

072



"O'zbekneftgaz" AJ
"Shurtan gaz kimyo majmuasi" MCHJ
MTRB xizmati
RO'YXATGA OLINDI
074/072-2308
2022 yil "24" *oktabr*

Reg. № 074/ _____

«УТВЕРЖДАЮ»

Главный механик

ООО «Шуртанский ГХК»

Х. Аллаяров

2022 г.



Техническое задание на закупку
воздухосборника В-4,0 м³ (ресивер воздушный)
для нужд ООО «Шуртанского ГХК»

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Наименование

Воздухосборник В-4,0 м³ (ресивер воздушный)

1.2 Основание и цель приобретения товара

Основание: Внеплановая заявка на 2022 год.

Цель: Для хранения сжатого воздуха в цехе Каршитермопласт.

1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)

Поставляемый воздухосборник должен быть новым, не ранее 2021 года выпуска (который не был в употреблении, в том числе не был восстановлен, у которого не были восстановлены потребительские свойства).

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для хранения сжатого воздуха в цехе Каршитермопласт

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Общие условия эксплуатации

Место эксплуатации – цех «Каршитермопласт», ООО «Шуртанский ГХК»

Режим работы предприятия: Две смены по 12 часов в день, 8000 часов в год.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Основные технические характеристики

4.1.1 Воздухосборник должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта ГОСТ 9028-76, «Правилами устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением», по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке

4.1.2 Стандартные материалы исполнения воздухосборника: листовая сталь СтЗПС, 09Г2С, 08Х18Н10Т

4.1.3. В воздухосборниках следует применять отбортованные эллиптические днища по ГОСТ 6533—68. 2.5. Конструкция и размеры стальных плоских приварных фланцев на Р у 0,98 МПа (10 кгс/см²) по ГОСТ 1255—67

4.1.4. Стыковые швы сварных соединений воздухосборников следует выполнять с подваркой шва со стороны вершины. Допускается стыковые швы обечаек с днищами выполнять на остающихся подкладных кольцах. Для воздухосборников типоразмера В -0,5 стыковые швы допускается выполнять без подварки корня шва. В сварных соединениях не допускаются дефекты, выходящие за пределы норм, установленных «Правилами устройства и безопасной эксплуатации сосудов работающих под давлением».

4.1.5. Патрубок для отвода воздуха из воздухосборника должен быть приварен к днищу или патрубку днища. Допускается изготавливать входной и выходной патрубки сварными, а места установки входного и выходного патрубков по окружности корпуса изменять против указанных на черт. 1—3, при сохранении высот расположения патрубков и АЗ. Патрубок для слива конденсата и масла должен быть изготовлен из трубы условным диаметром Ду 25 мм с муфтовым вентилем по ГОСТ 18722—73 или ГОСТ 18161—72. Воздухосборники вместимостью 1,6 м³ и более должны иметь люк размером в свету не менее 420Х325 мм (овальный) или диаметром 450 мм (круглый), расположенный в нижней цилиндрической части корпуса. Крышка люка должна быть самоуплотняющейся на мягкой прокладке. Воздухосборники вместимостью 0,5 и 1 м³ должны иметь в верхнем днище люк диаметром 150 мм. В нижнем днище всех ГОСТ 9028—76 Стр. 7 воздухосборников должен быть предусмотрен люк диаметром 50 мм для удаления грязи при чистке. Стенки обечаек и днищ, имеющие отверстия для люков размером 420х325 мм и диаметром более 150 мм, а также для входных и выходных патрубков диаметром 150 мм и более должны быть укреплены в соответствии с нормами и методами расчета на прочность. Каждый воздухосборник должен быть снабжен полноподъемными предохранительными клапанами пружинного типа минимальным диаметром прохода в седле клапана в количестве, не менее указанного в табл. 1. Предохранительные клапаны должны быть отрегулированы на избыточное давление открытия не



более 0,88 МПа (9 кгс/см²) и запломбированы. Допускается устанавливать предохранительные клапаны с диаметром седла меньшим, чем указано в табл. 1, если пропускная способность клапана обеспечивает максимальное избыточное давление в воздухоборнике не более 0,88 МПа (9 кгс/см²). Допускается устанавливать неполноподъемные предохранительные клапаны рычажного или пружинного типа. При этом диаметры прохода в седле клапана d_0 , указанные в табл. 1, должны быть увеличены в соответствии с «Правилами устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением». В воздухоборниках типоразмеров В-20 и В-25 места подсоединения предохранительных клапанов должны быть расположены в одной горизонтальной плоскости, симметричной главной оси, со смещением относительно друг друга на 30°. Каждый воздухоборник должен быть снабжен проверенным и запломбированным рабочим манометром диаметром не менее 150 мм, с верхним пределом измерения 1,57 МПа (16 кгс/см²) класса точности не ниже 1,6 по ГОСТ 8625—69. Для присоединения рабочего и контрольного манометров к воздухоборнику на его корпус должен быть установлен с помощью угольника и ниппелей контрольный трехходовой край. На каждом воздухоборнике должен быть предусмотрен штуцер с резьбой М20Х1.5 для присоединения с помощью трубки второго рабочего манометра, устанавливаемого в машинном отделении. Для присоединения регулятора производительности на воздухоборнике должен быть предусмотрен фланец или резьбовой штуцер с Ду 15. Воздухоборники не должны иметь забоин, вмятин и рисок, уменьшающих расчетную толщину, а также следы коррозии, окалины и грязи. Воздухоборник должен быть окрашен атмосферостойкой, эмалью по ГОСТ 6465—76. Срок службы воздухоборника — не менее 10 лет.

4.2. Требования к надежности

Товар должен быть надежным и выдерживать нагрузки согласно нормативным документам, по которым изготовлен.

4.3 Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение товара

- На доступном и хорошо видимом месте обечайки корпуса каждого воздухоборника должна быть прикреплена металлическая пластина ГОСТ 9028—76 наименование или товарный знак предприятия-изготовителя; условное обозначение воздухоборника; рабочее избыточное давление и пробное гидравлическое избыточное давление в МПа (кгс/см²); допустимую температуру стенки сосуда, °С; год выпуска; порядковый номер воздухоборника по системе нумерации предприятия-изготовителя. На фланце входного патрубка или укрепляющем кольце должно быть выбито: наименование или товарный знак предприятия-изготовителя; рабочее избыточное давление в МПа (кгс/см²); порядковый номер по системе нумерации предприятия-изготовителя; год выпуска.
- На воздухоборнике должны быть указаны места строповки и центра тяжести по ГОСТ 14192—71.
- Перед транспортированием воздухоборника с него должны быть сняты манометр с трехходовым краном, предохранительные клапаны и спускной вентиль.
- Консервацию следует производить по ГОСТ 13168—69. Срок действия консервации— 18 месяцев.
- Все отверстия резьбовых и фланцевых соединений воздухоборников, подготовленных для транспортирования, должны быть соответственно закрыты пробками или ответными фланцами. При транспортировании воздухоборников с ответными фланцами, выполненными с отверстием под тубу, отверстия должны закрывать заглушкой.
- Транспортирование корпуса воздухоборника производят без упаковки. Манометр с трехходовым краном, предохранительные клапаны и спускной вентиль упаковывают в отдельную тару по ГОСТ 10198—71 или ГОСТ 2991—69.
- Маркировка транспортной тары — по ГОСТ 14192—71, эмалью марки ИЦ-132П по ГОСТ 6631—74.



5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

5.1 Порядок сдачи и приемки

Товар должен приниматься после входного контроля и составления акта в соответствии договора. Заказчик производит приемку товара по количеству, качеству и комплектности партии, и внешним признакам сохранности товара (наличие механических повреждений, видимая деформация отдельных узлов и деталей товара и иные подобные явные признаки повреждений) в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя.

Настоящим стороны договариваются, что визуальный осмотр товара, произведенный представителем Заказчик, должен быть абсолютным и окончательным для сторон для определения соответствия по количеству, комплектности и внешним признакам сохранности товара при его транспортировке.

При приемке товара от перевозчика Заказчик (грузополучатель) обязан проверить соответствие товара сведениям, указанным в договоре, спецификациях или дополнительных соглашениях к нему, а также в транспортных, сопроводительных документах, сертификатах качества завода-изготовителя.

В случае, если при приемке товара после его получения от перевозчика будет выявлено несоответствие товара по качеству/количеству, Заказчик (грузополучатель) обязан приостановить приемку товара, принять меры по обеспечению сохранности товара и предотвращению смешения с другим однородным товаром и уведомить об этом Продавца в письменной форме в течение 5 (пяти) рабочих дней с момента обнаружения недостатков.

Продавец обязан направить Заказчику (грузополучателю) не позднее 10 (десяти) рабочих дней с момента получения уведомления ответ об участии своего представителя в дальнейшей приемке товара. Представитель Продавца должен явиться для участия в приемке товара в разумный срок, не превышающий 20 (двадцати) календарных дней с даты получения уведомления.

В акте приемки товара должна быть указана следующая информация:

- наименование Заказчика (грузополучателя) товара;
- номер и дата составления акта, место приемки товара, время начала и окончания приемки товара;
- фамилии и инициалы лиц, принимающих участие в приемке товара, занимаемые ими должности, сведения о документах, подтверждающих полномочия данных лиц на участие в приемке товара, их реквизиты;
- наименования и адреса завода-изготовителя Продавца;
- дата и номер уведомления о вызове представителя Продавца;
- обнаруженное несоответствие товара, его характер;
- указание на номер договора и спецификацию;
- наименование и маркировка товара согласно товаросопроводительным документам на соответствующую партию товара;
- количество мест и вес металлопродукции по товаросопроводительным документам;
- состояние тары (упаковки);
- вес выявленной недостачи по каждому месту;
- номер товаросопроводительного документа и сертификата качества;
- заключение о характере выявленных дефектов товара и причина их возникновения.

Акт должен быть подписан всеми лицами, участвовавшими в приемке товара.

5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Товар должен сопровождаться следующей документацией:

- необходимо предоставить сертификат соответствия товара;
- счет-фактура (инвойс) Продавца с описанием товара, указанием количества, цены единицы товара и общей суммы;
- транспортная накладная, выпущенная на имя грузополучателя с отметкой станции отправления и отметкой пункта назначения, наименование Заказчика, номер и даты подписания действующего контракта;
- сертификат о происхождении страны товара с указанием номера и даты инвойса;
- паспорт безопасности товара.



6. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Товар должен соответствовать международным требованиям качества и безопасности окружающей среды.

Товар должен быть безопасным при его эксплуатации, хранении, а также утилизации.

Товар не должен причинять какой-либо ущерб окружающей среде.

7. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Товар должен соответствовать установленным стандартам и техническим условиям завода-изготовителя и подтверждаться сертификатом заводских испытаний, выдаваемых заводом-изготовителем.

8. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Качество товара должно соответствовать установленным стандартам и техническим условиям завода-изготовителя и подтверждаться сертификатом заводских испытаний, выдаваемых заводом-изготовителем.

Качество товара должно обеспечивать возможность его использования по назначению без негативных последствий.

Необходимо предоставить сертификаты (сертификат происхождения, сертификат качества производителя и/или другие сертификаты международных, признанных лабораторий и центров испытаний).

9. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Воздухосборник В-4,0 м³ в количестве 1 штук;

Срок поставки – 2 квартал 2022 года.

Вагонная поставка/Контейнерная поставка: DAP-ж/д ст. Кенгсой(код станции-732602), ГАЖК «Узбекистон Темир Йуллари»

Транспортная поставка: DAP-Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шуртан, 180300

10. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№	Перечень	Количество листов
1	Чертёж воздухосборника В-4,0 м ³ (ресивер воздушный)	1

*Примечание: За правильность заполнения и незаполненные пункты ответственность несёт разработчик

Разработал:

Механик цеха:



А. Якубов

Согласовано:

Заместитель главного механика:



М. Салаев

Начальник цеха «Каршитермопласт»:



А. Шомуродов

Инженер ОГМ:

Ф. Ботиров

Инженер СУМТР:

У. Хидиров

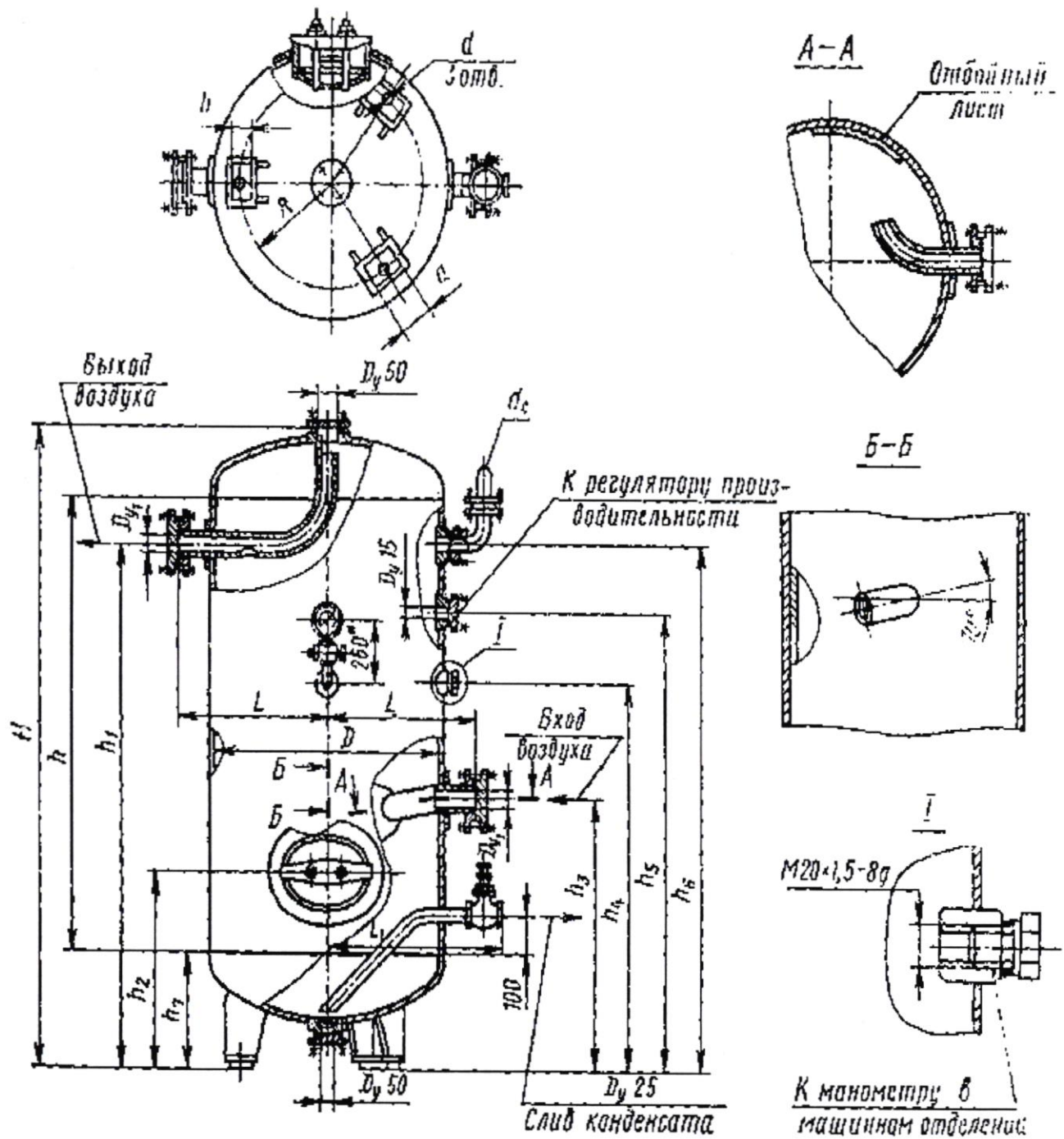


Таблица 1
Размеры в мм

Обозначение типоразмера воздухообор- ника																				Количество предохрани- тельных клапанов.
	D	H	h	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆	h ₇	L	L ₁	D _{y1}	d _c	R	a	b	d		
В-4,0	1200	3855	3000	3250	915	1300	2650	3350	—	505	720	680	ISO	40	550	100	115	24	1	