



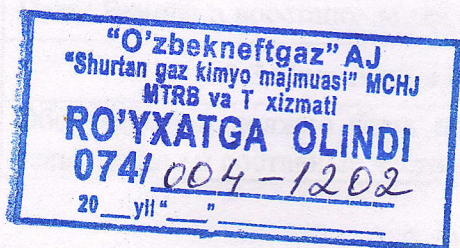
«УТВЕРЖДАЮ»

Главный механик

ООО «Шуртанский ГХК»

X. Аллаяров

« 03 » 12 2020 г.



**Техническое задание на закупку
ремонтного комплекта трехходового обратного
клапана 3"х 3" х 2"
для нужд ООО «Шуртанский ГХК»**

ШГХК 2020 г.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Наименование
Ремонтный комплект трехходового обратного клапана 3"х 3" х 2"
1.2 Основание и цель приобретения оборудования
Основание: Утверждённая внеплановая заявка 2020 года. Цель: Ремонт и восстановления рабочего состояния трехходового обратного клапана.
1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)
Оборудование должно быть новым, ранее не эксплуатированным. Все комплектующие, узлы, детали и составные части должны быть изготовлены не ранее 2019 года.

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Трехходовой обратный клапан применяется для защиты насосных деталей от обратного потока среды и от повышения давления в трубопроводе выше допустимого значения.

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Общие условия эксплуатации
Место эксплуатации – установка цеха ПГВС, ООО «Шуртанский ГХК» Режим работы трехходового обратного клапана: Круглосуточная, 8000 часов в год.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Ремонтный комплект для трехходового обратного клапана должен соответствовать нижеследующему

Наименование	Технические данные трехходового обратного клапана							
	Модель	Размеры фланцев	Класс	Р рас.	Р раб.	Среда	Среда t = °C	Соединения
Ремонтный комплект трехходового обратного клапана	TDM10 8UVW W-CS	inlet 3" outlet 3" outlet 2"	1500	200 bar	173 bar	питатель- ная вода	108°C	Фланцевое

Завод изготовитель трехходового обратного клапана: H. Shroider & Co.Engelskirchen/Elbach

4.2 Основные технические детали и материалы трехходового обратного клапана

Pos №	Description	Chemical Compound	Material acc. DIN	Mat. near. ASTM/AISI
06	Spring	X12CrNi17 7	1.4310	A167 301
07.1	Check valve	X2CrNiMo 17 13 2	1.4404	A182 F316L
07.2	Stem	X2CrNiMo 17 13 2	1.4404	A182 F316L
08	Liner or Venturi-Ring	18Cr-8Ni	1.4301	A182 F304
11	Control head	X35CrMo 17	1.4122	A422
13	Lever	X5CrNi 13 4	1.4313	A182 F6NM
15	Relief bushing	X35CrMo 17	1.4122	A422
16	Relief piston	X35CrMo 17	1.4122	A422

21	Threaded ring	X35CrMo 17	1.4122	A422
23	Bypass orifice	X35CrMo 17	1.4122	A422
31	O-Ring	-	ZALAK	-
32	O-Ring	-	ZALAK	-
33	O-Ring	-	ZALAK	-
33.1	Glyd-Ring	-	PTFE/CARBON	PTFE/CARBON
34	O-Ring	-	ZALAK	-
34.1	Glyd-Ring	-	PTFE/CARBON	PTFE/CARBON
35	O-Ring	-	ZALAK	-
35.1	Glyd-Ring	-	PTFE/CARBON	PTFE/CARBON
36	O-Ring	-	ZALAK	-

Чертеж прилагаются трехходового обратного клапана

4.3 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Для стабильной эксплуатации товара, срок ремонта и замены деталей должен быть не менее 7-8 лет

4.4 Требования к маркировке

На видном месте товара должна быть прикреплена фирменная табличка, содержащая следующую информацию:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение товара;
- обозначение стандарта или технических условий;
- порядковый номер товара по системе предприятия-изготовителя;
- год выпуска товара.

Запасные части и детали маркируют обозначением чертежа на деталях и узлах.

Допускается маркировку запасных частей выполнять на прикрепленных к ним бирках.

4.5 Требования к размерам и упаковке

Размеры оборудования согласно нормативно-техническим документам завода-изготовителя. После консервации все отверстия товара должны быть закрыты пробками или заглушками. Техническая и эксплуатационная документация должна быть помещена во влагонепроницаемый пакет и вложена в тару вместе с товаром. Если товара и поставляемые с ним комплектующие изделия упаковываются в несколько ящиков, то на том ящике, в котором помещен пакет с документацией, должна быть сделана надпись: «Документация здесь». В пакет с документацией должен быть вложен упаковочный лист, содержащий сведения о количестве и содержании упаковочных ящиков. Допускается по согласованию с потребителем транспортировать товар без упаковки с обеспечением их сохранности от механических повреждений и атмосферных осадков.

Упаковка должна быть проведена так, чтобы исключить перемещение груза в таре при погрузке, транспортировании и выгрузке.

5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

5.1 Порядок сдачи и приемки, дополнительные требования заказчика

Приемка и входной контроль Продукции на соответствие количеству, качеству и размерам выполняется на складе Заказчика. В случае несоответствия поставляемого товара с заказной спецификацией или если товар не прошел входной контроль качества, Поставщик обязан заменить его в течение срока, указанного в договоре на поставку. Транспортные расходы при замене товара берет на себя Поставщик товара.

5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товара

Каждая участвующая компания в конкурсе должна учитывать включение в техническом предложении нижеследующей информации:

- сертификат соответствия товара;
- международные сертификаты ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 (при наличии);

- сертификаты международных, признанных лабораторий и центров испытаний;
- счёт-фактура (инвойс) Продавца с описанием товара, указанием количества, цены единицы товара и общей суммы;
- транспортная накладная, выпущенная на имя грузополучателя с отметкой станции отправления и отметкой пункта назначения, наименования Заказчика, номера и даты подписания действующего контракта;
- сертификат о стране происхождения товара с указанием номера и даты инвойса;
- упаковочный лист;
- сертификат о качестве товара, выписанного производителем;
- паспорт безопасности товара.

5.3 Требования к страхованию оборудования

Товар должен быть застрахован

6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Оборудование транспортируется в упакованном виде в пути следования водным, автомобильным или железнодорожным транспортом в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на соответствующем виде транспорта и утвержденными в установленном порядке.

7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Срок хранения оборудования с даты поставки – 12 мес. Товар должны храниться в помещении при температуре от +5 до +30 °С при относительной влажности не более 65 % в условиях, исключающих деформацию и повреждения. При хранении детали должны быть защищены от воздействия прямых солнечных и тепловых лучей, и находиться на расстоянии не менее 1 метр от отопительных приборов.

8. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Общие требования к пожарной безопасности товара регламентируются согласно ГОСТ 12.1.004-91.

Товар должны иметь специальные устройства, обеспечивающие безопасную строповую, подъем и транспортировку их при изготовлении и монтаже. Расположение и конструкция сборочных единиц товар должны обеспечивать свободный доступ к ним, безопасность при монтаже, эксплуатации и ремонте.

9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Срок гарантии качества товара не менее – 6 лет

10. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Конструкция запасных частей должна быть ремонта пригодной, безопасной в обслуживании и легко заменяемой.

11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Согласно действующим законам и нормам Республики Узбекистан.

12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Товар должен быть качественным и отвечающим предъявляемым к нему требованиям назначения, имеющим необходимые потребительские свойства и технические характеристики, характеристики экологической и промышленной безопасности. Качество товара должно подтверждаться сертификатом качества, выданного на заводе изготовителя

13. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

№ Позиция	Запасные части трехходового обратного клапана	Количество
06	Spring	2
07.1	Check valve	2
07.2	Stem	2
08	Liner or Venturi-Ring	2
11	Control head	2
13	Lever	2
15	Relief bushing	2
16	Relief piston	2
21	Threaded ring	2
23	Bypass orifice	2
31	O-Ring	4
32	O-Ring	2
33	O-Ring	2
33.1	Glyd-Ring	2
34	O-Ring	2
34.1	Glyd-Ring	2
35	O-Ring	2
35.1	Glyd-Ring	2
36	O-Ring	2

Срок поставки товара – 3 месяца (90 календарных дней).

Вагонная поставка/ Контейнерная поставка: DAP - ж/д. ст. Кенгсой (код станции – 732602),
ГАЗК «Узбекистон Темир Йуллари»

Транспортная поставка: DAP - Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область,
Гузарский район, п. Шуртан, 180300

14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Представляемое техническое предложение должно быть составлено на узбекском или русском языке;

Представляемое техническое предложение должно иметь копию на электронных носителях (CD/DVD диски или USB носители информации);

Необходимо указать общедоступную информацию о компании производителе (сайт компании).

**Примечание: За правильность заполнения и незаполненные пункты ответственность несёт разработчик.*

Разработано:

Заместитель главного механика:

Инженер службы ГМ:

Инженер службы УМТР и Р:

По направлению:

Начальник цеха ПГВС:

Ст. механик цеха ПГВС:

Механик установка

М. Салаев

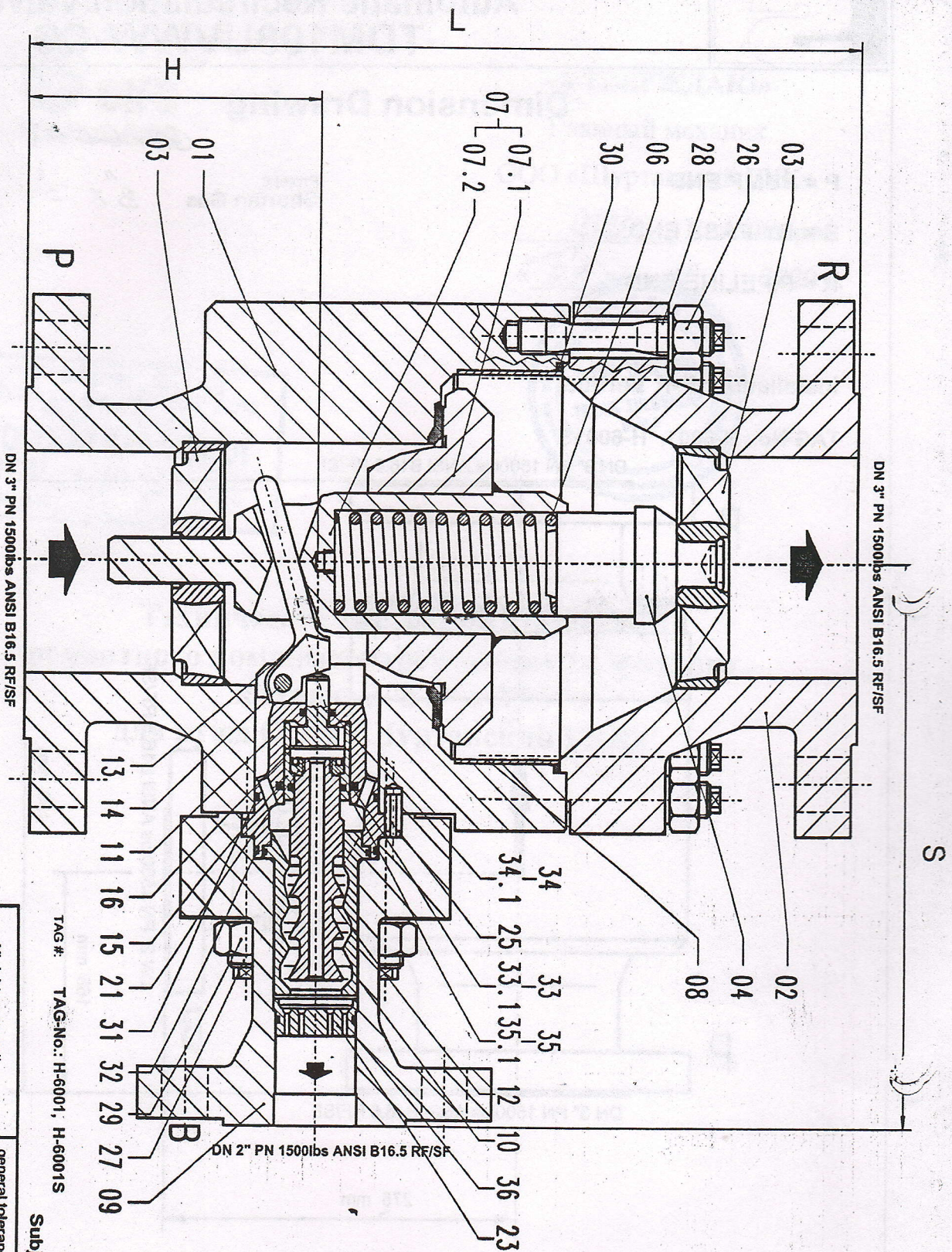
Ф. Ботиров

У. Куватов

Н. Турдикулов

Ю. Шомуротов

Э. Гойипов



P = PUMP END
R = PIPELINE END
B = BY-PASS END

INSTALLATION P-R:

Vertical

L = 450 mm
S = 275 mm
H = 165 mm
Gewicht: 122 kg

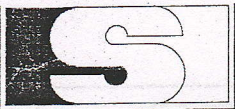
Order-No.:
10162-0506

Projekt:
Shurtan Gas

TAG #: TAG-No.: H-6001, H-6001S

Subject to change without prior notice!

All rights reserved!				general tolerance		scale		com-no.					
				ISO 2768 - m		material		K99-0328.1					
						1.0460		Quantity: 2					
				date		name		Automatic Recirculation Valve TDM108UWWW-CS					
				draw.		19.06.2012							
						PUHL							
				checked									
				SCHROEDAHL-ARAPP Spezialmaschinen GmbH u. Co.,KG D-51680 Reichshof-Alteifelanger									
1		Temperature: 08.07.99								WESTERWIC			
Index		revision								date		name	
								Automatic Recirculation Valve TDM108UWWW-CS					



Automatic Recirculation Valve TDM108UVWW-CS

Dimension Drawing

GA-6002/S.

P = PUMP END

Projekt:
Shurtan Gas

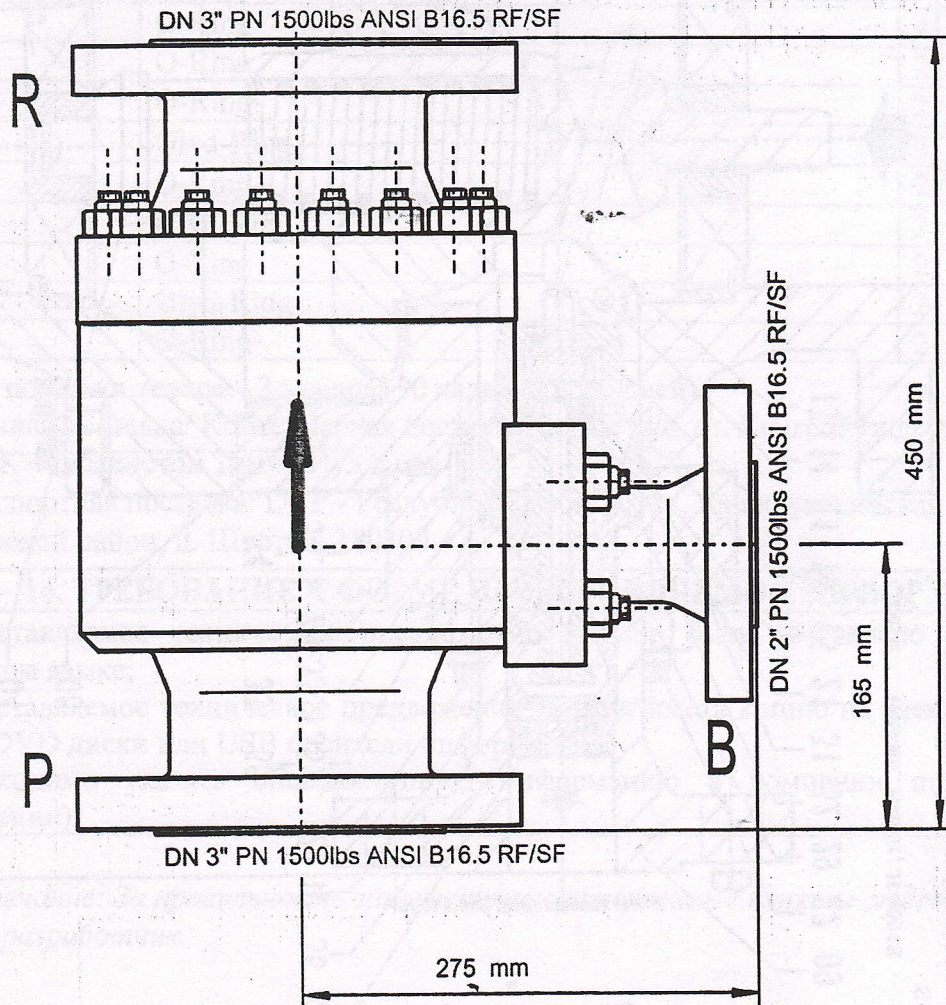
3" x 3" x 2"

B = BY-PASS END

R = PIPELINE END

Installation: P-R Vertical

TAG-No.: H-6001, H-6001S



Kom.-Nr.: K99-0328.1

Order-No.: 10162-0506

Quantity: 2

Weight :122.00 kg

	date	name
draw.	19.06.2012	PUHL
checked		

ated by P2 / Normalventil 29

SCHROEDAHL-ARAPP
Spezialarmaturen GmbH u. Co.KG
D-54528 Beilchenhof, Mittellager


SCHROEDAHL
specialty valves