

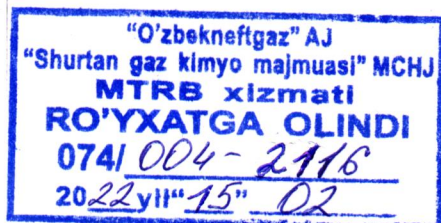
УТВЕРЖДАЮ

Главный механик

ООО «Шуртанский ГХК»

Х. Аллаяров

« 15 » 2022 г.



Per. № 074/ _____

**Техническое задание
на закупку запасных частей насоса GA-6301,
для нужд ООО «Шуртанский ГХК»**

ШГХК 2022 г.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Наименование

Запасные части центробежного, горизонтального насоса высокого давления GA-6301Ax/Vx/Cx для фильтра обратного осмоса, Модель насоса: 3x1,5x13 НОС 3,

1.2 Основание и цель приобретения оборудования

Основание: Годовая заявка цеха ПГВС на 2022 год

Цель: Ремонт и восстановление рабочего состояния, существующего насосов высокого давления GA-6301Ax/Vx/Cx, тем самым обеспечение бесперебойной работы фильтра обратного осмоса.

1.3 Сведения о новизне

Поставляемый товар должен быть новым, не ранее 2021 года выпуска (который не был в употреблении, в том числе не был восстановлен, у которого не были восстановлены потребительские свойства).

1.4 Документы для разработки / изготовления

Если Поставщик не является Изготовителем, то он должен иметь разрешение компании-изготовителя на изготовление запасных частей. Поставщик должен быть производителем или официальным дилером завода-изготовителя (обязательно предоставить копию дилерского сертификата). Участник обязан предоставить информацию о предприятиях-изготовителях поставляемой продукции.

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Центробежный, горизонтальные насосы высокого давления GA-6301Ax/Vx/Cx используется в целях подачи технической воды фильтрам обратного осмоса.

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Общие условия эксплуатации

Место эксплуатации – установка Деминерализованной воды РА-6200 цеха Парогазовоздуха снабжения (далее ПГВС), ООО «Шуртанский ГХК»

Режим работы насосов: 8000 часов в год.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Запасные части должны соответствовать нижеследующим параметрам паротурбины высокого давления GT-6201.

Модель насосов: IDP 3x1,5x13 НОС3 Ingersoll Dresser, Ser. N 0499-1917. Проект JOB: A208262

Заводской номер (Manufacture) № K940010-001, Черт. № 098-1143-410А

Производительность: 48 м3/час

Число оборотов: 2960 об/мин,

Мощность насоса: 28,8 кВт

Среда: Неочищенная техническая вода

Удельный вес жидкости: 1,0

Рабочая температура: стандарт. 20⁰С, максимально 45⁰С

Температура механических узлов: 65⁰С

Общий создаваемый напор: 1100 кПа изб. (11 бар изб.)

Гидравлический напор: 1400 кПа изб. (14 бар изб.)

Давление на всасе: P=300кПа изб. (3,0 бар изб.)

Производитель насосов: «Ingersoll-Dresser Pump» USA

4.2. Для насосов необходимы нижеследующие детали:

№	Наименование	Материал
1	Лабиринтное уплотнение, Модель:1801А, чертёж № 1801А216DIAE001, Номер присвоенный компании № 74810474	TFE / VIT
2	Лабиринтное уплотнение, Модель:1801В, чертёж № 1801А112DIAE001, Номер присвоенный компании № 74810482	TFE / VIT



3	Уплотнительное кольцо рабочего колеса, Модель:20A11A, чертёж № 20A11CH 254, Номер присвоенный компании № 95086732	
4	Уплотнительное кольцо торцевой крышки, Модель:20A11B, чертёж № 20A11TM 028, Номер присвоенный компании № 95021218	
5	Mechanical seal Механическое уплотнение, Модель:1802	
6	Sleeve Shaft Втулка вала, Деталь № 1895B, чертёж №1895АМО188ВА001, Номер присвоенный компании № 74833906	379L

4.3 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

- Для стабильной эксплуатации, срок ремонта и замены деталей должен быть не менее 3 лет. Запасные части насосов должны соответствовать техническим и эксплуатационным характеристикам запасных частей компании **«Ingersoll-Dresser Pump», USA**
- В техническом паспорте насосов не указан детальный чертёж запасных частей, в связи с этим требуется подтверждающее письмо с завода-изготовителя, что запасные части, предоставленные компаниями, участвующими в торгах, соответствуют всем параметрам запасных частей насосов, установленных в цехе ПГВС ООО «Шуртанский ГХК».
- Перед поставкой запасных частей насосов, Заказчику предоставляется на согласование детальной чертёж на поставляющий товар.
- Компании участники представляют свои технические и коммерческие предложения (детальные чертежи, подтверждающие сертификаты и документы) Заказчику. Заказчик должен дать техническое заключение.
- Аналогичный продукт, полностью идентичный по функциональному назначению, применению, марке, модели, качественным, конструкционным размерам и техническим характеристикам вышеуказанного насоса могут быть предоставлены.

4.4 Требования к маркировке

Маркировка должна соответствовать требованиям государственных стандартов Республики Узбекистан, не противоречащим и не уступающим международным общепринятым стандартам. Маркировка товара должна содержать расшифрованное наименование оборудования, наименование изготовителя, адрес места нахождения изготовителя и дату выпуска.

На запасной части должна быть маркировка, на которой должны быть указаны:

- а) номер детали;
- б) номер модели;
- в) марка материала;
- г) страна производитель.

5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

5.1 Порядок сдачи и приемки, дополнительные требования заказчика

Товар должен приниматься после входного контроля и составления акта в соответствии договора.

Заказчик производит приемку товара по количеству, качеству и комплектности партии, и внешним признакам сохранности товара (наличие механических повреждений, видимая деформация отдельных узлов и деталей товара и иные подобные явные признаки повреждений) в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя.

Настоящим стороны договариваются, что визуальный осмотр товара, произведенный представителем Заказчик, должен быть абсолютным и окончательным для сторон для определения соответствия по количеству, комплектности и внешним признакам сохранности товара при его транспортировке.

При приемке товара от перевозчика Заказчик (грузополучатель) обязан проверить соответствие товара сведениям, указанным в договоре, спецификациях или дополнительных соглашениях к нему, а также в транспортных, сопроводительных документах, сертификатах качества завода-изготовителя.



В случае, если при приемке товара после его получения от перевозчика будет выявлено несоответствие товара по качеству/количеству, Заказчик (грузополучатель) обязан приостановить приемку товара, принять меры по обеспечению сохранности товара и предотвращению смешения с другим однородным товаром и уведомить об этом Продавца в письменной форме в течение 30 (тридцати) рабочих дней с момента обнаружения недостатков.

Продавец обязан направить Заказчик (грузополучателю) не позднее 10 (десяти) рабочих дней с момента получения уведомления ответ об участии своего представителя в дальнейшей приемке товара. Представитель Продавца должен явиться для участия в приемке товара в разумный срок, не превышающий 20 (двадцати) календарных дней с даты получения уведомления.

При отказе Продавца от участия в приемке либо непредставлении ответа на уведомление, либо неявке его представителя в течение срока, указанного договора, Заказчик имеет право производить дальнейшую приемку товара по качеству/количеству, с участием представителя Торгово-промышленной палаты или независимой экспертной организации с составлением акта в соответствии договора, либо в одностороннем порядке.

В акте приемки товара должна быть указана следующая информация:

- наименование Заказчик (грузополучателя) товара;
 - номер и дата составления акта, место приемки товара, время начала и окончания приемки товара;
 - фамилии и инициалы лиц, принимающих участие в приемке товара, занимаемые ими должности, сведения о документах, подтверждающих полномочия данных лиц на участие в приемке товара, их реквизиты;
 - наименования и адреса завода-изготовителя Продавца;
 - дата и номер уведомления о вызове представителя Продавца;
 - обнаруженное несоответствие товара, его характер;
 - указание на номер договора и спецификацию;
 - наименование и маркировка товара согласно товаросопроводительным документам на соответствующую партию товара;
 - количество мест и вес металлопродукции по товаросопроводительным документам;
 - состояние тары (упаковки);
 - вес выявленной недостачи по каждому месту;
 - номер товаросопроводительного документа и сертификата качества;
 - размер, марка стали, номер партии, наличие ярлыка;
 - заключение о характере выявленных дефектов товара и причина их возникновения.
- Акт должен быть подписан всеми лицами, участвовавшими в приемке товара.

5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования

- Товар должен сопровождаться следующей документацией:
- необходимо предоставить сертификат соответствия товара;
 - сертификат на материалы для изготовления
 - счёт-фактура (инвойс) Продавца с описанием товара, указанием количества, цены единицы товара и общей суммы;
 - транспортная накладная, выпущенная на имя грузополучателя с отметкой станции отправления и отметкой пункта назначения, наименование Заказчика, номер и даты подписания действующего контракта;
 - сертификат о происхождении страны товара с указанием номера и даты инвойса;
 - упаковочный лист;
 - сертификат о качестве товара, выписанного производителем;
 - паспорт безопасности товара.

5.3 Требования к страхованию оборудования

Товар должен быть, застрахован согласно нормам и законам Республики Узбекистан

6. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ И ТРАНСПОРТИРОВКИ ТОВАРА



район, п. Шуртан, 180300

12. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы / Количество листов
1	Чертёжи существующего насоса прилагаются.	2 шт

**Примечание: дополнительную информацию можно получить от компании-изготовителя «Ingersoll-Dresser Pump» USA*

Разработчики:



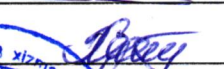


Заместитель главного механика:

Инженер ОГМ:

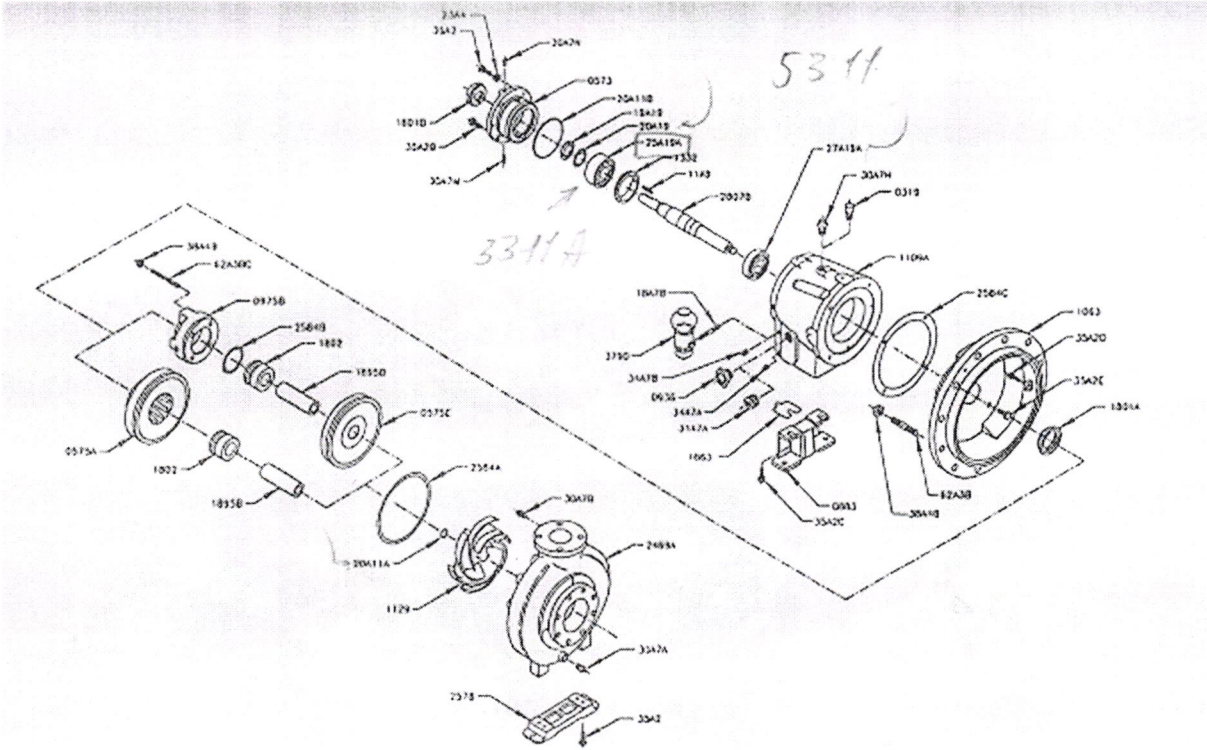
Инженер СУМТР:

Начальник цех ПГВС:

Старший механик цеха ПГВС:


Э. Карагадаев

Ф. Ботиров

У. Хидиров

Н. Турдикулов

Э. Гоипов

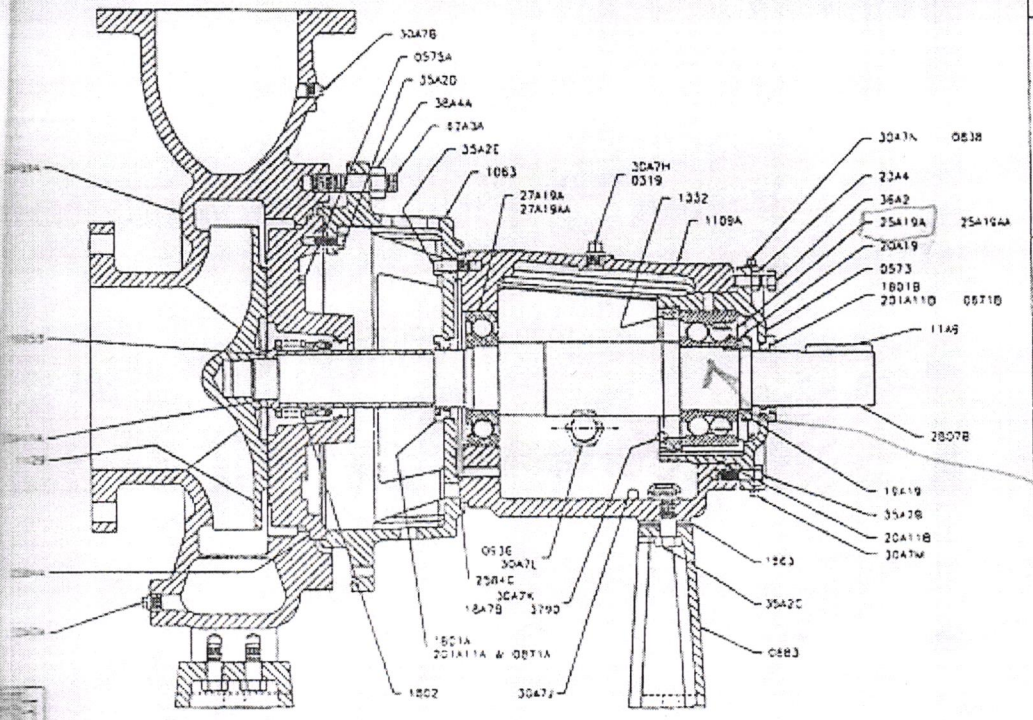




Handwritten signature

Сборочные чертежи

НОСЗ ГРУППА 3



№ детали	Наименование детали
0319	Вентиляционное отверстие
0573	Крышка корпуса подшипника
0575A	Крышка кожуха
0838	Пресс-масленка
0871A	Маслоотъемник со стороны насоса
0871B	Маслоотъемник со стороны муфты
0883	Опора корпуса подшипника
0936	Смотровое стекло (НОСЗ+)
1053	Опорная головка
1109A	Корпус подшипника
1129	Рабочее колесо
11A.9	Шпонка со стороны муфты
1332	Стопорная гайка, торцевая крышка
1801A	Лабиринтное уплотнение со стороны насоса (НОСЗ+)
1801B	Лабиринтное уплотнение со стороны муфты (НОСЗ+)
1802	Механическое уплотнение
1863	Регулируемая прокладка опоры корпуса подшипника
1868	Втулка вала
18A7B	Штуцер масленки (дополнительно у моделей НОСЗ+)
19A19	Стопорная гайка вала
201A11A	Фланцевое уплотн. со стороны насоса
201A11B	Фланцевое уплотн. со стороны муфты
20A11A	Уплотнительное кольцо рабочего колеса
20A11B	Уплотнительн. кольцо торцевой крышки
20A19	Стопорная шайба подшипника

№ детали	Наименование детали
23A4	Контргайка крепления торцевой крышки
2469A	Кожух
2584A	Прокладка кожуха
2584C	Прокладка корпуса подшипника
25A19A	Упорный подшипник (НОСЗ+)
25A19AA	Упорный подшипник, одинарный
27A19A	Радиальный подшипник (НОСЗ+)
17A19AA	Радиальный подшипник, одинарный
2607B	Вал с втулкой
30A7A	Заглушка сливного отверстия кожуха
30A7B	Заглушка
30A7H	Заглушка отверстия для заливки в корпус подшипника (НОСЗ+)
30A7J	Заглушка слив. отв. в корпусе подшипника
30A7K	Заглушка отверстия в масленке
30A7L	Заглушка отверстия для масла
30A7M	Заглушка отв. для ввода густой смазки
30A7N	Заглушка отв. для смазки с использованием масляного тумана (НОСЗ+)
35A7B	Винт крепления торцевой крышки
35A7C	Винт крепления опоры к корпусу подшипника
35A2D	Винты крепл. опорной головки к корпусу подшипника
35A2E	Винты крепления опорной головки к корпусу подшипника
36A2	Винт крепления торцевой крышки
3793	Масленка (дополнит. у моделей НОСЗ+)
38A4A	Гайка крепления шпильки кожух
62A3A	Шпилька кожух

1	1	1	1
2	2	2	2
3	3	3	3
4	4	4	4
5	5	5	5
6	6	6	6
7	7	7	7
8	8	8	8
9	9	9	9
10	10	10	10
11	11	11	11
12	12	12	12
13	13	13	13
14	14	14	14
15	15	15	15
16	16	16	16
17	17	17	17
18	18	18	18
19	19	19	19
20	20	20	20
21	21	21	21
22	22	22	22
23	23	23	23
24	24	24	24
25	25	25	25
26	26	26	26
27	27	27	27
28	28	28	28
29	29	29	29
30	30	30	30
31	31	31	31
32	32	32	32
33	33	33	33
34	34	34	34
35	35	35	35
36	36	36	36
37	37	37	37
38	38	38	38
39	39	39	39
40	40	40	40
41	41	41	41
42	42	42	42
43	43	43	43
44	44	44	44
45	45	45	45
46	46	46	46
47	47	47	47
48	48	48	48
49	49	49	49
50	50	50	50
51	51	51	51
52	52	52	52
53	53	53	53
54	54	54	54
55	55	55	55
56	56	56	56
57	57	57	57
58	58	58	58
59	59	59	59
60	60	60	60
61	61	61	61
62	62	62	62
63	63	63	63
64	64	64	64
65	65	65	65
66	66	66	66
67	67	67	67
68	68	68	68
69	69	69	69
70	70	70	70
71	71	71	71
72	72	72	72
73	73	73	73
74	74	74	74
75	75	75	75
76	76	76	76
77	77	77	77
78	78	78	78
79	79	79	79
80	80	80	80
81	81	81	81
82	82	82	82
83	83	83	83
84	84	84	84
85	85	85	85
86	86	86	86
87	87	87	87
88	88	88	88
89	89	89	89
90	90	90	90
91	91	91	91
92	92	92	92
93	93	93	93
94	94	94	94
95	95	95	95
96	96	96	96
97	97	97	97
98	98	98	98
99	99	99	99
100	100	100	100