

050/490

ООО «Шуртанский ГХК»

» 05 2020 г.

## Шуртан 2020 г.

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

|  |
|--|
| <b>Подраздел 1.1 Наименование</b>  |
| Центробежная мельница  |
| <b>Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения оборудования</b>                                    |
| Для проведения лабораторных анализов.  |
| <b>Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)</b>                    |
| Произведено не ранее 2019 года. Поставляемый товар должен быть новый и не бывший в употреблении.   |
| <b>Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления</b>   |
| Оборудование должно быть изготовлено производителем, имеющим соответствующие сертификаты качества. |
| <b>Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления</b>                                       |
| Изготовление должно соответствовать установленным нормативным документам                           |
| <b>Подраздел 1.6 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости</b>                       |
| 8474 20 000 9  |

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

|  |
|--|
| Лабораторная центробежная мельница используется для быстрого мелкого измельчения полиэтиленовых гранул, из образовавшейся массы готовятся пластинки для измерения его плотности. |
|--|

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

|  |
|--|
| <b>Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации</b>  |
| Работа при условии окружающей среды: температура 10-40 °С, влажность 10-45 %                                 |
| <b>Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации</b>                                    |
| Пыль измельчаемого продукта не должна выходить из оборудования в окружающую среду во время проведения работ. |

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

|  |
|--|
| <b>Подраздел 4.1 Основные технические требования</b>   |
| Максимальный размер загружаемых гранул - 4 mm,<br>Объем измельчаемого продукта - 500 ml,<br>Размер отверстий кольцевого сита - 0,5 mm,<br>Скорость вращения ротора - 14000 и 18000 об/мин. |
| <b>Подраздел 4.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели</b>  |
| Отсутствуют  |
| <b>Подраздел 4.3 Требования по надежности</b>  |
| Оборудование должно работать бесперебойно, не менее 5 лет  |
| <b>Подраздел 4.4 Требования к конструкции, монтажно-технические требования</b>   |
| Заменяемые части и детали должны быть легко снимаемыми и удобны для чистки   |
| <b>Подраздел 4.5 Требования к материалам</b>   |
| Материалы оборудования должны соответствовать установленным нормативным документам.  |



|  |
|--|
| <b>Подраздел 4.6 Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды</b>   |
| Отсутствуют  |
| <b>Подраздел 4.7 Требования к электропитанию/энергопитанию</b>   |
| Напряжение питания 215-250 В, 50/60 Гц. Оборудование должно быть устойчиво к колебаниям в электрической сети. Вилка кабеля для электропитания должна быть по Европейскому стандарту (Тип F).   |
| <b>Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике</b>   |
| Оборудование должно быть простым в эксплуатации. Меню на русском или английском языках.  |
| <b>Подраздел 4.9 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью/материалам, а также готовой продукции</b>  |
| Отсутствуют  |
| <b>Подраздел 4.10 Требования к маркировке</b>  |
| Кроме маркировочных требований изготовителя и нормативных документов, в маркировке оборудования должно обязательно указываться: модель, серийный номер, какое должно быть напряжение в электрической сети, год выпуска, изготовитель и его адрес, страна изготовитель.   |
| <b>Подраздел 4.11 Требования к размерам и упаковке</b>   |
| Кроме упаковочных требований, указанных в нормативных документах, при поставке оборудования обязательны условия: 1. Оборудование должно быть в плёночной упаковке для защиты от попадания влаги. 2. В упаковочной таре должны быть размещены пенопласты или другой соответствующий материал для защиты от повреждений при ударах или падениях, солнечных лучей и. т.д. 3. На упаковке должно быть предупреждающие указательные знаки верхней и нижней части упаковки. 4. Надпись «Осторожно». Запрещается доставка оборудования в поврежденной упаковке. |
| <b>Подраздел 4.12 Требования к ЗИП и быстроизнашивающимся деталям</b>  |
| 1. Ротор мельницы должен состоять из 24 зубцов. 2. Кольцевое сито должно быть изготовлено из прочной нержавеющей стали.  |

## **РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ**

|  |
|--|
| <b>Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки</b>   |
| После проведения установки оборудования и проведения пуско-наладочных работ и проведения испытательных работ (измельчение полиэтиленовых гранул) Заказчик принимает товар с составлением акта выполненных работ.   |
| <b>Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования</b>  |
| Поставщик должен предоставить технический паспорт на доставляемый товар, руководство по эксплуатации, схемы электрических частей, информация по снятию и установке дополнительных частей оборудования. Представляемые технические документы должны быть на государственном или на русском языках и продублировано на английском языке (если есть возможность копию на электронных носителях информации). |
| Необходимо предоставить список пользователей предлагаемого оборудования.   |
| Необходимо указать общедоступную информацию о компании производителе (сайт   |



компаний и т.д.);

### **Подраздел 5.3 Требования к страхованию оборудования**

Поставщик обязуется доставить оборудование и его части в целостности и сохранности до пункта назначения.

## **РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ**

Транспортная поставка: DAP - Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шуртан, 180300

## **РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ**

В инструкции изготовителя должны быть указаны условия хранения оборудования.

## **РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ**

Гарантия изготовителя не менее 1 года, в течении гарантийного срока Поставщик обязуется провести ремонт или замену оборудования при его выходе из строя по причинам, не зависящим от Заказчика. Поставщик берет на себя обязательства по бесплатному техническому обслуживанию в течение гарантийного срока. Поставщик с момента получения оповещения о неисправности оборудования в течение 30 календарных дней обязан устранить выявленную неисправность.

## **РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТНОПРИГОДНОСТИ**

Поставщик должен гарантировать техническую поддержку по запасным частям в течении не менее 10 лет.

## **РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ**

### **Подраздел 10.1 Требования к обслуживанию**

В инструкции изготовителя должны быть указаны этапы и описание проведения технического обслуживания оборудования

### **Подраздел 10.2 Требования к сервисному обслуживанию**

Поставщик должен поддерживать сервисное обслуживание оборудования или сообщить о сервисных центрах по проведению сервисного обслуживания по заявкам Заказчика, если появятся неполадки в период эксплуатации оборудования.

## **РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ**

Оборудование должно соответствовать экологическим и санитарным требованиям, установленные в республике Узбекистан и должен иметь гигиенический сертификат (если товар является обязательным к гигиенической сертификации).

## **РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ**

Оборудование должно соответствовать требованиям безопасности, установленные в республике Узбекистан и иметь соответствующие сертификаты. Вращающиеся части оборудования должны быть защищены от получения персоналом травмы во время работы.

## **РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ**

Товар должны быть сертифицированы (если товар является обязательным к сертификации).

Некачественные товары не принимаются и будут отправлены обратно за счёт поставщика.

#### РАЗДЕЛ 14. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Товар должен соответствовать всем техническим требованиям и параметрам, указанные в подробном описании товара.

#### РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Объём поставки: Лабораторная центробежная мельница 1 (один) комплект. Запасные части: кольцевое сито с размером отверстий 0,5 mm не менее 2 (двух) штук и другие запасные части для бесперебойной работы оборудования не менее 2 (двух) лет. Поставка должна быть осуществлена в течении 90 календарных дней с момента подписания договора.

#### Разработано:

Инженер-химик ЦЗЛ

О. Зиёдов

#### Согласовано:

Главный технолог ШГХК

Х. Тошбоев

Начальник ЦЗЛ

Б. Маллаев

#### Члены экспертной технической комиссии:

Начальник базы оборудования

О. Салаев

Ведущий инженер СМК

У. Хужанов

И.о. начальник ОКП:

А.Курбанов





**CONFIRM**

Chairman of the technical expert  
commission of Shurtan GCC LLC

\_\_\_\_\_ U.Isaev  
“    ” \_\_\_\_\_ 2020

**TECHNICAL ASSIGNMENT**  
**for purchasing laboratory centrifugal mill**  
**for the needs of Shurtan GCC LLC**

## 1. GENERAL INFORMATION

| Subsection1.1 Name  |
|---|
| Centrifugal mill  |
| Subsection1.2. Basis and purpose of purchasing goods  |
| For laboratory tests  |
| Subsection1.3 Information about novelty (year of production/manufacture of goods)                       |
| Centrifugal mill should be produced no earlier than 2019. The delivered goods must be new and not used. |
| Subsection 1.4 Stages of development/manufacturing  |
| The equipment should be manufactured by a manufacturer having appropriate quality certificates.         |
| Subsection 1.5 Documents for development/manufacturing  |
| Manufacturing according to the established regulatory documents   |
| Subsection 1.6 FTP code and other international codes, if applicable                                    |
| 8474 20 000 9   |

## SECTION 2. SCOPE OF APPLICATION

A laboratory centrifugal mill is used for fast fine grinding of polyethylene pellets, and plates are prepared from the resulting mass to measure its density.

## SECTION 3. OPERATING CONDITIONS

| Subsection 3.1 Basic operating conditions  |
|--|
| Operation under ambient conditions: temperature 10-40°C, humidity 10-45%                                 |
| Subsection 3.2 Additional/special requirements for operation   |
| During operation, fines of crushed material should not come out from the equipment into the environment. |

## SECTION 4. TECHNICAL REQUIREMENTS

| Subsection 4.1. Basic technical requirements  |
|---|
| Maximum size of the loaded pellets - 4 mm<br>Volume of the grinding material - 500 ml<br>Aperture size of ring sieve - 0.5 mm<br>Rotor speed – 14.000 and 18.000 rpm    |
| Subsection 4.2 Main technical, economic and operating characteristics   |
| Not available   |
| Subsection 4.3 Reliability requirements   |
| The equipment should smooth run for at least 5 years  |
| Subsection 4.4 Design requirements, installation and technical requirements   |
| Replaceable parts and components must be easily removable and easy to clean   |
| Subsection 4.5 Requirements for materials   |
| The materials of the equipment should comply with the established regulatory documents.   |
| Subsection 4.6 Requirements for stability and parameters exposure to environmental factors  |
| Not available   |
| Subsection 4.7 Requirements for power supply  |
| Supply voltage 215-250 V, 50/60 Hz. The equipment must be resistant to fluctuations in the electrical network. The plug for the power supply must be European (Type F). |

|   |
|---|
| <b>Subsection 4.8 Requirements for instrumentation and automation</b>   |
| The equipment should be simple for use. Display monitor in Russian or English.  |
| <b>Subsection 4.9 Requirements for components, basic and operating materials, as well as manufactured goods</b>   |
| Not available   |
| <b>Subsection 4.10 Requirements for labeling</b>  |
| In addition to the manufacturer's identification requirements and regulatory documents, it is required to indicate the equipment labeling: model, serial number, the voltage in the electrical network, year of manufacture, manufacturer and its address, country of manufacture.  |
| <b>Subsection 4.11 Requirements to sizes and packing</b>  |
| Besides the packing requirements specified in the regulatory documents, for delivery of the instrument, the following conditions are required:<br>1. The equipment must be wrapped with film packing to protect it from moisture.<br>2. Foamed plastic or other suitable material must be placed in the packing to protect from damage, impacts or falls, sunlight, etc.<br>3. The package should have warning signs at the top and bottom of the package.<br>4. "Caution" should be written. It is prohibited to deliver goods in damaged packing. |
| <b>Subsection 4.12 Requirements for spare parts and wearing parts</b>   |
| 1. The rotor of the mill should have 24 teeth.<br>2. The ring sieve should be made of strong stainless steel.   |
| <b>SECTION 5. REQUIREMENTS TO RULES FOR DELIVERY AND ACCEPTANCE</b>   |
| <b>Subsection 5.1 Order of delivery and acceptance</b>  |
| After installation of the equipment and carry out commissioning and testing (grinding of polyethylene pellets), the Customer accepts the goods by drawing up a report of completion.  |
| <b>Subsection 5.2 Requirements for transfer of technical and other documents to the Customer at the delivery of goods</b>   |
| The Supplier must provide a technical data sheet for the delivered goods, an operating manual, electrical parts diagrams, information on the removal and installation of additional equipment parts.<br>The submitted technical documents must be in the state or Russian languages and duplicated in English (if possible, a copy on electronic media).<br>It is necessary to provide a list of users of the proposed equipment.<br>It is necessary to indicate public information about the manufacturer (company website, etc.).                 |
| <b>Subsection 5.3 Requirements for insurance of equipment</b>   |
| The Supplier is responsible for delivering the equipment and its parts complete and safe to the destination point.  |
| <b>SECTION 6. TRANSPORTATION REQUIREMENTS</b>   |
| Truck Delivery: DAP – 180300, Shurtan settlement, Guzar district, Kashkadarya region, the Republic of Uzbekistan  |
| <b>SECTION 7. REQUIREMENTS FOR STORAGE</b>  |
| The manufacturer's instructions should specify the storage conditions of the equipment.   |
| <b>SECTION 8. REQUIREMENTS FOR SCOPE AND-OR GUARANTEE PERIOD</b>  |
| The manufacturer's guarantee is at least one year.<br>During the warranty period, if the equipment damages beyond the control of the Customer, the Supplier has to repair or replace it.<br>The supplier must provide free maintenance during the warranty period. The Supplier has to repair the identified malfunction within 30 calendar days from the date of receiving notification of equipment malfunction.  |
| <b>SECTION 9. REQUIREMENTS FOR REPAIRABILITY</b>  |
| The Supplier should guarantee technical assistance on spare parts for at least 10 years.  |
| <b>SECTION 10. MAINTENANCE REQUIREMENTS</b>   |
| <b>Subsection 10.1 Maintenance requirements</b>   |



The manufacturer's instructions should specify the steps and descriptions for performing maintenance on the equipment.

#### **Subsection 10.2 Service requirements**

During the operation of the equipment, if there are problems, the Supplier must support the service of the equipment or instruct service centers to carry out service at the request of the Customer.

### **SECTION 11. ENVIRONMENTAL AND HEALTH REQUIREMENTS**

The equipment should comply with the environmental and health requirements established in the Republic of Uzbekistan and should have a health certificate (if the goods are required for health certification).

### **SECTION 12. SAFETY REQUIREMENTS**

The equipment should comply with the safety requirements established in the Republic of Uzbekistan and have the appropriate certificates.

### **SECTION 13. REQUIREMENTS FOR QUALITY AND CLASSIFICATION**

The goods should be certified (if the goods are required for certification).

Defective goods will not be accepted and will be sent back at the expense of the Supplier.

### **SECTION 14. ADDITIONAL (OTHER) REQUIREMENTS**

The goods should meet all the technical requirements and parameters specified in the detailed description of the goods.

### **SECTION 15. REQUIREMENTS FOR QUANTITY, COMPLETE SET, PLACE AND TIME (PERIODICITY) OF DELIVERY**

Scope of delivery: Laboratory centrifugal mill - 1 (one) complete set.

Spare parts: ring sieve with aperture size of 0.5 mm at least 2 (two) pcs and other spare parts for uninterrupted operation of equipment for at least 2 (two) years. Delivery should be implemented within 90 calendar days from the date of signing the contract.