

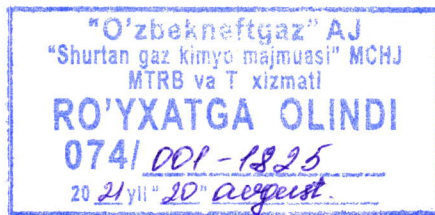
«УТВЕРЖДАЮ»

Главный механик

ООО «Шуртанский ГХК»  
Х.Аллаяров  
2021 г.



Пер. № 074/ \_\_\_\_\_



### Техническое задание

на закупку болтов, гаек для нужд ООО «Шуртанский ГХК»

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Наименование
Комплект болтов М10, L-60 гайка шестигранная с плоской шайбой. Комплект болтов М10, L-40 гайка шестигранная с плоской шайбой. Комплект болтов М12, L-45 с шестигранной головкой полной резьбой с гайками и плоскими шайбами. Комплект болтов М12, L-100 с шестигранной головкой полной резьбой с гайками и плоскими шайбами.
1.2 Основание и цель приобретения материала
Основание: годовая заявка на 2022 год. Цель: Для ремонта и обслуживания оборудования в цехе производства этилена.
1.3 Сведения о новизне
Поставляемые комплекты болтов (далее - Товар) должны быть новыми (не бывшим в эксплуатации, в ремонте, у которого не были восстановлены потребительские свойства), исключать заводской брак, быть в заводской упаковке, исключая повреждение при транспортировке и дальнейшем хранении, соответствующим образом промаркирован.

## 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Комплекты болтов используются для соединения металлоконструкций и других элементов конструкций технологической установки газовой сепарации природного газа включает в себя блоки аминовой очистки, осушки, газоразделения оборудования цеха производства этилена.

## 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

### 3.1 Общие условия эксплуатации

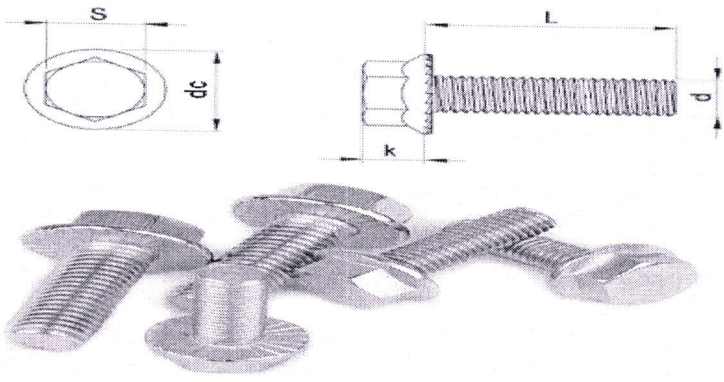
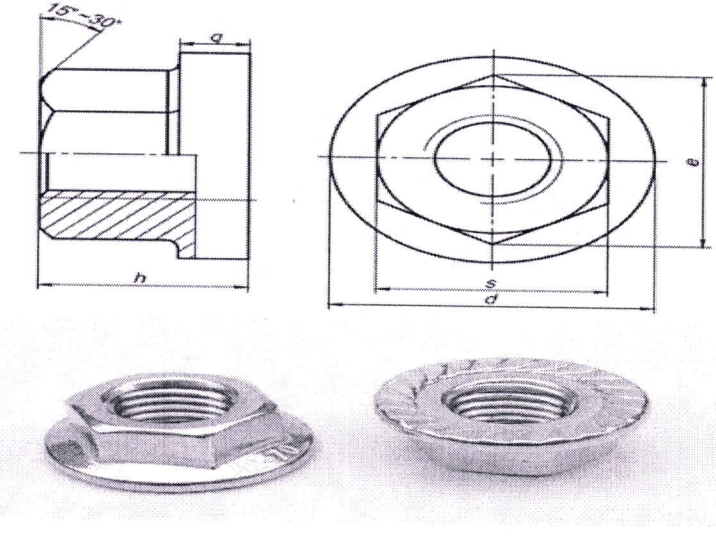
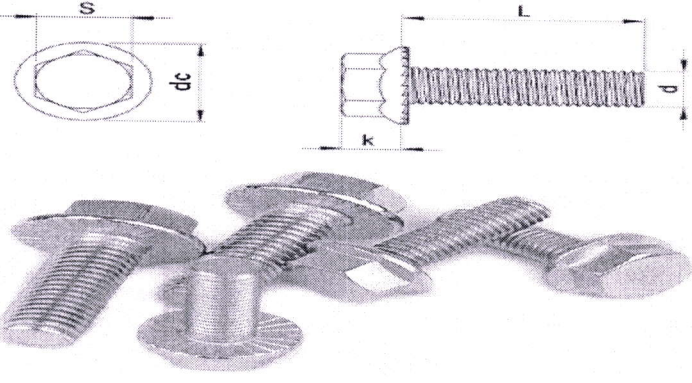
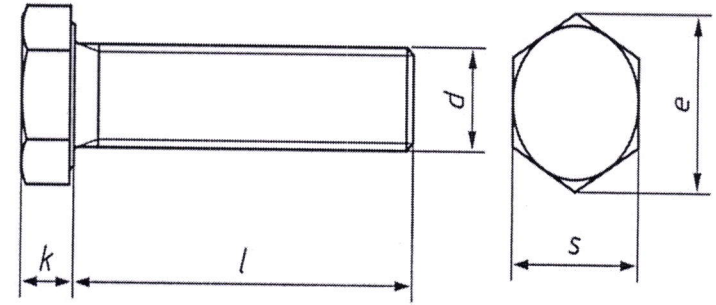
Режим работы установки – непрерывный. Установка останавливается на ремонт 1 раз в год на 18 суток.

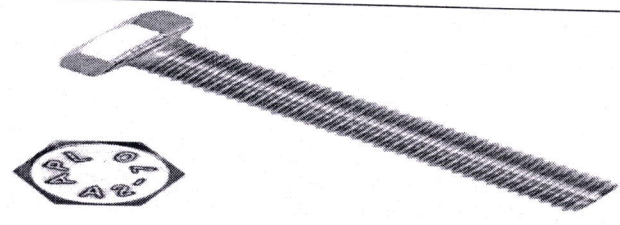
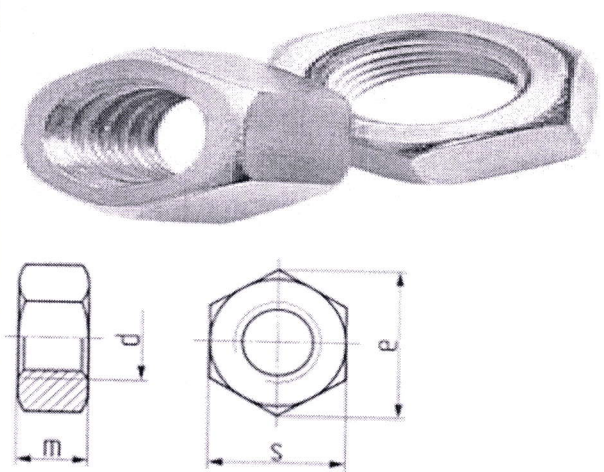
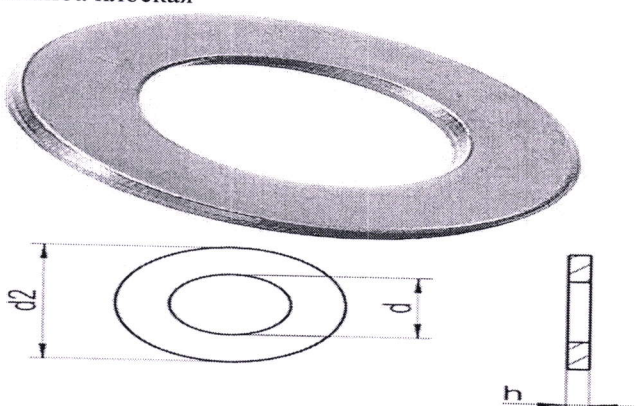
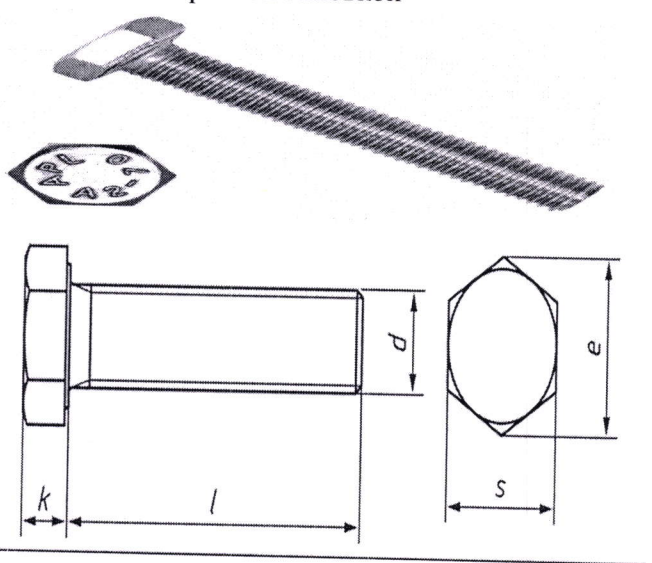
Установка установлена на открытой площадке с температурой окружающего воздуха -20 +60°C.

## 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

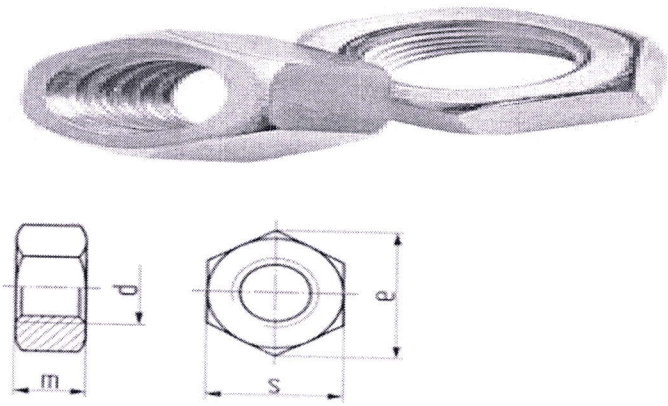
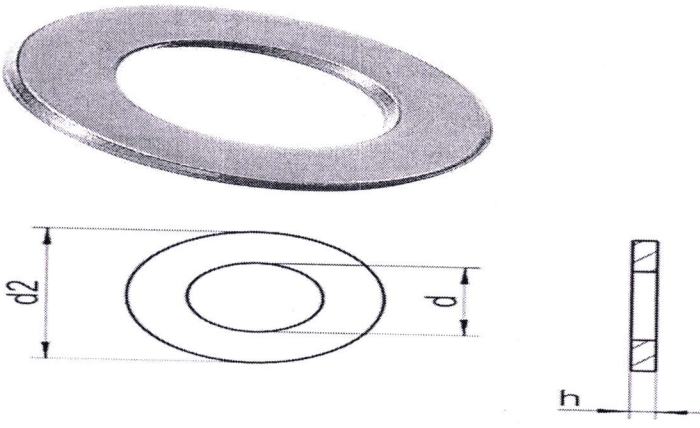
	Наименование и описание товара	Характеристики
1	<p>Гайка шестигранная с фланцем и насечками</p> 	<p>Стандарт: DIN 6923 (ГОСТ Р 50592-93)</p> <p>d - номинальный диаметр резьбы: 10.</p> <p>P- шаг резьбы 1,5.</p> <p>d - диаметр фланца: 21,8.</p> <p>s - размер гайки под ключ: 17.</p> <p>e – диаметр описанной окружности: 18,9.</p> <p>h- высота гайки: 9,6.</p> <p>q- высота фланца: 1,5.</p> <p>Материал: нержавеющая сталь А2.</p> <p>Количество - 400 штук</p>



	<p>Болты шестигранные с фланцем и насечками</p> 	<p>Стандарт: DIN 6923 (ГОСТ Р 50592-93)  d - номинальный диаметр резьбы: 10.  P-шаг резьбы 1,5.  dc - диаметр фланца: 21,8.  S - размер гайки под ключ: 17.  L- длина, мм:60  Материал: нержавеющая сталь А2.  Предел прочности: А2-70.  Количество - 400 штук</p>
3	<p>Гайка шестигранная с фланцем и насечкам</p> 	<p>Стандарт: DIN 6923 (ГОСТ Р 50592-93)  d - номинальный диаметр резьбы: 10.  P-шаг резьбы 1,5.  d - диаметр фланца: 21,8.  s - размер гайки под ключ: 17.  e - диаметр описанной окружности:18,9.  h- высота гайки: 9,6.  q- высота фланца: 1,5.  Материал: нержавеющая сталь А2.  Покрытие: без покрытия  Кратность упаковки: 200  Количество - 300 штук</p>
	<p>Болты шестигранные с фланцем и насечками</p> 	<p>Стандарт: DIN 6923 (ГОСТ Р 50592-93)  d - номинальный диаметр резьбы: 10.  P-шаг резьбы 1,5.  dc - диаметр фланца: 21,8.  S - размер гайки под ключ: 17.  L- длина, мм:40  Материал: нержавеющая сталь А2.  Предел прочности: А2-70.  Количество - 300 штук</p>
3	<p>Болты с шестигранной головкой</p> 	<p>Стандарт: DIN 933, ГОСТ Р ИСО 4017-2013, ISO 4017  d - номинальный диаметр резьбы: М12.  P-шаг резьбы 1,5.  e-диаметр описанной окружности  S - размер гайки под ключ: 19.  k- высота гайки: 10.</p>

		<p>L- длина, мм :45</p> <p>Материал: нержавеющая сталь А2.</p> <p>Предел прочности: А2-70.</p> <p>Количество - 300 штук</p>
	<p>Гайка шестигранная</p> 	<p>Стандарт: DIN 934 (ГОСТ 5915).</p> <p>d - номинальный диаметр резьбы: М12.</p> <p>P-шаг резьбы 1,5.</p> <p>S - размер гайки под ключ: 19.</p> <p>m- высота гайки: 10.</p> <p>e-диаметр описанной окружности</p> <p>Материал: нержавеющая сталь А2.</p> <p>Количество - 300 штук</p>
	<p>Шайба плоская</p> 	<p>Стандарт: DIN 125 (ГОСТ 11371-78).</p> <p>d – диаметр резьбы детали: М12.</p> <p>d1- внутренний диаметр: 12,5mm</p> <p>d2-наружный диаметр: 20mm.</p> <p>S – толщина шайбы: 2mm.</p> <p>Материал: нержавеющая сталь А2.</p> <p>Количество - 300 штук</p>
4	<p>Болты с шестигранной головкой</p> 	<p>Стандарт: DIN 933, ГОСТ Р ИСО 4017-2013, ISO 4017</p> <p>d - номинальный диаметр резьбы: М12.</p> <p>P-шаг резьбы 1,5.</p> <p>e-диаметр описанной окружности</p> <p>S - размер гайки под ключ: 19.</p> <p>k- высота гайки: 10.</p> <p>L- длина, мм :100</p> <p>Материал: нержавеющая сталь А2.</p> <p>Предел прочности: А2-70.</p> <p>Количество - 300 штук</p>



<p>Гайка шестигранная</p> 	<p>Стандарт: DIN 934 (ГОСТ 5915).  <math>d</math> - номинальный диаметр резьбы: M12.  <math>P</math>- шаг резьбы 1,5.  <math>S</math> - размер гайки под ключ: 19.  <math>m</math>- высота гайки: 10.  <math>e</math>- диаметр описанной окружности          Материал: нержавеющая сталь А2.          Количество - 300 штук</p>
<p>Шайба плоская</p> 	<p>Стандарт: DIN 125 (ГОСТ 11371-78).  <math>d</math> – диаметр резьбы детали: M12.  <math>d1</math>- внутренний диаметр: 12,5mm  <math>d2</math>-наружный диаметр: 20mm.  <math>S</math> – толщина шайбы: 2mm.          Материал: нержавеющая сталь А2.          Количество - 300 штук</p>

#### 4.2 Дополнительные требования

Входной контроль материалов на заводе-изготовителе, подтвержденный соответствующей документацией. Товары должны соответствовать или превышать требования Технического задания по функциональным, техническим, качественным, эксплуатационным и эргономическим показателям, указанным в соответствии с разделом 4.1 настоящего технического задания.

На материалы, применявшиеся для изготовления метизов, должны быть сертификаты качества, в соответствии с разделом 4.1 настоящего технического задания.

#### 4.3 Требования к маркировке

Маркировка должна соответствовать требованиям государственных стандартов Республики Узбекистан, не противоречащим и не уступающим международным общепринятым стандартам.

#### 4.4 Требования к размерам и упаковке

Упаковка должна соответствовать требованиям государственных стандартов Республики Узбекистан и международным общепринятым стандартам.

Упаковка должна строго соответствовать маркировке товара.

Товар поставляется в специальной таре (упаковке), предусмотренной для данного вида Товара, обеспечивающей целостность Товара при транспортировке и доставке.

Упаковка является одноразовой и не подлежит возврату Поставщику.

### 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

#### 5.1 Порядок сдачи и приемки

Заказчик производит приемку товара по количеству, качеству и комплектности партии, и внешним признакам сохранности товара (наличие механических повреждений, видимая деформация отдельных узлов и деталей товара и иные подобные явные признаки повреждений) в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя.

Настоящим стороны договариваются, что визуальный осмотр товара, произведенный представителем Заказчика, должен быть абсолютным и окончательным для сторон, для определения соответствия по количеству, комплектности и внешним признакам сохранности товара при его транспортировке.

При приемке товара от перевозчика, Заказчик (грузополучатель) обязан проверить соответствие товара сведениям, указанным в договоре, спецификациях или дополнительных соглашениях к нему, а



также в транспортных, сопроводительных документах, сертификатах качества завода-изготовителя.

В случае, если при приемке товара после его получения от перевозчика будет выявлено несоответствие товара по качеству/количеству, Заказчик (грузополучатель) обязан приостановить приемку товара, принять меры по обеспечению сохранности товара и предотвращению смешения с другим однородным товаром и уведомить об этом Продавца в письменной форме в течение 5 (пяти) рабочих дней с момента обнаружения недостатков.

Продавец обязан направить Заказчику (грузополучателю), не позднее 10 (десяти) рабочих дней с момента получения уведомления, ответ об участии своего представителя в дальнейшей приемке товара. Представитель Продавца должен явиться для участия в приемке товара в разумный срок, не превышающий 20 (двадцати) календарных дней с даты получения уведомления.

При отказе Продавца от участия в приемке либо непредставлении ответа на уведомление, либо неявке его представителя в течение срока, указанного договора, Заказчик имеет право производить дальнейшую приемку товара по качеству/количеству, с участием представителя Торгово-промышленной палаты или независимой экспертной организации с составлением акта в соответствии договора, либо в одностороннем порядке.

В акте приемки товара должна быть указана следующая информация:

- наименование Заказчика (грузополучателя) товара;
- номер и дата составления акта, место приемки товара, время начала и окончания приемки товара;
- фамилии и инициалы лиц, принимающих участие в приемке товара, занимаемые ими должности, сведения о документах, подтверждающих полномочия данных лиц на участие в приемке товара, их реквизиты;

- наименования и адреса завода-изготовителя Продавца;
- дата и номер уведомления о вызове представителя Продавца;
- обнаруженное несоответствие товара, его характер;
- указание на номер договора и спецификацию;
- наименование и маркировка товара согласно товаросопроводительным документам на соответствующую партию товара;

- количество мест и вес металлопродукции по товаросопроводительным документам;

- состояние тары (упаковки);

- вес выявленной недостачи по каждому месту;

- номер товаросопроводительного документа и сертификата качества;

- размер, марка стали, номер партии, наличие ярлыка;

- заключение о характере выявленных дефектов товара и причина их возникновения.

Акт должен быть подписан всеми лицами, участвовавшими в приемке товара.

## 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования

Товар при поставке должен сопровождаться следующими документами:

- сопроводительные документы (счет фактурой, товарная накладная по форме № ТОРГ-12 (УПД); транспортная накладная);

- гарантийный талон (письмо);

- копию сертификата соответствия (действительного на момент проведения торгов) подтверждающего соответствие требованиям нормативным документам;

Необходимо предоставить Сертификаты материалов с указанием химического анализа и прочностных характеристик. Необходимо предоставить Сертификаты соответствия материала. Предоставить сертификаты качества производителя в объеме технического предложения. Указать место и страну выпускаемого продукта.

## 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Условия транспортировки должны обеспечивать сохранность продукции, габариты из расчета возможности транспортировки до склада получателя.

## 7. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Поставщик предоставляет гарантию качества на товар в соответствии с гарантией завода-производителя.

Поставщик обязан предоставить на бланке завода-изготовителя документ, в котором прописаны условия выполнения гарантийных обязательств.

Поставщик гарантирует качество и безопасность поставляемого товара в соответствии с действующими стандартами, утвержденными в отношении данного вида товара, и наличием сертификатов, обязательных для данного вида товара, оформленных в соответствии с законодательством Республики Узбекистан.

Гарантийный срок эксплуатации должен быть не менее 12 месяцев со дня ввода товара в эксплуатацию или 18 месяцев с момента поступления товара на склад завода **ООО "Шурганский ГХК"**. Поставщик товара в гарантийный период должен производить замену поставляемого товара, вышедшего из строя, за



собственный счёт при условии, что дефект (поломка) изделия произошла не по вине заказчика.  
Срок поставки; до **20.02.2022** года.

#### 8. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Товар должен быть качественным и отвечающим предъявляемым к нему требованиям назначения, имеющим необходимые потребительские свойства и технические характеристики, характеристики экологической и промышленной безопасности. Качество товара должно подтверждаться сертификатом качества, выданного на заводе изготовителя.

#### 9. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Техническая документация должна быть на русском языке. При поставке Поставщик должен представить документы, подтверждающие соответствие предлагаемой им продукции установленным требованиям:

- необходимо предоставить паспорт качества (оригинал или копия, заверенная печатью Поставщика) на партию поставки.
- поставщик также несет ответственность за соответствие технических параметров и за качество;
- в случае несоответствия Продукции требованиям по качеству, Продукция подлежит возврату, а все затраты по её приобретению и доставке ложатся на Поставщика.

Поставщик должен быть производителем или официальным дилером завода-производителя (обязательно предоставить копию дилерского сертификата). Копии данных документов, заверенных надлежащим образом, указанных в настоящей закупочной документации, должны быть включены участником в состав своего предложения.

#### 10. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Комплект болтов М10, L-60 гайка шестигранная с плоской шайбой – 400 шт.

Комплект болтов М10, L-40 гайка шестигранная с плоской шайбой – 300 шт.

Комплект болтов М12, L-45 с шестигранной головкой полной резьбой с гайками и плоскими шайбами – 200 шт.

Комплект болтов М12, L-100 с шестигранной головкой полной резьбой с гайками и плоскими шайбами – 200 шт.

Количество согласно пункту 4.1

Вагонная поставка: ДАР - ж/д. ст. Кенгсой (код станции – 732602), ГАЖК «Узбекистон Темир Йуллари»

Транспортная поставка: ДАР - Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шуртан, 180300

#### 11. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Текстовая информация (описание, чертежи, схемы) должна предоставляться на русском и/или английском языках, в бумажном и электронном варианте (1 экземпляр).

*\*Примечание: За правильность заполнения и незаполнением пунктом ответственность несёт разработчик.*

#### Разработчики:

Заместитель главного механика:

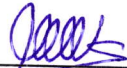
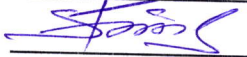
Инженер ОГМ:

Инженер СУМР и Р:

Начальник ЦПЭ:

Старший механик ЦПЭ:

Ведущий механик инженер ЦПЭ:

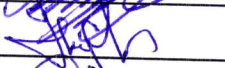

  


М. Салаев

Ф. Ботиров



У. Хидиров



О. Муртазаев

Ф. Нурматов



Х. Рахмонов