеха производства полиэтилена на 2021 год. | |
| Цель: теплообменники и прокладки насосов заменяются новые прокладки после ремонта. | |
| 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска товара) | |
| Специальное прокладки должны быть новыми и пригодными для использования. | |
| 1.4 Этапы разработки / изготовления | |
| Согласно НТД и КД завода изготовителя. | |
| 1.5 Документы для разработки / изготовления | |
| Согласно НТД и КД завода изготовителя. | |

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

| |
|--|
| Специальное прокладка с пять перегородками используется крышки аппарат воздушного охладитель ЕС-2101 |
| Специальное прокладка с четыре перегородками используется крышки аппарат воздушного охладитель ЕС-2101 |
| Специальное прокладка с перегородка используется крышки аппарат теплообменника ЕА-2111 |
| Специальное прокладка без перегородка используется крышки аппарат теплообменника ЕА-2111 |
| Специальное прокладка используется крышки аппарат теплообменника ЕА-3001 |
| Специальное прокладка используется крышки аппарат теплообменника ЕА-3001 |
| Специальное прокладка используется крышки аппарат теплообменника ЕА-3001 |
| Специальное прокладка используется корпуса центробежный насоса GA-2215/S |
| Специальное прокладка используется крышки аппарат теплообменника ЕА-2102 |
| Уплотняющей кольцо используется крышки аппарат адсорбера FA-2105 |
| Специальное прокладка используется крышки аппарат теплообменника ЕА-2102 |
| Специальное прокладка используется крышки реактор полимеризация DG-2101 |
| Специальное прокладка используется крышки аппарат теплообменника ЕА-1821 |

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

| 3.1 Основные технические требования | | |
|-------------------------------------|--|--|
| № | Наименование | Технические характеристики |
| 1 | Специальное прокладка с пять перегородками ЕС-2101 | Материал: МЖА двойная металлическая рубашка, наполнитель- гибкий графит, t:3х А 347 х В 3310 |
| 2 | Специальное прокладка с четыре перегородками ЕС-2101 | Материал: МЖА двойная металлическая рубашка, наполнитель- гибкий графит, t:3х А 347 х В 3310 |

| | | |
|----|---|--|
| 3 | Специальное прокладка с перегородка EA-2111 | Материал: SW-C.S t:4,5x ID 635 x OD 661 Материал: Обод: SS304 Наполнитель: NON - ASB. Внутренний кольцо: углеродистый сталь Перегородка: MJAF, ширина: 10мм, толщина 4,5мм |
| 4 | Специальное прокладка без перегородка EA-2111 | Материал: SW-C.S t:4,5x ID 635 x OD 661 Материал: Обод: SS304 Наполнитель: NON - ASB. Внутренний кольцо: углеродистый сталь |
| 5 | Специальное прокладка EA-3001 | Материал: MJA двойная металлическая рубашка, наполнитель- гибкий графит t:3x ID 886 x OD 892 |
| 6 | Специальное прокладка EA-3001 | Материал: MJA двойная металлическая рубашка, наполнитель- гибкий графит t: 3 x ID 970 x OD 1004 |
| 7 | Специальное прокладка EA-3001 | Материал: MJA двойная металлическая рубашка, наполнитель- гибкий графит t: 3 x ID 970 x OD 1004 |
| 8 | Специальное прокладка GA-2215/S | Поз№ 117-1, Mat:316SS&Teflon, t:4,5x ID 360 x OD 385 |
| 9 | Специальное прокладка с перегородками EA-2102 | Материал: V# 592 OREQ HOOP 304 SS FILLER NON-ASB INNER RING C.S Размер: D1430x1460x1512 t-4,5 |
| 10 | Специальное прокладка без перегородками EA-2102 | Материал: V# 592 OREQ HOOP 304 SS FILLER NON-ASB INNER RING C.S, Размер: D1430x1460x1512 t-4,5 |
| 11 | Специальное прокладка адсорбера FA-2105 | Материал: HOOP 304 SS FILLER NON-ASB INNER RING C.S Размер: 4.5x648x660x711 |
| 12 | Специальное прокладка DG-2101. | Material: HOOP: MONEL, FILLER: GRAPHITE. Size: t-4.5xO.D41 O x I.D371 |
| 13 | Технологические линии | 6" #600, SPW-Gask. CR+IR.4.8, B16.20/B16.5, SP:304L, FILL:GRAPHIT, IR:304SS, CR:CS |
| 14 | Технологические линии | 1" #150, SPW-Gask. CR+IR.4.8, B16.20/B16.5, SP:304L, FILL:GRAPHIT, IR:304SS, CR:CS |
| 15 | Технологические линии | 28" #300, SPW -Gask. CR+IR.4.8, B16.20/B16.47-B, SP:304L, FILL:GRAPHIT, IR:304SS, CR:304 SS |
| 16 | EA-1821 Прокладка коллектора-трубного решетки с двумя перегородками | Материал: V# 592 OREQ HOOP 304 SS FILLER NON-ASB INNER RING C.S Размер: 1302x1345x1376x4,75 |

3.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Для стабильной эксплуатации аппаратов, замена специальной прокладки должна быть
* произведена не чаще 1 раза в год.

3.3 Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Поставщик вместе с предложением обязан предоставить конструкционный чертеж прокладки, на которых предусмотрены и показаны особые технические требования согласно разделу 3.1.

3.4 Требования к материалам

Должны соответствовать материалам, указанным в технических требованиях. Предоставить сертификаты на материал. Согласно НТД и КД завода изготовителя.

3.5 Требования к размерам и упаковке

Товар должен быть упакован в экспортную стандартную упаковку (закрытая, герметичная упаковка, исправная) изготовителя, обеспечивающую полную её сохранность от всякого рода повреждений при длительном хранении и перевозке продукции с учётом нескольких перегрузок в пути. Упаковка должна быть рассчитана на обработку груза кранами и вручную.

Продавец несёт ответственность за все потери и/или убытки, возникшие из-за ненадлежащей и/или небрежной упаковки или защиты оборудования.

Иные варианты и размеры упаковок подлежат дополнительному согласованию с Заказчиком при условии их приемлемости.

4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

4.1 Порядок сдачи и приемки, дополнительные требования заказчика

Товар должен приниматься после входного контроля и составления акта в соответствии с договором.

Заказчик производит приемку товара по количеству, качеству и комплектности партии, и внешним признакам сохранности товара (наличие механических повреждений, видимая деформация отдельных узлов и деталей товара и иные подобные явные признаки повреждений) в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя.

Настоящим стороны договариваются, что визуальный осмотр товара, произведенный представителем Заказчик, должен быть абсолютным и окончательным для сторон для определения соответствия по количеству, комплектности и внешним признакам сохранности товара при его транспортировке.

При приемке товара от перевозчика Заказчик (грузополучатель) обязан проверить соответствие товара сведениям, указанным в договоре, спецификациях или дополнительных соглашениях к нему, а также в транспортных, сопроводительных документах, сертификатах качества завода-изготовителя.

В случае, если при приемке товара после его получения от перевозчика будет выявлено несоответствие товара по качеству/количеству, Заказчик (грузополучатель) обязан приостановить приемку товара, принять меры по обеспечению сохранности товара и предотвращению смешения с другим однородным товаром и уведомить об этом Продавца в письменной форме в течение 5 (пятих) рабочих дней с момента обнаружения недостатков.

Продавец обязан направить Заказчику (грузополучателю) не позднее 10 (десятих) рабочих дней с момента получения уведомления ответ об участии своего представителя в дальнейшей приемке товара. Представитель Продавца должен явиться для участия в приемке товара в разумный срок, не превышающий 20 (двадцати) календарных дней с даты получения уведомления.

При отказе Продавца от участия в приемке либо непредставлении ответа на уведомление, либо неявке его представителя в течение срока, указанного договора, Заказчик имеет право производить дальнейшую приемку товара по качеству/количеству, с участием представителя Торгово-промышленной палаты или независимой экспертной организации с составлением акта в соответствии договора.

В акте приемки товара должна быть указана следующая информация:

- наименование Заказчик (грузополучателя) товара;
 - номер и дата составления акта, место приемки товара, время начала и окончания приемки товара;
 - фамилии и инициалы лиц, принимающих участие в приемке товара, занимаемые ими должности, сведения о документах, подтверждающих полномочия данных лиц на участие в приемке товара, их реквизиты;
 - наименования и адреса завода-изготовителя Продавца;
 - дата и номер уведомления о вызове представителя Продавца;
 - обнаруженное несоответствие товара, его характер;
 - указание на номер договора и спецификацию;
 - наименование и маркировка товара согласно товаросопроводительным документам на соответствующую партию товара;
 - количество мест и вес металлопродукции по товаросопроводительным документам;
 - состояние тары (упаковки);
 - вес выявленной недостачи по каждому месту;
 - номер товаросопроводительного документа и сертификата качества;
 - размер, марка стали, номер партии, наличие ярлыка;
 - заключение о характере выявленных дефектов товара и причина их возникновения.
- Акт должен быть подписан всеми лицами, участвовавшими в приемке товара.

5. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Товар должен быть отгружен в экспортной стандартной упаковке (закрытая, герметичная упаковка, исправная) изготовителя, обеспечивающей полную её сохранность от всякого рода повреждений при длительном хранении и перевозке продукции с учётом нескольких перегрузок в пути.

Иные варианты и размеры упаковок подлежат дополнительному согласованию Заказчиком при условии их приемлемости.

6. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Товар должен быть безопасным при его эксплуатации, хранении, а также утилизации.

Качество Товара должно соответствовать установленным стандартам и техническим условиям завода-изготовителя и подтверждаться сертификатом заводских испытаний, выдаваемых заводом-изготовителем.

7. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

- Товар должен быть качественным, срок гарантии качества не менее – 1 лет
- необходимо предоставить сертификаты (международные стандарты ISO-9001, 14001, 45001, 50001, сертификат качества производителя и/или другие сертификаты международных, признанных лабораторий и центров испытаний);

8. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

| № | Наименование товара | Ед. измер | Количество |
|----|---|-----------|------------|
| 1 | Специальное прокладка с пять перегородками ЕС-2101 | штук | 4 |
| 2 | Специальное прокладка с четыре перегородками ЕС-2101 | штук | 4 |
| 3 | Специальное прокладка с перегородка ЕА-2111 | штук | 7 |
| 4 | Специальное прокладка без перегородка ЕА-2111 | штук | 3 |
| 5 | Специальное прокладка ЕА-3001 | штук | 12 |
| 6 | Специальное прокладка ЕА-3001 | штук | 4 |
| 7 | Специальное прокладка ЕА-3001 | штук | 8 |
| 8 | Специальное прокладка GA-2215/S | штук | 4 |
| 9 | Специальное прокладка с перегородками ЕА-2102 | штук | 4 |
| 10 | Специальное прокладка без перегородками ЕА-2102 | штук | 4 |
| 11 | Уплотняющей кольцо в крышки аппарат адсорбера FA-2105 | штук | 4 |
| 12 | Специальное прокладка DG-2101. | штук | 4 |
| 13 | Технологические линии | штук | 40 |
| 14 | Технологические линии | штук | 40 |
| 15 | Технологические линии | штук | 20 |
| 16 | Прокладка коллектора-трубного решетка с двумя перегородками ЕА-1821 | штук | 9 |

Перед поставкой специальной прокладки, заказчику предоставляется на согласование детальный чертёж на поставляемый товар.

Претенденты представляют свои технические и коммерческие предложения заказчику. Заказчик должен дать техническое заключение.

Срок поставки товара 1 месяца (30 календарных дней).

Транспортная поставка: DAP - Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шуртан, 180300

**9. КАЖДЫЙ УЧАСТНИК КОНКУРСА ДОЛЖЕН ВКЛЮЧИТЬ В ТЕХНИЧЕСКОЕ
ПРЕДЛОЖЕНИЕ НИЖЕСЛЕДУЮЩУЮ ИНФОРМАЦИЮ**

- представляемое техническое предложение должно быть составлено на узбекском или русском языке и продублировано на английском языке;
- представляемое техническое предложение должно иметь копию на электронных носителях (CD/DVD диски или USB носители информации);

**Примечание: За правильность заполнения и незаполненные пункты ответственность несёт разработчик.*

Разработчики:

Заместитель главного механика:

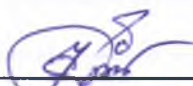
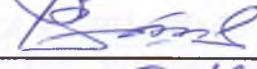




Инженер ОГМ:

Ведущей инженер СУМР и Р:

Начальник цех ПП:

Старший механик цеха ПП:

Механик установка:

| | |
|---|----------------------|
|  _____ | М. Салаев |
|  _____ | Ф. Ботиров |
|  _____ | Г. Рахмонов |
|  _____ | Б. Маматов |
|  _____ | Ш. Шукуров |
|  _____ | Ш. Алмардонов |

