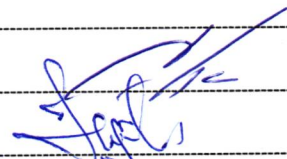

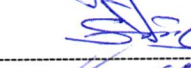




“Sho‘rtan gaz kimyo majmuasi” MChJ ehtiyojlari uchun kesish g‘ildiraklari xarid qilish uchun Texnik topshiriq	Техническое задание на закупку режущих кругов для нужд ООО «Шуртанский ГХК»
1. UMUMIY MA'LUMOT	1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ
1.1 Nomlanishi	1.1 Наименование
Kesish g'ildiragi	Режущий круг
1.2 Tovarni sotib olishning asos va maqsadi	1.2 Основание и цель приобретения товара
Asos: 2024 yil uchun MTS yillik buyurtmasi. Maqsad: metallarni kesish uchun.	Основание: Годовая заявка РМЦ на 2024 год. Цель: для резки металлов.
1.3 Yangilik haqida ma'lumot	1.3 Сведения о новизне
Taqdim etilgan tovarlar yangi va foydalanilmagan bo'lishi kerak .	Поставляемый товар должен быть новым, ранее не использованным.

2. TEXNIK TALABLAR / ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1 Asosiy texnik talablar	2.1 Основные технические требования		
GOST 21963-2002 bo'yicha	Согласно ГОСТу 21963-2002		
Disk shakli	41 turi	Форма диска	Тип 41
O'tkazish diametri	22,23 mm	Посадочный диаметр	22,23 мм
Qalinligi	1,6 mm	Толщина	1,6 мм
Qo'llanilishi	Karbonli po'lat, zanglamaydigan po'lat	Применение	Углеродистая сталь, нержавеющая сталь
Material	14A	Материал	14A
Qattqlik	S	Твердость	S
Ruxsat etilgan (ishlaydigan) aylanish tezligi	6650 aylanish tezligi	Допустимая (рабочая) скорость вращения	6650 об/мин.
3. Etkazib berish va qabul qilish qoidalariga nisbatan talablar	3. Требования по правилам сдачи и приемки		
3.1 Yetkazib berish va qabul qilish tartibi	3.1 Порядок сдачи и приемки		
Tovarlar metall namunalari sinov o'tkazilgandan so'ng qabul qilinadi. Mahsulotlarning miqdori va sifatiga muvofiqligini qabul qilish va kirish tekshiruvchi Buyurtmachining omborida amalga oshiriladi. Agar etkazib berilgan tovarlar buyurtma qilingan texnik shartlarga mos kelmasa yoki tovarlar kiruvchi sifat nazoratidan o'tmasa, Yetkazib beruvchi uni etkazib berish shartnomasida belgilangan muddatda almashtirishga majburdir. Tovarlarini almashtirishda transport xarajatlari tovar yetkazib beruvchi tomonidan qoplanadi.	Товар принимается после выборочного испытания на образцах металла. Приемка и входной контроль Производства на соответствие количеству, качеству выполняется на складе Заказчика. В случае несоответствия поставляемого товара с заказной спецификацией или если товар не прошел входной контроль качества, Поставщик обязан заменить его в течение срока, указанного в договоре на поставку. Транспортные расходы при замене товара берет на себя Поставщик товара.		
3.2 Tovarlarini etkazib berishda texnik va boshqa hujjatlarni mijozga topshirishga qo'yiladigan talablar	3.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров		
Mahsulotga quyidagi hujjatlar ilova qilinishi kerak: <ul style="list-style-type: none"> • Materiallar uchun sertifikat; • Ishlab chiqaruvchidan muvofiqlik sertifikati; • Mahsulot xavfsizligi ma'lumotlar varag'i. • Ishlab chiqaruvchi tomonidan berilgan mahsulot sifati sertifikati; • O'tkazilgan sinovlar to'g'risidagi guvohnoma; 	Товар должен сопровождаться следующей документацией: <ul style="list-style-type: none"> • Сертификат на материалы; • Сертификат соответствия завода изготовителя; • Паспорт безопасности товара. • Сертификат о качестве товара, выписанного производителем; • Сертификат о проведенных испытаниях; 		

<p>4. YETKAZIB BERISH MIQDORI, QADOQLANISH, JOYI VA MUDDATI BO'YICHA TALABLAR</p>	<p>4. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ</p>
<p>Miqdori: Kesish g'ildiragi Ø 115 - 240 dona. Kesish g'ildiragi Ø 230 - 1400 dona. Yetkazib berish vaqti va joyi etkazib beruvchining taklifi va shartnoma bilan belgilanadi.</p>	<p>Количество: Режущий круг Ø 115 – 240 шт. Режущий круг Ø 230 – 1400 шт. Время и место доставки определяется предложением поставщика и договором.</p>

Tuzuvchilar/Разработчики:	
Ishonchlilikni boshqarish xizmati boshlig'i: Начальник отдела службы управления надежностью:	 <p>T. Diyorov</p>
Bosh mexanik o'rinbosari: Заместитель главного механика:	 <p>F. Nurmatov</p>
Bosh mexanik xizmati muhandisi: Инженер СГМ:	 <p>F. Botirov</p>
MTRBX yetakchi muhandisi: Ведущий инженер СУМТР:	 <p>U. Hidirov</p>
Mexanik ta'mirlash sexi boshlig'i: Начальник Ремонтно-механического цеха:	 <p>S. Kuvatov</p>
MTS tarmoq boshlig'i: Начальник участка РМЦ:	 <p>A. Xaybarov</p>

