



«TASDIQLAYMAN»  
«Shurtan GKM» MCHJ  
Bosh direktor o'rinbosari  
N.N. Xalilov  
«26» 02 2024 y.

Техническое задание на закупку шайбы пружинные двухвитковые внутренних железнодорожных подъездных путей ООО «Шуртанский ГХК»	“Shurtan GKM” MCHJ shaxobcha temir yo'llari uchun ikki o'ram prujinali shayba xarid qilish bo'yicha texnik topshiriq
<b>1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ</b>	<b>1. UMUMIY MA'LUMOTLAR</b>
<b>1.1 Наименование</b>	<b>1.1 Nomlanishi</b>
Шайбы пружинные двухвитковые внутренних железнодорожных подъездных путей	Shaxobcha temir yo'llari uchun ikki o'ram prujinali shayba
<b>1.2 Основание и цель приобретения оборудования</b>	<b>1.2 Uskunalarni sotib olishning asosi va maqsadi</b>
Основание: годовая заявка на 2024 год. Цель: для скрепления железобетонных шпал после замены устаревших и негодных деревянных шпал на железнодорожных путях.	Asos: 2024 yil uchun yillik buyurtma. Maqsad: temir yo'l relslarida eskirgan va yaroqsiz yog'och shpallarni almashtirgandan so'ng o'rnatilgan temir-beton shpallarni mahkamlash.
<b>1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)</b>	<b>1.3 Yangiligi haqida ma'lumot (uskunalar ishlab chiqarilgan yili)</b>
Шайбы пружинные двухвитковые должны быть новыми, ранее не использованными и изготовленными не ранее 2023 года.	Ikki o'ram prujinali shayba yangi bo'lishi, ishlatilmagan va 2023 yildan oldin ishlab chiqarilmagan bo'lishi,
<b>1.4 Документы для разработки / изготовления</b>	<b>1.4 Ishlab chiqarish / tayyorlash uchun hujjatlar</b>
ГОСТ 21797-2014 Шайбы пружинные двух витковые для железнодорожного пути.	GOST 21797-2014 Temir yo'l uchun ikkita o'ram prujinali shayba.
<b>2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ</b>	<b>2. FOYDALANISH JOYI</b>
Шайбы пружинные двухвитковые класса точности С по ГОСТ 1759.1* (далее - шайбы), предназначенные для применения с болтами диаметром 22 мм и шурупами диаметром 24 мм в конструкциях промежуточных рельсовых креплений верхнего строения пути железных дорог.	GOST 1759.1 bo'yicha aniqlik toifasi C ikki o'ramli prujinali shaybalalar, temir yo'llarning ustki tuzilishi oraliq konstruksiyalarida diametri 22 mm bo'lgan murvatlar va diametri 24 mm bo'lgan vintlar bilan relslarni mahkamlash uchun mo'ljallangan.
<b>3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ</b>	<b>3. XIZMAT SHARTLARI</b>
<b>3.1 Общие условия эксплуатации</b>	<b>3.1 Umumiy xizmat shartlari</b>
Шайбы пружинные двухвитковые (промежуточные крепления) предназначаются для соединения рельсов с опорами и обеспечения	Ikkita o'ram prujinali shayba (oraliq mahkamlagichlar) temir-beton shpallari bo'lgan joylarda relslarni tayanchlar bilan ulash va rels



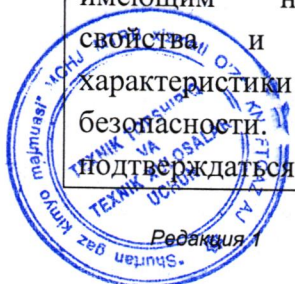
электроизоляции рельсовых нитей на участках с железобетонными шпалами.	zanjirlari elektr izolyatsiyasini ta'minlash uchun mo'ljallangan.
<b>4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ</b>	<b>4. TEXNIK TALABLAR</b>
<b>4.1 Основные технические требования</b>	<b>4.1. Asosiy texnik talablar</b>
<p>1. Основные характеристики, требования к материалам</p> <p>2. Шайбы следует изготавливать из стали марки 60С2А по ГОСТ 14959.</p> <p>3. Термообработанные шайбы должны иметь твердость 41,5-51,0 HRC.</p> <p>4. Каждая шайба после термической обработки должна быть подвергнута трехкратному обжатию до высоты <math>(18,0 \pm 0,5)</math> мм усилием не менее 49000 Н. После трехкратного обжатия высота шайб должна быть в пределах, указанных на рисунке 1. На чертежах (чер.1. настоящего тех. задания) указаны размеры шайб, прошедших термическую обработку и трехкратное обжатие.</p> <p>5. При контрольной проверке пружинящих свойств шайб на длительный зажим высота шайбы (после выдержки трехкратно обжатых шайб в сжатом состоянии не менее 24 ч) не должна уменьшаться более чем на 1,5 мм.</p> <p>6. После трехкратного обжатия и контрольной проверки пружинных свойств шайбы не должны иметь изломов и трещин.</p> <p>7. Наружный диаметр шайбы в сжатом состоянии не должен превышать 49,5 мм.</p> <p>8. На поверхности шайб не должно быть плен, трещин, раковин, расслоений и закатов.</p> <p>10. На поверхности обрезанных концов допускаются сколы металла глубиной не более 1,5 мм и заусенцы высотой не более 1,5 мм.</p> <p>11. Шайбы должны быть изготовлены без металлического защитного покрытия. Остаточная хрупкость шайб, возникшая в процессе нанесения покрытия, должна быть снята путем их обработки.</p> <p>12. Теоретическая масса 1000 шайб - 120 кг.</p>	<p>1. Asosiy xarakteristikalar, materiallarga qo'yiladigan talablar</p> <p>2. Shaybalar GOST 14959 bo'yicha 60S2A po'latdan yasalgan bo'lishi kerak.</p> <p>3. Issiqlik bilan ishlov berilgan shaybalarining qattiqligi 41,5-51,0 HRC bo'lishi kerak.</p> <p>4. Issiqlik bilan ishlov berishdan so'ng, har bir shayba kamida 49 000 N kuch bilan <math>(18,0 \pm 0,5)</math> mm balandlikda uch marta siqilishi kerak. Uch marta siqilgandan so'ng, shaybalarining balandligi shaklda ko'rsatilgan chegaralarda bo'lishi kerak. Chizmalarda (ushbu texnik topshiriqning Chizma-1.) issiqlik bilan ishlov berish va uch marta siqilishdan o'tgan shaybaning o'lchamlari ko'rsatilgan.</p> <p>5. Shaybalarining prujina xususiyatlarini uzoq muddatli qisish uchun tekshirganda, shaybaning balandligi (uch marta burmali yuvish vositalarini kamida 24 soat davomida siqilgan holatda ushlab turgandan keyin) 1,5 mm dan oshmasligi kerak</p> <p>6. Uch marta siqish va prujina xususiyatlarini nazorat qilishdan so'ng, shaybalarida yemirilish yoki yoriqlar bo'lmasligi kerak.</p> <p>7. Siqilgan holatda shaybaning tashqi diametri 49,5 mm dan oshmasligi kerak.</p> <p>8. Shaybalari yuzasida dog'lar, yoriqlar, qobiqlar, delaminatsiyalar va quyosh botishi bo'lmasligi kerak.</p> <p>9. Kesilgan uchlari yuzasida chuqurligi 1,5 mm dan oshmaydigan metall chiplari va balandligi 1,5 mm dan oshmaydigan burmalarga ruxsat beriladi.</p> <p>10. Shaybalar metall himoya qoplamasiz tayyorlanishi kerak. Qoplash jarayonida yuzaga keladigan shaybalarining qoldiq mo'rtligi ularni qayta ishlash orqali olib tashlanishi kerak.</p> <p>12. 1000 ta shaybalarining nazariy massasi 120 kg.</p>
<b>4.2 Требования по надежности</b>	<b>4.2 Ishonchlilik talablari</b>
Удельный (на 100 млн т брутто перевезенного груза) выход из строя скрепления в эксплуатации	Ishlayotgan mahkamlagichlarning o'ziga xos (100 million tonna yalpi tashilgan yuk uchun) ishlamay



должен быть не более 2,5%.	qolishi 2,5% dan oshmasligi kerak.
<b>4.3 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью/материалам, а также готовой продукции</b>	<b>4.3 Komponentlarga, dastlabki va ekspluatatsion xom ashyo / materiallarga, shuningdek tayyor mahsulotlarga qo'yiladigan talablar</b>
<p>С целью осуществления длительной и стабильной эксплуатации скрепления (КБ-65) с подкладками для шайбы пружинные двухвитковые, поставщик должен предоставить пакет технической и технологической документации, включая, но не ограничиваясь, следующими:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Спецификация на материалы;</li> <li>– Сертификат на материалы;</li> <li>– Результаты проверок размеров и испытаний;</li> </ul>	<p>Ikkita o'ram prujinali shaybalar uchun (KB-65) mahkamlagichlarning uzoq muddatli va barqaror ishlashini ta'minlash uchun yetkazib beruvchi texnik va texnologik hujjatlar to'plamini, shu jumladan, lekin ular bilan cheklanmasdan, quyidagilarni taqdim etishi kerak:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Materiallar uchun spetsifikatsiya;</li> <li>- Materiallar uchun sertifikat;</li> <li>- O'lchovlarni tekshirish va sinov natijalari;</li> </ul>
<b>4.4 Требования к маркировке</b>	<b>4.4 Yorliqqa talablar</b>
<p>На каждой шайбе в месте, указанном на рисунке 1, методом клеймения должна быть нанесена выпуклая либо вдавленная маркировка, содержащая условное обозначение предприятия-изготовителя и год изготовления (две последние арабские цифры). Размеры знаков маркировки должны быть визуально опознаваемыми без применения увеличительных приборов.</p>	<p>Har bir shaybada, 1-rasmda ko'rsatilgan joyda, ishlab chiqaruvchining belgisi va ishlab chiqarilgan yili (oxirgi ikki arab raqami) o'z ichiga olgan markalash usulidan foydalangan holda qavariq yoki bosilgan belgi qo'llanilishi kerak. Belgilash belgilarining o'lchamlari kattalashtirish moslamalaridan foydalanmasdan vizual ravishda tanib olinadigan bo'lishi kerak.</p>
<b>5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ</b>	<b>5. YETKAZIB BERISH VA QABUL QILISH QOIDALARIGA QO'YILADIGAN TALABLAR</b>
<b>5.1 Порядок сдачи и приемки</b>	<b>5.1. Yetkazib berish va qabul qilish tartibi</b>
<p>Заказчик производит приёмку изготовленных Шайбы пружинные двухвитковые по количеству и качеству, и внешним признакам сохранности товара (отсутствие механических повреждений). Приёмка будет осуществляться доверенным лицом ООО «Шуртанский ГХК».</p>	<p>Buyurtmachi ishlab chiqarilgan ikkita o'ramli prujinali shaybalar miqdori va sifati bo'yicha va tovarlar xavfsizligining tashqi belgilari (mexanik shikastlanishlar yo'qligi) bo'yicha qabul qiladi. Qabul qilish "Shurtan GKM" MCHJ vakolatli xodimi tomonidan amalga oshiriladi.</p>
<b>5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования</b>	<b>5.2 Uskunani etkazib berishda texnik va boshqa hujjatlarni buyurtmachiga topshirishga qo'yiladigan talablar</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>– Накладной;</li> <li>– Счёт-фактура;</li> <li>– Сертификат на материалы;</li> <li>– Результаты проверок и испытание размеров;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Yuk xati (nakladnoy);</li> <li>- Hisob-faktura;</li> <li>- Materiallar uchun sertifikat;</li> <li>- Tekshiruvlar va o'lchovli sinovlar natijalari;</li> </ul>
<b>5.3 Требования к страхованию оборудования</b>	<b>5.3 Uskunani sug'urtalash talablari</b>
<p>Страхование оборудования осуществляется за счёт поставщика.</p>	<p>Uskunalar yetkazib beruvchi hisobidan sug'urta qilinadi.</p>



<p><b>6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ И ХРАНЕНИЮ</b></p>	<p><b>6. TASHISH VA SAQLASHGA TALABLAR</b></p>
<p>Условия транспортирования, хранения, погрузки и разгрузки должны обеспечивать сохранность изделия от механических повреждений.</p>	<p>Tashish, saqlash, yuklash va tushirish shartlari mahsulotning mexanik shikastlanishdan xavfsizligini ta'minlashi kerak.</p>
<p><b>7. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ</b></p>	<p><b>7. KAFOLATLAR HAJMI VA XIZMAT MUDDATIGA BO'LGAN TALABLAR</b></p>
<p>Гарантийный срок эксплуатации для шайбы пружинные двухвитковые не менее 100 млн тонн брутто пропущенного груза, но не более трех лет со дня укладки в путь.</p>	<p>Ikkita o'ramli prujinali shaybalar uchun kafolat muddati o'tkazilgan yalpi yukning kamida 100 million tonnasini, lekin yo'lga o'rnatilgan kundan boshlab uch yildan oshmasligi kerak.</p>
<p><b>8. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ</b></p>	<p><b>8. EKOLOGIK VA SANITARIYA TALABLARI</b></p>
<p>Качество товара должно обеспечивать возможность его использования по назначению без негативных последствий: -товар должен быть безопасным при его эксплуатации; -товар не должен причинять какой-либо ущерб окружающей среде. -должно полностью соответствовать требованиям экологического стандарта ISO-14001.</p>	<p>Mahsulot sifati uni salbiy oqibatlersiz maqsadli ishlatish imkoniyatini ta'minlashi kerak: - mahsulot ishlash vaqtida xavfsiz bo'lishi kerak; -tovar atrof-muhitga hech qanday zarar etkazmasligi kerak. - ISO-14001 ekologik standarti talablariga to'liq javob berishi kerak.</p>
<p><b>9. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ</b></p>	<p><b>9. XAVFSIZLIK TALABLARI</b></p>
<p>Товар должен быть безопасным при его эксплуатации, хранении, а также утилизации. Качество Товара должно соответствовать установленным стандартам и техническим условиям завода-изготовителя и подтверждаться сертификатом заводских испытаний, выдаваемых заводом-изготовителем. Товар должно соответствовать международным требованиям качества и безопасности окружающей среды.</p>	<p>Mahsulotni ishlatish, saqlash va yo'q qilish paytida xavfsiz bo'lishi kerak. Tovarlarning sifati ishlab chiqaruvchining belgilangan standartlari va texnik xususiyatlariga mos kelishi va ishlab chiqaruvchi tomonidan berilgan zavod sinovi sertifikati bilan tasdiqlanishi kerak. Mahsulot xalqaro sifat va ekologik xavfsizlik talablariga javob berishi kerak.</p>
<p><b>10. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ</b></p>	<p><b>10. SIFAT VA TASNIFIQA TALABLAR</b></p>
<p>Товар должен быть качественным и отвечающим предъявляемым к нему требованиям назначения, имеющим необходимые потребительские свойства и технические характеристики, характеристики экологической и промышленной безопасности. Качество товара должно подтверждаться сертификатом качества,</p>	<p>Mahsulot yuqori sifatli bo'lishi va mo'ljallangan maqsadi bo'yicha talablarga javob berishi, zarur iste'mol xususiyatlari va texnik xususiyatlari, ekologik va sanoat xavfsizligi xususiyatlariga ega bo'lishi kerak. Tovarlarning sifati ishlab chiqaruvchi tomonidan berilgan sifat sertifikati bilan tasdiqlanishi kerak.</p>





выданного на заводе изготовителя.	
<b>11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ</b>	<b>11. YETKAZISH MIQDORIGA, TO'PLAMI, JOYI VA MUDDATIGA BO'LGAN TALABLAR</b>
Шайбы пружинные двухвитковые в количестве - 1000 штук. Срок поставки - 20 дней В объем услуг поставщика в рамках заключаемого контракта на поставку продукции на условиях DAP – ж/д. ст. Кенгсой (код станции 732602), АО «ЎТЙ» и транспортная поставка: DAP – Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шуртан, 180300.	Ikkita o'ramli prujinali shayba soni - 1000 dona. Yetkazib berish muddati – 20 kun Transportda yetkazib berish: DAP – O'zbekiston Respublikasi, Qashqadaryo viloyati, G'uzor tumani, Sho'rtan qo'rg'oni, 180300. Vagon yetkazib berish: DAP-Kengsoy temit yo'l stansiyasi (bekat kodi-732602) "O'zbekiston temir yo'llari" AJ.
<b>12. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДЛОЖЕНИЯМ</b>	<b>12. TAKLIFLARGA UMUMIY TALABLAR</b>
–Паспорт и руководство по эксплуатации; –Спецификация на материалы; –Сертификат на изготовление материалы; –Результаты проверок размеров и испытаний;	– Pasport va foydalanish bo'yicha qo'llanma; - Materiallar uchun spetsifikatsiya; – Materiallar ishlab chiqarish uchun sertifikat; – O'lchovlarni tekshirish va sinov natijalari;
<b>13. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ</b>	<b>13. ILOVALAR RO'YXATI</b>
Приложение-1. Рисунок №1	Ilova -1. Rasm №1

*Примечание: за правильность заполнения и незаполненные пункты ответственность несёт разработчик  
Eslatma: Ishlab chiqaruvchi to'ldirish va to'ldirilmagan elementlarning to'g'riligi uchun javobgardir.*

*Настоящее техническое задание составлено на русском и на узбекском языках. Текст на русском языке будет превалировать. / Ushbu texnik topshiriq rus va o'zbek tillarida tuzilgan. Rus tilidagi matn ustunlik qiladi*

### Разработал / Tuzdi





Начальник службы обеспечения ж.д. транспортом /  
Temir yo'l transporti bilan ta'minlash xizmati  
boshlig'i

Мастер пути / Yo'l ustasi

### Согласовано / Kelishildi

Начальник службы управления надежностью /  
Ishonchlilikni boshqarish xizmati boshlig'i:

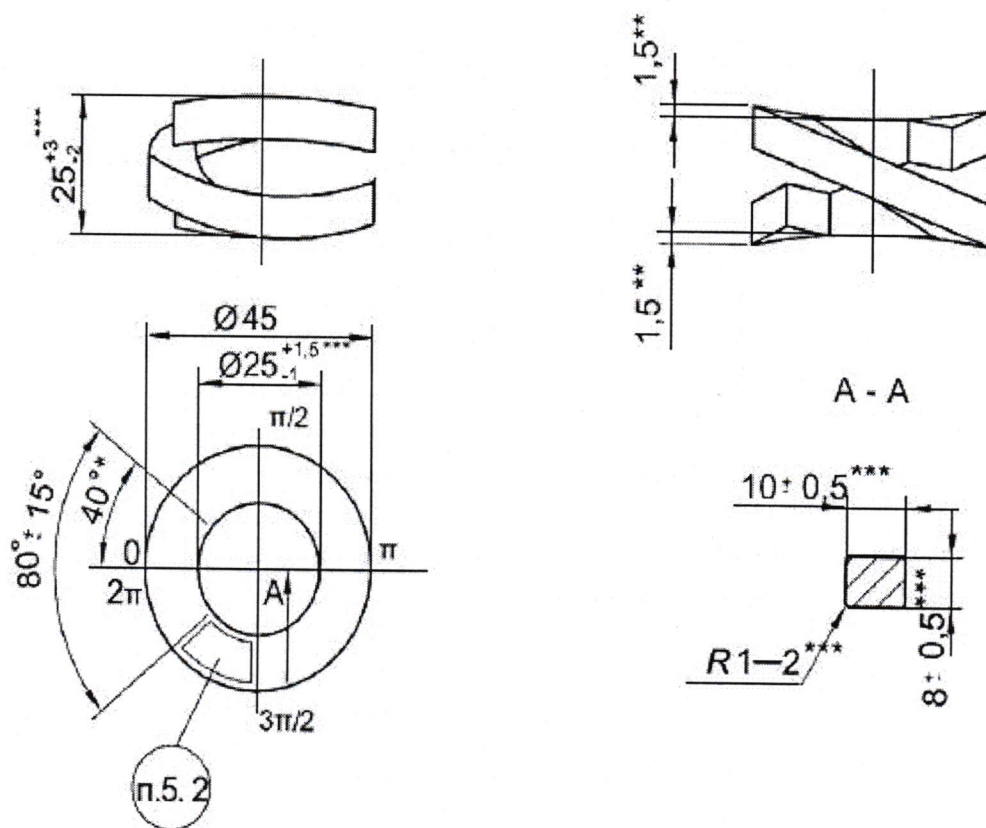
Инженер СУМТР /  
MTRB xizmati muhandisi

 Э. Жовлиев /  
E. Jovliyev  
 Н.Кодиров/  
N.Qodirov  
 Т. Диёров /  
T. Diyorov  
 М. Yusupov /  
М. Юсупов



Приложение-1./Пова -1.

Рисунок 1 - Конструкция и размеры шайб/Rasm 1 - shaybaining dizayni va o'lchamlari



Черт. № 1. Шайба двухвитковая 25 по ГОСТ 21797-2014

