

“СОГЛАСОВАНО”

Заместитель Генерального директора  
по производству ООО “ШГХК”

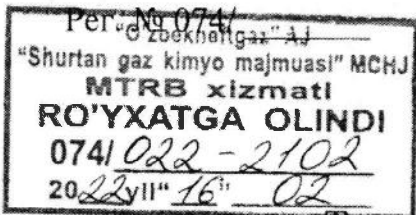
У. Исаев  
2022 г.



“УТВЕРЖДАЮ”

Заместитель Генерального директора  
по строительству ООО “ШГХК”

Г.Ибадуллаев  
2022 г.



Техническое задание на закупку  
вставки электроизолирующей (ВЭИ)  
для нужд ООО «Шуртанский ГХК»

1 Э.В. Директор  
ХАТ БУЯҚИ БЕРАТАН

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

### 1.1 Наименование

Вставка электроизолирующая (ВЭИ).

### 1.2 Основание и цель приобретения товара

Основание: Внеплановая заявка на 2022 год

Цель: Для обеспечения электрического разъединения защищаемого катодной защитой объекта от не защищаемого, заземленного или имеющего собственную систему электрохимической защиты (ЭХЗ), а также электрического секционирования трубопроводов, проходящих в зонах воздействия блуждающих токов.

### 1.3 Сведения о новизне товара

Поставляемый товар должен быть новым, не ранее 2021 года выпуска (который не был в употреблении, в том числе не был восстановлен, у которого не были восстановлены потребительские свойства).

### 1.4 Документы для разработки / изготовления

Согласно НТД и КД завода изготовителя.

## 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

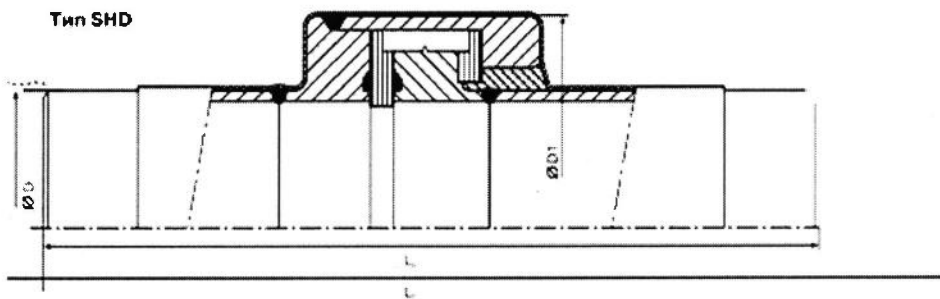
ВЭИ предназначены для обеспечения электрического разъединения защищаемого катодной защитой объекта от не защищаемого, заземленного или имеющего собственную систему электрохимической защиты (ЭХЗ), а также электрического секционирования трубопроводов, проходящих в зонах воздействия блуждающих токов.

## 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Вставка электроизолирующая (ВЭИ) предназначена для создания электрического разъединения трубопроводной системы. Она позволяет отделить защищенную коммуникацию от незащищенной конструкции и выполнить секционирование магистрали, которая пролегает в месте нахождения блуждающих токов. Основная цель их использования заключается в предотвращении развития электрохимических коррозионных процессов

## 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### 4.1 Основные технические требования



Дюймы	DN (номин. диаметр )	PN (Расч. давление ) МПа	Тип SHD (сварное соединение с обеих сторон) Форма 22, DIN 2599			Кол-во комп.
			D	L <sub>E</sub>	D <sub>1</sub>	
12	300	3.5	323.9	700	405	1
20	500	6.4	508.0	1000	630	1

### Расчётные условия

DN 300		DN 500	
Рабочее давление	3.5 МПа	Рабочее давление	6.4 МПа
Транспортируемая среда	Чистый газ	Транспортируемая среда	Чистый газ
Эксплуатируемая температура мин/макс.	45 <sup>0</sup> С	Эксплуатируемая температура мин/макс.	45 <sup>0</sup> С
Температура почвы	От 5 <sup>0</sup> С до 25 <sup>0</sup> С	Температура почвы	От 5 <sup>0</sup> С до 25 <sup>0</sup> С

Место установки	Подземная	Место установки	Подземная
Материал примыкающего трубопровода	ASTM A106 Gr.B	Материал примыкающего трубопровода	ASTM A106 Gr.B
Наружный диаметр примыкающего трубопровода мм	323,9	Наружный диаметр примыкающего трубопровода мм	508
Толщина стенки примыкающего трубопровода мм	9,53	Толщина стенки примыкающего трубопровода мм	12,7
Разделка сварных кромок концевых патрубков	По ASME B 16.25	Разделка сварных кромок концевых патрубков	По ASME B 16.25
Наружное покрытие	Изоляция заводская трехслойная усиленного типа	Наружное покрытие	Изоляция заводская трехслойная усиленного типа
Внутреннее покрытие Искроразрядник	Внутренний	Внутреннее покрытие Искроразрядник	Внутренний

**4.2 Требования к конструкции, монтажно-технические требования**

Завод-Изготовитель перед изготовлением вставки электроизолирующей (ВЭИ), должен провести согласование конструкционного чертежа с указанием всех размеров, с Заказчиком.

Гибкая и прочная сварная конструкция готовая к монтажу.

- Предварительная сборка и тестирование на заводе изготовителе.
- Испытания на разрыв (гарантируют максимальную прочность).
- Износостойкое, неэлектропроводное двухкомпонентное внутреннее покрытие толщиной 100 микрон позволит избежать шунтирования (закорачивания) в случае оседания грязи на поверхности внутреннего покрытия.
- Защита от внешней коррозии с помощью термоусадочной муфты в соответствии со стандартом DIN 30672 или полиуретана (стандарт DIN 30671), не содержащее растворителей вакуумное термомеханическое двухкомпонентное покрытие.

**4.3 Требования к заводским испытаниям**

1. Пневматические испытания  $0,6 \pm 0,2$  Мпа.
2. Гидравлические испытания  $R_{исп} = 1,5 R_{раб}$  в течении 120 мин.
3. Гидравлические испытания на циклическую усталость 40 циклов давлением от 1,0 МПа до  $R_{исп}$ .  
цикл =  $R_{исп} \cdot 85\%$  по 15 мин.
4. Замер электрического сопротивления при напряжении постоянного тока 1000В.
5. Испытание на электрическую прочность напряжением 5кВт. Переменного тока в течении 1 мин.
6. Замер толщины и диэлектрической сплошности покрытия.
7. 100% контроль сварных соединений.
8. Магнитопорошковый контроль концов патрубков.
9. Гидравлические испытания до потери герметичности или  $R_{исп} = 3 R_{раб}$ .

**4.4 Требования к материалам**

Согласно НТД и КД завода изготовителя. Предоставить сертификаты материала для изготовления.

**4.5 Требования к размерам и упаковке**

Товар должен быть упакован в экспортную стандартную упаковку (закрытая, герметичная упаковка,

исправная) изготовителя, обеспечивающую полную её сохранность от всякого рода повреждений при длительном хранении и перевозке продукции с учётом нескольких перегрузок в пути. Упаковка должна быть рассчитана на обработку груза кранами и вручную.

Продавец несёт ответственность за все потери и/или убытки, возникшие из-за ненадлежащей и/или небрежной упаковки или защиты оборудования.

Иные варианты и размеры упаковок подлежат дополнительному согласованию с Заказчиком при условии их приемлемости.

## 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

### 5.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка и входной контроль Продукции соответствия количеству, качеству и размерам выполняется на складе Заказчика. В случае несоответствия поставляемого товара с заказной спецификацией или если товар не прошел входной контроль качества, Поставщик обязан заменить его в течение срока, указанного в договоре. Транспортные расходы при замене товара берет на себя Поставщик товара.

### 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Каждая участвующая компания в конкурсе должна учитывать включение в техническом предложении нижеследующей информации:

- сертификат соответствия товара;
- международные сертификаты ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001 (при наличии);
- сертификаты международных, признанных лабораторий и центров испытаний;
- счёт-фактура (инвойс) Продавца с описанием товара, указанием количества, цены единицы товара и общей суммы;
- транспортная накладная, выпущенная на имя грузополучателя с отметкой станции отправления и отметкой пункта назначения, наименования Заказчика, номера и даты подписания действующего контракта;
- сертификат о стране происхождения товара с указанием номера и даты инвойса;
- упаковочный лист;
- сертификат о качестве товара, выписанного производителем;
- паспорт безопасности товара.

### 5.3 Требования к страхованию оборудования

Товар должен быть застрахован согласно нормам и законам Республики Узбекистан.

## 6. ТРЕБОВАНИЯ К ГАРАНТИЙНЫМ ОБЯЗАТЕЛЬСТВАМ

Поставщик обязан предоставить на бланке завода-изготовителя документ, в котором прописаны условия выполнения гарантийных обязательств.

Перед поставкой запасной части, заказчику предоставляется на согласование детальный чертёж на поставляемый товар.

Участники конкурса должны представить технические чертежи и коммерческие предложения Заказчику. Производство товара начинается после технического заключения Заказчика.

Срок хранения и срок гарантии качества товара не менее – 2 лет

**7. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ**

Товар транспортируется в упакованном виде в пути следования водным, автомобильным или железнодорожным транспортом в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на соответствующем виде транспорта и утвержденными в установленном порядке.

**8. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ**

Товар должен соответствовать международным требованиям качества и безопасности окружающей среды. Товар не должен причинять какой-либо ущерб окружающей среде.

**9. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ**

Товар должен быть безопасным при его эксплуатации, хранении, а также утилизации. Товар должен соответствовать установленным стандартам и техническим условиям завода-изготовителя и подтверждаться сертификатом заводских испытаний, выдаваемых заводом-изготовителем.

**10. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ**

Качество товара должно соответствовать установленным стандартам и техническим условиям завода-изготовителя и подтверждаться сертификатом заводских испытаний, выдаваемых заводом-изготовителем. Качество товара должно обеспечивать возможность его использования по назначению без негативных последствий.

Необходимо предоставить сертификаты (сертификат происхождения, сертификат качества производителя и/или другие сертификаты международных, признанных лабораторий и центров испытаний).

**11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ**

Количество согласно пункту 4.1 настоящего

Срок поставки товара 1 месяц (30 календарных дней) после заключения контракта.

Вагонная поставка/ Контейнерная поставка: DAP - ж/д. ст. Кенгсой (код станции – 732602), ГАЖК «Узбекистон Темир Йуллари»

Транспортная поставка: DAP - Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шуртан, 180300

**12. КАЖДЫЙ УЧАСТНИК КОНКУРСА ДОЛЖЕН ВКЛЮЧИТЬ В ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ НИЖЕСЛЕДУЮЩУЮ ИНФОРМАЦИЮ:**

Представленное техническое предложение должно быть составлено на узбекском или русском языках и продублировано на английском языке.

Представленное техническое предложение должно иметь копию на электронных носителях (CD/DVD диски или USB носители информации).

Необходимо указать общедоступную информацию о компании производителе (сайт компании).

*\*Примечание: За правильность заполнения и незаполненные пункты ответственность несет разработчик.*

Разработчики:

Инженер СГМ:

Б. Мейлиев

Инженер СУМР и Р:

У. Хидиров

Начальник СКС:

Б. Мурадов

Руководитель группы СКС:

Ю. Холмурадов

Инженер технадзор СКС:

С. Орзукулов

