

“O‘zbekneftgaz” AJ
 “Shurtan gaz kimyo majmuasi” MChJ
 MTRB xizmati
RO‘YXATGA OLINDI
 0741 005 - 3990
 20.04.2024 yil 05.02

«УТВЕРЖДАЮ»
 Главный механик
 ООО «Шуртанский ГКК»
 Х. Аллаяров
 «30» 2024 г.

“Sho‘rtan gaz kimyo majmuasi” MChJ ehtiyojlari uchun propan kesgichlarini xarid qilish uchun Texnik topshiriq	Техническое задание на закупку пропановых резаков для нужд ООО «Шуртанский ГКК»
1. UMUMIY MA'LUMOT	1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ
1.1 Nomlanishi	1.1 Наименование
Propan kesgich.	Пропановый резак
1.2 Tovarni sotib olishning asos va maqsadi	1.2 Основание и цель приобретения товара
Asos: 2024 yil uchun MTS yillik buyurtmasi. Maqsad: qo'lda kislorod yordamida kesish, qismlarni isitish, uglerodli, kam legirlangan po'latdan yasalgan qismlarni tayyorlash uchun.	Основание: Годовая заявка РМЦ на 2024 год. Цель: для ручной кислородной резки, разогрева деталей, заготовок из углеродистой и низколегированной стали.
1.3 Yangilik haqida ma'lumot	1.3 Сведения о новизне
Taqdim etilgan tovarlar yangi va foydalanilmagan, ishlab chiqarish yili 2024 yildan oldin bo'lmasligi lozim.	Поставляемый товар должен быть новым, ранее не использованным, не ранее 2024 года производства.

2. TEXNIK TALABLAR / ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1 Asosiy texnik talablar	2.1 Основные технические требования
GOST 5191-79 ga muvofiq Kesgich - P3 turi Yonuvchi gaz - propan Shakli - Ventelli Kesgich ulanishi - yechiladigan Kesiladigan metallning qalinligi - 3 dan 300 mm gacha Nipelni ulash o'lchamlari - Ø 6/9 mm Soni - 8 jamlanma. Jamlanmasi: Kesgich, tashqi mundshug №1, ichki mundshuglari № 1,2,3,4.	Согласно ГОСТу 5191-79 Резак – Тип P3 Горючий газ – Пропан Исполнение – Вентильное Соединение резака – Разборное Толщина разрезаемого металла – от 3 до 300 мм Присоединительные размеры ниппеля – Ø 6/9 мм Количество – 8 комп. Комплектация: Резак, мундштук наружный №1, внутренние мундштуки №1,2,3,4.
2.2 Ehtiyot qismlar va tez eskiridigan qismlarga qo'yiladigan talablar	2.2 Требования к ЗИП и быстроизнашивающимся деталям
Tashqi mundshug №1, Ichki mundshuglari № 1,2,3,4.	Мундштук наружный №1 Внутренние мундштуки №1,2,3,4.
3. Etkazib berish va qabul qilish qoidalariga nisbatan talablar	3. Требования по правилам сдачи и приемки
3.1 Yetkazib berish va qabul qilish tartibi	3.1 Порядок сдачи и приемки
Mahsulotlarning miqdori va sifatiga muvofiqligini qabul qilish va kirish tekshiruvi Buyurtmachining omborida amalga oshiriladi. Agar etkazib berilgan tovarlar buyurtma qilingan texnik shartlarga mos kelmasa yoki tovarlar kiruvchi sifat nazoratidan o'tmasa, Yetkazib beruvchi uni etkazib berish shartnomasida belgilangan muddatda almashtirishga majburdir. Tovarlarni almashtirishda transport xarajatlari tovar yetkazib beruvchi tomonidan qoplanadi.	Приемка и входной контроль Продукции на соответствие количеству, качеству выполняется на складе Заказчика. В случае несоответствия поставляемого товара с заказной спецификацией или если товар не прошел входной контроль качества, Поставщик обязан заменить его в течение срока, указанного в договоре на поставку. Транспортные расходы при замене товара берет на себя Поставщик товара.
3.2 Tovarlarni etkazib berishda texnik va boshqa hujjatlarni mijozga topshirishga qo'yiladigan talablar	3.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
Mahsulotga quyidagi hujjatlar ilova qilinishi kerak: • Materiallar uchun sertifikat; • Ishlab chiqaruvchidan muvofiqlik sertifikati; • Mahsulot xavfsizligi ma'lumotlar varag'i. • Ishlab chiqaruvchi tomonidan berilgan mahsulot sifati	Товар должен сопровождаться следующей документацией: • Сертификат на материалы; • Сертификат соответствия завода изготовителя; • Паспорт безопасности товара.

sertifikat; • O'tkazilgan sinovlar to'g'risidagi guvohnoma; • Mahsulotning texnik pasporti.	• Сертификат о качестве товара, выписанного производителем; • Сертификат о проведенных испытаниях; • Технический паспорт товара
4. YETKAZIB BERISH MIQDORI, QADOQLANISH, JOYI VA MUDDATI BO'YICHA TALABLAR	4. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ
Soni: Ushbu texnik topshiriqning 2.1-bandiga muvofiq. Yetkazib berish vaqti va joyi etkazib beruvchining taklifi va shartnoma bilan belgilanadi.	Количество: Согласно пункту 2.1 данного технического задания. Время и место доставки определяется предложением поставщика и договором.

Tuzuvchilar/Разработчики:	
Ishonchlilikni boshqarish xizmati boshlig'i: Начальник отдела службы управления надежностью:	T.Diyorov
Bosh mexanik o'rinbosari: Заместитель главного механика:	F.Nurmatov
Bosh mexanik xizmati muhandisi: Инженер СГМ:	F.Botirov
MTRBX yetakchi muhandisi: Ведущий инженер СУМТР:	U.Hidirov
Mexanik ta'mirlash sexi boshlig'i: Начальник Ремонтно-механического цеха:	S.Kuvatov
MTS tarmoq boshlig'i: Начальник участка РМЦ:	A.Xaybarov

