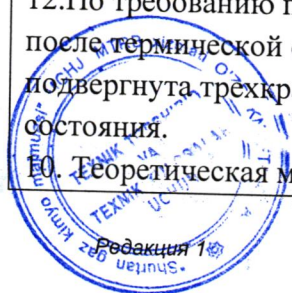


Техническое задание на закупку комплектов болтов для рельсовых стыков внутренних железнодорожных подъездных путей ООО «Шуртанский ГХК»	“Shurtan GKM” MCHJ shoxobcha temir yo'llari relslar ulamalari uchun boltlar to'plamlari xarid qilish bo'yicha texnik topshiriq
1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	1. UMUMIY MA'LUMOTLAR
1.1 Наименование	1.1 Nomlanishi
Комплект болтов (далее болты) для рельсовых стыков внутренних железнодорожных подъездных путей. Болт с круглой головкой и овальным подголовником, шестигранной гайки и одновитковой пружинной шайбы.	Shoxobcha temir yo'llari relslar ulamalari uchun boltlar to'plamlari (kiyinchalik boltlar). Bosh osti oval va aylana boshli bolt to'plamida bir o'ramli prujinali shayba va olti burilishli gaykadan iborat.
1.2 Основание и цель приобретения оборудования	1.2 Uskunalarni sotib olishning asosi va maqsadi
Основание: годовая заявка на 2024 год. Цель: замена устаревших и негодных болтов в рельсовых стыках на железнодорожных путях.	Asos: 2024 yil uchun yillik buyurtma. Maqsad: temir yo'llarda relslar ulamalaridagi eskirgan va yaroqsiz murvatlari (boltlar) to'plamlarini almashtirish.
1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)	1.3 Yangiligi haqida ma'lumot (uskunalar ishlab chiqarilgan yili)
Болты для рельсовых стыков должны быть новыми, ранее не использованными и изготовленными не ранее 2023 года.	Relslar ulmalari uchun boltlar bo'lishi, ishlatilmagan va 2023 yildan oldin ishlab chiqarilmagan bo'lishi kerak.
1.4 Документы для разработки / изготовления	1.4 Ishlab chiqarish / tayyorlash uchun hujjatlar
ГОСТ 11530-2014 Болты для рельсовых стыков. ГОСТ 11532-2014 Гайки для болтов рельсовых стыков. ГОСТ 19115-91 Шайбы пружинные путевые.	GOST 11530-2014 Relslar ulamalari uchun boltlar. GOST 11532-2014 Relslar ulamalari boltlari uchun vintlar (gaykalar). GOST 19115-91 Yo'l prujinali shaybalar.
2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	2. FOYDALANISH JOYI
Применяемые для скрепления двухголовыми накладками стыков железнодорожных рельсов типов R65, а также на болты с уменьшенной высотой овального подголовка для изолирующих стыков указанных типов рельсов и устанавливает технические условия к ним.	Темір yo'llarning R65 tipidagi relslarini ulamalari ikki boshli nakladkalar bilan mahkamlashda qo'llaniladi, shuningdek, boltlarda boshning oval kamaytirilgan balandligi belgilangan turdagi relslarning bo'g'inlarini izolyatsiyalash uchun va ular uchun texnik shartlarni belgilaydi.

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	3. XIZMAT SHARTLARI
3.1 Общие условия эксплуатации	3.1 Umumiy xizmat shartlari
Болты для рельсовых стыков предназначены для соединения рельсов с накладками.	Rels ulamaları uchun boltlar relslarni nakladka bilan ulash uchun xizmat qiladi.
4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4. TEXNIK TALABLAR
4.1 Основные технические требования	4.1. Asosiy texnik talablar
<p>1. Основные характеристики, требования к материалам</p> <p>2. Допускаемые дефекты поверхности болтов – по ГОСТ 1759.2.</p> <p>3. Допускается скругление кромок головки радиусом до 1,5 мм, не выводящее диаметр головки за предельные отклонения, заусенец или облай размером до 1,5 мм, расположенный по периметру головки болта перпендикулярно его оси.</p> <p>4. Болты изготавливают класса прочности 8.8 по ГОСТ 1759.4 из стали марки 35, класса прочности 10.9 - по ГОСТ 1759.4 из стали марки 40X или других марок, обеспечивающих получение болтов классов прочности 8.8 и 10.9.</p> <p>5. Резьба - по ГОСТ 24705. Поле допуска 8d согласно ГОСТ 16093.</p> <p>6. Теоретическая масса 1000 болтов 818 кг.</p> <p>7. Механические свойства гаек должны соответствовать классу прочности 5 или 8 по ГОСТ ISO 898-2.</p> <p>8. Резьба — по ГОСТ 24705. Поле допуска 7H по ГОСТ 16093, допускается поле допуска 7G.</p> <p>9. В гайках исполнения 1 допускается утяжка металла, приводящая к местному уменьшению высоты ребер не более 3 мм.</p> <p>10. Теоретическая масса 1000 гаек 222 кг.</p> <p>11. Пружинные шайбы должны изготавливаться из проволоки по ГОСТ 11850, из стали марок 65 Г, 60С2А или других марок стали механическими свойствами не ниже чем у стали марки 65 Г по ГОСТ 14959.</p> <p>12. По требованию потребителя каждая шайба после термической обработки должна быть подвергнута трехкратному обжатию до плоского состояния.</p> <p>10. Теоретическая масса 1000 шайб 93,4 кг.</p>	<p>1. Asosiy xarakteristikalar, materiallarga qo'yiladigan talablar</p> <p>2. Boltlarning yuzasida ruxsat etilgan nuqsonlar - GOST 1759.2 bo'yicha.</p> <p>3. Boshning chekkalarini radiusi 1,5 mm gacha, boshning diametrini maksimal og'ishlardan oshib ketmasdan, 1,5 mm gacha bo'lgan o'lchamdagi burra yoki burg'ulash perimetri bo'ylab joylashgan yumaloq qilishga ruxsat beriladi. bolt boshi uning o'qiga perpendikulyar.</p> <p>4. Boltlar GOST 1759.4 bo'yicha mustahkamlik sinfi 8.8 35 markali po'latdan, GOST 1759.4 bo'yicha mustahkamlik sinfi 10.9 40X markali po'latdan, yoki 8.8 va 10.9 mustahkamlik sinfini ta'minlaydigan boshqa tiplardan tayyorlanadi.</p> <p>5. Ip (rezbasi)- GOST 24705 bo'yicha.</p> <p>6. 1000 ta boltlar nazariy masasi 818 kg.</p> <p>7. Gaykalarining mexanik xususiyatlari GOST ISO 898-2 bo'yicha 5 yoki 8-chi mustahkamlik sinfiga mos kelishi kerak.</p> <p>8. Ip (rezba) - GOST 24705 bo'yicha. GOST 16093 bo'yicha bardoshlik maydoni 7H, 7G maydoniga ruxsat beriladi.</p> <p>9. 1-versiyaning gaykalarida metallning siqilishiga yo'l qo'yiladi, mahalliy qisqarishga haydalish qovurg'alarining balandligi 3 mm dan oshmaydi.</p> <p>10. 1000 ta gaykaning nazariy massasi 222 kg.</p> <p>11. Prujinali shaybalari GOST 11850 bo'yicha simdan, 65 G, 60S2A markali po'latdan, yoki GOST 14959 bo'yicha 65 G po'latdan past bo'lmagan mexanik xususiyatlarga ega bo'lgan boshqa navlardan tayyorlanishi kerak.</p> <p>12. Iste'molchining talabiga binoan, issiqlik bilan ishlov berishdan so'ng har bir shayba tekis holatga uch marta siqilishi kerak.</p> <p>10. 1000 ta shaybaning nazariy massasi 93,4 kg.</p>



4.2 Требования по надежности	4.2 Ishonchlilik talablari
Удельный (на 100 млн т брутто перевезенного груза) выход из строя скрепления в эксплуатации должен быть не более 2,5%.	Ishlayotgan mahkamlagichlarning o'ziga xos (100 million tonna yalpi tashilgan yuk uchun) ishlamay qolishi 2,5% dan oshmasligi kerak.
4.3 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью/материалам, а также готовой продукции	4.3 Komponentlarga, dastlabki va ekspluatatsion xom ashyo / materiallarga, shuningdek tayyor mahsulotlarga qo'yiladigan talablar
С целью осуществления длительной и стабильной эксплуатации скрепления с подкладками для болтов, поставщик должен предоставить пакет технической и технологической документации, включая, но не ограничиваясь, следующими: – Спецификация на материалы; – Сертификат на материалы; – Результаты проверок размеров и испытаний;	Boltlar mahkamlagichlarning uzoq muddatli va barqaror ishlashini ta'minlash uchun yetkazib beruvchi texnik va texnologik hujjatlar to'plamini, shu jumladan, lekin ular bilan cheklanmasdan, quyidagilarni taqdim etishi kerak: - Materiallar uchun spetsifikatsiya; - Materiallar uchun sertifikat; – O'lchovlarni tekshirish va sinov natijalari;
4.4 Требования к маркировке	4.4 Yorliqqa talablar
На каждой комплект болте, методом клеймения должна быть нанесена выпуклая либо вдавленная маркировка, содержащая условное обозначение предприятия-изготовителя и год изготовления (две последние арабские цифры). Размеры знаков маркировки должны быть визуально опознаваемыми без применения увеличительных приборов.	Har bir bolt to'plamida, ishlab chiqaruvchining belgisi va ishlab chiqarilgan yili (oxirgi ikki arab raqami) o'z ichiga olgan markalash usulidan foydalangan holda qavariq yoki bosilgan belgi qo'llanilishi kerak. Belgilash belgilarining o'lchamlari kattalashtirish moslamalaridan foydalanmasdan vizual ravishda tanib olinadigan bo'lishi kerak.
5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	5. YETKAZIB BERISH VA QABUL QILISH QOIDALARIGA QO'YILADIGAN TALABLAR
5.1 Порядок сдачи и приемки	5.1. Yetkazib berish va qabul qilish tartibi
Заказчик производит приёмку изготовленных комплект болты по количеству и качеству, и внешним признакам сохранности товара (отсутствие механических повреждений). Приёмка будет осуществляться доверенным лицом ООО «Шуртанский ГХК».	Buyurtmachi ishlab chiqarilgan boltlar to'plami miqdori va sifati bo'yicha va tovarlar xavfsizligining tashqi belgilari (mexanik shikastlanishlar yo'qligi) bo'yicha qabul qiladi. Qabul qilish "Shurtan GKM" MCHJ vakolatli xodimi tomonidan amalga oshiriladi.
5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования	5.2 Uskunani etkazib berishda texnik va boshqa hujjatlarni buyurtmachiga topshirishga qo'yiladigan talablar
– Накладной; – Счёт-фактура; – Сертификат на материалы; – Результаты проверок и испытание размеров;	- Yuk xati (nakladnoy); - Hisob-faktura; - Materiallar uchun sertifikat; – Tekshiruvlar va o'lchovli sinovlar natijalari;
5.3 Требования к страхованию оборудования	5.3 Uskunani sug'urtalash talablari



Страхование оборудования осуществляется за счёт поставщика.	Uskunalar yetkazib beruvchi hisobidan sug'urta qilinadi.
6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ И ХРАНЕНИЮ	6. TASHISH VA SAQLASHGA TALABLAR
Условия транспортирования, хранения, погрузки и разгрузки должны обеспечивать сохранность изделия от механических повреждений.	Tashish, saqlash, yuklash va tushirish shartlari mahsulotning mexanik shikastlanishdan xavfsizligini ta'minlashi kerak.
7. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	7. KAFOLATLAR HAJMI VA XIZMAT MUDDATIGA BO'LGAN TALABLAR
Гарантийный срок эксплуатации для болтов не менее 100 млн тонн брутто пропущенного груза, но не более трех лет со дня укладки в путь.	Boltlar uchun kafolat muddati o'tkazilgan yalpi yukning kamida 100 million tonnasini, lekin yo'lga o'rnatilgan kundan boshlab uch yildan oshmasligi kerak.
8. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ	8. EKOLOGIK VA SANITARIYA TALABLARI
<p>Качество товара должно обеспечивать возможность его использования по назначению без негативных последствий:</p> <ul style="list-style-type: none"> -товар должен быть безопасным при его эксплуатации; -товар не должен причинять какой-либо ущерб окружающей среде. 	<p>Mahsulot sifati uni salbiy oqibatlersiz maqsadli ishlatish imkoniyatini ta'minlashi kerak:</p> <ul style="list-style-type: none"> - mahsulot ishlash vaqtida xavfsiz bo'lishi kerak; -tovar atrof-muhitga hech qanday zarar etkazmasligi kerak.
9. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	9. XAVFSIZLIK TALABLARI
<p>Товар должен быть безопасным при его эксплуатации, хранении, а также утилизации.</p> <p>Качество Товара должно соответствовать установленным стандартам и техническим условиям завода-изготовителя и подтверждаться сертификатом заводских испытаний, выдаваемых заводом-изготовителем.</p> <p>Товар должно соответствовать международным требованиям качества и безопасности окружающей среды.</p>	<p>Mahsulotni ishlatish, saqlash va yo'q qilish paytida xavfsiz bo'lishi kerak.</p> <p>Tovarlarning sifati ishlab chiqaruvchining belgilangan standartlari va texnik xususiyatlariga mos kelishi va ishlab chiqaruvchi tomonidan berilgan zavod sinovi sertifikatini bilan tasdiqlanishi kerak.</p> <p>Mahsulot xalqaro sifat va ekologik xavfsizlik talablariga javob berishi kerak.</p>
10. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ	10. SIFAT VA TASNIFIQA TALABLAR
<p>Товар должен быть качественным и отвечающим предъявляемым к нему требованиям назначения, имеющим необходимые потребительские свойства и технические характеристики, характеристики экологической и промышленной безопасности. Качество товара должно подтверждаться сертификатом качества, выданного на заводе изготовителя.</p>	<p>Mahsulot yuqori sifatli bo'lishi va mo'ljallangan maqsadi bo'yicha talablarga javob berishi, zarur iste'mol xususiyatlari va texnik xususiyatlari, ekologik va sanoat xavfsizligi xususiyatlariga ega bo'lishi kerak. Tovarlarning sifati ishlab chiqaruvchi tomonidan berilgan sifat sertifikatini bilan tasdiqlanishi kerak.</p>

11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	11. YETKAZISH MIQDORIGA, TO'PLAMI, JOYI VA MUDDATIGA BO'LGAN TALABLAR
<p>Болты для рельсовых стыков в количестве - 200 комплект.</p> <p>Срок поставки - 20 дней</p> <p>В объем услуг поставщика в рамках заключаемого контракта на поставку продукции на условиях DAP – ж/д. ст. Кенгсой (код станции 732602), АО «ЎТЙ» и транспортная поставка: DAP – Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шуртан, 180300.</p>	<p>Rels ulamalari uchun boltlar soni - 200 jamlanma.</p> <p>Yetkazib berish muddati – 20 kun</p> <p>Transportda yetkazib berish: DAP – O‘zbekiston Respublikasi, Qashqadaryo viloyati, G‘uzor tumani, Sho‘rtan qo‘rg‘oni, 180300.</p> <p>Vagon yetkazib berish: DAP-Kengsoy temit yo‘l stansiyasi (bekat kodi-732602) “O‘zbekiston temir yo‘llari” AJ.</p>
12. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДЛОЖЕНИЯМ	12. TAKLIFLARGA UMUMIY TALABLAR
<p>–Паспорт и руководство по эксплуатации;</p> <p>–Спецификация на материалы;</p> <p>–Сертификат на изготовление материалы;</p> <p>–Результаты проверок размеров и испытаний;</p>	<p>– Pasport va foydalanish bo‘yicha qo‘llanma;</p> <p>- Materiallar uchun spetsifikatsiya;</p> <p>– Materiallar ishlab chiqarish uchun sertifikat;</p> <p>– O‘lchovlarni tekshirish va sinov natijalari;</p>
13. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ	13. ILOVALAR RO‘YXATI
Приложение-1. Рисунок №1, 2, 3	Ilova -1. Rasm №1, 2, 3

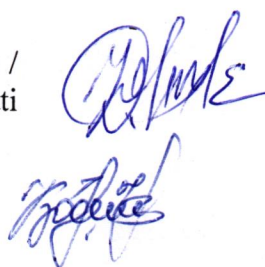
Примечание: за правильность заполнения и незаполненные пункты ответственность несёт разработчик
Eslatma: Ishlab chiqaruvchi to'ldirish va to'ldirilmagan elementlarning to'g'riligi uchun javobgardir.

Настоящее техническое задание составлено на русском и на узбекском языках. Текст на русском языке будет превалировать. / Ushbu texnik topshiriq rus va o'zbek tillarida tuzilgan. Rus tilidagi matn ustunlik qiladi

Разработал / Tuzdi

Начальник службы обеспечения ж.д. транспортом /
 Temir yo‘l transporti bilan ta‘minlash xizmati
 boshlig‘i

Мастер пути / Yo‘l ustasi

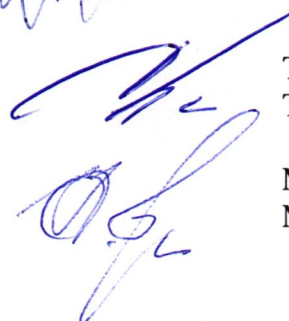


Э. Жовлиев /
 E. Jovliyev

Н.Кодиров/
 N.Qodirov

Согласовано / Kelishildi

Начальник службы управления надежностью /
 Ishonchlilikni boshqarish xizmati boshlig‘i:



Т. Диёров /
 T. Diyorov

М. Yusupov /
 М. Юсупов

Инженер СУМТР /
 MTRB xizmati muhandisi



Приложение-1./ Ilova -1.

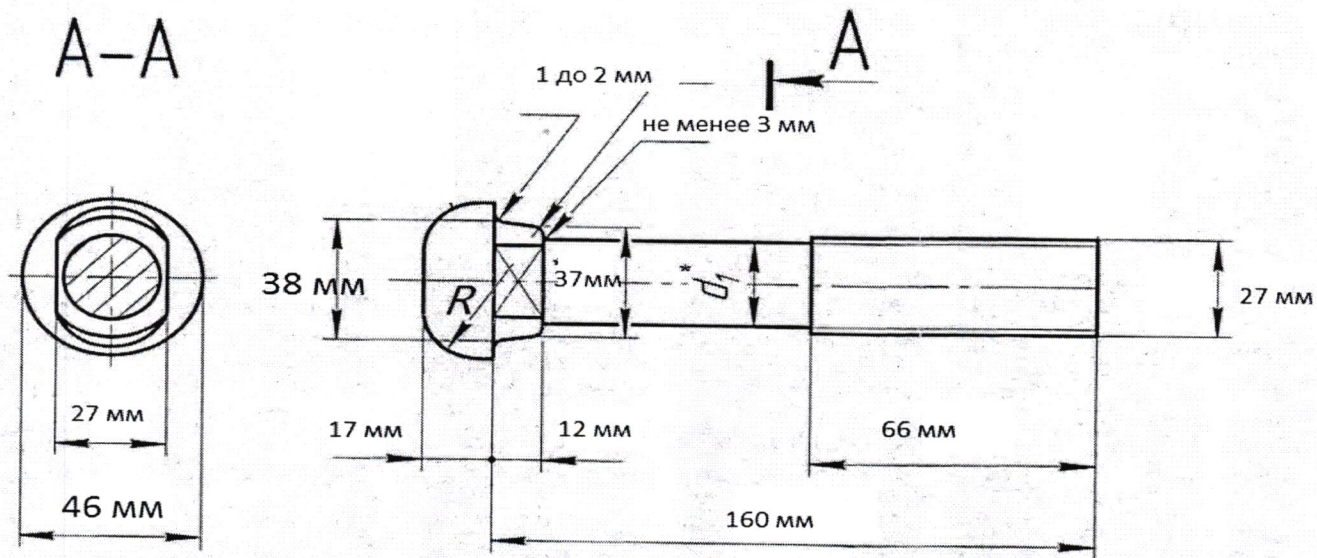


Рисунок 1 - Конструкция и размеры болтов/ 1- Rasm Boltlarning dizayni va o'lchamlari

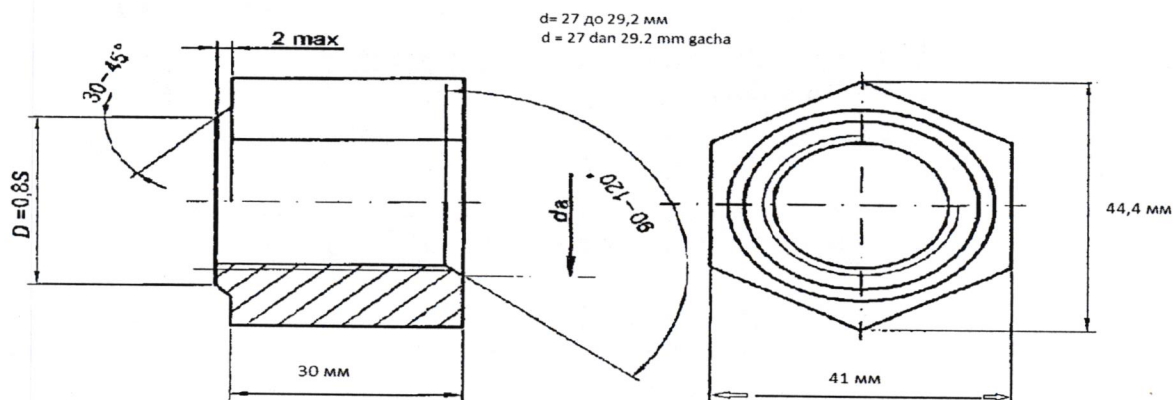
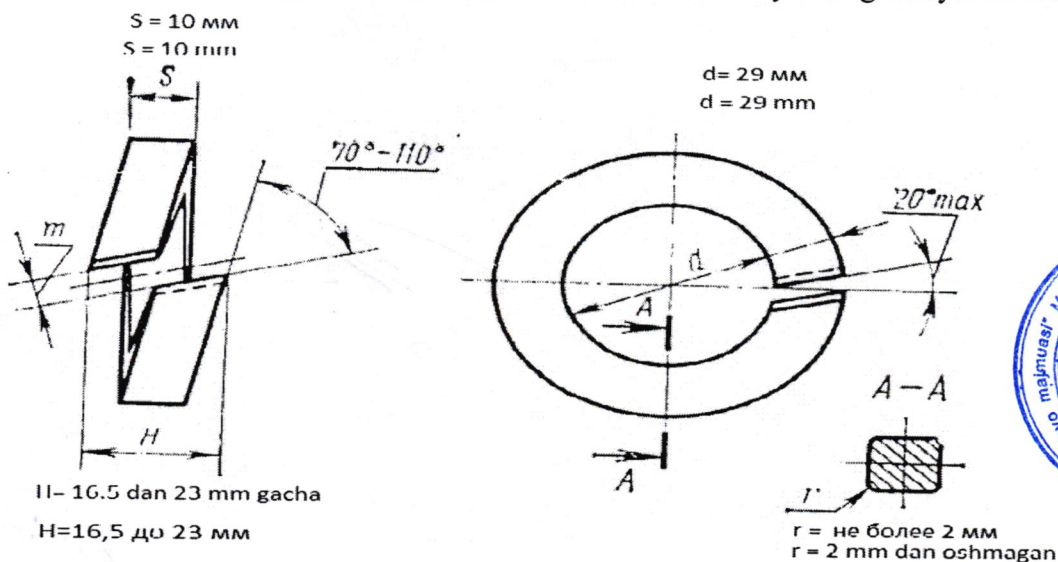


Рисунок 2— Конструкция и размеры гаек/ 2 – Rasm Gaykaning dizayni va o'lchamlari



$$m < 0,7 (S^{+1,05})$$

Рисунок – 3. Конструкция и размеры шайб / 2 – Rasm. Shaybaning dizayni va o'lchamlari