

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель генерального директора

ООО «Шуртанский ГХК»

Ш.М. Эшмуродов

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2020 г.

Рег. № 050/ 966

Техническое задание на закупку  
запасных частей плунжерных  
дозирующих насосов  
для нужд ООО «Шуртанский ГХК»

ШГХК 2020 г.



## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Наименование
1. Ремонтный комплект плунжерных насосов GA-2105/GA-2106/GA-2107/GA-2108/GA2109
2. Ремонтный комплект плунжерных насосов GA-2113/GA-2113S/GA-2115
1.2 Основание и цель приобретения запасных частей
Основание: утвержденная заявка цеха производства полиэтилена на 2020 год.
Цель: для своевременной эксплуатации насосов
1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска запасных частей)
Запасные части должны быть новыми и пригодными для использования.
1.4 Этапы разработки / изготовления
Согласно НТД и КД завода изготовителя.
1.5 Документы для разработки / изготовления
Согласно НТД и КД завода изготовителя.

## 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1. Плунжерные насосы GA-2105/GA-2106/GA-2107/GA-2108/GA2109 используются для подачи катализаторов и сокатализаторов в систему реактора.
2. Плунжерные насосы GA-2113 / GA-2113S / GA-2115 используются для подачи дезактиваторов на выходе из системы реактора.

## 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1 Основные технические требования
<b>GA-2105,06,07,08,09</b> Модель насоса -3S5AZ-5.5-20D1PSP Положение цилиндра - горизонтальное Производительность -0.18м³/час, Напор -30,6м Диаметр плунжера – 20мм, Длина хода - 55мм, Скорость насоса - 80,8 мин⁻¹, Скорость поршня 0.15 м/с, Количество цилиндров – 3, Число оборотов -1450мин⁻¹, Мощность на валу 5.5 кВт Удельный вес средний/вязкость средняя -0,780/0,835 мПа Температура среды насоса – максимум 31 °С Рабочее давление на входе-245 кПа Рабочее давление нагнетания максимальное - 19613кПа Среда – Циклогексан и катализатор (TiCl₄, VOCl₃, Al(C₂H₅)₃, Al(C₂H₅)₂OC₂H₅) <b>GA-2113, 2113S, 2115</b> Модель насоса -2S6AX-7.5-28D1P Положение цилиндра - горизонтальное Производительность -0.18м³/час, Напор -36,9м Диаметр плунжер – 28мм, Длина хода - 80мм, Насос скорость - 45,4 мин⁻¹, Скорость поршень 0.12 м/с, Количество цилиндров – 2, Число оборотов -1455мин⁻¹, Мощность на валу 7.5 кВт Удельный вес средний/вязкость средний -0,80/1,037 мПа Температура среда насоса – максимум 31 °С Рабочие давление всасе-245 кПа Рабочие давление нагнетание максимальный - 19368кПа Среда – Циклогексан и дезактиватор (Пентадион (CH₃COCH₂COCH₃), Пеларгоновая кислота (C₈H₁₇COOH))
3.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели
Для стабильной эксплуатации тройных плунжерных дозирующих насосов, срок ремонта и замена запасных частей должна быть не менее одного раза за год.
3.3 Требования к конструкции, монтажно-технические требования
Чертежи прилагаются, конструкция и размеры должны совпадать с чертежом в приложении.



3.4 Требования к материалам
Должны соответствовать материалам, указанным на технических требованиях. Предоставить сертификаты на материалы. Согласно нормативные технические документы и конструкционные документы завода изготовителя.
3.5 Требования к размерам и упаковке
<p>Размеры должны соответствовать приложенным чертежам.</p> <p>Товар должен быть упакован в экспортную стандартную упаковку (закрытая, герметичная упаковка, исправная) изготовителя, обеспечивающую полную её сохранность от всякого рода повреждений при длительном хранении и перевозке продукции с учётом нескольких перегрузок в пути. Упаковка должна быть рассчитана на обработку груза кранами и вручную.</p> <p>Продавец несёт ответственность за все потери и/или убытки, возникшие из-за ненадлежащей и/или небрежной упаковки или защиты оборудования.</p> <p>Иные варианты и размеры упаковок подлежат дополнительному согласованию с Заказчиком при условии их приемлемости.</p>
3.6 Требования к ЗИП и быстроизнашивающимся деталям
Время эксплуатации запасных частей, предоставляемых компаниями, должно быть не менее 6 месяцев.

#### 4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

4.1 Порядок сдачи и приемки, дополнительные требования Заказчика
<p>Товар должен приниматься после входного контроля и составления акта в соответствии договора.</p> <p>Заказчик производит приемку товара по количеству, качеству и комплектности партии, и внешним признакам сохранности товара (наличие механических повреждений, видимая деформация отдельных узлов и деталей товара и иные подобные явные признаки повреждений) в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя.</p> <p>При поступлении товара производится визуальный осмотр для определения соответствия по количеству, комплектности и внешним признакам сохранности товара при его транспортировке.</p> <p>При приемке товара от перевозчика, Заказчик (грузополучатель) обязан проверить соответствие товара сведениям, указанным в договоре, спецификациях или дополнительных соглашениях к нему, а также в транспортных, сопроводительных документах, сертификатах качества завода-изготовителя.</p> <p>В случае, если при приемке товара, после его получения от перевозчика будет выявлено несоответствие товара по качеству/количеству, Заказчик (грузополучатель) обязан приостановить приемку товара, принять меры по обеспечению сохранности товара и предотвращению смешения с другим однородным товаром и уведомить об этом Продавца в письменной форме в течение 20 (двадцати) рабочих дней с момента обнаружения недостатков.</p> <p>Продавец обязан направить Заказчику (грузополучателю) не позднее 10 (десяти) рабочих дней с момента получения уведомления ответ об участии своего представителя в дальнейшей приемке товара. Представитель Продавца должен явиться для участия в приемке товара в разумный срок, не превышающий 20 (двадцати) календарных дней с датой получения уведомления.</p> <p>При отказе Продавца от участия в приемке, либо непредставлении ответа на уведомление, либо неявке его представителя в течение срока, указанного договора, Заказчик имеет право производить дальнейшую приемку товара по качеству/количеству, с участием представителя Торгово-промышленной палаты или независимой экспертной организации с составлением соответствующего акта.</p> <p>В акте приемки товара должна быть указана следующая информация:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-наименование Заказчика (грузополучателя) товара;</li> <li>-номер и дата составления акта, место приемки товара, время начала и окончания приемки товара;</li> <li>- фамилии и инициалы лиц, принимающих участие в приемке товара, занимаемые ими должности, сведения о документах, подтверждающих полномочия данных лиц на участие в приемке товара, их реквизиты;</li> </ul>



- наименования и адреса завода-изготовителя Продавца;
- дата и номер уведомления о вызове представителя Продавца;
- обнаруженное несоответствие товара, его характер;
- указание на номер договора и спецификацию;
- наименование и маркировка товара согласно товаросопроводительным документам на соответствующую партию товара;
- количество мест и вес металлопродукции по товаросопроводительным документам;
- состояние тары (упаковки);
- вес выявленной недостачи по каждому месту;
- номер товаросопроводительного документа и сертификата качества;
- размер, марка стали, номер партии, наличие ярлыка;
- заключение о характере выявленных дефектов товара и причина их возникновения.

Акт должен быть подписан всеми лицами, участвовавшими в приемке товара.

#### 4.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке запасной частей.

Товар должен сопровождаться следующей документацией:

- сертификат соответствия товара;
- счёт-фактура (инвойс) Продавца с описанием товара, указанием количества, цены единицы товара и общей суммы;
- транспортная накладная, выпущенная на имя грузополучателя с отметкой станции отправления и отметкой пункта назначения, наименования Заказчика, номера и даты подписания действующего контракта;
- сертификат о происхождении страны товара с указанием номера и даты инвойса;
- упаковочный лист;
- сертификат о качестве товара, выписанного производителем;
- паспорт безопасности товара.

#### 4.3 Требования к страхованию запасной частей.

Товар должен быть застрахован.

### 5.ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Товар должен быть отгружен в экспортной стандартной упаковке (закрытая, герметичная упаковка, исправная) изготовителя, обеспечивающей полную её сохранность от всякого рода повреждений при длительном хранении и перевозке продукции с учётом нескольких перегрузок в пути.

### 6. ТРЕБОВАНИЯ К СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Товар должен быть произведён не более чем за шесть месяцев до даты отгрузки, в полном соответствии с описанием, техническими условиями, спецификацией завода изготовителя и/или условиями настоящего технического задания, а также обеспечить предусмотренное качество

### 7. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Товар должен быть безопасным при его эксплуатации, хранении, а также утилизации. Качество товара должно соответствовать установленным стандартам и техническим условиям завода-изготовителя и подтверждаться сертификатом заводских испытаний, выдаваемых заводом-изготовителем. Качество товара должно обеспечивать возможность его использования по назначению без негативных последствий. Запасные части должны соответствовать международным требованиям качества и безопасности окружающей среды.



## 8. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Товар должен быть качественным, срок гарантии качества не менее – 2 лет.  
 Необходимо предоставить сертификаты (международные стандарты ISO 9001, 14001, 45001, 50001, сертификат качества производителя и/или другие сертификаты международных, признанных лабораторий и центров испытаний).  
 Срок службы товара в соответствии с нормативно-технической документацией - 2 года.

## 9. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

12.1 Ремонтный комплект плунжерных насосов GA-2105/GA-2106/GA-2107/GA-2108/GA2109				
№	Наименование товара	Технические характеристики	Ед. измерения	Количество
1	Сальник набивка GA-2105,06,07,08,09	Серия № M58-0395A-1~5, Поз. № P07A, Материал: PE, Черт. № N20037, Тип насоса HP DV-25	Штук	45
2	Диафрагма GA-2105,06,07,08,09	Серия № M58-0395A-1~5, Поз. № D02A, Материал: PTFE, Черт. № N20037, Тип насоса HP DV-25	Штук	60
3	Плунжер GA-2105,06,07,08,09	Серия № M58-0395A-1~5, Поз. № P05A, Материал: S45C-НТ, Черт. № N20037, Тип насоса HP DV-25	Штук	10
12.2 Ремонтный комплект плунжерных насосов GA-2113/GA-2113S/GA-2115				
№	Наименование товара	Технические характеристики	Ед. измерения	Количество
1	Сальник набивка GA-2113, 2113S, 2115	Серия № M58-0395B-1~3, Поз. № P07A, Материал: PE, Черт. № N20029, Тип насоса HP DV-100	Штук	24
2	Диафрагма GA-2113, 2113S, 2115	Серия № M58-0395B-1~3, Поз. № D02A, Материал: PTFE, Черт. № N20029, Тип насоса HP DV-100	Штук	12
3	Плунжер GA-2113, 2113S, 2115	Серия № M58-0395B-1~3, Поз. № P05A, Материал: S45C-НТ, Черт. № N20029, Тип насоса HP DV-100	Штук	12
<p>Перед поставкой запасных частей, Заказчику предоставляется на согласование детальный чертёж на поставляющий товар.</p> <p>Компании участники аукциона представляют свои технические и коммерческие предложения Заказчику. Заказчик должен дать техническое заключение.</p> <p>Срок поставки товара 1 месяца (30 календарных дней).</p>				

## 10. ТРЕБОВАНИЯ К МЕСТУ ПОСТАВКИ ТОВАРА

Вагонная поставка/ Контейнерная поставка: СР - ж/д. ст. Кенгсой (код станции – 732602), ГАЖК «Узбекистон Темир Йуллари»
Транспортная поставка: СР - Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шуртан, 180300



11. КАЖДЫЙ УЧАСТНИК КОНКУРСА ДОЛЖЕН ВКЛЮЧИТЬ В ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ НИЖЕСЛЕДУЮЩУЮ ИНФОРМАЦИЮ:

Представляемое техническое предложение должно быть составлено на узбекском или русском языках и продублировано на английском языке.

Представляемое техническое предложение должно иметь копию на электронных носителях (CD/DVD диски или USB носители информации).

Необходимо указать общедоступную информацию о компании производителе (сайт компании).

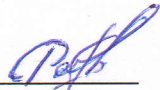
12. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№	Наименование приложения	Количество листов
1	Детальные чертежи	3 (три)

\*Примечание: За правильность заполнения и незаполненные пункты ответственность несёт разработчик.

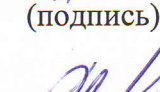
**Разработано:**

Инженер-механик цеха ПП

  
(подпись) Рахмонов Ф  
Ф.И.О.

**Согласовано:**

Главный механик ООО ШГХК

  
(подпись) Адилов Б.А.  
Ф.И.О.

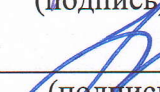
/ Начальник цеха ПП

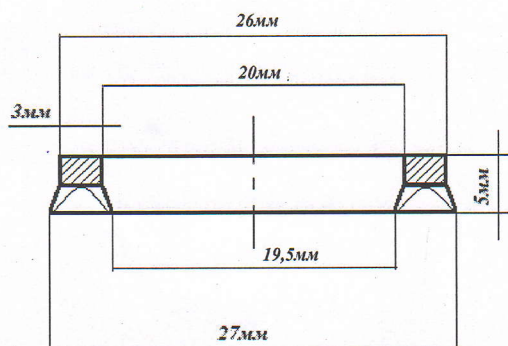
  
(подпись) Маматов Б  
Ф.И.О.

/ Начальник служба УМЗ

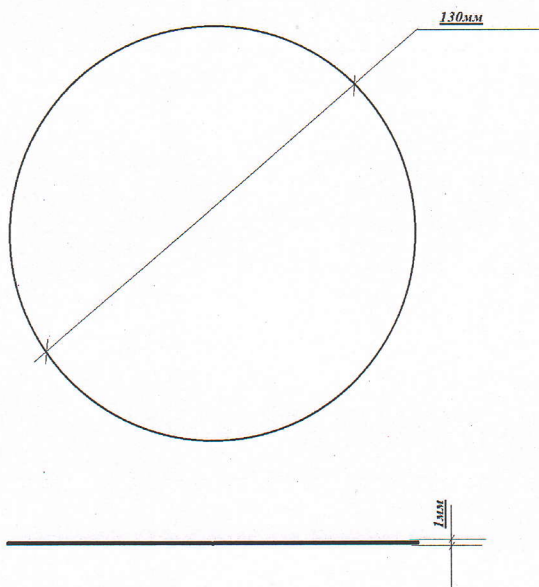
  
(подпись) Акоров Ю  
Ф.И.О.

Начальник ОКП


  
(подпись) Фурбоев А  
Ф.И.О.

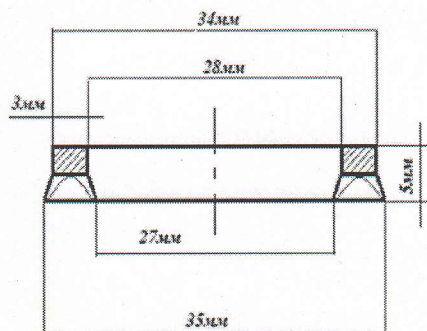


	Ф.И.О	подпись	дата				
				<u>Набиска</u>			
согласовал	Б.Маматов						
чертил	Ш.Шуруров			Цех производства Поликартона	0-000000-05	матери.	номер п/п
				<u>GA-2105_06,</u> <u>07, 08, 09</u>	шГМК ШПЗ 2020		

[illegible]



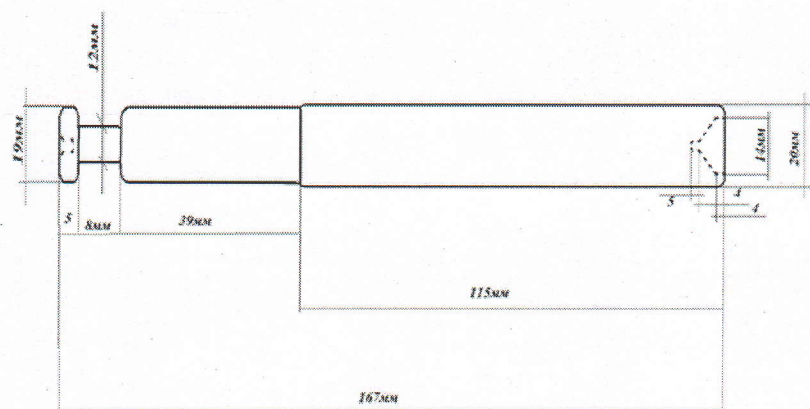
Ф.И.О.	подпись	дата	<div style="text-align: center;">  <p><b>Политехник</b></p> </div>		
Ситникова	Б. Манатова				
Черная	Ш. Шукуров				
Цех производства Политехника					
GA-2103, 06, 07, 08, 09			наименование	дата	подпись
			шкжи 1991 2020		



	Ф-И-О	подписи	дата	<i><b>набиска</b></i>					
исполняет:	Б.Маматов			Цех производства Пасты из ячменя				материал №	лист
чертит:	В.Шукеева				G.A.-2113, <i><b>2113S, 2115</b></i>			ИЗХАМ ЦУПН 2020	



	Ф.И.О	подпись	дата	<div style="text-align: center;"> <u><b>Диафрагма</b></u> </div> <div style="text-align: center;"> Цикл производства Политтехники </div> <div style="text-align: center;"> <i><b>GA-2113, 2113S, 2115</b></i> </div> <div style="text-align: right;"> ш.г.м.м. Цикл 2020 </div>
согласован	Б. Михайлов			
чекнули	Ш. Шукрулов			



	Ф.И.О.	родиться	дата
составляет	Е. Маматов		
чертил	Ш Шукурова		

## Плунжер

	Цена		
	за единицу	руб.	копеек
Цикл производства Полетовская			

GA-2113,  
2113S, 2115

шхмн цпн 2120