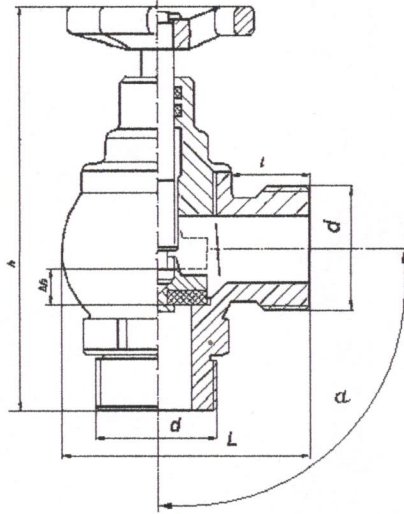


TEXNIK TOPSHIRIQ «Shurtan GKM» MChJ ehtiyojlari uchun yong`inga qarshi kranlarni sotib olish bo`yicha	ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ на закупку пожарные кранов для нужд ООО «Шуртанский ГХК»
UMUMIY MA'LUMOT	1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ
1.1 Nomlanishi	1.1 Наименование
Yong`inga qarshi kran	Пожарный кран
1.2 Qurilmani sotib olishga asos va maqsad	1.2 Основание и цель приобретения товара
Asos: 2024 yil uchun tasdiqlangan yillik buyurtma	Основание: годовая заявка на 2024 год
Maqsad: Yong`inga qarshi tizimdagi ma`nan eskirgan kranlarni almashtirish uchun	Цель: для замены вышедших из строя пожарных кранов системах пожаротушения
2. QO'LLASH SOHASI	2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
Yong'in quvuridagi suv oqimini rostlash uchun ishlatiladi.	Для регулирования и закрытия потока воды из пожарного трубопровода.
3. TEXNIK TALABLAR	3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
3.1 Asosiy texnik talablar	3.1 Основные технические требования



No	Belgilarni nomlanishi/Наименование параметра	
1	Ulash joyi/Условный проход (номинальный диаметр DN)	50
2	Klapanni ishchi bosimi/Рабочее давление клапана (номинальное давление PN) по ГОСТ 26349, МПа, не менее	1,0
3	Gidravlik qarshilik koeffitsienti /Коэффициент гидравлического сопротивления	7,5
4	Birlashtiruvchi quvurlar orasidagi burchak α, gradus Угол между присоединительными патрубками α, градусов	90
5	GOST 6357 bo'yicha birlashtiruvchi trubka silindrsimon rezba d, B sinf, dyum Присоединительная трубная цилиндрическая резьба d по ГОСТ 6357, класс В, дюймы	2
6	Birlashma oxiri o'lchamlari /Размеры муфтовых концов	Gost bo'yicha 6527/ По ГОСТ 6527
7	Birlashuvchi qism bilan a silindrsimon truba rezbasini	Gost bo'yicha 2822/ По ГОСТ 2822

	o'Ichamlari/Размеры цапковых концов с трубной цилиндрической резьбой	
8	l mm, kam emas/ l, мм, не менее	23
9	Yoriq holatdagi klapani balandligi h, kame mas/ Высота клапана в закрытом положении h, мм, не более	190
10	Gabarit o'Ichami L mm, kam emas/ Габаритный размер L, мм, не более	160
11	Klapan harakati Δh mm, kame mas Ход клапана, Δh, мм, не менее	12,5
12	Ochish holatigacha aylanishlar soni Δh, kam emas Количество оборотов до открытия клапана на величину Δh, не более	5
13	Ishchi muhitgacha bo'lgan yo'nalish/ Направление подачи рабочей среды	Klapan ostidan/Под клапан
14	Ochishgacha bo'lgan maховikni u'onalishi Направление вращения маховика при открытии	Soat strelkasiga qarshi/Против часовой стрелки
15	Maховik o'Ichami, mm kame mas/ Размер маховика, мм, не более	100
16	Maховik rangi/Цвет маховика	Qizil/красный

<ul style="list-style-type: none"> • Klapani silindrik quvvur bog'lanish rezbasi to'liq profilli, tishlar, tirqishlar, pastki kesmalar va singan metal iplar bo'lmasligi kerak. • Qo'yma qismlarning yuzalarida yoriqlar, begona qo'shimchalar va mustahkamlikni kamaytiradigan va tashqi ko'rinishini buzadigan boshqa nuqsonlar bo'lmasligi kerak. Tashqi yuzalarning o'tkir qirralari xira bo'lishi kerak. Qo'yma qismlarining sirtlarida bo'shliqlarga ruxsat beriladi, qachonki, ularning eng katta o'lchami 2 mm dan oshmasligi kerak, chuqurligi esa qismlarning devor qalinligining 10% dan oshmasligi kerak. • Shpindelning tishli qismlari sintetik moy bilan yog'lanishi kerak. • Shpindel va rezba GOST 15527 bo'yicha latundan past bo'lmagan korroziyaga qarshi xususiyatlarga ega bo'lgan materiallardan tayyorlanishi kerak. • Korpus qismlari GOST 1412 bo'yicha SC 15-32 cho'yan markasidan past bo'lmagan korroziyaga qarshi xususiyatlarga ega bo'lgan materiallardan tayyorlanishi kerak. • Klapani po'lat qismlari GOST 15150 bo'yicha V guruhlardan past bo'lmagan ish sharoitlari uchun GOST 9.303 talablariga javob beradigan qoplamalarga ega bo'lishi kerak. • Klapan qopqog'ining mahkamligi GOST 9544 bo'yicha "A" sinfiga mos kelishi kerak. • Klapan konstruksiyasi salnikli zichlagichni mustahkamligini ta'minlash kerak. • Klapani 1500 marta harakati davomida mustahkamligiga hech qanaqa ta'sir qilmasligi kerak. • Klapani belgilangan xizmat muddati kamida 5 yil bo'lishi kerak. 	<ul style="list-style-type: none"> • Присоединительная трубная цилиндрическая резьба клапана должна быть полного профиля, без вмятин, забоин, подрезов и сорванных ниток. • Поверхности литых деталей должны быть без трещин, посторонних включений и других дефектов, снижающих прочность и ухудшающих внешний вид. Острые кромки наружных поверхностей должны быть притуплены. На поверхностях литых деталей клапана допускаются раковины, наибольший размер которых не должен превышать 2 мм, а глубина — не более 10 % от толщины стенок деталей. • Резьбовые части шпинделя должны быть смазаны синтетической смазкой. • Шпindel и ходовая резьба клапана должны быть изготовлены из материалов, имеющих антикоррозионные свойства не ниже, чем у латуни по ГОСТ 15527. • Корпусные детали клапана должны быть изготовлены из материалов, имеющих антикоррозионные свойства не ниже, чем у чугуна марки СЧ 15-32 по ГОСТ 1412. • Стальные детали клапана должны иметь покрытия, соответствующие требованиям ГОСТ 9.303 для условий эксплуатации не ниже групп V по ГОСТ 15150. • Герметичность затвора клапана должна соответствовать классу «А» по ГОСТ 9544. • Конструкция клапана должна обеспечивать герметичность сальникового уплотнения. • Клапан должен выдерживать без разрушения и нарушения герметичности наработку на отказ 1500 циклов. • Назначенный срок службы клапана должен быть не менее 5 лет.
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

3.2 Markirovkalashga bo'lgan talab

Asosiy markalash ma'lumotlari quyidagilarni o'z ichiga olishi kerak:

- tovar nomi (shartli nom) va (yoki) turdagi belgi;
- ishlab chiqarilgan yili;
- mahsulot belgisi yoki ishlab chiqaruvchi nomi.

3.2 Требования к маркировке

Основные маркировочные данные должны содержать:





- наименование марки (условное наименование) и (или) обозначение типа;
- дату изготовления;
- товарный знак или наименование предприятия-изготовителя.

4.YETKAZIB BERISH VA QABUL QILISH QOIDALARIGA

4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ



QO'YILADIGAN TALABLAR	
<p>4.1 Yetkazib berish va qabul qilish tartibi</p> <p>Tovarlar buyurtmachining omboriga kiruvchi nazoratdan so'ng qabul qilinishi kerak. Buyurtmachi tovarlarni partiyaning miqdori, sifati va to'liqligi bo'yicha, shuningdek tovar xavfsizligining tashqi belgilari bo'yicha transport va qo'shimcha hujjatlarga, ishlab chiqaruvchining sifat sertifikatlariga muvofiq qabul qiladi.</p> <p>Agar tovar tashuvchidan olinganidan keyin qabul qilingandan so'ng, tovarlar o'rtasida sifat / miqdor bo'yicha nomuvofiqlik aniqlansa, buyurtmachi (oluvchi) tovarlarni qabul qilishni to'xtatib turishi, dalolatnoma tuzishi shart. kamchiliklar aniqlangan kundan boshlab 10 (o'n) ish kuni ichida sotuvchini yozma ravishda xabardor qilish. Mos kelmaydigan tovarlarni almashtirish yetkazib beruvchi hisobidan amalga oshiriladi.</p>	<p>4.1 Порядок сдачи и приемки</p> <p>Товар должен приниматься после входного контроля на складе Заказчика. Заказчик производит приемку товара по количеству, качеству и комплектности партии, и внешним признакам сохранности товара в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя.</p> <p>В случае, если при приемке товара после его получения от перевозчика будет выявлено несоответствие товара по качеству/количеству, Заказчик (грузополучатель) обязан приостановить приемку товара, принять меры по обеспечению сохранности товара, составить акт и уведомить об этом Продавца в письменной форме в течение 10 (десяти) рабочих дней с момента обнаружения недостатков. Замена несоответствующего товара производится за счёт Поставщика.</p>
<p>4.2 TOVARLARNI YETKAZIB BERISHDA TEXNIK VA BOSHQA HUJJATLARNI BUYURTMACHIGA TOPSHIRISH TALABLARI</p> <p>Mahsulot quyidagi hujjatlar bilan birga bo'lishi kerak:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Texnik pasport (foydalanish bo'yicha qo'llanma) rus tilida bo'lishi kerak; • Materiallar uchun sertifikat; • Sinov sertifikat; • Ishlab chiqaruvchining muvofiqlik sertifikati; • Ishlab chiqaruvchi tomonidan ishlab chiqarilgan mahsulot sifati to'g'risidagi guvoohnoma; 	<p>4.2 ТРЕБОВАНИЯ ПО ПЕРЕДАЧЕ ЗАКАЗЧИКУ ТЕХНИЧЕСКИХ И ИНЫХ ДОКУМЕНТОВ ПРИ ПОСТАВКЕ ТОВАРОВ</p> <ul style="list-style-type: none"> • Товар должен сопровождаться следующей документацией: • Технический паспорт (руководство по эксплуатации) должна быть на русском языке; • Сертификат на материалы; • Сертификат о проведенных испытаниях; • Сертификат соответствия завода изготовителя; • Сертификат о качестве товара, выписанного производителем;
<p>5. YETKAZIB BERISH MIQDORI, JOYI VA MUDDATI BO'YICHA TALABLAR</p>	<p>5. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ</p>
<p>Yetkazib berish hajmi: yong`inga qarshi kran-20 dona Yetkazib berish vaqti va joyi etkazib beruvchining taklifi va shartnoma bilan belgilanadi</p>	<p>Объем поставки: пожарный кран-20 шт Время и место доставки определяется предложением поставщика и договором.</p>

Разработчики / Developed by:	
Ishonchlikni boshqarish xizmati boshlig'i: Начальник отдела службы управления надежностью:	 <p>T. Diyorov</p>
Zamastitelj glavnogo mexanika: Bosh mexanik o`rinbosari:	 <p>F. Nurmatov</p>
Nachalnik cexa «Karshitermoplast»: Qarshitermoplast sexi boshlig'i:	 <p>B. Ruziyev</p>
Inzhener OGM: BMX muhandisi:	 <p>F. Botirov</p>
Veduyushiy inzhener SUMTP: MTRB yetakchi muhandisi:	 <p>U. Khidirov</p>
Mexanik cexa «Karshitermoplast»: Qarshitermoplast sexi mexanigi	 <p>U. Islomov</p>

Ushbu texnik topshiriq o'zbek va rus tillarida tuzilgan. Agar o'zbek va rus tillari o'rtasida farqlar bo'lsa, rus tilidagi matn ustunlik qiladi.
Настоящее техническое задание составлено на узбекском и русском языках. При наличии разногласий между узбекским и русским языками, текст на русском языке будет превалировать.

