

“УТВЕРЖДАЮ”

Главный механик

ООО «Шуртанский ГХК»

  
Х. Аллаяров

2021 г.

« 07 / 12 »



Per. № 074/



Техническое задание на закупку  
специальных прокладок для аппаратов и насосов  
для нужд ООО «Шуртанский ГХК»

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

## 1.1 Наименование

1	Gasket Spiral Wound Прокладка спирально навитая 1/2" # 300
2	Gasket Spiral Wound Прокладка спирально навитая 2" #150
3	Gasket Spiral Wound Прокладка спирально навитая 3" #150
4	Gasket Spiral Wound Прокладка спирально навитая 3" #600
5	Gasket Spiral Wound Прокладка спирально навитая 4" #600
6	Gasket Spiral Wound Прокладка спирально навитая 6" #300
7	Gasket Spiral Wound Прокладка спирально навитая 6" #600
8	Gasket Spiral Wound Прокладка спирально навитая 12" #600
9	Gasket Spiral Wound Прокладка спирально навитая 16" #600
10	Gasket Spiral Wound Прокладка спирально навитая 20" #600
11	Gasket Spiral Wound Прокладка спирально навитая 24" #150
12	Gasket Spiral Wound Прокладка спирально навитая 24" #300
13	Специальные прокладки т/о аппараты для ЕА-1706 Прокладка плавящей головки
14	Специальные прокладки т/о аппараты для ЕА-1706 Прокладки крышки кожуха
15	Специальные прокладки т/о аппараты для ЕА-1706. Прокладки крышки кожуха
16	Floating Head Gasket №1 для ЕА-1821 Прокладка плав. головки Z образными перегородками
17	Shell Cover to Shell. №2 для ЕА-1821 Прокладки крышки кожуха
18	Shell Cover to Shell. №2 для ЕА-1203. Прокладка крышки кожуха (прокладка без перегородок)
19	Channel to tubesheet №3 для ЕА-1203. Прокладка коллектора трубной решетки (прокладка без перегородок)
20	Shell to tubesheet №4 для ЕА-1203. Прокладка кожуха трубной решетки (прокладка с перегородкой)
21	Специальные прокладки плав. Головки ЕА-1206 (прокладка с перегородками)
22	ЕА-1702 А/В спец прокладка с одной перегородкой №28
23	Специальные прокладки т/о аппараты для ЕА-3001
24	Специальные прокладки т/о аппараты для ЕА-3001
25	Spiral wound gasket 857/768x4,5mm thk
26	Spiral wound gasket 857/768x4,5mm thk
27	Spiral wound gasket 832/723x4,5mm thk
28	Spiral wound gasket 832/723x4,5mm thk
29	Spiral wound gasket 538/500 Dia x5,5 Thk
30	Spiral wound gasket 538/500 Dia x5,5 Thk
31	Spiral wound gasket 538/500 Dia x5,5 Thk
32	Spiral wound gasket 538/500 Dia x5,5 Thk
33	Spiral wound gasket Спец.прокладка люка спирально-навитая
34	Spiral wound gasket Специальное прокладки люка спирально-навитая
35	Прокладка под крышкой задвижки 6" # 600
36	Прокладка под крышкой задвижки 4" # 600
37	Прокладка под крышкой задвижки 3" # 600
38	Прокладка под крышкой задвижки 12" # 600

## 1.2 Основание и цель приобретения материала

Основание: Утвержденные общезаводские заявки на 2022 год.

Цель: Для проведения ремонтно-профилактических работ на аппаратах, насосах и фланцах трубопроводов.



## 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Специальные прокладки используются на крышках теплообменников.  
Прокладка, спирально навитая используется на линии технологических трубопроводов.

## 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### 3.1 Основные технические требования

№	Наименование	Технические характеристики
1	Gasket Wound Gasret Прокладка спирально навитая	1/2" # 300 SPW-Gask. CR+IR.4.8, B16.20/B16.5, SP:304L, FILL:GRAPHIT, IR:304SS, CR:304 SS
2	Gasket Wound Gasret Прокладка спирально навитая	2" #150 SPW-Gask. CR+IR.4.8, B16.20/B16.5, SP:304L, FILL:GRAPHIT, IR:304SS, CR:304 SS
3	Gasket Wound Gasret Прокладка спирально навитая	Size: 3" #150 SPW-Gask. CR+IR.4.8, B16.20/B16.5, SP:304L, FILL:GRAPHIT, IR:304SS, CR:304 SS
4	Gasket Wound Gasret Прокладка спирально навитая	3" #600 SPW-Gask. CR+IR.4.8, B16.20/B16.5, SP:304L, FILL:GRAPHIT, IR:304SS, CR:304 SS
5	Gasket Wound Gasret Прокладка спирально навитая	4" #600 SPW-Gask. CR+IR.4.8, B16.20/B16.5, SP:304L, FILL:GRAPHIT, IR:304SS, CR:304 SS
6	Spiral Wound Gasket Прокладка металлографитовая 6"#300	6"#300, SPW-Gask. CR+IR.4.8, B16.20/B16.5, SP:304L, FILL:GRAPHIT, IR:304SS, CR:304 SS
7	Gasket Wound Gasret Прокладка спирально навитая	Size: 6"#600 SPW-Gask. CR+IR.4.8, B16.20/B16.5, SP:304L, FILL:GRAPHIT, IR:304SS, CR:304 SS
8	Spiral Wound Gasket Прокладка металлографитовая 12"#600	12"#600, SPW-Gask. CR+IR.4.8, B16.20/B16.5, SP:304L, FILL:GRAPHIT, IR:304SS, CR:304 SS
9	Spiral Wound Gasket Прокладка металлографитовая 16"#600	16"#600, SPW-Gask. CR+IR.4.8, B16.20/B16.5, SP:304L, FILL:GRAPHIT, IR:304SS, CR:304 SS
10	Spiral Wound Gasket Прокладка металлографитовая 20"#600	20"#600, SPW-Gask. CR+IR.4.8, B16.20/B16.5, SP:304L, FILL:GRAPHIT, IR:304SS, CR:304 SS
11	Spiral Wound Gasket Прокладка металлографитовая 24"#150	24"#150, SPW-Gask. CR+IR.4.8, B16.20/B16.5, SP:304L, FILL:GRAPHIT, IR:304SS, CR:304 SS
12	Spiral Wound Gasket Прокладка металлографитовая 24"#300	24"#300, SPW-Gask. CR+IR.4.8, B16.20/B16.5, SP:304L, FILL:GRAPHIT, IR:304SS, CR:304 SS
13	Спец. прокладки т/о аппараты для <b>ЕА-1706</b> . Прокладка плав. головки	Тип прокладки: МГ 140-6 1411mm x 1378mm x 4,75mm
14	Спец. прокладки т/о аппараты для <b>ЕА-1706</b> . Прокладки крышки кожуха	1581mm x 1616mm x 1641mm x 4,75mm
15	Спец. прокладки т/о аппараты для <b>ЕА-1706</b> . Прокладки крышки кожуха	1468mm x 1494mm x 1526mm x 4,75mm
16	Floating Head Gasket №1 для ЕА-1821 Прокладка плав. головки Z образными перегородками	Тип прокладки: МГ 140-6. 1291x1257x4,7



17	Shell Cover to Shell. №2 для EA-1821 Прокладки крышки кожух	1468x1494x1526x4,7
18	Shell Cover to Shell. №2 для EA-1203. Прокладка крышки кожуха (прокладка без перегородок )	928x948x974x t4.5
19	Channel to tubesheet №3 для EA-1203. Прокладка коллектора трубной решетки (прокладка без перегородок)	1018x1038x1064x t4.5
20	Shell to tubesheet №4 для EA-1203. Прокладка кожуха – трубной решетки (прокладка с перегородками )	928x948x974x t4.5
21	Спец. прокладки плав. головки EA-1206 (прокладка с перегородками )	826x838x864
22	EA-1702 A/B спец прокладка с одной перегородкой №28	1628мм x 1592мм x 1556мм x T4,5мм
23	Gasket Спец. прокладка EA-3001	Поз№ 29, Mat:MJA-CS, DWGN№VP-BX EA002-EA3001A/B-002 t:3x ID 886 x OD 892
24	Gasket Спец. прокладка EA-3001	Поз№ 11,12, Mat:MJA-CS, DWGN№VP-BX EA002-EA3001A/B-002 t:3x ID 970 x OD 1004
25	Spiral wound gasket 857/768x4,5mm thk	FrtChanGskt Черт№2021S-11 316L/graphite w /316L inner ring
26	Spiral wound gasket 857/768x4,5mm thk	BackChanGskt Черт№2021S-11 316L/graphite w /316L inner ring
27	Spiral wound gasket 832/723x4,5mm thk	FrtChanGskt Черт№2021S-11 316L/graphite w /316L inner ring
28	Spiral wound gasket 832/723x4,5mm thk	BackChanGskt Черт№2021S-11 316L/graphite w /316L inner ring
29	Spiral wound gasket 538/500 Dia x5,5 Thk	Channel Cover Черт№99-0360-16 316 L S,S w/Graphite Fi w/316LInner Ring
30	Spiral wound gasket 538/500 Dia x5,5 Thk	Channel Cover Черт№99-0360-16 316 L S,S w/Graphite Fi w/316LInner Ring
31	Spiral wound gasket 538/500 Dia x5,5 Thk	Rear Channel Черт№99-0360-16 316 L S,S w/Graphite Fi w/316LInner Ring
32	Spiral wound gasket 538/500 Dia x5,5 Thk	Rear Channel Черт№99-0360-16 316 L S,S w/Graphite Fi w/316LInner Ring
33	Spiral wound gasket Спец.прокладка люка спирально-навитая	СНП-А-3-447 x 407 x 395 x 5 мм
34	Spiral wound gasket Спец.прокладка люка спирально-навитая	СНП-А-3-447 x 407 x 395 x 5 (овальная)
35	Прокладка под крышкой задвижки	6" # 600 CR+IR.4.8, B16.20/B16.5,SP:304L,FILL:GRAPHIT, IR:304SS, CR:304 SS
36	Прокладка под крышкой задвижки	4" # 600 CR+IR.4.8, B16.20/B16.5,SP:304L,FILL:GRAPHIT, IR:304SS, CR:304 SS
37	Прокладка под крышкой задвижки	3" # 600 CR+IR.4.8, B16.20/B16.5,SP:304L,FILL:GRAPHIT, IR:304SS, CR:304 SS
38	Прокладка под крышкой задвижки	12" # 600 CR+IR.4.8, B16.20/B16.5,SP:304L,FILL:GRAPHIT, IR:304SS, CR:304 SS



### 3.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Для стабильной эксплуатации аппаратов, замена специальной прокладки должна быть произведена не чаще 1 раза в год.

### 3.3 Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Поставщик вместе с предложением обязан предоставить конструкционный чертеж прокладки, на которых предусмотрены и показаны особые технические требования согласно разделу 3.1. ANSI / ASME в должен изготавливаться в соответствии со стандартом 16.20.

### 3.4 Требования к материалам

Должны соответствовать материалам, указанным в технических требованиях. Предоставить сертификаты на материал. Согласно НТД и КД завода изготовителя.

### 3.5 Требования к размерам и упаковке

Товар должен быть упакован в экспортную стандартную упаковку (закрытая, герметичная упаковка, исправная) изготовителя, обеспечивающую полную её сохранность от всякого рода повреждений при длительном хранении и перевозке продукции с учётом нескольких перегрузок в пути. Упаковка должна быть рассчитана на обработку груза кранами и вручную. Продавец несёт ответственность за все потери и/или убытки, возникшие из-за ненадлежащей и/или небрежной упаковки или защиты оборудования.

Иные варианты и размеры упаковок подлежат дополнительному согласованию с Заказчиком при условии их приемлемости.

## 4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

### 4.1 Порядок сдачи и приемки, дополнительные требования заказчика

Товар должен приниматься после входного контроля и составления акта в соответствии с договором.

Заказчик производит приемку товара по количеству, качеству и комплектности партии, и внешним признакам сохранности товара (наличие механических повреждений, видимая деформация отдельных узлов и деталей товара и иные подобные явные признаки повреждений) в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя.

Настоящим стороны договариваются, что визуальный осмотр товара, произведенный представителем Заказчик, должен быть абсолютным и окончательным для сторон для определения соответствия по количеству, комплектности и внешним признакам сохранности товара при его транспортировке.

При приемке товара от перевозчика Заказчик (грузополучатель) обязан проверить соответствие товара сведениям, указанным в договоре, спецификациях или дополнительных соглашениях к нему, а также в транспортных, сопроводительных документах, сертификатах качества завода-изготовителя.

В случае, если при приемке товара после его получения от перевозчика будет выявлено несоответствие товара по качеству/количеству, Заказчик (грузополучатель) обязан приостановить приемку товара, принять меры по обеспечению сохранности товара и предотвращению смешения с другим однородным товаром и уведомить об этом Продавца в письменной форме в течение 5 (пятих) рабочих дней с момента обнаружения недостатков.

Продавец обязан направить Заказчику (грузополучателю) не позднее 10 (десятих) рабочих дней с момента получения уведомления ответ об участии своего представителя в дальнейшей приемке товара. Представитель Продавца должен явиться для участия в приемке товара в разумный срок, не превышающий 20 (двадцати) календарных дней с даты получения уведомления.

При отказе Продавца от участия в приемке либо непредставлении ответа на уведомление, либо неявке его представителя в течение срока, указанного договора, Заказчик имеет право производить дальнейшую приемку товара по качеству/количеству, с участием представителя Торгово-промышленной палаты или независимой экспертной организации с составлением акта в



соответствии договора.

В акте приемки товара должна быть указана следующая информация:

- наименование Заказчик (грузополучателя) товара;
  - номер и дата составления акта, место приемки товара, время начала и окончания приемки товара;
  - фамилии и инициалы лиц, принимающих участие в приемке товара, занимаемые ими должности, сведения о документах, подтверждающих полномочия данных лиц на участие в приемке товара, их реквизиты;
  - наименования и адреса завода-изготовителя Продавца;
  - дата и номер уведомления о вызове представителя Продавца;
  - обнаруженное несоответствие товара, его характер;
  - указание на номер договора и спецификацию;
  - наименование и маркировка товара согласно товаросопроводительным документам на соответствующую партию товара;
  - количество мест и вес металлопродукции по товаросопроводительным документам;
  - состояние тары (упаковки);
  - вес выявленной недостачи по каждому месту;
  - номер товаросопроводительного документа и сертификата качества;
  - размер, марка стали, номер партии, наличие ярлыка;
  - заключение о характере выявленных дефектов товара и причина их возникновения.
- Акт должен быть подписан всеми лицами, участвовавшими в приемке товара.

#### 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Товар должен быть отгружен в экспортной стандартной упаковке (закрытая, герметичная упаковка, исправная) изготовителя, обеспечивающей полную её сохранность от всякого рода повреждений при длительном хранении и перевозке продукции с учётом нескольких перегрузок в пути.

Иные варианты и размеры упаковок подлежат дополнительному согласованию Заказчиком при условии их приемлемости.

#### 6. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Товар должен быть безопасным при его эксплуатации, хранении, а также утилизации.

Качество Товара должно соответствовать установленным стандартам и техническим условиям завода-изготовителя и подтверждаться сертификатом заводских испытаний, выдаваемых заводом-изготовителем.

#### 7. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

- Товар должен быть качественным, срок гарантии качества не менее – 1 лет
- необходимо предоставить сертификаты (международные стандартов ISO-9001, 14001, 45001, 50001, сертификат качества производителя и/или другие сертификаты международных, признанных лабораторий и центров испытаний);

#### 8. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

№	Наименование товара	Единица измерения	Количество
1	Gasket Spiral Wound Прокладка спирально навитая 1/2"# 300	штук	100
2	Gasket Spiral Wound Прокладка спирально навитая 2" #150	штук	4
3	Gasket Spiral Wound Прокладка спирально навитая 3" #150	штук	10
4	Gasket Spiral Wound Прокладка спирально навитая 3" #600	штук	20
5	Gasket Spiral Wound Прокладка спирально навитая 4" #600	штук	4
6	Gasket Spiral Wound Прокладка спирально навитая 6"#300	штук	30



7	Gasket Spiral Wound Прокладка спирально навитая 6"#600	штук	20
8	Gasket Spiral Wound Прокладка спирально навитая 12"#600	штук	48
9	Gasket Spiral Wound Прокладка спирально навитая 16"#600	штук	20
10	Gasket Spiral Wound Прокладка спирально навитая 20"#600	штук	60
11	Gasket Spiral Wound Прокладка спирально навитая 24"#150	штук	20
12	Gasket Spiral Wound Прокладка спирально навитая 24"#300	штук	20
13	Специальные прокладки т/о аппараты для <b>EA-1706</b> Прокладка плавящей головки	штук	14
14	Специальные прокладки т/о аппараты для <b>EA-1706</b> Прокладки крышки кожуха	штук	12
15	Специальные прокладки т/о аппараты для <b>EA-1706.</b> Прокладки крышки кожуха	штук	12
16	Floating Head Gasket №1 для EA-1821 Прокладка плав. головки Z образными перегородками	штук	12
17	Shell Cover to Shell. №2 для EA-1821 Прокладки крышки кожуха	штук	12
18	Shell Cover to Shell. №2 для EA-1203. Прокладка крышки кожуха (прокладка без перегородок)	штук	3
19	Channel to tubesheet №3 для EA-1203. Прокладка коллектора трубной решетки (прокладка без перегородок)	штук	3
20	Shell to tubesheet №4 для EA-1203. Прокладка кожуха трубной решетки (прокладка с перегородками)	штук	3
21	Специальные прокладки плав. головки <b>EA-1206</b> (прокладка с перегородками)	штук	2
22	EA-1702 A/B спец прокладка с одной перегородкой №28	штук	2
23	Специальные прокладки т/о аппараты для EA-3001	штук	8
24	Специальные прокладки т/о аппараты для EA-3001	штук	6
25	Spiral wound gasket 857/768x4,5mm thk	штук	3
26	Spiral wound gasket 857/768x4,5mm thk	штук	3
27	Spiral wound gasket 832/723x4,5mm thk	штук	3
28	Spiral wound gasket 832/723x4,5mm thk	штук	3
29	Spiral wound gasket 538/500 Dia x5,5 Thk	штук	2
30	Spiral wound gasket 538/500 Dia x5,5 Thk	штук	2
31	Spiral wound gasket 538/500 Dia x5,5 Thk	штук	2
32	Spiral wound gasket 538/500 Dia x5,5 Thk	штук	2
33	Spiral wound gasket Спец. прокладка люка спирально- навитая	штук	20
34	Spiral wound gasket Специальные прокладки люка спирально-навитые	штук	10
35	Прокладка под крышкой задвижки 6" # 600	штук	4
36	Прокладка под крышкой задвижки 4" # 600	штук	4
37	Прокладка под крышкой задвижки 3" # 600	штук	4
38	Прокладка под крышкой задвижки 12" # 600	штук	4

Качество товара должно соответствовать требованиям технических параметров, приведенных в подразделе 3.1. и подтверждаться сертификатом соответствия либо паспортом, выданного на заводе изготовителя.

Срок поставки: до **20.03.2022** года.

Условия поставки согласно базису поставки DAP. Едино разовая поставка в полном объеме согласно разделу 8. технического задания.

Условия поставки:



DAP – Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шуртан, 180300.

**9. КАЖДЫЙ УЧАСТНИК КОНКУРСА ДОЛЖЕН ВКЛЮЧИТЬ В ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ НИЖЕСЛЕДУЮЩУЮ ИНФОРМАЦИЮ**

- представляемое техническое предложение должно быть составлено на узбекском или русском языке и продублировано на английском языке;
- представляемое техническое предложение должно иметь копию на электронных носителях (CD/DVD диски или USB носители информации);

*\*Примечание: За правильность заполнения и незаполненные пункты ответственность несёт разработчик.*

**Разработчики:**

**Заместитель главного механика:**


**Инженер ОГМ:**

**Ведущей инженер СУМТР:**

**Старший механик ЦПЭ:**

**Старший механик ЦПП:**

**Старший механик ПВГС:**

	М. Салаев
	Ф. Ботиров
	Г. Рахмонов
	Ф. Нурматов
	Ш. Шукуров
	Э. Гоипов

