



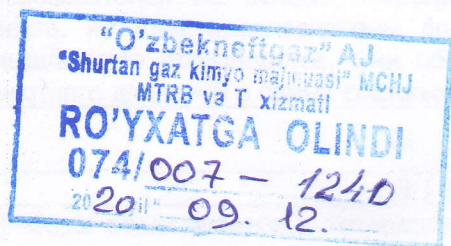
УТВЕРЖДАЮ

Главный метролог

ООО «Шуртанский ГХК»

Х.А.Махмудов

« » 2020 г.



Техническое задание на закупку
датчики давления
для нужд ООО «Шуртанский ГХК»

ООО ШГХК 2020 г.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Наименование
Измерительный преобразователь давления (именуемое в дальнейшем датчики давления)
1.2 Основание и цель приобретения оборудования
Основание: утверждённая годовая заявка на 2021 год. Цель: обеспечение стабильной работы существующих технологических процессов оборудование.
1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)
Поставляемая продукция должна быть ранее не использованной, не ранее 2020 года выпуска.
1.4 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости
Изготовитель товара должен предоставить код ТН ВЭД или другие международные коды.

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Датчики давления представляет собой ряд модульных электронных измерительных преобразователей на основе микропроцессора и оригинального индуктивного чувствительного элемента, которые предназначены для использования в различных технологических процессах промышленного производства. Они обеспечивают точные и надежные измерения, избыточного и абсолютного давлений в самых сложных и опасных условиях.

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Общие условия эксплуатации

Приборы подключается к технологическому процессу посредством импульсных линий и может измерять давление, разность давлений или абсолютное давление. Преобразователь работает при напряжении с минимальным значением 10,5 В пост.тока и до максимального значения 42 В пост.тока и защищен от инверсии полярности. Прибор может работать при высоком давлении и в агрессивной среде.

Окружающая температура: -30...+85°C

3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации

Подходит для установки вне помещений (или в коробках)

- Корпус из алюминиевого сплава с низким содержанием меди.
- Версии, доступные для установки в:

Исполнение для опасных зон	Общее, искробезопасная цепь и взрывозащищенное исполнение Сертификаты CSA, FM, ATEX, JIS, GOST
Функции	1/ Выходной сигнал в соответствии с NAMUR NE43, 2/ Программируемая функция линейаризации по 14 точкам, например, подсчет с высокой точностью объема жидкости, содержащейся в горизонтальном цилиндрическом резервуаре или резервуаре с коническим дном. 1/ Burnout according NAMUR NE43 recommendation 2/ Linearization function (14 points) to linearize the output signal
Опции	1/ Аналоговый или цифровой индикатор. 2/ Предохранитель от попадания молнии и больших скачков напряжения. 3/ Исполнение корпуса из нержавеющей стали. 4/ Исполнение крепежных элементов из нержавеющей стали. 5/ Спецификация NACE. 6/ Исполнения для работы при высоких температурах и с вакуумом (для датчиков уровня и с выносными мембранными сепараторами).

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Основные технические требования				
№ п/п	Наименование МТР	Требования к МТР	Ед Изм.	Требуем. кол-во
1	Датчик давления MBV40CP025	Range 0÷500 Kpa, Output 4-20mA,	шт	2

2	Датчик давление MBP10CP015	Range 0÷3 MPa, Output 4-20mA Мес.	шт	2
3	Датчики дифференциального давления MBV40CP005, MBV55CP010	Range 0-150 Kpa, Output 4-20mA Мес.	шт	2
4	Датчики дифференциального давления MBL20CP015, MBL30CP015, SAG10CP010, SAG20CP005, SAG10CP005	Range 0-6 Kpa, Output 4-20mA, Мес.	шт	3
5	Датчики дифференциального давления MBV10CP015	Range -2-0 Kpa, Output 4-20mA, Мес.	шт	1

поз.1 Датчик избыточного давления, Range 0÷500 Kpa, 3 штук	
Верхний предел (предел измерений)	Gauge pressure 0÷500 Kpa (5) kPa (bar)
Изменение диапазона	сжатие 16: 1, для штуцерного типа 16: 1, depending of the maximum span
Точность	±0,1/0,2% для датчиков штуцерного типа Up to ±0.04% / standard ±0.065%
Температурные условия	40...+ 120°C (хранение при 40...+ 85°C) -40 to + 100°C (process) -40 to +85°C (ambient)
Выходной сигнал и питание	4-20mA / 10,5 – 45 В DC Hart® протокол 4-20mA DC + Fuji et Hart® protocols / 10.5 to 45V DC (power supply)
Связь	Hart ®, Протокол, Fieldbus (FF) и Profibus PA FUJI / HART® protocols (standard) / Fieldbus Foundation H1 or Profibus PA (option)
Степень Защиты	CEI IP66/67 и NEMA 4X
поз.2 Датчик Избыточного Давления, Range 0÷3 MPa, 2 штук.	
Верхний предел (предел измерений)	3000 (30) kPa (bar)
Изменение диапазона	сжатие 16: 1, для штуцерного типа ±0,1/0,2% для датчиков штуцерного типа Up to ±0.04% / standard ±0.065%
Точность	(others: please refer to the datasheets)
Температурные условия	40...+ 120°C (хранение при 40...+ 85°C) -40 to + 100°C (process) -40 to +85°C (ambient)
Исполнения	Нерж. сталь 316 L, более подробно материалы описаны в технической спецификации
Выходной сигнал и питание	4-20mA / 10,5 – 45 В DC Hart® протокол 4-20mA DC + Fuji et Hart® protocols / 10.5 to 45V DC (power supply)
Связь	Hart ®, Протокол, Fieldbus (FF) и Profibus PA FUJI / HART® protocols (standard) / Fieldbus Foundation H1 or Profibus PA (option)
Степень Защиты	CEI IP66/67 и NEMA 4X
поз.11 Датчик Дифференциального давления, Range 0-150 Kpa, 2 штук	
Верхний предел (предел измерений) Maximum span	500 (5000) kPa (mbar)
Изменение диапазона Rangability	сжатие 100: 1, для штуцерного типа 100 : 1, depending of the maximum span
Точность Accuracy of adjusted span	±0,065% (опционально ±0,04%), ±0,1/0,2% для датчиков штуцерного типа Up to ±0.04% / standard ±0.065%
Температурные условия	(others: please refer to the datasheets) 40...+ 120°C (хранение при 40...+ 85°C)

Temperature limits	-40 to + 120°C (process) -40 to +85°C (ambient)
Исполнения Wetted parts material	Нерж. сталь 316 L, «Хастэллой» С Более подробно материалы описаны в технической спецификации SS 316L, Hastelloy-C ® (Please refer to the datasheets for more details)
Выходной сигнал и питание Output signal & power supply	4-20mA / 10,5 – 45 В DC Hart® протокол 4-20mA DC + Fuji et Hart® protocols / 10.5 to 45V DC (power supply)
Связь Communication	Hart ®, Протокол, Fieldbus (FF) и Profibus PA FUJI / HART® protocols (standard) / Fieldbus Foundation H1 or Profibus PA (option)
Степень Защиты Environmental protection	CEI IP66/67 и NEMA 4X CEI IP67 and NEMA 4X
поз.12 Датчик Дифференциального давления, Range 0-6 Кра, 3 штук	
Верхний предел (предел измерений)	6 (60) kPa (mbar)
Изменение диапазона	сжатие 100: 1, для штуцерного типа
Точность	±0,065% (опционально ±0,04%), ±0,1/0,2% для датчиков штуцерного типа
Температурные условия	40...+ 120°C (хранение при 40...+ 85°C) -40 to + 120°C (process) -40 to +85°C (ambient)
Исполнения	Нерж. сталь 316 L, «Хастэллой» С Более подробно материалы описаны в технической спецификации
Выходной сигнал и питание	4-20mA / 10,5 – 45 В DC Hart® протокол 4-20mA DC + Fuji et Hart® protocols / 10.5 to 45V DC (power supply)
Связь	Hart ®, Протокол, Fieldbus (FF) и Profibus PA FUJI / HART® protocols (standard) / Fieldbus Foundation H1 or Profibus PA (option)
Степень Защиты	CEI IP66/67 и NEMA 4X

поз. 13 Датчики дифференциального давления, Range -2÷0 Кра, 1 штук.	
Верхний предел (предел измерений)	5 (50) kPa (mbar)
Изменение диапазона	сжатие 100: 1, для штуцерного типа
Точность	±0,065% (опционально ±0,04%), ±0,1/0,2% для датчиков штуцерного типа
Температурные условия	40...+ 120°C (хранение при 40...+ 85°C) -40 to + 120°C (process) -40 to +85°C (ambient)
Исполнения	Нерж. сталь 316 L, «Хастэллой» С
Выходной сигнал и питание	4-20mA / 10,5 – 45 В DC Hart® протокол 4-20mA DC + Fuji et Hart® protocols / 10.5 to 45V DC (power supply)
Связь	Hart ®, Протокол, Fieldbus (FF) и Profibus PA FUJI / HART® protocols (standard) / Fieldbus Foundation H1 or Profibus PA (option)
Степень Защиты	CEI IP66/67 и NEMA 4X

4.2 Требования по надежности

Средний срок службы прибора на три года, эксплуатируемых при использовании агрессивных сред, средний срок службы которых зависит от свойства агрессивной среды, условий эксплуатации и применяемых материалов

4.3 Требования к конструкции, монтажно-технические требования

При замене деталей необходимо использовать только детали производимые и поставляемые компании номера позиций и наименования запасных частей указаны в соответствии с приложенной к настоящему техническому заданию технической документацией производителя.

4.4 Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды

При воздействии факторов внешней среды необходимо избегать вредных воздействия, таких как высокая температура и агрессивная окружающая среда, а также обеспечивать защиту от механического повреждения при хранении транспортировке и упаковке.

4.5 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике
В соответствии с требованием изготовителя.
4.6 Требования к маркировке
Маркировка оборудования должна выполняться на русском (или на английском) языке, должна иметь четкие обозначения. Также указывается изготовитель, номер партии и дата изготовления. Маркировка должна сохраняться на весь срок службы поставляемого оборудования.
4.7 Требования к размерам и упаковке
Поставка товара производится в таре/упаковке. Тара и упаковка должны иметь товарный вид, обеспечивать сохранность изделий от механического повреждения при погрузочно-разгрузочных работах, в период транспортировки, а также при длительном хранении, (в соответствии с требованием изготовителя). Обеспечивать защиту от механического повреждения при хранении транспортировке и упаковке.

5. РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

5.1 Порядок сдачи и приемки
<p>Товар должен приниматься после входного контроля и составления акта в соответствии договора. Заказчик производит приемку товара по количеству, качеству и комплектности партии, и внешним признакам сохранности товара (наличие механических повреждений, видимая деформация отдельных узлов и деталей товара и иные подобные явные признаки повреждений) в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя. Настоящим, стороны договариваются, что визуальный осмотр товара, произведенный представителем Заказчика, должен быть абсолютным и окончательным для сторон для определения соответствия по количеству, комплектности и внешним признакам сохранности товара при его транспортировке.</p> <p>Продукция должна иметь сертификаты соответствия и протоколы сертификационных испытаний, подтверждающие заявленные характеристики, сопровождаться документацией по монтажу, наладке и эксплуатации.</p> <p>Вся сопроводительная документация должна быть составлена на русском или английском языках и передана Заказчику вместе с поставляемой продукцией.</p> <p>Поставляемое оборудование должно быть рассчитано на эксплуатацию в непрерывном режиме круглосуточно в заданных условиях в течение установленного срока службы.</p> <p>Маркировка оборудования должна выполняться на русском и английском языках, и иметь четкие обозначения. Также указывается изготовитель, номер партии и дата изготовления. Маркировка должна сохраняться на весь срок службы поставляемого оборудования.</p> <p>Предлагаемые участником варианты технических параметров и характеристик оборудования и материалов не указанные в ТЗ, согласовываются дополнительно.</p> <p>При приемке товара от перевозчика, Заказчик (грузополучатель) обязан проверить соответствие товара сведениям, указанным в договоре, спецификациях или дополнительных соглашениях к нему, а также в транспортных, сопроводительных документах, сертификатах качества завода-изготовителя. В случае, если при приемке товара после его получения от перевозчика будет выявлено несоответствие товара по качеству/количеству, Заказчик (грузополучатель) обязан приостановить приемку товара, принять меры по обеспечению сохранности товара и предотвращению смешения с другим однородным товаром и уведомить об этом Продавца в письменной форме в течение 5 (пяти) рабочих дней с момента обнаружения недостатков.</p> <p>Продавец обязан направить Заказчику (грузополучателю) не позднее 10 (десяти) рабочих дней с момента получения уведомления ответ об участии своего представителя в дальнейшей приемке товара. Представитель Продавца должен явиться для участия в приемке товара в разумный срок, не превышающий 20 (двадцати) календарных дней с даты получения уведомления.</p>
5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования
<p>Поставщик обязан предоставить следующие документы, подтверждающие соответствие продукции установленным требованиям:</p> <p>Сертификаты (декларации) соответствия требованиям ГОСТ и безопасности;</p> <p>Спецификация основных комплектующих оборудования с указанием производителей, а также приложением сертификатов соответствия на них;</p> <p>Документация по монтажу, наладке и эксплуатации на русском и английском языках;</p> <p>Все поставляемое оборудование проходит входной контроль, с представителем участника при получении оборудования на склад.</p> <p>Товар должен сопровождаться следующей документацией:</p>

10, 11, 12

- необходимо предоставить сертификат соответствия товара;
- счёт-фактура (инвойс) Продавца с описанием товара, указанием количества, цены единицы товара и общей суммы;
- транспортная накладная, выпущенная на имя грузополучателя, наименование Заказчика, номер и даты подписания действующего контракта;
- сертификат о происхождении страны товара с указанием номера и даты инвойса;
- упаковочный лист;
- сертификат о качестве товара, выписанного производителем;
- паспорт безопасности товара.

5.3 Требования к страхованию оборудования

Товар должен быть, застрахован. Поставляемое товар должно быть рассчитано на эксплуатацию в непрерывном режиме круглосуточно в заданных условиях в течение установленного срока службы.

6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

После изготовления запасных частей упаковывать в коробку и обеспечивать защиту от механического повреждения.

Товар должен быть отгружен в экспортной стандартной упаковке (закрытая, герметичная упаковка, исправная) изготовителя, обеспечивающей полную её сохранность от всякого рода повреждений при длительном хранении и перевозке продукции с учётом нескольких перегрузок в пути. Иные варианты и размеры упаковок подлежат дополнительному согласованию с Заказчиком при условии их приемлемости

Доставка оборудования осуществляется за счет Поставщика путем отгрузки продукции автомобильным и/или железнодорожным транспортом в адрес грузополучателя, иные способы отгрузки могут производиться только по письменному одобрению Заказчика.

При ошибочной отгрузке оборудования не по адресу, Поставщик своими силами за свой счет производит переадресацию продукции в пункт назначения, указанный в договоре.

7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

При хранении запасных частей необходимо избегать вредных воздействий, таких как высокая температура и агрессивная окружающая среда и обеспечивать защиту от механического повреждения.

8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Срок гарантии на поставляемые материалы и оборудование – в соответствии с паспортом завода-изготовителя, но не менее 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ввода оборудования в эксплуатацию.

Участник должен за свой счет и сроки, согласованные с заказчиком, устранять любые дефекты в поставляемом оборудовании, материалах, выявленные в течение гарантийного срока.

В случае выхода из строя оборудования участник обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 дней со дня получения письменного извещения заказчика. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Товар не должен причинять какой-либо ущерб окружающей среде.

10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Товар должно быть безопасным при его эксплуатации, хранении, а также утилизации.

11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Качество и комплектность поставляемой продукции должны соответствовать условиям договора, требованиям НД. Качество продукции удостоверяется сертификатом (паспортом) качества, а также иными документами, предусмотренными действующим законодательством, подтверждающими качество продукции. При отклонении показателей, товар возвращается в адрес Поставщика и за его счет. Замена продукции должна быть произведена в течение 14 календарных дней. В случае, если участник предлагает к поставке товар по другой нормативно-технической документации (аналог, эквивалент), необходимо к заявке участника в запросе цен приложить заверенные документы: сертификат/декларацию соответствия, выписку из ТУ паспорта на товар, а также любые другие

заверенные документы на усмотрение участника процедуры закупки, подтверждающие соответствие технических характеристик предполагаемого к поставке товара требованиям Заказчика.

12. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

В объеме настоящего ТЗ требуется поставка запасных частей для клапанов и пневмоприводов следующего наименования и количества номеров позиций и наименования запасных частей указаны в соответствии с пункте 4.1 к настоящему техническому заданию технической документацией производителя (номера позиций и наименования запасных частей указаны в соответствии с приложенной к настоящему техническому заданию технической документацией производителя. Доставка оборудования осуществляется за счет Поставщика путем отгрузки продукции автомобильным и/или авиатранспортом в адрес грузополучателя, иные способы отгрузки могут производиться только по письменному одобрению Заказчика.

Срок поставки товара 2 месяца (60 календарных дней).

При ошибочной отгрузке оборудования не по адресу, Поставщик своими силами за свой счет производит переадресацию продукции в пункт назначения, указанный в договоре.

Грузополучатель: Заказчик—ООО «Шуртанский ГХК», Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, посёлок Шуртан, 180300, www.sgcc.uz, sgcc@sgcc.uz

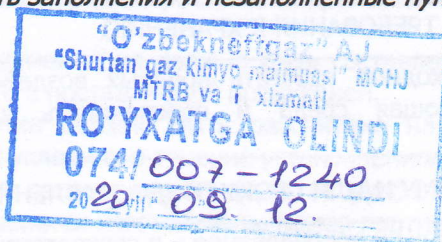
13. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ТЗ	Техническое задание

**Примечание: за правильность заполнения и незаполненные пункты ответственность несёт разработчик.*

Разработчики:

Мастер цеха КИП и А:



З. Кайнаров

Согласовано:

Заместитель главного метролога:

О. Ачилов

Начальник цеха КИП и А:

З. Жалилов

Начальник участка АСУТП:

У. Абдуллаев

Начальник участка по ремонту:

Ш. Аллаёров

Инженер СУМР и Р:

М. Хобиев