


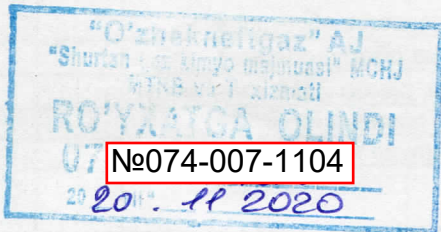


УТВЕРЖДАЮ

Главный метролог

ООО «Шуртанский ГХК»

 Х. А. Махмудов
« 03 » 11 2020 г.



Рег. № 074/_____

Техническое задание на закупку
Манометры дифференциального давления
и аксессуары к ним
для нужд ООО «Шуртанский ГХК»

ООО ШГХК 2020 г.

39,40

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

| |
|---|
| 1.1 Наименование |
| Манометры дифференциального давления и аксессуары (Разделительная диафрагма или мембраны) к ним. |
| 1.2 Основание и цель приобретения оборудования |
| Основание: утверждённая годовая заявка на 2021 год. Цель: обеспечение стабильной работы существующих технологических процессов оборудование. |
| 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования) |
| Поставляемая продукция должна быть ранее не использованной, не ранее 2019 года выпуска. |
| 1.4 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости |
| Изготовитель товара должен предоставить код ТН ВЭД или другие международные коды. |

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

| |
|---|
| <p>Манометры дифференциального давления, иначе дифманометром, называется устройство, предназначенное для измерения разности давлений. С помощью дифманометров измеряются перепады давлений в разных газах или жидкостях на фильтрах, струе выпрямителях и иных приборах. Такие измерения проводятся для оценки их технического состояния, а также их степени загрязнения.</p> <p>Разделитель мембранный служит для предохранения внутренней полости в чувствительных элементах, расположенных в измерительных устройствах, от попадания в полость различных контролируемых сред, как-то горячих, агрессивных, кристаллизующихся или имеющих в своём составе твёрдые взвешенные частицы. Соединение разделителя мембранного непосредственно с самим измерительным прибором осуществляется напрямую или же через рукав соединительный, который поставляется отдельно.</p> <p>Разделительная диафрагма предназначены для измерения давления в сложных условиях, таких критические температуры, агрессивные или вязкие среды. Большое количество типов подсоединения к процессу, систем прямого монтажа и систем с капиллярами, а также исполнений по материалам.</p> |
|---|

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

| |
|---|
| 3.1 Общие условия эксплуатации |
| <p>Манометры дифференциального давления применяются для контроля степени загрязнения в фильтрующих системах, расхода газообразных и жидких сред и управления насосными установками завода подключается к технологическому процессу посредством импульсных линий и может измерять разность давлений.</p> <p>Мембранные разделители, (Разделительная диафрагма) которые также называют изолирующие или выносные мембраны, применяют для измерения давления, в том случае, если не допустимо, чтобы рабочая среда контактировала с деталями измерительного прибора, которые находятся под давлением.</p> <p>Разделители мембранные не относятся к средствам измерений, но при этом они вносят некую дополнительную погрешность в измерения, но не более $\pm 1\%$. Температура у измеряемой среды на входе должна быть от -40°C до $+170^{\circ}\text{C}$. Учитывайте, что разделители мембранные всегда непременно используются лишь только с соединительным рукавом, если температура контролируемой среды на его входе выше температуры, которая определена для работы устройства измерения. Сами же показания измерительного устройства или изменение выходного сигнала с разделителем мембранным, при отклонении температуры воздуха на каждые 10°C, не должны отклоняться более, чем на 1% от нормирующего значения.</p> <p>Окружающая температура: $-30...+85^{\circ}\text{C}$</p> |
| 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации |
| <p>Продукция должна соответствовать по ГОСТ 2405-88 Манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напоромеры, тягомеры и тягонапоромеры. Общие технические условия ТУ25-02.180335-84, 26.51.52.130- Приборы для измерения или контроля давления жидкостей и газов, ГОСТ15150-96, МАШИНЫ, ПРИБОРЫ И ДРУГИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ Исполнения для различных климатических районов.</p> |
| 3.3 Требования к расходам на эксплуатацию оборудования |
| <p>В объеме настоящего ТЗ требуется поставка манометров следующего наименования и количества. Номера позиций и наименования указаны в соответствии с приложенной к настоящему техническому заданию технической документацией производителя (номера позиций и наименования</p> |

запасных частей указаны в соответствии с приложенной к настоящему техническому заданию технической документацией производителя).

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Основные технические требования

| № п/п | Наименование МТР | Требования к МТР | Ед Изм. | Требуем. кол-во |
|-------|---|---|---------|-----------------|
| 1 | Манометры дифференциального давления поз №22 | <p>диапазон измерения 0-250 кПа, размер корпуса [мм] диаметр Ø 160 Измерительный механизм Двойная мембрана Тип измеряемого давления Дифференциальное (перепад) Штуцер G ¼ В (внеш.), G ¼ В (внутр.), G ½ В (внутр.), G ½ В (внеш.) ¼ NPT (внеш.), ¼ NPT (внутр.), ½ NPT (внутр.), ½ NPT (внеш.) Ориентация штуцера снизу Штуцер (оба) Нержавеющая сталь 316L (1.4404) Камера Нержавеющая сталь 316L (1.4404) Мембрана Монель Корпус Нержавеющая сталь 316L (1.4404) Стекло Ламинированное защитное стекло Циферблат Алюминий, черная шкала на белом фоне Указатель Алюминий, цвет черный Рабочая температура - 25 ... 85 °С Температура среды макс. 100 °С Исполнение (EN 60 529) IP54, IP65 (с заполнением) Жидкости для заполнения Глицерин, силикон.</p> | шт | 16 |
| 2 | Мембранные разделители с резьбовым присоединением для Манометров 1/2" NPT male. поз №23 | <p>Передача давления на измерительный прибор. Присоединение к процессу Резьбовое Номинальное давление PN 250 с диаметром Ø 160 мм Диапазон измерений максимум 0 ... 250 кПа Верхняя часть Нержавеющая сталь 316L Мембрана Нержавеющая сталь 316L, приварена к верхней части Уплотнительное кольцо PTFE (тефлон, до 260 °С) Нижняя часть (присоединение к процессу) Нержавеющая сталь 316L, G ½, ½ NPT (внутренняя) G ½ В, ½ NPT или M20 x 1.5 (внешняя) Болты Нержавеющая сталь 1.4571 Присоединение к измерительному инструменту Присоединение напрямую (сварное)</p> | шт | 30 |
| 3 | Разделительная диафрагма для манометра поз №24 | <p>Присоединение к процессу 2", 300#RF, DN40, Максимальное давление мет. корпус (низ) PN100 Соединение с прибором ½ NPT Нижняя часть корпуса Нержавеющая сталь 316L Мембрана (мет. тип) Нержавеющая сталь 316L, Мембрана Вайтон Предельные температуры -40/176°С Жидкости для заполнения силикон</p> | шт | 5 |

| | | | | |
|---|---|--|----|----|
| 4 | Разделительная диафрагма для манометра поз №25,26 | Присоединение к процессу 2", 300#RF, 1/2" NPTF, Максимальное давление мет. корпус (низ) PN100 Соединение с прибором 1/2 NPT (вн) Нижняя часть корпуса Нержавеющая сталь 316L Мембрана (мет. тип) Нержавеющая сталь 316L, Мембрана Вайтон Предельные температуры -40/400°C Жидкости для заполнения силтерм 800 | шт | 10 |
|---|---|--|----|----|

4.2 Требования по надежности

Средний срок службы мембране на пять лет, эксплуатируемых при использовании агрессивных сред, средний срок службы которых зависит от свойства агрессивной среды, условий эксплуатации и применяемых материалов

4.3 Требования к маркировке

Маркировка оборудования должна выполняться на русском (или на английском) языке, должна иметь четкие обозначения. Также указывается изготовитель, номер партии и дата изготовления. Маркировка должна сохраняться на весь срок службы поставляемого оборудования.

4.4 Требования к размерам и упаковке

Поставка товара производится в таре/упаковке. Тара и упаковка должны иметь товарный вид, обеспечивать сохранность изделий от механического повреждения при погрузочно-разгрузочных работах, в период транспортировки, а также при длительном хранении, (в соответствии с требованием изготовителя). Обеспечивать защиту от механического повреждения при хранении транспортировке и упаковке.

5. РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

5.1 Порядок сдачи и приемки

Товар должен приниматься после входного контроля и составления акта в соответствии договора. Заказчик производит приемку товара по количеству, качеству и комплектности партии, и внешним признакам сохранности товара (наличие механических повреждений, видимая деформация отдельных узлов и деталей товара и иные подобные явные признаки повреждений) в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя. Настоящим, стороны договариваются, что визуальный осмотр товара, произведенный представителем Заказчика, должен быть абсолютным и окончательным для сторон для определения соответствия по количеству, комплектности и внешним признакам сохранности товара при его транспортировке.

Продукция должна иметь сертификаты соответствия и протоколы сертификационных испытаний, подтверждающие заявленные характеристики, сопровождаться документацией по монтажу, наладке и эксплуатации.

Вся сопроводительная документация должна быть составлена на русском или английском языках и передана Заказчику вместе с поставляемой продукцией.

Поставляемое оборудование должно быть рассчитано на эксплуатацию в непрерывном режиме круглосуточно в заданных условиях в течение установленного срока службы.

Маркировка оборудования должна выполняться на русском и английском языках, и иметь четкие обозначения. Также указывается изготовитель, номер партии и дата изготовления.

Маркировка должна сохраняться на весь срок службы поставляемого оборудования.

Предлагаемые участником варианты технических параметров и характеристик оборудования и материалов не указанные в ТЗ, согласовываются дополнительно.

При приемке товара от перевозчика, Заказчик (грузополучатель) обязан проверить соответствие товара сведениям, указанным в договоре, спецификациях или дополнительных соглашениях к нему, а также в транспортных, сопроводительных документах, сертификатах качества завода-изготовителя.

В случае, если при приемке товара после его получения от перевозчика будет выявлено несоответствие товара по качеству/количеству, Заказчик (грузополучатель) обязан приостановить приемку товара, принять меры по обеспечению сохранности товара и предотвращению смешения с другим однородным товаром и уведомить об этом Продавца в письменной форме в течение 5 (пяти) рабочих дней с момента обнаружения недостатков.

Продавец обязан направить Заказчику (грузополучателю) не позднее 10 (десяти) рабочих дней с момента получения уведомления ответ об участии своего представителя в дальнейшей приемке товара. Представитель Продавца должен явиться для участия в приемке товара в разумный срок, не превышающий 20 (двадцати) календарных дней с даты получения уведомления.

5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования

Поставщик обязан предоставить следующие документы, подтверждающие соответствие продукции установленным требованиям:

- Сертификаты (декларации) соответствия требованиям ГОСТ и безопасности;
- Спецификация основных комплектующих оборудования с указанием производителей, а также приложением сертификатов соответствия на них;
- Документация по монтажу, наладке и эксплуатации на русском и английском языках;
- Все поставляемое оборудование проходит входной контроль, с представителем участника при получении оборудования на склад.
- Товар должен сопровождаться следующей документацией:
 - необходимо предоставить сертификат соответствия товара;
 - счёт-фактура (инвойс) Продавца с описанием товара, указанием количества, цены единицы товара и общей суммы;
 - транспортная накладная, выпущенная на имя грузополучателя, наименование Заказчика, номер и даты подписания действующего контракта;
 - сертификат о происхождении страны товара с указанием номера и даты инвойса;
 - упаковочный лист;
 - сертификат о качестве товара, выписанного производителем;
 - паспорт безопасности товара.

5.3 Требования к страхованию оборудования

Товар должен быть, застрахован. Поставляемое товар должно быть рассчитано на эксплуатацию в непрерывном режиме круглосуточно в заданных условиях в течение установленного срока службы.

6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

После изготовления запасных частей упаковывать в коробку и обеспечивать защиту от механического повреждения.

Товар должен быть отгружен в экспортной стандартной упаковке (закрытая, герметичная упаковка, исправная) изготовителя, обеспечивающей полную её сохранность от всякого рода повреждений при длительном хранении и перевозке продукции с учётом нескольких перегрузок в пути. Иные варианты и размеры упаковок подлежат дополнительному согласованию с Заказчиком при условии их приемлемости

Доставка оборудования осуществляется за счет Поставщика путем отгрузки продукции автомобильным и/или железнодорожным транспортом в адрес грузополучателя, иные способы отгрузки могут производиться только по письменному одобрению Заказчика.

При ошибочной отгрузке оборудования не по адресу, Поставщик своими силами за свой счет производит переадресацию продукции в пункт назначения, указанный в договоре.

7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

условия хранения манометров в транспортной таре на складе изготовителя и потребителя должны соответствовать условиям 1 по ГОСТ 15150-69.

8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Срок гарантии на поставляемые материалы и оборудование – в соответствии с паспортом завода-изготовителя, но не менее 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ввода оборудования в эксплуатацию.

Участник должен за свой счет и сроки, согласованные с заказчиком, устранять любые дефекты в поставляемом оборудовании, материалах, выявленные в течение гарантийного срока.

В случае выхода из строя оборудования участник обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 дней со дня получения письменного извещения заказчика. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

9.1 Требования к обслуживанию

Поставляемые манометры должны быть рассчитаны на эксплуатацию в непрерывном режиме, круглосуточно в заданных условиях в течение установленного срока службы.

9.2 Требования к сервисному обслуживанию

Манометры должны соответствовать требованиям: ГОСТ 12997-84; ГОСТ 14254-96; ГОСТ 15150-69;

10. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Аналог указанного в тех. задании оборудования допускается, если его характеристики не хуже, чем у заказанного оборудования.

11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Поставка Товара должна быть осуществлена в полном объеме (в пункте 4.1) за счет Поставщика путем отгрузки продукции автомобильным и/или авиатранспортом в адрес грузополучателя, иные способы отгрузки могут производиться только по письменному одобрению Заказчика. Срок поставки товара 2 месяца (60 календарных дней).

При ошибочной отгрузке оборудования не по адресу, Поставщик своими силами за свой счет производит переадресацию продукции в пункт назначения, указанный в договоре.

Грузополучатель: Заказчик—ООО «Шуртанский ГХК», Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, посёлок Шуртан, 180300, www.sgcc.uz, sgcc@sgcc.uz

12. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

| № | Сокращение | Расшифровка сокращения |
|---|------------|--------------------------------------|
| 1 | КД | Конструктивная документация |
| 2 | НТД | Нормативная техническая документация |
| 3 | ТЗ | Техническое задание |
| 4 | ТУ | Технические условия |

*Примечание: За правильность заполнения и незаполненном пунктом ответственность несёт разработчик.

Разработано:

Инженер комплектовщик цеха КИП и А:


Согласовано:


Заместитель главного метролога:

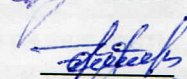
Начальник цеха КИП и А:

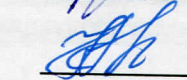
Начальник участка АСУТП:

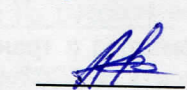
Начальник участка по ремонту:

 М. Хобиев

 О. Ачилов

 З. Жалилов

 У. Абдуллаев

 Ш. Аллаёров