

“УТВЕРЖДАЮ”

Главный метролог

ООО «Шуртанский ГХК»

 Х. Махмудов

02 _____ 2022 г.



Техническое задание на регламентные работы по техническому обслуживанию вагонных и автомобильных весов для нужд ООО «Шуртанский ГХК»

ШГХК 2022 г.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

- 1.1 Настоящее техническое задание (далее – ТЗ) определяет требования услуга на регламентные работы по техническому обслуживанию вагонных и автомобильных весов для ООО «Шуртанского газохимического комплекса» (ШГХК).
- 1.2 Настоящее ТЗ устанавливает требования к двум коммерческие весов расположенных на территории завода, внутри охранного периметра.
- 1.3 «ЗАКАЗЧИК» – ООО «Шуртанский газохимический комплекс»
- 1.4 Согласно утверждённая таблице с 02.06.2021 года указаний пункте 5,.6 а также Генерального
- 1.5 директора Агентство Стандартизации, Метрологии и Сертификации Республики Узбекистана от № 91 12 июля 2019 года должны проводится перед поверочные работы 1(один) раз в год все производственные автомобильные и железнодорожные весы для дальнейшем предоставлением поверочные и калибровочные работы.

2. НАЗНАЧЕНИЕ СУЩЕСТВУЮЩИХ ВЕСОВ.

- 2.1. Вагонные и автомобильные весы предназначены для коммерческого учёта сырья и продукта поступающих на завод, а также учёта отпускаемого продукта ООО Шуртанского ГХК.
- 2.2. Весы размещены непосредственно на территории завода и состоят из двух объектов:
 - вагонные весы, типа типа 7260S (Mettler Toledo IND-780);
 - автомобильные весы, типа 7560 (Mettler Toledo IND-780);

3. МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЕСОВ.

Таблица – 1

Техническое характеристика вагонного веса

Наибольший предел взвешивания НПВ:	150 т.
Наименьший предел взвешивания НмПВ:	400 кг.
Цена поверочного деления: - в диапазоне до 60 тонн	20 кг.
Допускаемого класса точности в диапазоне до 150 тонн	50кг.
Класс точности при статическом взвешивании по ГОСТ 29329-92 и Рекомендаций МОЗМ №76	III-средний
Межповерочный интервал:	1 год.

3.1. Весы имеет следующие дополнительные технические характеристики:

Число делений шкалы	1000000.
число поверочных делений	10000e NMI 10000d NTER;
Степень защиты-IP69k; Коэфф. А/Ц – внутр. свыше 366Гц, сравнение с уставкой-50Гц, вывод на ПЛК-20Гц; Применяемость - Стандартные промышленные весовые системы. Class I and II, Div 2, Groups A-D,F,G и категория 3 по европейской классификации. Электропитания. 220В-от переменного тока, 24В-от постоянного ток.	

Таблица – 2

3.2 Техническое характеристика автомобильного веса

Наибольший предел взвешивания НПВ:	60 т.
Наименьший предел взвешивания НмПВ:	200 кг.
Допускаемого класса точности в диапазоне до 60 тонн	20 кг.
Класс точности при статическом взвешивании по ГОСТ 29329-92 и Рекомендаций МОЗМ №76	III-средний
Межповерочный интервал:	1 год.

3.3. Если имеет место нарушение доплатных технических характеристик.

Число делений шкалы	1000000;
число поверочных делений	100000
NMI 10000d NTEP; Степень защиты-IP69k; Коэфф. А/Ц – внутр. связь 366Гг, сравнение с уставкой-50Гг, вывола на ПАК-20Гг; Применимость - Станартные промышленные весовые системы. Class I and II, Div 2, Group A- D, F, G и категория 3 по европейской классификации. Электронная: 220В-от переменного тока, 24В-от постоянного тока.	

4. ВИДЫ ПРОИЗВОДИМЫХ РАБОТ

- 4.1. Проведение работ по выполнению работ по подразделению на два этапа. Проведение ежегодных регламентных работ по техническому обслуживанию вагонных и автомобильных весов тензометрических для статического взвешивания и поверка, установленная в ООО ШТХ.
- 4.2. Техническое и сервисное обслуживание предназначено:
- для соответствия метрологическим и техническим характеристикам при эксплуатации товарных весов согласно закону о Метрологии Республики Узбекистан и другим нормативным актам. для поддержания работоспособности весов и предупреждения отказов в работе,
- 4.3. Плановый период обязательных работ - май 2022 г.
- 4.4. В перечень работ входят:

- Внешний осмотр (проверка на отсутствие внешних повреждений, проверка исправности электродпитания и заземления, отсутствие повреждения соединительных кабелей, отсутствие свавов корпусов, правильной регулировки приводных и поперечных отбойников и др.);
- Проверка соответствия условий эксплуатации;
- Проверка установки весов по уровню;
- Проверка правильность функционирования программного обеспечения;
- При необходимости, обновление и отаака программного обеспечения;
- Интеграция контролера по протоколу с выволам к АСУ ТП предприятия.
- Проверка соответствия метрологических характеристик эксплутационной документации;
- Периодичность работ;
- Проверка совместности с заказчиком в государственную поверку;
- Консултации по эксплуатации оборудования по телефону в период годичной эксплуатации;
- При необходимости въеза в ООО ШТХ по устранению неполадок на месте.
- Проставит заказчику акт выполненных работ и свидетельства о поверки.

5. ПРЕТЕНДЕНТУ НА УЧАСТИЕ НЕОБХОДИМО ПРЕСТАВИТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДОКУМЕНТЫ:

- 5.1. Документ, удостоверяющий соответствие предприятия в государственном органе;
- 5.2. Соответствующий авторизованный сертификат для оказания данных видов услуг выданный от компании "Metler Toledo" или от компании "Ketek Engineering";
- 5.3. Идентификационный номер налогоплательщика;
- 5.4. Сведения о местонахождении (почтовый адрес) и номера телефонов;
- коммерческое предложение;

6. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИИ


6.1. После проверки всех датчиков проведение работ, подписывается акт о приеме выполненных работ проводится окончательная оплата стоимости договора в течение 10 рабочих дней после

- ПОДПИСАНИЕ АКТА.
- 6.2. Гарантийный срок составляет 12 месяцев после завершения работ с момента в эксплуатации.
 - 6.3. Гарантийные работы сотрудников подрядные организации необходимо указать в коммерческой предожении.
 - 6.4. При необходимости замена запасных частей к существующим легалам Автомобильных и железнодорожных весов должна предоставляться за счет ООО Шуртанского ГКХ.

7. КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ЗАКАЗЧИКА:

ООО "Шуртанский газо-химический комплекс"
 Адрес: 180300 Узарский р-н п. Шуртан
 Справочные телефоны: (998-75) 221-02-27
 Факс: (998-75) 552-40-16
 Тел. 552-41-44
 E-mail: www.sgcc.uz, metrolog@sgcc.uz

Разработано:
Заместитель главного метролога
Начальник КЛ:
Вед. инженер метролог:
Ведущий инженер СУМТР:



О. Ачилов

Э. Тилов

А. Жумаев

М. Хобиев