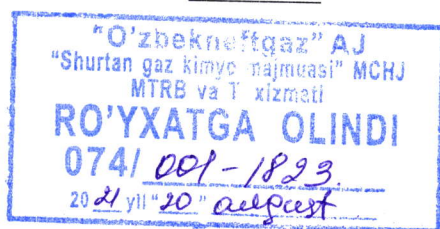


«УТВЕРЖДАЮ»

Главный механик



Рег. № 074/ \_\_\_\_\_



### Техническое задание

на закупку проволочная сетка с квадратными ячейками из  
нержавеющей стали для нужд ООО «Шуртанский ГХК»

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Наименование
Проволочная сетка с квадратными ячейками из нержавеющей стали, размер 3 меш. Проволочная сетка с квадратными ячейками из нержавеющей стали, размер 20 меш. Проволочная сетка с квадратными ячейками из нержавеющей стали, размер 10 меш.
1.2 Основание и цель приобретения материала
Основание: годовая заявка на 2022 год. Цель: Для ремонта и обслуживания оборудования в цехе производства этилена.
1.3 Сведения о новизне
Проволочная сетка с квадратными ячейками из нержавеющей стали (далее - Товар) должны быть новыми (не бывшим в эксплуатации, в ремонте, у которого не были восстановлены потребительские свойства), исключать заводской брак, быть в заводской упаковке, исключая повреждение при транспортировке и дальнейшем хранении, соответствующим образом промаркирован.

## 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Проволочная сетка с квадратными ячейками из нержавеющей стали используются для сортировки и просеивания сыпучих материалов, разделяя их по степени крупности, для конвертер ацетилена и других оборудование технологической установки цеха производства этилена.
--

## 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Общие условия эксплуатации
Режим работы установки – непрерывный. Установка останавливается на ремонт 1 раз в год на 18 суток. Установка установлена на открытой площадке с температурой окружающего воздуха -20 +60°C.

## 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

	Наименование и описание товара	Характеристики
1	<p>Wire mesh section. Проволочной сетки из нержавеющей стали</p>  <p style="text-align: center;">Plain Weave</p> 	<p>Основные характеристики</p> <p>Наименование по стандарту: Сетка 3x3mesh-1,820мм AISI304 ASTM E2016-06.</p> <p>Способ изготовления: тканая</p> <p>По форме ячеек: квадратная</p> <p>Номер сетки: 3 mesh.</p> <p>Диаметр проволоки: Ø 1,82 мм (Ø 0,072").</p> <p>Стандарт: ASTM E2016 (ГОСТ 3826-82).</p> <p>Марка стали: нержавеющая сталь AISI 304.</p> <p>Ширина полотна сетки: 1300 мм.</p>



2	<p>Wire mesh section. Проволочной сетки из нержавеющей стали</p>  <p>Plain Weave</p>	<p>Основные характеристики:          Наименование по стандарту: Сетка 20x20mesh-0,500мм AISI304 ASTM E2016-06          Способ изготовления: тканая          По форме ячеек: квадратная          Номер сетки: 20 mesh          Диаметр проволоки: 0.5 мм (Ø 0,020").          Стандарт: ASTM E2016 (ГОСТ 3826-82)          Марка стали: нержавеющая сталь AISI 304          Ширина полотна сетки: 1300 мм</p>
3	<p>Wire mesh section. Проволочной сетки из нержавеющей стали</p>  <p>Plain Weave</p>	<p>Основные характеристики.          Наименование по стандарту: Сетка 10x10mesh-0,900мм AISI304 ASTM E2016-06          Способ изготовления: тканая          По форме ячеек: квадратная          Номер сетки: 10 mesh          Диаметр проволоки: Ø0.9 мм (Ø 0,032").          Стандарт: ASTM E2016 (ГОСТ 3826-82).          Марка стали: нержавеющая сталь AISI 304          Ширина полотна сетки: 1300 мм</p>

#### 4.2 Дополнительные требования

Входной контроль материалов на заводе-изготовителе, подтвержденный соответствующей документацией.

Товары должны соответствовать или превышать требования Технического задания по функциональным, техническим, качественным, эксплуатационным и эргономическим показателям, указанным в соответствии с разделом 4.1 настоящего технического задания.

На материалы, применявшиеся для изготовления метизов, должны быть сертификаты качества, в соответствии с разделом 4.1 настоящего технического задания.

#### 4.3 Требования к маркировке

Маркировка должна соответствовать требованиям государственных стандартов Республики Узбекистан, не противоречащим и не уступающим международным общепринятым стандартам.

#### 4.4 Требования к размерам и упаковке

Упаковка должна соответствовать требованиям государственных стандартов Республики Узбекистан и международным общепринятым стандартам.

Упаковка должна строго соответствовать маркировке товара.

Товар поставляется в специальной таре (упаковке), предусмотренной для данного вида Товара, обеспечивающей целостность Товара при транспортировке и доставке.

Упаковка является одноразовой и не подлежит возврату Поставщику.



## 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

### 5.1 Порядок сдачи и приемки

Заказчик производит приемку товара по количеству, качеству и комплектности партии, и внешним признакам сохранности товара (наличие механических повреждений, видимая деформация отдельных узлов и деталей товара и иные подобные явные признаки повреждений) в соответствии с транспортными и сопроводительными документами, сертификатами качества завода-изготовителя.

Настоящим стороны договариваются, что визуальный осмотр товара, произведенный представителем Заказчика, должен быть абсолютным и окончательным для сторон, для определения соответствия по количеству, комплектности и внешним признакам сохранности товара при его транспортировке.

При приемке товара от перевозчика, Заказчик (грузополучатель) обязан проверить соответствие товара сведениям, указанным в договоре, спецификациях или дополнительных соглашениях к нему, а также в транспортных, сопроводительных документах, сертификатах качества завода-изготовителя.

В случае, если при приемке товара после его получения от перевозчика будет выявлено несоответствие товара по качеству/количеству, Заказчик (грузополучатель) обязан приостановить приемку товара, принять меры по обеспечению сохранности товара и предотвращению смешения с другим однородным товаром и уведомить об этом Продавца в письменной форме в течение 5 (пяти) рабочих дней с момента обнаружения недостатков.

Продавец обязан направить Заказчику (грузополучателю), не позднее 10 (десяти) рабочих дней с момента получения уведомления, ответ об участии своего представителя в дальнейшей приемке товара. Представитель Продавца должен явиться для участия в приемке товара в разумный срок, не превышающий 20 (двадцати) календарных дней с даты получения уведомления.

При отказе Продавца от участия в приемке либо непредставлении ответа на уведомление, либо неявке его представителя в течение срока, указанного договора, Заказчик имеет право производить дальнейшую приемку товара по качеству/количеству, с участием представителя Торгово-промышленной палаты или независимой экспертной организации с составлением акта в соответствии договора, либо в одностороннем порядке.

В акте приемки товара должна быть указана следующая информация:

- наименование Заказчика (грузополучателя) товара;
- номер и дата составления акта, место приемки товара, время начала и окончания приемки товара;
- фамилии и инициалы лиц, принимающих участие в приемке товара, занимаемые ими должности, сведения о документах, подтверждающих полномочия данных лиц на участие в приемке товара, их реквизиты;
- наименования и адреса завода-изготовителя Продавца;
- дата и номер уведомления о вызове представителя Продавца;
- обнаруженное несоответствие товара, его характер;
- указание на номер договора и спецификацию;
- наименование и маркировка товара согласно товаросопроводительным документам на соответствующую партию товара;
- количество мест и вес металлопродукции по товаросопроводительным документам;
- состояние тары (упаковки);
- вес выявленной недостачи по каждому месту;
- номер товаросопроводительного документа и сертификата качества;
- размер, марка стали, номер партии, наличие ярлыка;
- заключение о характере выявленных дефектов товара и причина их возникновения.

Акт должен быть подписан всеми лицами, участвовавшими в приемке товара.

### 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования

Товар при поставке должен сопровождаться следующими документами:

- сопроводительные документы (счет фактурой, товарная накладная по форме № ТОРГ-12 (УПД); транспортная накладная);



- гарантийный талон (письмо);  
 - копию сертификата соответствия (действительного на момент проведения торгов) подтверждающего соответствие требованиям нормативным документам;  
 Необходимо предоставить Сертификаты материалов с указанием химического анализа и прочностных характеристик. Необходимо предоставить Сертификаты соответствия материала. Предоставить сертификаты качества производителя в объеме технического предложения. Указать место и страну выпускаемого продукта.

#### 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Условия транспортировки должны обеспечивать сохранность продукции, габариты из расчета возможности транспортировки до склада получателя.

#### 7. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Поставщик предоставляет гарантию качества на товар в соответствии с гарантией завода-производителя.

Поставщик обязан предоставить на бланке завода-изготовителя документ, в котором прописаны условия выполнения гарантийных обязательств.

Поставщик гарантирует качество и безопасность поставляемого товара в соответствии с действующими стандартами, утвержденными в отношении данного вида товара, и наличием сертификатов, обязательных для данного вида товара, оформленных в соответствии с законодательством Республики Узбекистан.

Гарантийный срок эксплуатации должен быть не менее 12 месяцев со дня ввода товара в эксплуатацию или 18 месяцев с момента поступления товара на склад завода **ООО "Шуртанский ГХК"**. Поставщик товара в гарантийный период должен производить замену поставляемого товара, вышедшего из строя, за собственный счёт при условии, что дефект (поломка) изделия произошла не по вине заказчика.

Срок поставки; до **20.03.2022** года.

#### 8. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Товар должен быть качественным и отвечающим предъявляемым к нему требованиям назначения, имеющим необходимые потребительские свойства и технические характеристики, характеристики экологической и промышленной безопасности. Качество товара должно подтверждаться сертификатом качества, выданного на заводе изготовителя.

#### 9. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Техническая документация должна быть на русском языке. При поставке Поставщик должен представить документы, подтверждающие соответствие предлагаемой им продукции установленным требованиям:

- необходимо предоставить паспорт качества (оригинал или копия, заверенная печатью Поставщика) на партию поставки.
- поставщик также несет ответственность за соответствие технических параметров и за качество;
- в случае несоответствия Продукции требованиям по качеству, Продукция подлежит возврату, а все затраты по её приобретению и доставке ложатся на Поставщика.

Поставщик должен быть производителем или официальным дилером завода-производителя (обязательно предоставить копию дилерского сертификата). Копии данных документов, заверенных надлежащим образом, указанных в настоящей закупочной документации, должны быть включены участником в состав своего предложения.

#### 10. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Проволочная сетка с квадратными ячейками из нержавеющей стали, размер 3 меш, в количестве 100м<sup>2</sup>.

Проволочная сетка с квадратными ячейками из нержавеющей стали, размер 20 меш, в количестве 100м<sup>2</sup>.

Проволочная сетка с квадратными ячейками из нержавеющей стали, размер 10 меш, в количестве 100м<sup>2</sup>.

Условия поставки согласно базису поставки ДАР. Едино разовая поставка в полном объеме согласно разделу 4.1 технического задания.

Условия поставки:


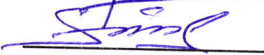
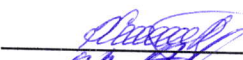

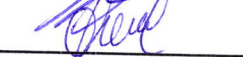
Транспортная поставка: ДАР - Республика Узбекистан, Кашкадарьинская область, Гузарский район, п. Шуртан, 180300.

#### 11. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Текстовая информация (описание, чертежи, схемы) должна предоставляться на русском и/или английском языках, в бумажном и электронном варианте (1 экземпляр).

*\*Примечание: За правильность заполнения и незаполненном пунктом ответственность несёт разработчик.*

#### Разработчики:

Заместитель главного механика:		М. Салаев
Инженер ОГМ:		Ф. Ботиров
Ведущей инженер СУМР и Р:		У. Хидиров
Начальник ЦПЭ:		О. Муртазаев
Ведущий механик инженер ЦПЭ:		Х. Рахмонов