

“O‘zbekneftgaz” AJ
 “Shurtan gaz kimyo majmuasi” MCHJ
 MTRB xizmati
RO‘YXATGA OLINDI
 0741 082 - 4183
 2024 yil “28” 02

«УТВЕРЖДАЮ»
 Главный механик
 ООО «Шуртанский ГХК»
 Х. Ахтаров
 2024
 «27» 02

<p>TEXNIK TOPSHIRIQ «Shurtan GKM» MCHJ ehtiyojlari uchun sharli kranlarni sotib olish bo'yicha</p>					<p>ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ на закупку шаровых кранов для нужд ООО «Шуртанский ГХК»</p>				
<p>UMUMIY MA'LUMOT 1.1 Nomlanishi</p>					<p>1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ 1.1 Наименование</p>				
<p>Sharli kran</p>					<p>Шаровых кранов</p>				
<p>1.2 Qurilmani sotib olishga asos va maqsad</p>					<p>1.2 Основание и цель приобретения товара</p>				
<p>Asos: 2024 yil uchun tasdiqlangan yillik buyurtma</p>					<p>Основание: годовая заявка на 2024 год</p>				
<p>Maqsad: Ekstruder qurilmalarini aylanuvchi mexanizmlaridagi ma'nan eskirgan podshipniklari almashtirish uchun</p>					<p>Цель: для замены вышедших из строя подшипников экструдерных линий во вращающихся механизмах</p>				
<p>2. QO'LLASH SOHASI</p>					<p>2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ</p>				
<p>Sharli kranlar qurilmalarni barcha qismlaridagi havo va suv ta'minoti tizimida ishlatiladi. Sovituvchi vannalarda suv ta'minoti tizimi uchun 10 dona sharli kranlar ishlatiladi.</p>					<p>Шаровые краны необходимы для установки на всё оборудования цеха подачи обратки воды и воздуха. Общее количество ванн охлаждения линий – 10 шт. и на каждой устанавливается кран на подачу и обратку технической воды.</p>				
<p>3. TEXNIK TALABLAR 3.1 Asosiy texnik talablar</p>					<p>3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.1 Основные технические требования</p>				
<p>Tashqi qism materiali: latun LC59-1 ГОСТ 15527-2004 Shar qismini materiali: LC59-1 ГОСТ 15527-2004. H9X qoplama bilan. Boshqaruv qismi: AK-7 ГОСТ 1583-93 bo'yicha alyuminli richag, qizil qoplamali epokspoliefir. Shar va shtok orasidagi zichlagich: ftoroplast Mustahkamlik darajasi: A po ГОСТ P 54808-2011 Korpusdagi oqimni yo'nalishi: to'liq (ГОСТ 21345 bo'yicha)</p>					<p>Материал корпусных деталей: латунь LC59-1 ГОСТ 15527-2004 Материал шаровой заслонки: LC59-1 ГОСТ 15527-2004 с покрытием H9X Органы управления: рычаг из алюминия марки АК-7 ГОСТ 1583-93 с покрытием эпоксиполиэфирной порошковой композицией красного цвета. Материал уплотнений шара и штока: Фторопласт (PTFE) Класс герметичности затвора: А по ГОСТ P 54808-2011 Тип проточной части корпуса: Полнопроходной (соответствует ГОСТ 21345)</p>				
DN, мм	D	H, мм	B, мм	H1, мм	Ishchi muhiti/ Рабочая среда	PN, МПа	Ishchi muhitni harorati. Grad/ Тем-ра рабочей среды, град	Soni/кол	
15	G ½	40	50	80	Suv/вода	1,6	+1 dan +50 gacha/ От +1 до +50	15	
<p>3.2 Markirovkalashga bo'lgan talab</p>					<p>3.2 Требования к маркировке</p>				
<p>Asosiy markalash ma'lumotlari quyidagilarni o'z ichiga olishi kerak:</p> <ul style="list-style-type: none"> • tovar nomi (shartli nom) va (yoki) turdagi belgi; • ishlab chiqarilgan yili • mahsulot belgisi yoki ishlab chiqaruvchi nomi 					<p>Основные маркировочные данные должны содержать:</p> <ul style="list-style-type: none"> • наименование марки (условное наименование) и (или) обозначение типа; • дату изготовления; • товарный знак или наименование предприятия-изготовителя. 				

<p>4.YETKAZIB BERISH VA QABUL QILISH QOIDALARIGA QO'YILADIGAN TALABLAR</p>	<p>4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ</p>
<p>4.1 Yetkazib berish va qabul qilish tartibi</p> <p>Tovarlar buyurtmachining omboriga kiruvchi nazoratdan so'ng qabul qilinishi kerak. Buyurtmachi tovarlarni partiyaning miqdori, sifati va to'liqligi bo'yicha, shuningdek tovar xavfsizligining tashqi belgilari bo'yicha transport va qo'shimcha hujjatlarga, ishlab chiqaruvchining sifat sertifikatlariga muvofiq qabul qiladi.</p> <p>Agar tovar tashuvchidan olinganidan keyin qabul qilingandan so'ng, tovarlar o'rtasida sifat / miqdor bo'yicha nomuvofiqlik aniqlansa, buyurtmachi (oluvchi) tovarlarni qabul qilishni to'xtatib turishi, dalolatnoma tuzishi shart. kamchiliklar aniqlangan kundan boshlab 10 (o'n) ish kuni ichida sotuvchini yozma ravishda xabardor qilish.</p> <p>Mos kelmaydigan tovarlarni almashtirish etkazib beruvchi hisobidan amalga oshiriladi.</p>	<p>4.1 Порядок сдачи и приемки</p> <p>Товар должен приниматься после входного контроля на складе Заказчика. Заказчик производит приемку товара по количеству, качеству и комплектности партии, и внешним признакам сохранности товара в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя.</p> <p>В случае, если при приемке товара после его получения от перевозчика будет выявлено несоответствие товара по качеству/количеству, Заказчик (грузополучатель) обязан приостановить приемку товара, принять меры по обеспечению сохранности товара, составить акт и уведомить об этом Продавца в письменной форме в течение 10 (десяти) рабочих дней с момента обнаружения недостатков. Замена несоответствующего товара производится за счёт Поставщика.</p>
<p>4.2 TOVARLARNI YETKAZIB BERISHDA TEXNIK VA BOSHQA HUJJATLARNI BUYURTMACHIGA TOPSHIRISH TALABLARI</p> <p>Mahsulot quyidagi hujjatlar bilan birga bo'lishi kerak:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Texnik pasport (foydalanish bo'yicha qo'llanma) rus tilida bo'lishi kerak; • Materiallar uchun sertifikat; • Sinov sertifikat; • Ishlab chiqaruvchining muvofiqlik sertifikati; • Ishlab chiqaruvchi tomonidan ishlab chiqarilgan mahsulot sifati to'g'risidagi guvohnoma; 	<p>4.2 ТРЕБОВАНИЯ ПО ПЕРЕДАЧЕ ЗАКАЗЧИКУ ТЕХНИЧЕСКИХ И ИНЫХ ДОКУМЕНТОВ ПРИ ПОСТАВКЕ ТОВАРОВ</p> <p>Товар должен сопровождаться следующей документацией:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Технический паспорт (руководство по эксплуатации) должна быть на русском языке; • Сертификат на материалы; • Сертификат о проведенных испытаниях; • Сертификат соответствия завода изготовителя; • Сертификат о качестве товара, выписанного производителем;
<p>5.YETKAZIB BERISH MIQDORI, JOYI VA MUDDATI BO'YICHA TALABLAR</p>	<p>5. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ</p>
<p>Yetkazib berish hajmi: Ushbu texnik topshiriqni 3.1 bandiga muvofiq amalga oshiriladi.</p> <p>Yetkazib berish vaqti va joyi etkazib beruvchining taklifi va shartnoma bilan belgilanadi</p>	<p>Объем поставки: согласно пункту 3.1 настоящего технического задания</p> <p>Время и место доставки определяется предложением поставщика и договором.</p>

Разработчики / Developed by:	
Ishonchlikni boshqarish xizmati boshlig'i: Начальник отдела службы управления надежностью:	T.Diyorov
Заместитель главного механика: Bosh mexanik o`rinbosari:	F.Nurmatov
Начальник цеха «Каршитермопласт»: Qarshitermoplast sexi boshlig'i:	B.Ruziyev
Инженер ОГМ: BMX muhandisi:	F. Botirov
Ведущий инженер СУМТР: MTRB yetakchi muhandisi:	U. Khidirov
Механик цеха «Каршитермопласт»: Qarshitermoplast sexi mexanigi	U. Islomov

Ushbu texnik topshiriq o'zbek va rus tillarida tuzilgan. Agar o'zbek va rus tillari o'rtasida farqlar bo'lsa, rus tilidagi matn ustunlik qiladi.
Настоящее техническое задание составлено на узбекском и русском языках. При наличии разногласий между узбекским и русским языками, текст на русском языке будет превалировать.