

**УТВЕРЖДАЮ**

Главный метролог



ООО «Шуртанский ГХК»

 X. A. Mahmudov

 2020 г.



Рег. № 074/007-1109

Техническое задание на закупку  
уровнемеры для сыпучих материалов  
для нужд ООО «Шуртанский ГХК»

ООО ШГХК 2020 г.



- использование уровнемера в условиях отсутствия питания от сети;
- технологические процессы с обязательным постоянным визуальным контролем уровня сыпучих материалов;

Для правильного выбора модели уровнемера, необходимо учитывать специфику сферы применения, где планируется использование. А также брать в учет параметры и свойства самого процесса и требований, предъявляемых регламентом производства при измерении сыпучих материалов.

Уровнемеров периодически осматривать и при необходимости заменять. Частота осмотров технического обслуживания зависит от жесткости условий эксплуатации. Ежедневно проверяется на наличие герметичности и проверить уплотняющую поверхность, необходимости на замену содержимого материала.

В объеме настоящего ТЗ требуется поплавки для уровнемеры следующего наименования и количества на основе технического требование, указанных в соответствии с приложенной к настоящему техническому заданию технической документацией производителя.

#### 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

##### 4.1 Основные технические требования

№	Наименование ТМЦ и оборудования	Краткая характеристика и комплектация оборудования	Ед. изм	Кол-во
1	Уровнемеры для сыпучих материалов level gauge for bulk materials	<p>Высота измерение: 17 метр  Разрешение: 1 импульс/ 10см  Точность: ± 1 импульс  Скорость зондирование: 10метр/мин  Защита: IP55  Температура орк. среды: -10°C до +50°C  Рабочая давление: 2 Бар  Монтаж: 6" 150# ANSI  Питания: 220 VAC  Выходной сигнал: 4..20 mA</p> <p>Height measurement: 17 meters  Resolution: 1 pulse / 10cm  Accuracy: ± 1 pulse  Speed sensing: 10m / min  Protection: IP55  The temperature of the environment: -10°C to + 50C  Operating pressure: 2 bar  Installation: 6" 150# ANSI  Power supply: 220 VAC  Output signal: 4..20 mA</p>	шт./рс.	7

##### 4.2 Требования по надежности

Средний срок службы три года, эксплуатируемых при использовании агрессивных сред, средний срок службы которых зависит от свойства агрессивной среды, условий эксплуатации и применяемых материалов

##### 4.3 Требования к конструкции, монтажно-технические требования

При замене деталей необходимо использовать только детали производимые и поставляемые компанией номера позиций и наименования запасных частей указаны в соответствии с приложенной к настоящему техническому заданию технической документацией производителя.

##### 4.4 Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды

При воздействии факторов внешней среды необходимо избегать вредных воздействие, таких как высокая температура и агрессивная окружающая среда, а также обеспечивать защиту от механического повреждения при хранении транспортировке и упаковке.

##### 4.5 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике

В соответствии с требованиями изготовителя.

##### 4.6 Требования к маркировке

Маркировка оборудования должна выполняться на русском (или на английском) языке, должна иметь четкие обозначения. Так же указывается изготовитель, номер партии и дата изготовления. Маркировка должна сохраняться на весь срок службы поставляемого оборудования.





автомобильным и/или авиа транспортом в адрес грузополучателя, иные способы отгрузки могут производиться только по письменному одобрению Заказчика. Срок поставки товара 2 месяца (60 календарных дней).

При ошибочной отгрузке оборудования не по адресу, Поставщик своими силами за свой счет производит переадресацию продукции в пункт назначения, указанный в договоре.

Грузополучатель: Заказчик-ООО «Шуртанский ГХК», Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, посёлок Шуртан, 180300, [www.sgcc.uz](http://www.sgcc.uz), [sgcc@sgcc.uz](mailto:sgcc@sgcc.uz)

### 13. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ТЗ	Технического задания
2	ПЛК	Программный логический контроллер

### 14. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Количество листов
1	Чертежи	1

Разработано:

Инженер комплектовщик цеха КИП и А:

М. Хобиев

Согласовано:

Заместитель главного метролога:

О. Ачилов

Начальник цеха КИП и А:

З. Жалилов

Начальник участка АСУТП:

У. Абдуллаев

Начальник участка по ремонту:

Ш. Аллаёров

TYPE	ENCLOSURE	ALLOWABLE TEMP.	MEASURING RANGE	WEIGHT												
	IP55	-10~+50°C	0~17m	65kg												
Packing 3																
ANSI 150 6B FF形フランジ ANSI 150 6B FF Type Flange																
<table border="1"> <tr> <td colspan="3">Tag . No</td> </tr> <tr> <td>LIT-23212</td> <td>LIT-23438</td> <td>LIT-23459</td> </tr> <tr> <td>LIT-23342</td> <td>LIT-23445</td> <td></td> </tr> <tr> <td>LIT-23432</td> <td>LIT-23452</td> <td></td> </tr> </table>					Tag . No			LIT-23212	LIT-23438	LIT-23459	LIT-23342	LIT-23445		LIT-23432	LIT-23452	
Tag . No																
LIT-23212	LIT-23438	LIT-23459														
LIT-23342	LIT-23445															
LIT-23432	LIT-23452															
MESSRS.	ACCEPT. No.	△	Apr. 15.99													
ORDER. No.		1	REVISION	DATE												
			CHECK'D	APP'D												
			DWG. No.													