



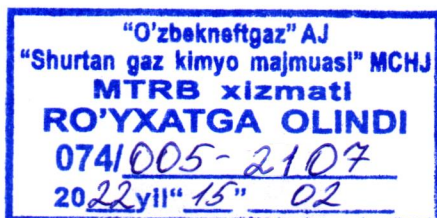
“УТВЕРЖДАЮ”

Главный механик ШГХК

ООО «Шуртанский ГХК»

Х. Алляров

2022 г.



Per. № 074/



Техническое задание
на закупку аппарата для стыковки полиэтиленовых труб
для нужд ООО «Шуртанский ГХК»

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.

1.1 Наименование.
Аппарат для стыковки полиэтиленовых труб.
1.2 Основание и цель приобретения оборудования.
Основание: Годовая заявка на 2022 год. Цель: Для стыковки полиэтиленовых, полипропиленовых труб и фитингов.
1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования).
Поставляемый аппарат должен быть новым, ранее не использованным, не эксплуатированным, неповрежденным, не ранее 2021 года производства.

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

Монтаж трубопроводных систем различного назначения, полиэтиленовых труб и фитингов.

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ.

3.1 Общие условия эксплуатации.

Аппарат эксплуатируется при температуре от +5 до +50 °С воздуха и относительной влажностью воздуха не более 80%.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

4.1. Основные технические требования.

Комплектация

----- гидравлический агрегат;
----- торцевой рубанок;
----- нагреватель;
----- установочный ящик;
----- основной корпус с зажимами;
----- инструменты и принадлежности.

Общие параметры:

Материал стыкуемых труб:	PP, PE 80, PVDF, PE 100.
Размер труб:	внешний диаметр Ø= 75-250 мм
Транспортировочный ящик	не более 950 x 850 x 570 мм
Вес	не более 40 кг
Габариты упаковочного ящика	не более 1230 x 980 x 670 мм
Вес упаковочного ящика	не более 67 кг
Общий вес (без упаковки)	не более 93 кг
Ток	не более 16 А
Поперечное сечение провода	не менее 1.5 мм ²

Торцевой рубанок

Электродвигатель	однофазовый универсальный переменного тока
Скорость вращения мотора n1	не более 760 оборотов/мин
Скорость вращения торцевого рубанка n2	не более 60-100 оборотов/мин
Вес	не более 14 кг

Нагреватель

Внешний диаметр Ø	не более 320 мм
Поверхность	антиадгезионное покрытие
Вес	не более 6 кг

Гидроагрегат

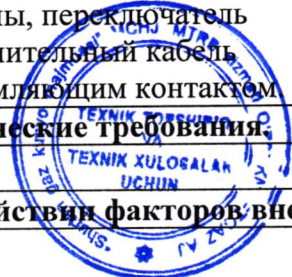
Масляный бачок для гидросистем	не более 1 литр
--------------------------------	-----------------

Электродвигатель и насос:

Скорость вращения	не более 2700 оборот/мин
Макс.рабочее давление насоса	не более 120 бар
Рабочее давление	не более 100 бар
Пропускная способность	не более 1.9 литр/мин
Вес	не более 23 кг



Основной корпус	
Габариты (длина x ширина x высота)	не более 800 x 420 x 460 мм
Уменьшающие вставки, опора и подставка для трубы	Ø 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225 мм.
Материал корпуса	конструкционная сталь
Материал зажимных полумуфт	алюминий
Вес	не более 40 кг
Диаметр цилиндров Ø	не более 35 мм
Диаметр поршневого штока Ø	не более 30 мм
Длина хода цилиндра	не менее 150 мм
Макс. усилие (на цилиндр): (F = P*A)	не менее 250 Н (при 100 бар)
Скорость перемещения поршня	не менее 6.5 см/с
Инструменты и принадлежности	
Торцевой ключ SW (ширина зева ключа)	1 шт.
Ключ с внутренним шестигранником короткий:	
SW 3	1 шт.
SW 6	1 шт.
SW 8	1 шт.
Ключ с внутренним шестигранником с Т-образной ручкой:	
SW 4	1 шт.
SW 5	1 шт.
Требования к электропитанию/энергопитанию.	
Торцевой рубанок	
Мощность	не более 1050 Вт
Напряжение	не более 230 В
Ток	не более 4.5 А
Частота	не более 50 Гц
Нагреватель	
Мощность	не более 1500 Вт
Напряжение	не более 230 В
Номинальный ток	не более 6.5 А
Частота	не более 50 Гц
Гидроагрегат	
Мощность	не более 315 Вт
Напряжение	не более 230 В
Ток	не более 1.5 А
Частота	не более 50 Гц
Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике	
Торцевой рубанок	
Установленные приборы	переключатель Вкл/Выкл. с фиксатором, соединительный кабель с разъёмом и заземляющим контактом.
Нагреватель	
Установленные приборы	электронный регулятор температуры датчик показания температуры контрольные лампы, переключатель Вкл/Выкл., соединительный кабель с разъёмом и заземляющим контактом
4.2 Требования к конструкции, монтажно-технические требования.	
Прочная и надёжная конструкция, лёгкая в обращении.	
4.3 Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней	



среды.

- Уровень шума торцевого рубанка во время работы должен составлять не более ~ 86 дБ (А);
- при работе с указанными пластмассами при температуре до 260°C не должно возникать ядовитых испарений;
- защитить от воздействия влаги;
- температура окружающей среды + 5 до + 40°C

4.4 Требования к маркировке.

Маркировка упаковки должна выполняться в соответствии с требованиями установленных производителем стандартов ГОСТ 15150.

Аппарат должен быть маркирован фирменной табличкой, она должна содержать тип машины, серийный номер и год выпуска.

4.5 Требования к размерам и упаковке.

Аппарат должен быть транспортирован в экспортной стандартной упаковке завода изготовителя соответствующей ГОСТ 15150.

Упаковка должна обеспечивать безопасность аппарата от повреждений во время транспортировки.

4.6 Требования к ЗИП и быстроизнашивающимся деталям.

Двухгодичные запасные части:

---- Сальники для цилиндров	4 комплекта
---- нагреватель	1 шт.
---- торцеватель	1 комплект
---- нож для торцевого рубанка	8 шт.
---- гидравлическое зажимное устройство (цилиндр с поршневым штоком)	2 комплекта
---- гидроагрегат	1 комплект

5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ.

5.1 Порядок сдачи и приемки.

Товар должен приниматься после входного контроля и составления акта в соответствии договора.

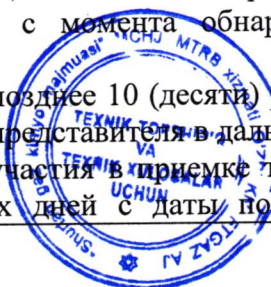
Заказчик производит приемку товара по количеству, качеству и комплектности партии, и внешним признакам сохранности товара (наличие механических повреждений, видимая деформация отдельных узлов и деталей товара и иные подобные явные признаки повреждений) в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя.

Настоящим стороны договариваются, что визуальный осмотр товара, произведенный представителем Заказчик, должен быть абсолютным и окончательным для сторон для определения соответствия по количеству, комплектности и внешним признакам сохранности товара при его транспортировке.

При приемке товара от перевозчика Заказчик (грузополучатель) обязан проверить соответствие товара сведениям, указанным в договоре, спецификациях или дополнительных соглашениях к нему, а также в транспортных, сопроводительных документах, сертификатах качества завода-изготовителя.

В случае, если при приемке товара после его получения от перевозчика будет выявлено несоответствие товара по качеству/количеству, Заказчик (грузополучатель) обязан приостановить приемку товара, принять меры по обеспечению сохранности товара и предотвращению смешения с другим однородным товаром и уведомить об этом Продавца в письменной форме в течение 30 (тридцати) рабочих дней с момента обнаружения недостатков.

Продавец обязан направить Заказчик (грузополучателю) не позднее 10 (десяти) рабочих дней с момента получения уведомления ответ об участии своего представителя в дальнейшей приемке товара. Представитель Продавца должен явиться для участия в приемке товара в разумный срок, не превышающий 20 (двадцати) календарных дней с даты получения



уведомления.

При отказе Продавца от участия в приемке либо непредставлении ответа на уведомление, либо неявке его представителя в течение срока, указанного договора, Заказчик имеет право производить дальнейшую приемку товара по качеству/количеству, с участием представителя Торгово-промышленной палаты или независимой экспертной организации с составлением акта в соответствии договора, либо в одностороннем порядке.

В акте приемки товара должна быть указана следующая информация:

- наименование Заказчик (грузополучателя) товара;
 - номер и дата составления акта, место приемки товара, время начала и окончания приемки товара;
 - фамилии и инициалы лиц, принимающих участие в приемке товара, занимаемые ими должности, сведения о документах, подтверждающих полномочия данных лиц на участие в приемке товара, их реквизиты;
 - наименования и адреса завода-изготовителя Продавца;
 - дата и номер уведомления о вызове представителя Продавца;
 - обнаруженное несоответствие товара, его характер;
 - указание на номер договора и спецификацию;
 - наименование и маркировка товара согласно товаросопроводительным документам на соответствующую партию товара;
 - количество мест и вес металлопродукции по товаросопроводительным документам;
 - состояние тары (упаковки);
 - вес выявленной недостачи по каждому месту;
 - номер товаросопроводительного документа и сертификата качества;
 - размер, марка стали, номер партии, наличие ярлыка;
 - заключение о характере выявленных дефектов товара и причина их возникновения.
- Акт должен быть подписан всеми лицами, участвовавшими в приемке товара.

5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования.

Товар должен сопровождаться следующей документацией:

- необходимо предоставить сертификат соответствия товара;
- сертификат на материалы для изготовления
- счёт-фактура (инвойс) Продавца с описанием товара, указанием количества, цены единицы товара и общей суммы;
- транспортная накладная, выпущенная на имя грузополучателя с отметкой станции отправления и отметкой пункта назначения, наименование Заказчика, номер и даты подписания действующего контракта;
- сертификат о происхождении страны товара с указанием номера и даты инвойса;
- упаковочный лист;
- сертификат о качестве товара, выписанного производителем;
- паспорт безопасности товара.
- Руководство по эксплуатации (паспорт) для аппарата на русском языке.

5.3 Требования к страхованию оборудования.

Товар должен быть, застрахован согласно нормам и законам Республики Узбекистан

6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ И ХРАНЕНИЮ.

Согласно ГОСТу 15150.

7. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок не менее 3 года сервисного обслуживания за счет поставщика, с момента поставки продукции.



**8. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ
(ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ.**

Количество – 1 комплект + запасные части (согласно пункту 4).
Срок поставки товара 2 месяца (60 календарных дней).
Вагонная/контейнерная поставка: ДАР - ж/д. ст. Кенгсой (код станции – 732602), ГАЖК «Узбекистон Темир Йуллари»
Транспортная поставка: ДАР - Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шуртан, 180300

9. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ.

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	В	Вольт (единица измерения напряжения)
2	А	Ампер (единица измерения силы тока)
3	Вт	Ватт (единица измерения мощности)
4	Гц	Герц (единица измерения частоты)

**Примечание: За правильность заполнения и незаполненные пункты ответственность несёт разработчик.*

Разработчики:




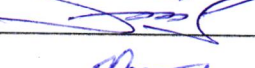

Заместитель главного механика:

Начальник РМЦ:

Начальник участка:

Инженер ОГМ:

Инженер СУМР и Р:

 Э. Карагадаев
 С. Куватов
 Д. Сафаров
 Ф. Ботиров
 У. Хидиров

