



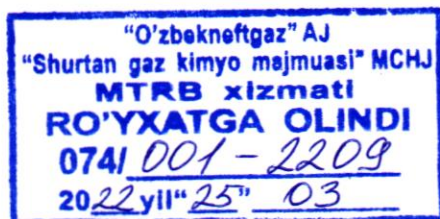
УТВЕРЖДАЮ

Главный механик

ООО «Шуртанский ГХК»

Х.Аллаяров

2022 г.



Техническое задание
на закупку фасонных изделий для трубопроводов
для нужд ООО «Шуртанский ГХК»

«ООО» ШГХК 2022 г.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Наименование

Фасонные изделия для трубопроводов.

1.2 Основание и цель приобретения товара

Основание: годовая заявка на 2022 год.

Цель: Фасонные изделия трубопроводов используются на новых рабочих проектах и для замены установленных (существующих) отводов, тройников, переходников, фланцев (далее-соединительных деталей трубопроводов) в связи с истечением срока эксплуатации.

1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)

Поставляемый товар должен быть новым, не ранее 2022 года выпуска, не бывшим в употреблении, в том числе не восстановленный.

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Соединительные детали трубопровода - это необходимые соединительные элементы для трубопровода, которые служат для плавного перехода направления труб в процессе монтажа при помощи сварки однотипных труб, используются для замены существующих и монтажа новых трубопроводов технологических установок.

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Общие условия эксплуатации

Соединительные детали трубопроводов - используются для труб различного назначения, при давлении до 16 МПа и при температурах от минус 70° С до плюс 450° С в соответствии с проектной и конструкторской документацией, исходя из условий использования эксплуатации.

Рабочая среда: пар (насыщенный и сухой), пары конденсата, углеводороды, горячие газы.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Основные технические требования

Поставляемые соединительные детали трубопроводов (далее - Товар) должны быть изготовлены в соответствии с материалом и стандартами, указанными в пункте 10. При представлении продукции, изготовленной на основе аналогов материалов и стандартов, необходимо предоставить обоснованный документ, обосновывающий аналогию. Все внутренние и внешние поверхности соединительных деталей трубопроводов указанных в пункте 10, обязательно должны быть покрыты химической защитой от коррозии. Все концы фасонных изделий должны быть обработаны (сняты фаски).

В технико-коммерческом предложении должны быть представлены нижеследующие документы:

- Участник в составе своей заявки установленного образца должен по позиционно указать производителя Товара, страну изготовления, а также, представить документы, выданные непосредственно изготовителем Товара, удостоверяющие дилерские полномочия Участника или письмо, подтверждающее готовность изготовителя Товара осуществить поставку в соответствии с ТЗ;
- Предоставить сертификаты качества производителя;
- Поставщик вместе с предложением обязан предоставить конструкционный чертеж показаны размеры, материалы фасонные изделия трубопроводов, на которых предусмотрены и показаны особые технические требования согласно разделу 10.



- Участник должна быть предоставить техническим предложение (все документация) на русском или английском языке.
- Поставщик обязан предоставить бланк завода-изготовителя, в котором прописаны условия выполнения гарантийных обязательств;
- Поставщик предоставляет гарантию качества на товар в соответствии с гарантией завода-производителя;
- Необходимо предоставить список компании, являющихся пользователями соединительные детали трубопроводов;
- Необходимо указать общедоступные информации о компании производителя (сайт компании);
- Указать место и страну выпускаемого продукта в объеме технического предложения.

В случае не предоставления вышеуказанных документов в техническом предложении, данное техническое предложение будет считаться не соответствующим. Не предоставленные документы повторно запрашиваться не будут.

4.2 Требования к маркировке

В зависимости от типоразмера и изготовителя, маркировка может наноситься наклейкой, чеканкой либо краской. Независимо от способа нанесения, она содержит следующую информацию:

- размеры (диаметры - толщины стенок) согласно условному обозначению перехода
- марку стали
- номер стандарта
- наименование изготовителя или товарный знак

4.3 Требования к размерам и упаковке

Упаковка должна обеспечивать сохранность товара при транспортировке, погрузочно-разгрузочных работах и перемещении товара к месту его установки. Упаковка должна соответствовать требованиям государственных стандартов Республики Узбекистан и международным общепринятым стандартам. Упаковка должна строго соответствовать маркировке товара.

5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

5.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка и входной контроль товара на соответствие по количеству, качеству и размерам выполняется на складе Заказчика. В случае несоответствия поставляемого товара с заказной спецификацией или если товар не прошел входной контроль качества, Поставщик обязан заменить его в течение срока, указываемого в договоре на поставку. Транспортные расходы при замене товара берет на себя Поставщик товара.

5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования

5.2.1. Техническая документация должна быть на русском языке.

5.2.2. При поставке Поставщик должен представить документы, подтверждающие соответствие предлагаемой им продукции установленным требованиям:

- необходимо предоставить сертификаты качества производителя.
- необходимо предоставить сертификаты материалов с указанием химического анализа и механических характеристик.
- необходимо предоставить результаты визуальной проверки;
- необходимо предоставить инспекционный отчет контроля качества соединительных деталей трубопроводов в процессе изготовления оборудования на заводах-изготовителях.
- необходимо предоставить результаты проверки размеров;



- необходимо предоставить результаты гидростатических испытаний;
- необходимо предоставить сертификат, подтверждающий об оригинальности поставляемой продукции;
- необходимо предоставить о происхождении Товара с указанием наименования Покупателя, указать место и страну выпускаемого продукта в объеме технического предложения.
- необходимо предоставить сертификат соответствие завода изготовителя.

6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Условия транспортировки должны обеспечивать целостность продукции, габариты из расчета возможностей транспортировки до склада получателя.

Упаковка должна обеспечивать полную сохранность груза от всякого рода повреждений и порчи, атмосферных осадков, воды, загрязнений, вибрации при его перевозке и доставки, с учетом возможных перегрузок и длительного хранения.

Стоимость тары, упаковки, маркировки должна быть включена в цену продукции. Тара возврату не подлежит.

Поставщик обязан поставить Товар до склада Покупателя.

7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Хранение товара должно производиться в соответствии с «Инструкцией по приемке, проверке и хранению соединительных деталей трубопроводов» завода-изготовителя.

8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Поставщик обязан предоставить на бланке завода-изготовителя документ, в котором прописаны условия выполнения гарантийных обязательств.

Поставщик предоставляет гарантию качества на товар в соответствии с гарантией завода-производителя. Гарантийный срок эксплуатации должен быть не менее 12 месяцев со дня ввода запасных частей в эксплуатацию или 18 месяцев с момента поступления фасонных изделий на склад Заказчика. В случае если Поставщик поставил продукцию, которая не соответствует условиям договора, требованиям стандарта и качество продукции не подтверждается соответствующим документом о качестве, Поставщик обязан заменить ее продукцией надлежащего качества в течение срока, указанного в договоре.

9. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Товар должен отвечать установленным законодательством РУз требованиям безопасности при хранении, транспортировании и эксплуатации. Общие требования к безопасности при эксплуатации Установки должны быть приведены в специальных разделах руководства по эксплуатации. Товар должен соответствовать международным требованиям качества и безопасности окружающей среды и иметь сертификаты качества ISO 9001 или ISO 14001.

10. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество и комплектация				
№ п/п	Наименование	Стандарт /материал	Ед Измер.	Кол. во
Отводы.				
1	ELBOW. 1/4".Отвод 90°	90° ELBOW CLASS 3000 Ib. Стандарт: ASME/ANSI B 16.11. SW. Материал: A-312-GRTR-347	штук	20



2	ELBOW. 1" Отвод 90°	90° LR ELBOW PIPE SCH 160. Стандарт: ASME/ANSI B 16.9 BW. Материал: A 234/WP 11.	штук	6
3	ELBOW. 1 1/2" Отвод 90°	90° LR ELBOW. PIPE SCH 80. Стандарт: ANSI/ASME B 16.9 BW. Материал: A 234-WPB.	штук	8
4	ELBOW. 2" Отвод 90°	90° LR ELBOW 2". SCH80. Стандарт: ASME/ANSI B 16.9, BW. Материал: A234 WPB.	штук	56
5	ELBOW. 2" Отвод 90°	90° LR ELBOW. PIPE SCH STD. Стандарт: ASME/ANSI B16.9. BW. Материал: A182-F304.	штук	6
6	ELBOW. 3" Отвод 45°	45° LR ELBOW 3". SCH80. Стандарт: ASME/ANSI B 16.9. BW. Материал: A234 WPB	штук	15
7	ELBOW. 3" Отвод 90°	90° LR ELBOW 3". SCH80. Стандарт: ASME/ANSI B16.9. BW. Материал: A234 WPB.	штук	36
8	ELBOW. 3" Отвод 90°	90° LR ELBOW. PIPE SCH STD. Стандарт: ASME/ANSI B16.9. BW. Материал: A182-F304.	штук	6
9	ELBOW. 4" Отвод 45°	45° LR ELBOW 4". SCH80. Стандарт: ASME/ANSI B16.9, BW. Материал: A234 WPB	штук	10
10	ELBOW. 4" Отвод 90°	90° LR ELBOW. PIPE SCH 80. Стандарт: ANSI/ASME B 16.9, BW. Материал: A 234 WPB.	штук	46
11	ELBOW. 6" Отвод 90°	90° LR ELBOW 6". SCH 60. Стандарт: ASME/ANSI B16.9, BW. Материал: A234 WPB	штук	20
12	ELBOW. 6" Отвод 90°	90° LR ELBOW. PIPE SCH 80. Стандарт: ANSI / ASME B 16.9, BW. Материал: A 234 WPB.	штук	32
13	ELBOW. 8" Отвод 90°	90° LR ELBOW 8". SCH 60. Стандарт: ASME/ANSI B16.9. BW. Материал: A234 WPB.	штук	20
14	ELBOW. 8" Отвод 90°	90° LR ELBOW. PIPE SCH80. Стандарт: ANSI / ASME B 16.9, BW. Материал: A 234 WPB.	штук	11
15	ELBOW. 10" Отвод 90°	90° LR ELBOW. PIPE SCH60. Стандарт: ANSI / ASME B 16.9, BW. Материал: A 234 WPB.	штук	28
16	ELBOW. 12" Отвод 90°	90° LR ELBOW. PIPE SCH60. Стандарт: ANSI / ASME B 16.9, BW. Материал: A 234 WPB.	штук	36



17	ELBOW. 12" Отвод 45°	45° LR ELBOW 12". SCH 60. Стандарт: ASME/ANSI B16.9. BW. Материал: A234 WPB	штук	4
18	ELBOW. 14" Отвод 90°	90° LR ELBOW 14". SCH60. Стандарт: ASME/ANSI B16.9. BW. Материал: A234 WPB	штук	8
19	ELBOW. 14" Отвод 90°	90° LR ELBOW. PIPE SCH80. Стандарт: ANSI/ASME B 16.9, BW. Материал: A 234 WPB.	штук	16
20	ELBOW. 16" Отвод 90°	90° LR ELBOW. PIPE SCH60. Стандарт: ANSI/ASME B 16.9, BW. Материал: A 234 WPB.	штук	16
21	ELBOW. 18" Отвод 90°	90° LR ELBOW. PIPE SCH60. Стандарт: ANSI/ASME B 16.9, BW. Материал: A 234 WPB.	штук	14
22	ELBOW. . 20" Отвод 90°	90° LR ELBOW 20". SCH60. Стандарт: ASME/ANSI B16.9. BW. Материал: A234 WPB.	штук	14
Фланцы.				
1	Blind Flange. Фланец глухой 1"	Стандарт: ANSI/ASME B 16.5. #150, BW, RF, (STD). Материал: A182-F304.	штук	6
2	Blind Flange. Фланец глухой 2"	Стандарт: ANSI/ASME B 16.5. #150, BW, RF, (STD). Материал: A182-F304.	штук	6
3	Фланец. WELDING NECK FLANGE 2"	Стандарт: ANSI/ASME B 16.5. #150, BW, RF, (STD). Материал: A105.	штук	20
4	Фланец. WELDING NECK FLANGE 2"	Стандарт: ANSI/ASME B 16.5. #300, BW, RF, (STD). Материал: A105.	штук	20
5	Фланец. WELDING NECK FLANGE 2"	Стандарт: ANSI/ASME B 16.5. #600 BW, RF, (STD). Материал: A105.	штук	20
6	Фланец. WELDING NECK FLANGE 3"	Стандарт: ANSI/ASME B 16.5. #150, BW, RF, (STD). Материал: A182-F304.	штук	4
7	Фланец приварной встык (воротниковый)	3"#150. Стандарт: ASME/ANSI B16.5. BW, RF, (STD). Материал: A105	штук	10
8	Фланец. WELDING NECK FLANGE 4"	Стандарт: ANSI/ASME B 16.5. #150, BW, RF, (STD) Материал: A105.	штук	18
9	Фланец. WELDING NECK FLANGE 4"	Стандарт: ANSI/ASME B 16.5. #600. BW, RF, (STD). Материал: A105.	штук	20



10	Фланец. WELDING NECK FLANGE 6"	Стандарт: ANSI/ASME B 16.5. #150, BW, RF, (STD) Материал: A105.	штук	16
11	Фланец. WELDING NECK FLANGE 6"	Стандарт: ANSI/ASME B 16.5. #600, BW, RF, (STD). Материал: A105.	штук	6
12	Фланец. WELDING NECK FLANGE 8"	Стандарт: ANSI/ASME B 16.5. #150, BW, RF, (STD) Материал: A105.	штук	16
13	Фланец. WELDING NECK FLANGE 8"	Стандарт: ANSI/ASME B 16.5. #300, BW, RF, (STD). Материал: A105.	штук	10
14	Фланец. WELDING NECK FLANGE 10"	Стандарт: ANSI/ASME B 16.5. #150, BW, RF, (STD) Материал: A105.	штук	16
15	Фланец. WELDING NECK FLANGE 12"	Стандарт: ANSI/ASME B 16.5. #150, BW, RF, (STD) Материал: A105.	штук	18
16	Фланец. WELDING NECK FLANGE 12"	Стандарт: ANSI/ASME B 16.5. #600, BW, RF, (STD). Материал: A105.	штук	16
17	Фланец. WELDING NECK FLANGE 14"	Стандарт: ANSI/ASME B 16.5. #150, BW, RF, (STD) Материал: A105.	штук	20
18	Фланец. WELDING NECK FLANGE 16"	Стандарт: ANSI/ASME B 16.5. #150, BW, RF, (STD) Материал: A105.	штук	20
19	Фланец. WELDING NECK FLANGE 20"	Стандарт: ANSI/ASME B 16.5. #600, BW, RF, (STD) Материал: A105.	штук	2
20	Фланец. WELDING NECK FLANGE 28"	Стандарт: ANSI/ASME B 16.47. Series "B". #150. Материал: SA182-F304. BW,RF (STD)	штук	6
Тройники.				
1	TEE. Тройник 12mm x 12mm x 12mm	TEE. CLASS 6000 psi (420кгс/см ²). Тип соединения: S-LOK. Материал: 316SS.	штук	20
2	TEE. Тройник 1/4"x1/4" x1/4"	TEE. CLASS 3000. Стандарт: ANSI/ASME B16.11. SW. Материал: A-312-GR TR-347.	штук	20
3	TEE. Тройник 1/2"x1/2" x1/2"	TEE. CLASS 6000 psi (420кгс/см ²). Тип соединения: S-LOK. Материал: 316SS.	штук	20
4	TEE. Тройник 2"x2"x2"	TEE. PIPE SCH 80. Стандарт: ANSI/ASME B 16.9, BW Материал: A 234 WPB.	штук	8



5	TEE. Тройник 3"x3"x3"	TEE. PIPE SCH 80. Стандарт: ANSI/ASME B 16.9, BW. Материал: A 234 WPB.	штук	14
6	TEE. Тройник 4"x4"x3"	TEE. PIPE SCH 80. Стандарт: ANSI/ASME B 16.9, BW. Материал: A 234 WPB.	штук	4
7	TEE. Тройник 4"x4"x4"	TEE. PIPE SCH 80. Стандарт: ANSI/ASME B 16.9, BW. Материал: A 234 WPB.	штук	12
8	TEE. Тройник 6"x6"x6"	TEE. PIPE SCH 80. Стандарт: ANSI/ASME B 16.9, BW. Материал: A 234 WPB.	штук	10
9	TEE. Тройник 8"x8"x8"	TEE. PIPE SCH 80. Стандарт: ANSI / ASME B 16.9. Материал: A 234 WPB, BW	штук	14
10	TEE. Тройник 12"x12"x6"	TEE. PIPE SCH 80. Стандарт: ANSI/ASME B 16.9, BW. Материал: A 234 WPB, Sulfur content max.0.015%	штук	2
11	TEE. Тройник 14"x14"x14"	TEE. PIPE SCH 80. Стандарт: ANSI / ASME B 16.9, BW. Материал: A 234 WPB.	штук	8
12	TEE. Тройник 20"x20"x20"	PIPE SCH60. SCH60. Стандарт: ASME/ANSI B16.9. BW. Материал: A234 WPB.	штук	2
Переходники.				
1	Reducer ECC / Переходник 2"x 3"	PIPE SCH 80. Стандарт: ANSI/ASME B 16.9, BW. Материал : A 234 WPB.	штук	3
2	Reducer ECC / Переходник 2"x 4"	PIPE SCH 80. Стандарт: ANSI/ASME B 16.9, BW. Материал: A 234 WPB.	штук	6
3	Reducer ECC / Переходник 3"x 4"	PIPE SCH 80. Стандарт: ANSI/ASME B 16.9, BW. Материал : A 234 WPB.	штук	4
4	Reducer ECC / Переходник 3"x 6"	PIPE SCH 80. Стандарт: ANSI/ASME B 16.9, BW. Материал : A 234 WPB.	штук	3
5	Reducer ECC / Переходник 4"x 6"	PIPE SCH 80. Стандарт: ANSI/ASME B 16.9, BW. Материал: A 234 WPB.	штук	4
6	Reducer ECC / Переходник 4"x 8"	PIPE SCH 80. Стандарт: ANSI/ASME B 16.9, BW. Материал: A 234 WPB	штук	3
7	Reducer ECC / Переходник 6"x 8"	PIPE SCH 80. Стандарт: ANSI/ASME B 16.9, BW. Материал: A 234 WPB.	штук	6



8	Переходник концентрический 14" x 12".	14"x12". PIPE SCH60. Стандарт: ASME/ANSI B16.9, BW. Материал: A234 WPB.	штук	10
9	CONC. REDUCER. Переходник концентрический. 14" x 12"	PIPE SCH 80. Стандарт: ANSI/ASME B 16.9, BW. Материал: A 234 WPB.	штук	14
10	Эксцентрический переход 12" x 8"	12"x8". PIPE SCH60. Стандарт: ASME/ANSIB16.9, BW. Материал: A 234 WPB.	штук	4
11	Эксцентрический переход 12 "x 6"	12"x6". PIPE SCH60. Стандарт: ASME/ANSI B16.9. BW. Материал: A234 WPB.	штук	4
12	Переходник концентрический 12" x 6"	12"x6". PIPE SCH60. Стандарт: ASME/ANSI B16.9. BW. Материал: A234 WPB.	штук	4
13	Переходник концентрический 20" x 16"	20"x16". PIPE SCH60. Стандарт: ASME/ANSI B16.9 BW. Материал: A234 WPB.	штук	4

Муфта резьбового соединения.

1	3/4" Union. Муфта американка резьбового соединения.	Threaded Union Dimensions. CLASS 3000. Стандарт: ASME B 16.11. Материал: ASTM A105N	штук	20
---	---	--	------	----

Трубы.

1	Труба нержавеющей большого диаметра	Длина:3000мм, Наружный диаметр: 711,2мм. Толщина:7,92 мм. Материал: A-312/TP304	п/м	3
2	Pipe Seamless steel 1/4". Импульсная трубка 1/4"	Seamless steel - A-312-GR TR-347 H O.D.13,7x1,65 AW.	п/м	40
3	Монельная трубка	Внутренний диаметр: 5/16" (8,5мм). Внешний диаметр: 1/2" (12,7мм). Материал: Монел; Рабочие давления 210кгс/см2;	п/м	100

Качество товара должно соответствовать требованиям технических параметров, приведенных в подразделе 10. и подтверждаться сертификатом соответствия либо паспортом, выданного на заводе изготовителя.

Срок поставки: после составление контракта 60 рабочих дней.

Условия поставки согласно базису поставки DAP. Едино разовая поставка в полном объеме согласно разделу 10. технического задания.

Условия поставки:

DAP - Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шуртан, 180300.



11. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

При поставке Поставщик должен представить документы, подтверждающие соответствие предлагаемой им продукции установленным требованиям:

- поставщик также несет ответственность за соответствие технических параметров, за качество и количество;

В случае несоответствия Продукции требованиям по качеству, Продукция подлежит возврату, а **все затраты по её приобретению и доставке ложатся на Поставщика.**

12. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Текстовая информация должна предоставляться на русском и/или английском языках, в бумажном и электронном варианте (1 экземпляр).

13. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ANSI	Американский национальный институт стандартов
2	ASME	Американское общество инженеров-механиков

**Примечание: За правильность заполнения и незаполненные пункты ответственность несёт разработчик.*

Разработчики:

Заместитель главного механика:

Инженер ОГМ:

Ведущей инженер СУМТР:

Старший механик ЦПЭ:

Старший механик ПВГС:

Инженер механик ЦПП:



 М. Салаев

 У. Куватов

 У. Хидиров

 Ф. Нурматов

 Э. Гоипов

 Г.Рахмонов